



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 110254947 B

(45) 授权公告日 2024. 04. 26

(21) 申请号 201910582690.9

(22) 申请日 2019.07.01

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 110254947 A

(43) 申请公布日 2019.09.20

(73) 专利权人 广东佳融实业投资有限公司

地址 523000 广东省东莞市南城区元美路2
号财富广场1单元1701

(72) 发明人 张志广

(51) Int.Cl.

B65D 51/24 (2006.01)

B65D 41/04 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 104555057 A,2015.04.29

CN 107264973 A,2017.10.20

CN 108792256 A,2018.11.13

CN 204675071 U,2015.09.30

CN 205114022 U,2016.03.30

CN 205203724 U,2016.05.04

CN 208326122 U,2019.01.04

CN 210556623 U,2020.05.19

JP 2010208665 A,2010.09.24

KR 20180053794 A,2018.05.24

审查员 李琳青

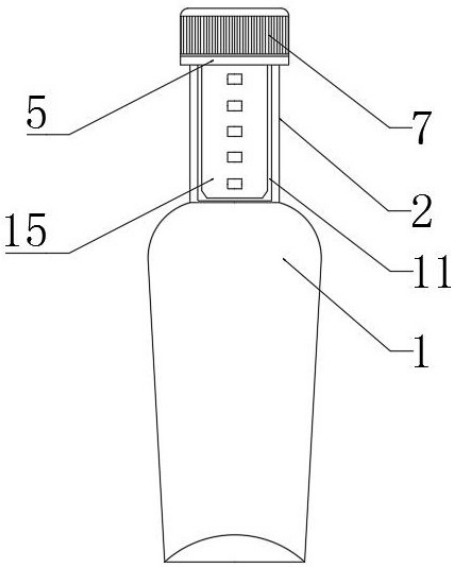
权利要求书1页 说明书3页 附图8页

(54) 发明名称

一种新型瓶盖结构

(57) 摘要

本发明公开了一种新型瓶盖结构,包括用于盛装饮料的瓶身以及瓶颈,同时还包括用于密封的瓶盖,所述瓶颈的顶端侧表面开设有第一外螺纹,且瓶颈的顶端内壁开设有八组第一卡槽,所述瓶颈位于第一外螺纹的外侧套接有连接环,且连接环的内壁固定连接有若干组回旋拉力翼,所述连接环的上方连接有瓶盖,且瓶盖的内壁底端开设有第一内螺纹,所述瓶盖的内部中心处固定安装有连接套环,且连接套环的外侧表面处均匀分布有四组第一连接滑扣,所述瓶颈的开口处安装有中空套筒。该新型瓶盖结构,能够通过控制瓶盖的转动来调节出水量,方便使用者饮水量的不同需求,并且能够在盛料筒的内部放入速溶产品,并能够根据使用者的需要进行适当添加,比较方便。



1. 一种新型瓶盖结构,包括用于盛装饮料的瓶身(1)以及瓶颈(2),同时还包括用于密封的瓶盖(7),其特征在于:所述瓶颈(2)的顶端侧表面开设有第一外螺纹(3),且瓶颈(2)的顶端内壁开设有八组第一卡槽(4),所述瓶颈(2)位于第一外螺纹(3)的外侧套接有连接环(5),且连接环(5)的内壁固定连接有若干组回旋拉力翼(6),所述连接环(5)的上方连接有瓶盖(7),且瓶盖(7)的内壁底端开设有第一内螺纹(8),所述瓶盖(7)的内部中心处固定安装有连接套环(9),且连接套环(9)的外侧表面处均匀分布有四组第一连接滑扣(10),所述第一连接滑扣(10)每组的数量为五个,所述瓶颈(2)的开口处安装有中空套筒(11),且中空套筒(11)的顶端安装有托环(12),所述托环(12)的底端位于中空套筒(11)的侧表面均匀分布有八组第二连接滑扣(13),且中空套筒(11)的内部开设有第二内螺纹(14),所述中空套筒(11)的内部设置有盛料筒(15),且盛料筒(15)的顶端侧表面开设有第二外螺纹(16),所述盛料筒(15)的内壁位于第二外螺纹(16)处开设有若干组竖直向下的第二卡槽(17),且盛料筒(15)的侧表面位于第二外螺纹(16)的下方均匀开设有四组进水口(18);

所述瓶颈(2)通过其内壁的第一卡槽(4)与带有第二连接滑扣(13)的中空套筒(11)相连接,且中空套筒(11)通过第二内螺纹(14)与带有第二外螺纹(16)的盛料筒(15)螺纹相连。

2. 根据权利要求1所述的一种新型瓶盖结构,其特征在于:所述第一连接滑扣(10)与第二卡槽(17)滑动相连。

3. 根据权利要求1所述的一种新型瓶盖结构,其特征在于:所述进水口(18)每组的数量为五个,五个进水口(18)均匀分布在竖直方向上。

4. 根据权利要求1所述的一种新型瓶盖结构,其特征在于:所述盛料筒(15)的底端设置有倒角,所述中空套筒(11)的底端为空心状,且中空套筒(11)的底端空心直径略大于盛料筒(15)底面直径。

一种新型瓶盖结构

技术领域

[0001] 本发明涉及饮料封装技术领域,具体为一种新型瓶盖结构。

背景技术

[0002] 瓶盖是密封瓶子用的,根据不同的功用,有不同形状、不同操作方法的瓶盖,瓶盖是食品与饮包装重要的一环,也是消费者最先与产品接触的地方。瓶盖具有保持内容物产品密闭性能,还具有防盗开启及安全性方面的功能,因此广泛的应用在瓶装产品上,所以瓶盖为食品,饮业,酒,化工业,制药业的上游产业,是瓶容器包装之关键性产品。瓶盖的发展早期是使用软木材质,马口铁皇冠盖及旋开盖,至今续开发出铝质的长颈铝盖,碳酸饮铝盖,热充填铝盖,注射液铝盖,药盖,掀开式环盖,由于瓶盖为饮包装工业之重要一环,下游消费市场需求强的变化,将直接影响到对瓶盖的市场需求,而饮业的蓬勃发展,对产品包装的要求越越高,随之带动对瓶盖产品的需求。且瓶盖产品居饮包装工业关键地位,因此饮业之发展趋势将直接影响对瓶盖产品的需求。现有的瓶盖在使用的过程中存在一定的弊端,首先,只能够单一的作为包装密封的工具,没有其他的附加作用,导致产品的单一化,远远满足不了现有生活中不同人群的需求,因此,我们提出一种新型瓶盖结构。

发明内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本发明提供了一种新型瓶盖结构,在该区域内的设备,能够通过控制瓶盖的转动来调节出水量,方便使用者饮水量的不同需求,并且能够在盛料筒的内部放入速溶产品,并能够根据使用者的需要进行适当添加,比较方便。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现以上目的,本发明通过以下技术方案予以实现:一种新型瓶盖结构,包括用于盛装饮料的瓶身以及瓶颈,同时还包括用于密封的瓶盖,所述瓶颈的顶端侧表面开设有第一外螺纹,且瓶颈的顶端内壁开设有八组第一卡槽,所述瓶颈位于第一外螺纹的外侧套接有连接环,且连接环的内壁固定连接有若干组回旋拉力翼,所述连接环的上方连接有瓶盖,且瓶盖的内壁底端开设有第一内螺纹,所述瓶盖的内部中心处固定安装有连接套环,且连接套环的外侧表面处均匀分布有四组第一连接滑扣,所述第一连接滑扣每组数量为五个,所述瓶颈的开口处安装有中空套筒,且中空套筒的顶端安装有托环,所述托环的底端位于中空套筒的侧表面均匀分布有八组第二连接滑扣,且中空套筒的内部开设有第二内螺纹,所述中空套筒的内部设置有盛料筒,且盛料筒的顶端侧表面开设有第二外螺纹,所述盛料筒的内壁位于第二外螺纹处开设有若干组竖直向下的第二卡槽,且盛料筒的侧表面位于第二外螺纹的下方均匀开设有四组进水口;

[0007] 所述瓶颈通过其内壁的第一卡槽与带有第二连接滑扣的中空套筒相连接,且中空套筒通过第二内螺纹与带有第二外螺纹的盛料筒螺纹相连。

[0008] 优选的,所述第一连接滑扣与第二卡槽滑动相连。

- [0009] 优选的,所述进水口每组数量为五个,五个进水口均匀分布在竖直方向上。
- [0010] 优选的,所述盛料筒的底端设置有倒角,所述中空套筒的底端为空心状,且中空套筒的底端空心直径略大于盛料筒底面直径。
- [0011] (三)有益效果
- [0012] 本发明提供了一种新型瓶盖结构,具备以下有益效果:
- [0013] (1)、该新型瓶盖结构,能够通过控制瓶盖的转动来调节出水量,方便使用者饮水量的不同需求。
- [0014] (2)、该新型瓶盖结构,能够在盛料筒的内部放入速溶产品,并能够根据使用者的需要进行适当添加,比较方便。

附图说明

- [0015] 图1为本发明一种新型瓶盖结构的整体结构示意图;
- [0016] 图2为本发明一种新型瓶盖结构中瓶身与瓶颈的示意图;
- [0017] 图3为本发明一种新型瓶盖结构中瓶颈的俯视图;
- [0018] 图4为本发明一种新型瓶盖结构中瓶盖的内部结构示意图;
- [0019] 图5为本发明一种新型瓶盖结构中瓶盖与连接环的连接示意图;
- [0020] 图6为本发明一种新型瓶盖结构中盛料筒的示意图;
- [0021] 图7为本发明一种新型瓶盖结构中盛料筒的俯视图;
- [0022] 图8为本发明一种新型瓶盖结构中中空套筒的结构示意图;
- [0023] 图9为本发明一种新型瓶盖结构中中空套筒的剖视图。
- [0024] 图中:1、瓶身;2、瓶颈;3、第一外螺纹;4、第一卡槽;5、连接环;6、回旋拉力翼;7、瓶盖;8、第一内螺纹;9、连接套环;10、第一连接滑扣;11、中空套筒;12、托环;13、第二连接滑扣;14、第二内螺纹;15、盛料筒;16、第二外螺纹;17、第二卡槽;18、进水口。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0026] 请参阅图1-8,本发明提供一种技术方案:一种新型瓶盖结构,包括用于盛装饮料的瓶身1以及瓶颈2,同时还包括用于密封的瓶盖7,瓶颈2的顶端侧表面开设有第一外螺纹3,且瓶颈2的顶端内壁开设有八组第一卡槽4,瓶颈2位于第一外螺纹3的外侧套接有连接环5,且连接环5的内壁固定连接有若干组回旋拉力翼6,连接环5的上方连接有瓶盖7,且瓶盖7的内壁底端开设有第一内螺纹8,瓶盖7的内部中心处固定安装有连接套环9,且连接套环9的外侧表面处均匀分布有四组第一连接滑扣10,第一连接滑扣10每组数量为五个,瓶颈2的开口处安装有中空套筒11,且中空套筒11的顶端安装有托环12,托环12的底端位于中空套筒11的侧表面均匀分布有八组第二连接滑扣13,且中空套筒11的内部开设有第二内螺纹14,中空套筒11的内部设置有盛料筒15,且盛料筒15的顶端侧表面开设有第二外螺纹16,盛料筒15的内壁位于第二外螺纹16处开设有若干组竖直向下的第二卡槽17,且盛料筒15的侧

表面位于第二外螺纹16的下方均匀开设有四组进水口18;

[0027] 瓶颈2通过其内壁的第一卡槽4与带有第二连接滑扣13的中空套筒11相连接,且中空套筒11通过第二内螺纹14与带有第二外螺纹16的盛料筒15螺纹相连。

[0028] 第一连接滑扣10与第二卡槽17滑动相连。

[0029] 进水口18每组的数量为五个,五个进水口18均匀分布在竖直方向上。

[0030] 盛料筒15的底端设置有倒角,中空套筒11的底端为空心状,且中空套筒11的底端空心直径略大于盛料筒15底面直径。

[0031] 综上所述,该新型瓶盖结构,在进行包装生产的过程中,首先,通过瓶颈2在瓶身1的内部注入饮料或者水,同时,根据瓶颈2内侧的第一卡槽4的位置,将中空套筒11外表面的第二连接滑扣13沿第一卡槽4接入,此时托环12位于瓶口位置,接着,将盛料筒15套入中空套筒11的内部,并将盛料筒15顶端的第二外螺纹16沿中空套筒11内部的第二内螺纹14旋入,最后,将瓶盖7套在瓶颈2的开口位置处,注意在套入的过程中,一方面,使得连接套环9外表面的第一连接滑扣10插接在盛料筒15内部的第二卡槽17,另一方面,将瓶盖7内部的第一内螺纹8同时连接第一外螺纹3与第二外螺纹16,最后将瓶盖7底部与连接环5进行连接,完成封装过程;

[0032] 在使用过程时,首先,通过瓶盖7的逆时针方向转动,使得瓶盖7脱离瓶颈2,继续旋转后,能够使得盛料筒15顶端的第二外螺纹16脱离瓶盖7,在此过程中,使用者能够根据旋转瓶盖7的圈数来调节盛料筒15底端与中空套筒11底端的开口方向,从而控制盛料筒15内部的进水量,方便使用者的不同需求,同时,能够在盛料筒15的内部放入果粉、蜂蜜等速溶产品,来满足使用者的不同需要,较为方便。

[0033] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

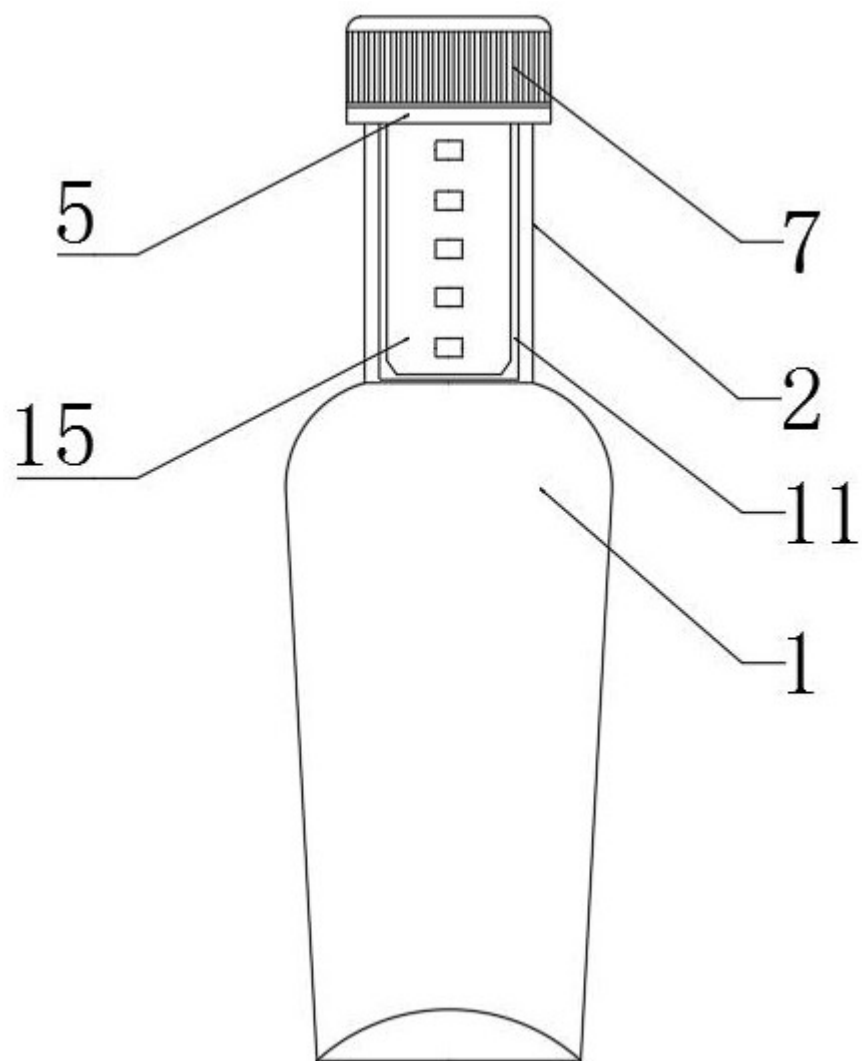


图1

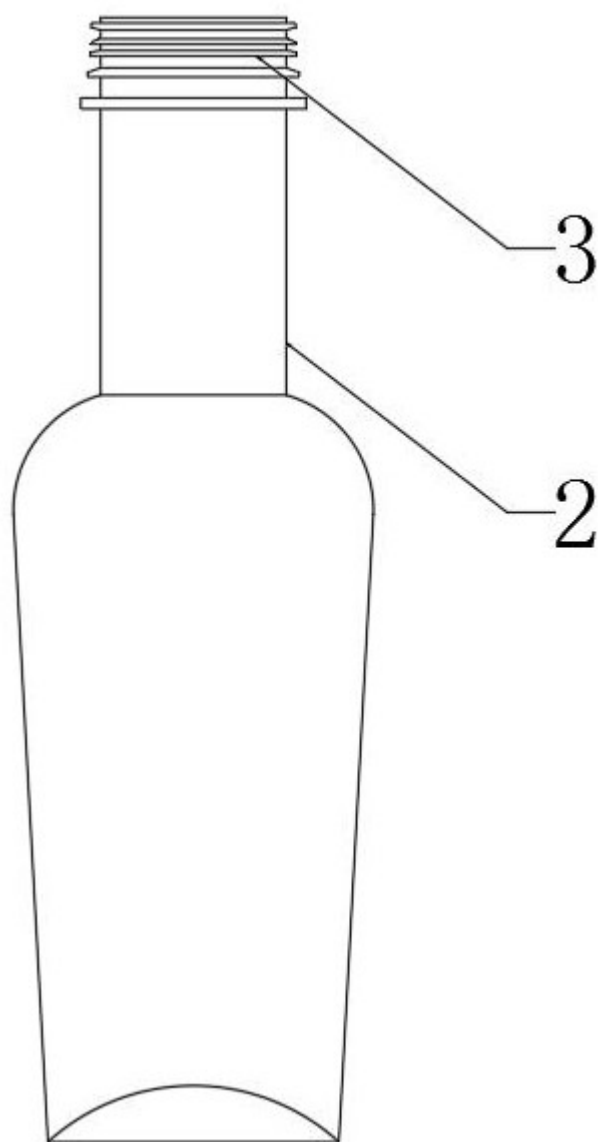


图2

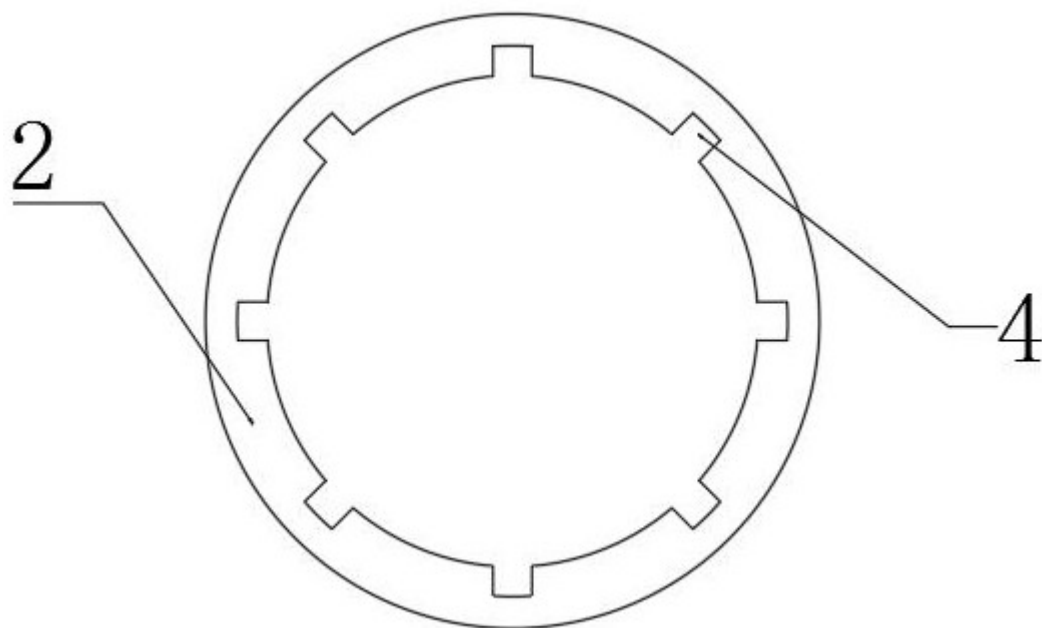


图3

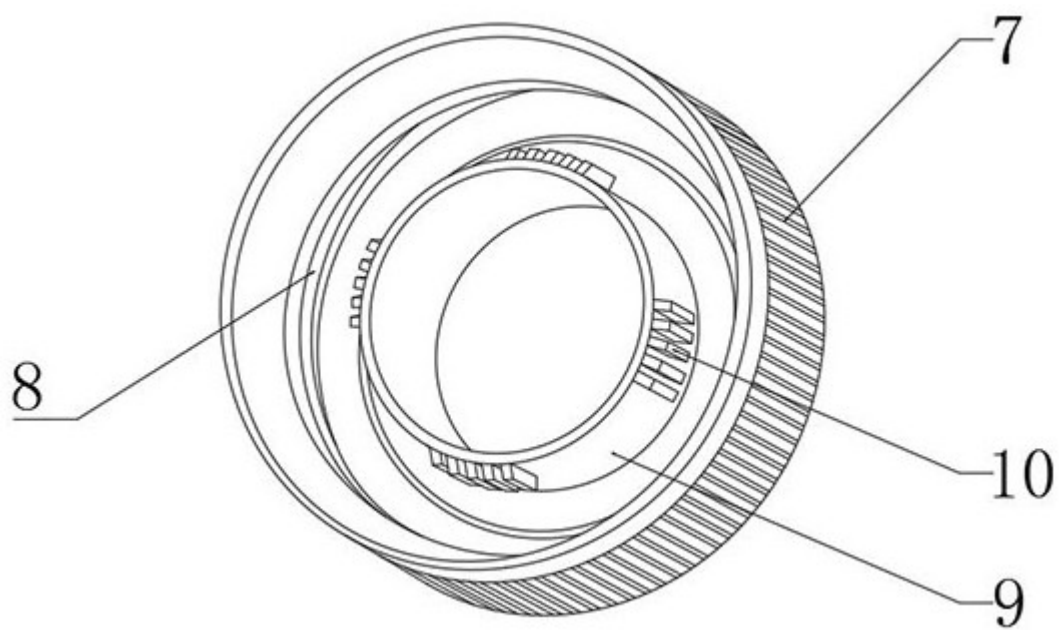


图4

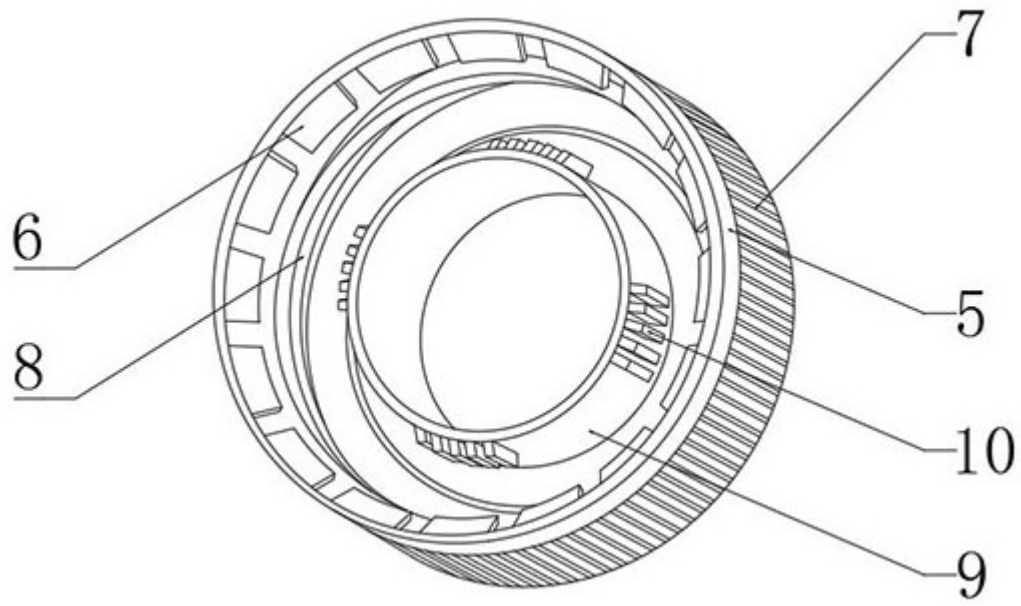


图5

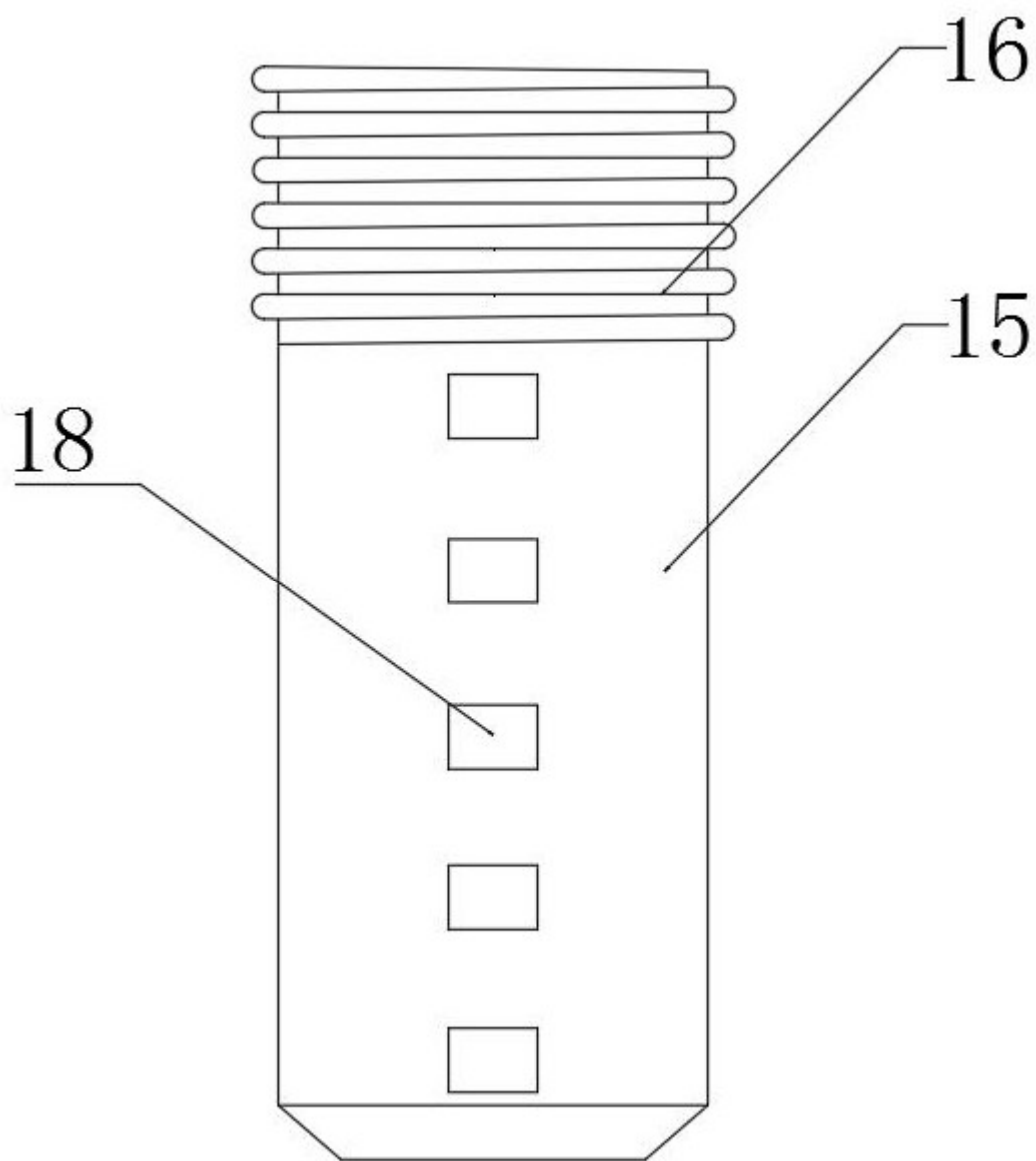


图6

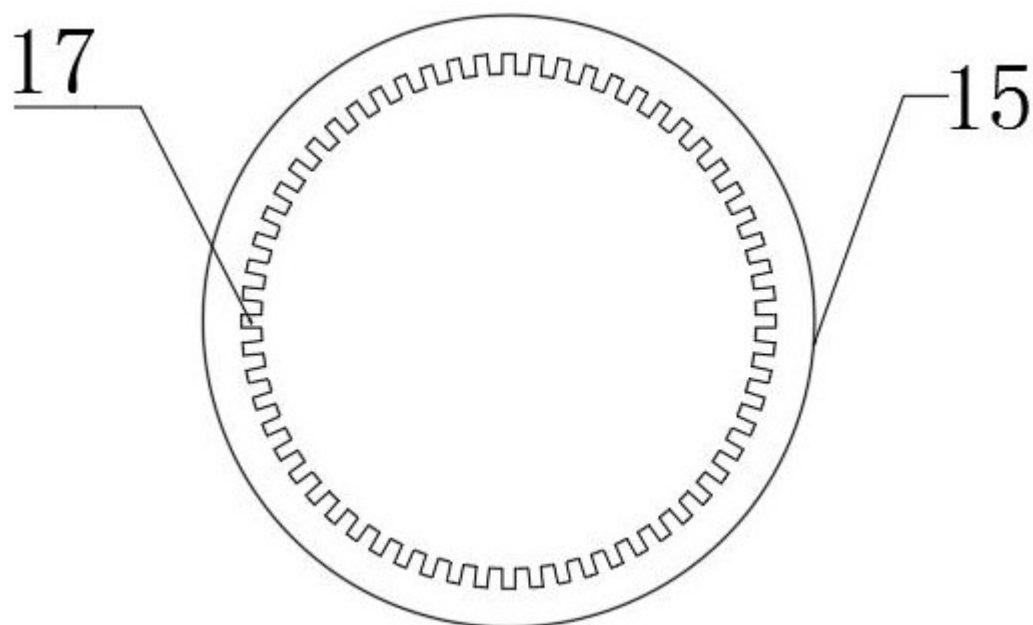


图7

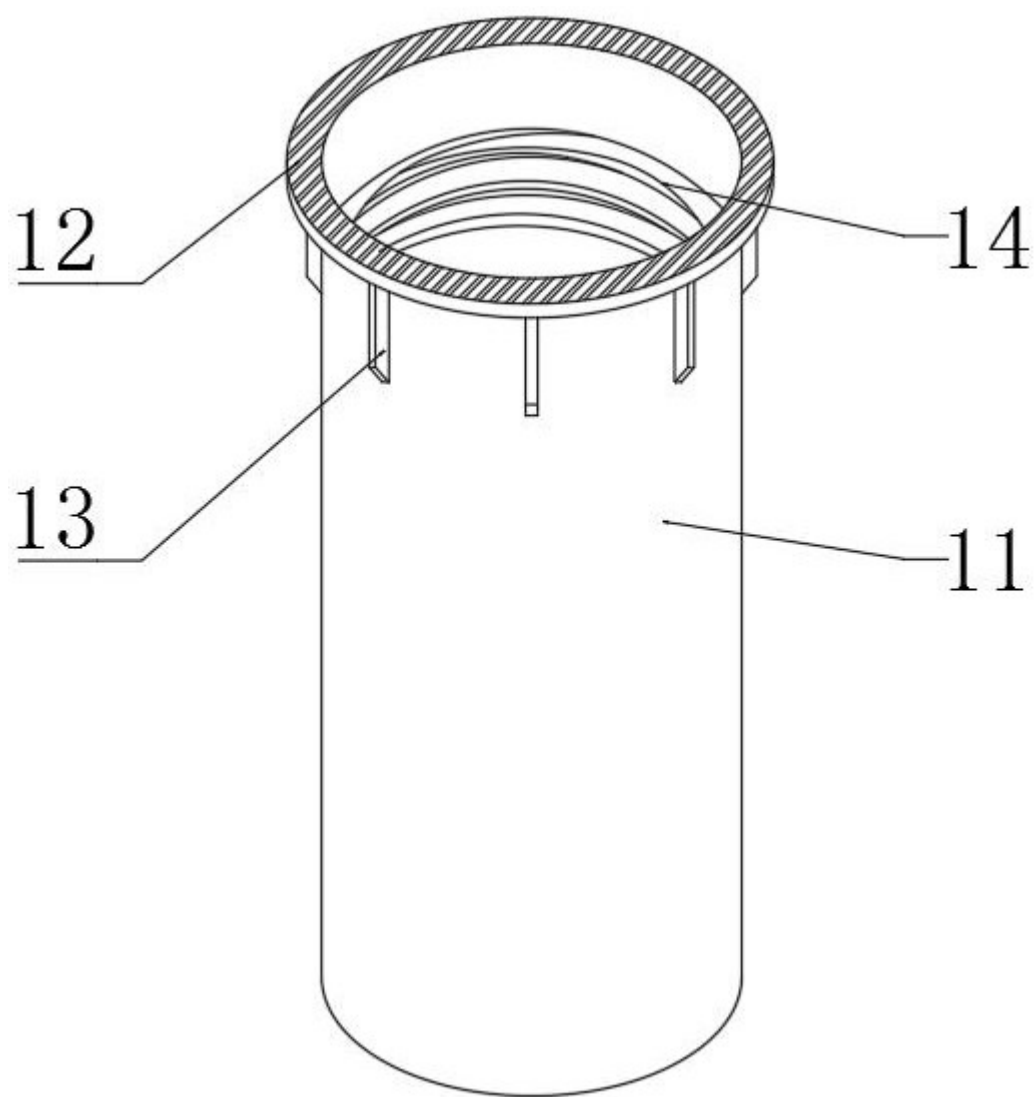


图8

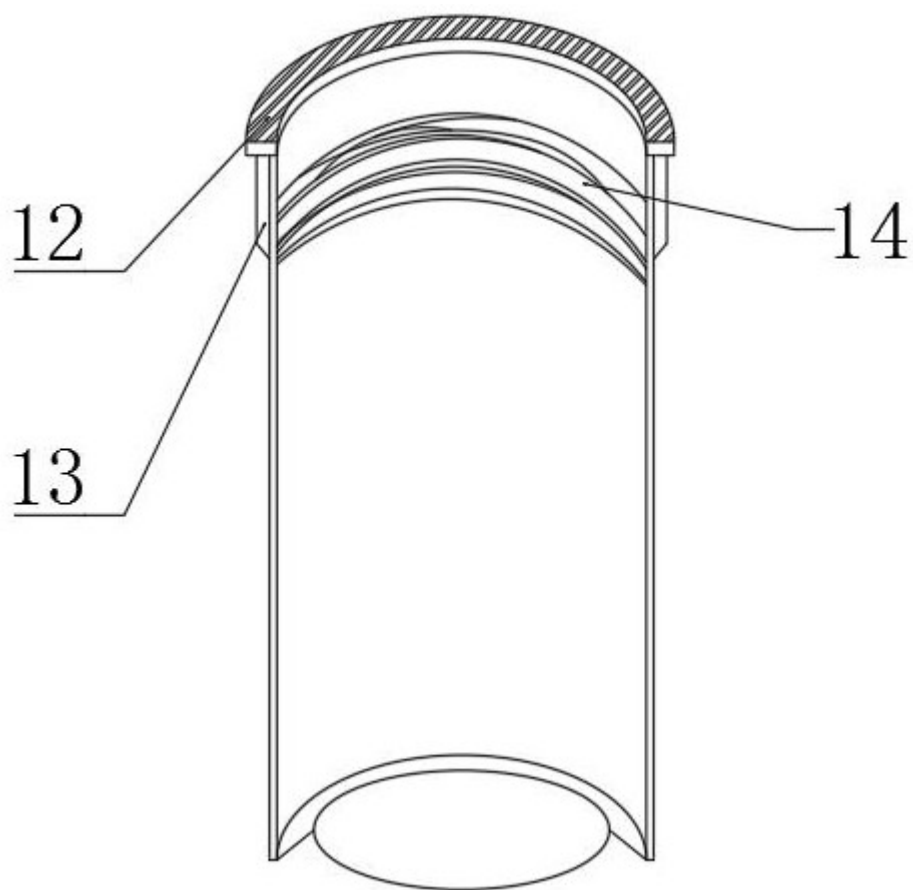


图9