



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206073587 U

(45)授权公告日 2017.04.05

(21)申请号 201621017980.7

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 成都新硕新材料有限公司

地址 610000 四川省成都市经济技术开发区(龙泉驿区)车城东四路299号

(72)发明人 何耀明 林光耀 杨森

(51)Int.Cl.

F26B 9/06(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

F26B 25/00(2006.01)

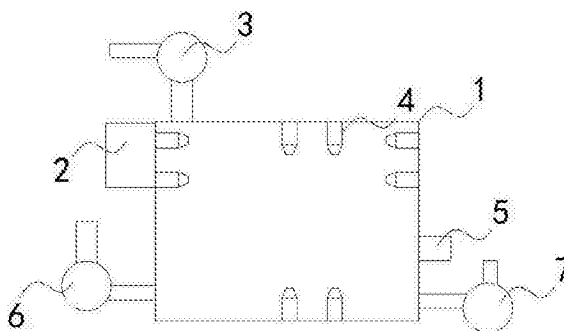
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种工程塑料烘干装置

### (57)摘要

本实用新型属于塑料技术领域,尤其是涉及一种工程塑料烘干装置。本实用新型所要解决的技术问题是提供一种烘干效果佳的工程塑料烘干装置,包括干燥本体、烘干箱、抽风机,所述烘干箱安装在干燥本体上,所述干燥本体内设有烘干头,所述烘干头与烘干箱连接,所述抽风机安装在干燥本体上端面上,所述抽风机具有进风管和出风管,所述出风管与干燥本体内腔相通,所述干燥本体右端设有排气管。本实用新型的烘干装置结构简单,并且使用了风干和烘干双重干燥,干燥效果更佳,并且本体内壁四周均设有烘干头与抽风机,杜绝了烘干死角的存在。



1. 一种工程塑料烘干装置,其特征在于,包括干燥本体(1)、烘干箱(2)、抽风机(3),所述烘干箱(2)安装在干燥本体(1)上,所述干燥本体(1)内设有烘干头(4),所述烘干头(4)与烘干箱(2)连接,所述抽风机(3)安装在干燥本体(1)上端面上,所述抽风机(3)具有进风管和出风管,所述出风管与干燥本体(1)内腔相通,所述干燥本体(1)右端设有排气管(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种工程塑料烘干装置,其特征在于,所述干燥本体(1)内壁六个面上均设有第二烘干头,所述第二烘干头与烘干箱(2)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种工程塑料烘干装置,其特征在于,所述干燥本体(1)左端、右端还分别设有第二抽风机(6)、第三抽风机(7)。

4. 根据权利要求3所述的一种工程塑料烘干装置,其特征在于,进风管和出风管内均设有加热管,所述抽风机(3)、第二抽风机(6)、第三抽风机(7)的进风口均设有空气滤网。

## 一种工程塑料烘干装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于塑料技术领域,尤其是涉及一种工程塑料烘干装置。

### 背景技术

[0002] 塑料干燥机在塑料加工行业属于常用设备,但传统塑料干燥机有许多缺点,空气由抽风机直接进入机箱内,且容易产生烘干死角,导致烘干效果差。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种烘干效果佳的工程塑料烘干装置。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案是:一种工程塑料烘干装置,包括干燥本体、烘干箱、抽风机,所述烘干箱安装在干燥本体上,所述干燥本体内设有烘干头,所述烘干头与烘干箱连接,所述抽风机安装在干燥本体上端面上,所述抽风机具有进风管和出风管,所述出风管与干燥本体内腔相通,所述干燥本体右端设有排气管。

[0005] 进一步的是,所述干燥本体内壁六个面上均设有第二烘干头,所述第二烘干头与烘干箱连接。

[0006] 进一步的是,所述干燥本体左端、右端还分别设有第二抽风机、第三抽风机。

[0007] 进一步的是,进风管和出风管内均设有加热管,所述抽风机、第二抽风机、第三抽风机的进风口均设有空气滤网。

[0008] 本实用新型的有益效果:本实用新型的烘干装置结构简单,并且使用了风干和烘干双重干燥,干燥效果更佳,并且本体内壁四周均设有烘干头与抽风机,杜绝了烘干死角的存在。

### 附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中所示:1-干燥本体,2-烘干箱,3-抽风机,4-烘干头,5-排气管,6-第二抽风机,7-第三抽风机。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对实用新型做进一步详细的说明。

[0012] 如图1所示,本实用新型的一种工程塑料烘干装置,包括干燥本体1、烘干箱2、抽风机3,所述烘干箱2安装在干燥本体1上,所述干燥本体1内设有烘干头4,所述烘干头4与烘干箱2连接,所述抽风机3安装在干燥本体1上端面上,所述抽风机3具有进风管和出风管,所述出风管与干燥本体1内腔相通,所述干燥本体1右端设有排气管5。本实用新型的烘干装置结构简单,并且使用了风干和烘干双重干燥,干燥效果更佳。

[0013] 为了避免烘干死角的存在,优选的实施方式是,所述干燥本体1内壁六个面上均设有第二烘干头,所述第二烘干头与烘干箱2连接,所述干燥本体1左端、右端还分别设有第二

抽风机6、第三抽风机7。这样干燥本体1内壁四周上均有烘干头4进行烘干,而且左端、右端、上端均有抽风机3进行吹风,加速空气流通,大大提高烘干效率。

[0014] 为了避免灰尘进入干燥本体1内,优选的实施方式是,进风管和出风管内均设有加热管,所述抽风机3、第二抽风机6、第三抽风机7的进风口均设有空气滤网。这样空气滤网可以对空气进行过滤,避免灰尘进入,从而避免影响塑料的干燥效果,确保工人的身体健康。

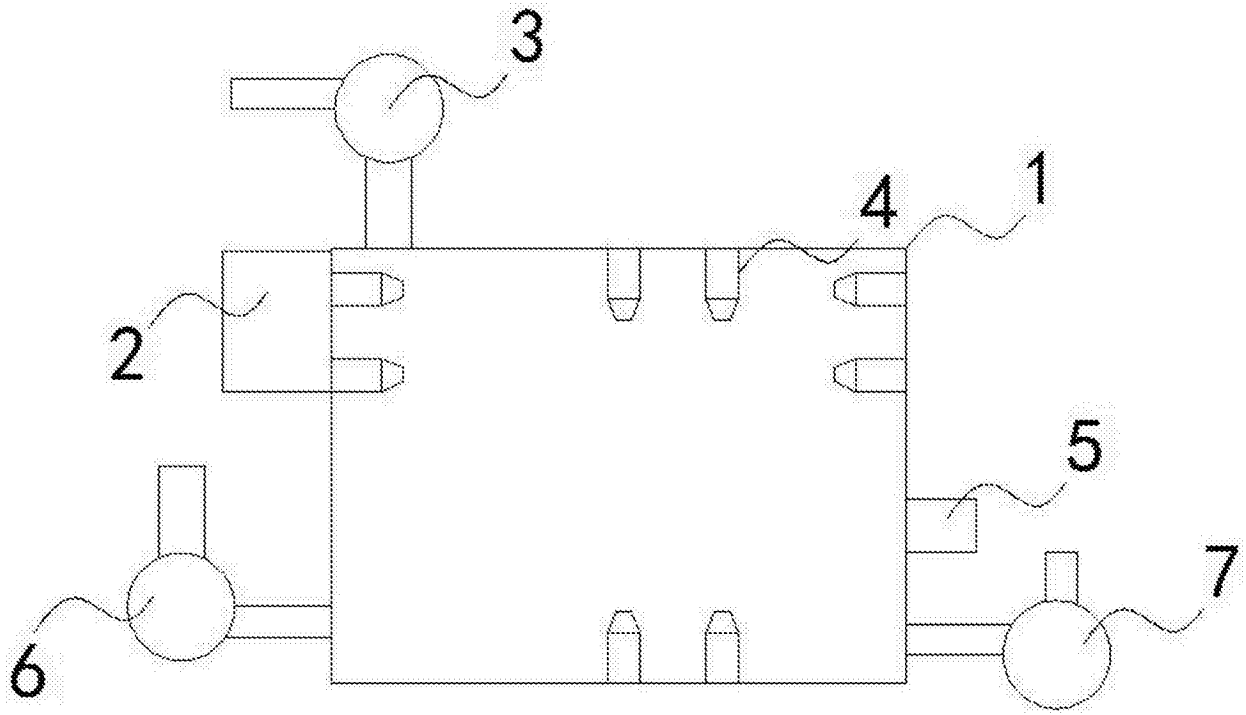


图1