



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203110182 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 07

(21) 申请号 201320100552. 0

(22) 申请日 2013. 03. 05

(73) 专利权人 福建省南安市巨轮机械有限公司
地址 362343 福建省泉州市南安石井镇院下
工业区

(72) 发明人 蔡建华 高河森 许金灿 赵晶

(74) 专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所
有限公司 35204

代理人 傅家强

(51) Int. Cl.

B28D 7/00 (2006. 01)

B28D 1/04 (2006. 01)

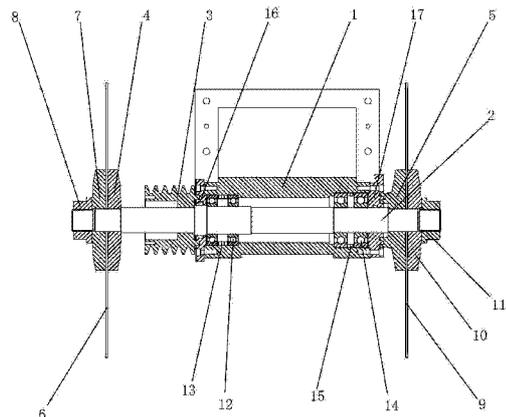
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种线条仿形机主轴箱

(57) 摘要

本实用新型公开了一种线条仿形机主轴箱，包括主轴箱主箱、设置于主轴箱主箱上的主轴，主轴两端分别设置有刀盘座，锯片通过压刀盘和压刀螺母设置在刀盘座上。本实用新型通过驱动主轴转动，从而带动两端的锯片高速转动来进行切割，可同时仿形两块石材，提高切割效率。



1. 一种线条仿形机主轴箱,包括主轴箱主箱、设置于主轴箱主箱上的主轴,其特征在于:主轴两端分别设置有刀盘座,锯片通过压刀盘和压刀螺母设置在刀盘座上。

2. 根据权利要求1所述的一种线条仿形机主轴箱,其特征在于:所述主轴上设置有可带动主轴转动的主轴V轮。

3. 根据权利要求1所述的一种线条仿形机主轴箱,其特征在于:所述主轴通过两对轴承设置在所述主轴箱主箱上。

4. 根据权利要求3所述的一种线条仿形机主轴箱,其特征在于:所述轴承为单列深沟球轴承。

5. 根据上述任一项权利要求所述的一种线条仿形机主轴箱,其特征在于:所述主轴箱主箱设置有主轴箱左盖和主轴箱右盖,主轴箱左盖、主轴箱右盖、主轴箱主箱、主轴之间采用迷宫密封和油封。

一种线条仿形机主轴箱

技术领域

[0001] 本实用新型属于石材加工机械领域,涉及一种线条仿形机主轴箱。

背景技术

[0002] 传统的的石材线条切割大多采用比较简单的单锯片切割机,这种切割机需要人工进给移动工作台来切割放在工作台上的石材,并且每切割一条边就要换向一次,这样工人的劳动强度非常高,而且劳动效率却很低;由于采用单锯片切割,靠人工操作对齐切割边,导致切割后的线条效果不佳。

实用新型内容

[0003] 本申请人的另一件同日申请的名为一种线条仿形机实用新型,通过设置有仿形探杆装置,探头自动跟踪曲(直)线模型的样板,仿形探杆装置将采集到的信息反馈到电控箱,电控箱相应地控制各机构工作,使得锯片自动仿形将石材切割成曲(直)线形状,提高切割精度,采用双锯片可同时仿形两块石材,提高切割效率。

[0004] 本实用新型的主要目的是提供一种线条仿形机主轴箱,在主轴箱上装设双锯片,提高切割效率。

[0005] 本实用新型采用如下技术方案:

[0006] 一种线条仿形机主轴箱,包括主轴箱主箱、设置于主轴箱主箱上的主轴,主轴两端分别设置有刀盘座,锯片通过压刀盘和压刀螺母设置在刀盘座上。

[0007] 具体的,主轴上设置有可带动主轴转动的主轴V轮。

[0008] 具体的,主轴通过两对轴承设置于主轴箱主箱上。

[0009] 优选的,轴承为单列深沟球轴承。

[0010] 具体的,主轴箱主箱设置有主轴箱左盖和主轴箱右盖,主轴箱左盖、主轴箱右盖、主轴箱主箱、主轴之间采用迷宫密封和油封。

[0011] 由上述对本实用新型的描述可知,与现有技术相比,本实用新型包括主轴箱主箱、设置于主轴箱主箱上的主轴,主轴两端分别设置有刀盘座,锯片通过压刀盘和压刀螺母设置在刀盘座上。通过驱动主轴转动,从而带动两端的锯片高速转动来进行切割,可同时仿形两块石材,提高切割效率。

[0012] 优选的,主轴通过两对单列深沟球轴承设置于主轴箱主箱上,可确保主轴承受轴向及径向载荷的能力。

[0013] 具体的,主轴箱主箱设置有主轴箱左盖和主轴箱右盖,主轴箱左盖、主轴箱右盖、主轴箱主箱、主轴之间采用迷宫密封和油封,可确保主轴箱的密封性。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型实施方式的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 以下通过具体实施方式对本实用新型作进一步的描述。

[0016] 如图 1 所示的一种线条仿形机主轴箱,包括主轴箱主箱 1、设置于主轴箱主箱 1 上的主轴 2,主轴 2 上设置有可带动主轴 2 转动的主轴 V 轮 3,主轴 2 左端设置有左刀盘座 4,主轴 2 右端设置有右刀盘座 5,左锯片 6 通过左压刀盘 7 和左压刀螺母 8 设置在左刀盘座 4 上,右锯片 9 通过右压刀盘 10 和右压刀螺母 11 设置在右刀盘座 5 上。

[0017] 主轴 2 通过两对单列深沟球轴承设置在主轴箱主箱 1 上,左对单列深沟球轴承 12 之间设置有左隔套 13,右对单列深沟球轴承 14 之间设置有右隔套 15。

[0018] 主轴箱主箱 1 设置有主轴箱左盖 16 和主轴箱右盖 17,主轴箱左盖 16、主轴箱右盖 17、主轴箱主箱 1、主轴 2 之间采用迷宫密封和油封。

[0019] 在工作过程中,通过驱动主轴 V 轮带动主轴转动,从而带动两端的锯片高速转动来进行切割,可同时仿形两块石材。

[0020] 上述仅为本实用新型的一个具体实施方式,但本实用新型的设计构思并不局限于此,凡利用此构思对本实用新型进行非实质性的改动,均应属于侵犯本实用新型保护范围的行为。

