

MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	**102007901519454**
Data Deposito	**04/05/2007**
Data Pubblicazione	**04/11/2008**

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	47	C		

Titolo

STRUTTURA DI PANCHINA

P 28197

"STRUTTURA DI PANCHINA"

A nome: OSSICOLOR S.R.L.

Con sede a: SPORMAGGIORE (Trento)

Inventore designato: Signor MASCIOCCHI Luigi

DESCRIZIONE

Il presente trovato ha per oggetto una struttura di panchina.

Oggigiorno le panchine, ed in particolare quelle per l'arredo urbano, sono costituite generalmente da due fianchi, ciascuno dei quali realizzato in un pezzo unico di ghisa pressofusa o di cemento, e da una serie di tavole o assi o barre di legno che definiscono la seduta ed eventualmente lo schienale, se presente.

Tali panchine, per quanto diffuse sia per arredo urbano che in giardini o altri spazi privati, presentano alcuni inconvenienti.

Il primo di tali inconvenienti è relativo al peso della panchina, che a causa dei fianchi in ghisa o cemento, è scomoda da trasportare e da posizionare.

Inoltre tali panchine note, le cui tavole o assi sono generalmente in legno, possono essere rifinite solo mediante verniciatura, con la quale si ottengono soluzione estetiche con cui è possibile variare il cromatismo ma non l'impatto visivo nel suo complesso.

In più tali panchine note, comportano una certa operosità in fase di dismissione e smaltimento ecologico, in quanto per separare le parti di diverso materiale è richiesta una certa manodopera.

Compito principale del presente trovato è quello di realizzare una struttura di panchina leggera e facile da trasportare.

Nell'ambito del compito principale sopra esposto, un importante scopo

del presente trovato è quello di realizzare una struttura di panchina che consenta di realizzare soluzioni di impatto visivo diverso e più variegato rispetto a quanto realizzabile con le panchine di tipo noto.

Un ulteriore scopo del presente trovato è quello di realizzare una struttura di panchina facile da assemblare.

Un altro scopo del trovato è quello di mettere a punto una struttura di panchina smaltibile in modo ecologico senza necessità di interventi manuali di disassemblaggio.

Non ultimo scopo del presente trovato è quello di mettere a punto una struttura di panchina producibile con impianti e tecnologie note.

Questi ed altri scopi ancora, che più chiaramente appariranno in seguito, vengono raggiunti da una struttura di panchina del tipo costituito da due fianchi di supporto sagomati per realizzare le gambe di appoggio al suolo, tra i quali fianchi sono fissati una pluralità di elementi traversi definenti una seduta ed eventualmente uno schienale, caratterizzata dal fatto che almeno i fianchi sono realizzati ciascuno con almeno un profilato metallico da estrusione sagomato.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi del trovato risulteranno maggiormente dalla descrizione di una sua forma di esecuzione preferita ma non esclusiva, illustrata a titolo indicativo e non limitativo nelle unite tavole di disegni, in cui:

- la figura 1 rappresenta una vista prospettica di una struttura di panchina secondo il trovato;
- la figura 2 rappresenta una vista laterale in sezione di un particolare della struttura di panchina secondo il trovato;
- la figura 3 rappresenta una vista laterale della struttura di panchina

secondo il trovato;

- la figura 4 rappresenta una vista laterale in esploso della struttura di panchina secondo il trovato;
- la figura 5 è la sezione di un componente della struttura di panchina;
- la figura 6 è la sezione di un altro componente della struttura di panchina;
- la figura 7 è la sezione di un ulteriore componente della struttura di panchina.

Con riferimento alle figure precedentemente citate, una struttura di panchina secondo il trovato, viene indicata complessivamente con il numero 10.

Tale struttura di panchina 10 è del tipo costituito da due fianchi di supporto 11 e 12, sagomati per realizzare le gambe 13, 14, 15 e 16 di appoggio al suolo.

Tra i fianchi 11 e 12 sono fissati una serie di elementi traversi 17 definenti una seduta 18 ed una seconda serie di elementi traversi 19 definenti uno schienale 20.

I fianchi 11 e 12 sono realizzati ciascuno con tre profilati metallici da estrusione, sagomati per calandratura o stampaggio, come più sotto meglio descritto.

In figura 4 è rappresentato un primo fianco 11, scomposto in un primo profilato 21, in un secondo profilato 22 e in un terzo profilato 23; l'altro secondo fianco 12 è da intendersi uguale e simmetrico al primo fianco 11.

Ciascuno di detti fianchi 11 e 12 comprende, come detto, un primo profilato 21 di sezione sostanzialmente a T, sezione, questa, schematizzata in

figura 5.

Il primo profilato 21 è sagomato a definire una prima gamba 13, un tratto centrale 24 di appoggio per le estremità degli elementi traversi 17 della seduta 18, ed un ulteriore tratto 25 sviluppantesi verso l'alto per il fissaggio delle estremità degli elementi traversi 19 realizzanti lo schienale 20.

Tale primo profilato 21 è sagomato per stampaggio a freddo, ovvero mediante uno stampo entro il quale vengono lavorati contemporaneamente sia il primo profilato destro che quello sinistro.

L'estruso rettilineo viene posato sul semistampo inferiore, e su di esso, mediante una pressa idraulica, viene premuto il semistampo superiore.

L'estruso rettilineo di sezione a T, prima di essere sagomato nello stampo, viene fresato in corrispondenza del tratto di appoggio al suolo 21a, e forato per l'impiego di elementi filettati di giunzione degli altri profilati, più sotto descritti.

Al primo profilato metallico 21 sono fissati il secondo ed il terzo profilato.

Il secondo profilato 22 è di sezione sostanzialmente a L, come visibile in figura 6; esso viene sagomato per definire parte di una seconda gamba 14, opposta alla prima gamba 13.

La seconda gamba 14, come anche la seconda gamba 16, posteriore, è costituita da detto secondo profilato 22 e dal terzo profilato 23, entrambi di sezione sostanzialmente a L, giustapposti per un primo tratto inferiore 22a e 23a rispettivamente, e divergenti per un corrispondente secondo tratto superiore, 22b e 23b rispettivamente.

Il secondo tratto 22b di detto secondo profilato 22 è fissato al tratto

centrale 24 del primo profilato 21, mentre il secondo tratto 23b del terzo profilato 23 è fissato all'ulteriore tratto 25, verso l'alto, dello stesso primo profilato 21.

Nella forma realizzativa della struttura di panchina qui descritta a titolo esemplificativo e non limitativo del trovato, gli elementi traversi 17 e 19 che realizzano rispettivamente seduta 18 e schienale 20, sono dati anch'essi ciascuno da un profilato metallico estruso.

Nel particolare esempio realizzativo qui descritto, gli elementi traversi 17 e 19 sono dati da profilati di sezione chiusa.

La sezione chiusa ha forma quadrangolare, ma tale soluzione è da intendersi preferita ma non esclusiva; infatti gli elementi traversi 17 e 19 possono avere sezione tonda, ovale, ma anche aperta (a T, a C o a U), o anche essere delle semplici barre piatte.

La struttura di panchina 10 secondo il trovato comprende anche, in corrispondenza di ciascun fianco 11 e 12, un quarto profilato metallico 26 da estrusione sagomato e montato in modo da definire un poggiabraccio.

Tale quarto profilato metallico 26 è qui descritto di sezione sostanzialmente a U, ma è da intendersi poter essere di sezione qualsiasi.

Come sopra detto, il primo profilato 21 è sagomato mediante stampaggio a freddo, mentre i profilati secondo 22, terzo 23 e quarto 26 sono sagomati mediante calandratura.

La struttura di panchina 10 è costituita quindi da soli profilati metallici da estrusione 17, 19, 21, 22, 23, 24 e 26, i quali sono in alluminio o in una sua lega.

Tali profilati metallici 17, 19, 21, 22, 23 e 26 sono da intendersi realizzabili in altro materiale metallico simile o equivalente, nonchè in materiali

metallici diversi l'uno dall'altro, o in materiali diversi anche non metallici, a seconda delle esigenze.

Ad esempio gli elementi traversi 17 e 19 possono essere, in una variante realizzativa del trovato, in legno.

In una ulteriore variante realizzativa, non illustrata, gli elementi traversi 17 e 19 possono essere ricoperti, completamente o in parte, da un rivestimento ad esempio in pelle o similpelle.

I profilati secondo 22 e terzo 23 sono reciprocamente fissati con elementi filettati, così come i profilati secondo 22 e terzo 23 sono vincolati al corrispondente primo profilato 21 con elementi filettati, indicati in figura 2 con il numero 29.

Anche i quarti profilati 26, definenti i poggia braccio, sono fissati alle rispettive fianchi 11 e 12 con elementi filettati.

In alternativa agli accoppiamenti filettati, i vari profilati sono uniti mediante rivetti; la rivettatura ha il vantaggio di non essere facilmente rimovibile, e quindi la struttura di panchina viene ad essere non smontabile da qualcuno che la volesse indebitamente sottrarre dal luogo in cui è allestita.

Si è in pratica constatato come il trovato così descritto porti a soluzione i problemi evidenziati nelle panchine da arredo urbano e per spazi pubblici di tipo noto.

In particolare con il presente trovato si è realizzata una struttura di panchina leggera e facile da trasportare, nonchè da montare in qualsiasi ambiente e spazio.

Ancora, con il presente trovato si è realizzata una struttura di panchina che consente di realizzare soluzioni di impatto visivo diverso e più variegato

rispetto a quanto realizzabile con le panchine di tipo noto; infatti sui profilati da estrusione in alluminio è possibile realizzare una serie di lavorazioni di finitura superficiale, come ad esempio l'ossidazione anodica, che sulle panchine note non sono praticabili.

In più i vari profilati metallici, possono essere, oltre che variamente verniciati, anche trattati per presentare un certo grado di lucentezza, a seconda dell'impatto visivo che si vuole che la struttura di panchina abbia.

Ulteriormente, con il trovato si è realizzata una struttura di panchina facile da assemblare, grazie alle giunzioni mediante elementi filettati, quali possono essere dado e vite, o rivetti, o altri elementi di giunzione simili ed equivalenti.

Inoltre con il presente trovato si è messa a punto una struttura di panchina che, quando costituita interamente da profilati estrusi, è facilmente riciclabile, essendo fondibile senza necessità di essere smontata nelle sue varie parti.

Non ultimo, con il presente trovato si è realizzata una struttura di panchina producibile con impianti e tecnologie note.

Il trovato così concepito è suscettibile di numerose modifiche e varianti, tutte rientranti nell'ambito del concetto inventivo; inoltre, tutti i dettagli potranno essere sostituiti da altri elementi tecnicamente equivalenti.

In pratica, i materiali impiegati, purché compatibili con l'uso specifico, nonché le dimensioni, potranno essere qualsiasi secondo le esigenze e lo stato della tecnica.

Ove le caratteristiche e le tecniche menzionate in qualsiasi rivendicazione siano seguite da segni di riferimento, tali segni di riferimento sono stati apposti al

solo scopo di aumentare l'intellegibilità delle rivendicazioni e di conseguenza tali segni di riferimento non hanno alcun effetto limitante sull'interpretazione di ciascun elemento identificato a titolo di esempio da tali segni di riferimento.

RIVENDICAZIONI

1) Struttura di panchina del tipo costituito da due fianchi di supporto (11, 12) sagomati per realizzare le gambe (13, 14, 15, 16) di appoggio al suolo, tra i quali fianchi (11, 12) sono fissati una pluralità di elementi traversi (17, 19) definenti una seduta (18) ed eventualmente uno schienale (20), **caratterizzata dal fatto che** almeno i fianchi (11, 12) sono realizzati ciascuno con almeno un profilato metallico da estrusione (21, 22, 23, 26) sagomato.

2) Struttura di panchina secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che detti elementi traversi (17, 19) che realizzano seduta (18) ed eventuale schienale (20) sono dati ciascuno da un profilato metallico da estrusione.

3) Struttura di panchina secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che ciascuno di detti fianchi è dato da un primo profilato (21) di sezione sostanzialmente a T, sagomato a definire una prima gamba (13, 15), un tratto centrale (24) di appoggio per le estremità degli elementi traversi (17) della seduta (18) ed un ulteriore tratto (25) sviluppantesi verso l'alto per il fissaggio delle estremità di ulteriori elementi traversi (19) realizzanti lo schienale (20), a detto primo profilato metallico (21) essendo fissato almeno un secondo profilato metallico (22) di sezione sostanzialmente a L, sagomato per definire una seconda gamba (14, 16), opposta alla prima (13, 15).

4) Struttura di panchina secondo le rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che detta seconda gamba (14, 16), posteriore, è

costituita da detto secondo profilato (22) e da un terzo profilato (23), entrambi di sezione sostanzialmente a L, giustapposti per un primo tratto inferiore (22a, 23a), e divergenti per un corrispondente secondo tratto superiore (22b, 23b), il secondo tratto (22b) di detto secondo profilato (22) essendo fissato al tratto centrale (24) del primo profilato (21), il secondo tratto (23b) di detto terzo profilato (23) essendo fissato all'ulteriore tratto (25), verso l'alto, dello stesso primo profilato (21).

5) Struttura di panchina secondo la rivendicazione precedente, caratterizzata dal fatto che detti profilati che realizzano gli elementi traversi (17, 19) sono a sezione chiusa e preferibilmente quadrangolare.

6) Struttura di panchina secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto di comprendere, in corrispondenza di ciascun fianco (11, 12), un quarto profilato metallico da estrusione (26) sagomato a definire un poggia braccio.

7) Struttura di panchina secondo la rivendicazione precedente, caratterizzato dal fatto che detto profilato metallico (26) definente il poggiabraccio è di sezione sostanzialmente a U.

8) Struttura di panchina secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detto primo profilato (21) è sagomato mediante stampaggio a freddo.

9) Struttura di panchina secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detti profilati secondo (22), terzo (23) e quarto (26) sono sagomati mediante calandratura.

10) Struttura di panchina secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detti profilati metallici da estrusione (21, 22, 23, 26) sono in alluminio o in una sua lega.

11) Struttura di panchina secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detti profilati secondo (22) e terzo (23) sono reciprocamente fissati con elementi filettati, o con altri elementi simili ed equivalenti, come ad esempio rivetti.

12) Struttura di panchina secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detti profilati secondo (22) e terzo (23) sono vincolati al corrispondente primo profilato (21) con elementi filettati (29) o con altri elementi simili ed equivalenti, come ad esempio rivetti.

13) Struttura di panchina secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detti quarti profilati (26), definenti i poggia braccio, sono fissati ai rispettivi fianchi (11, 12) con elementi filettati o con altri elementi simili ed equivalenti, come ad esempio rivetti.

14) Struttura di panchina, come ad una o più delle rivendicazioni precedenti, che si caratterizza per quanto descritto ed illustrato nelle allegate tavole di disegni.

Per incarico

OSSICOLOR S.R.L.

Il Mandatario

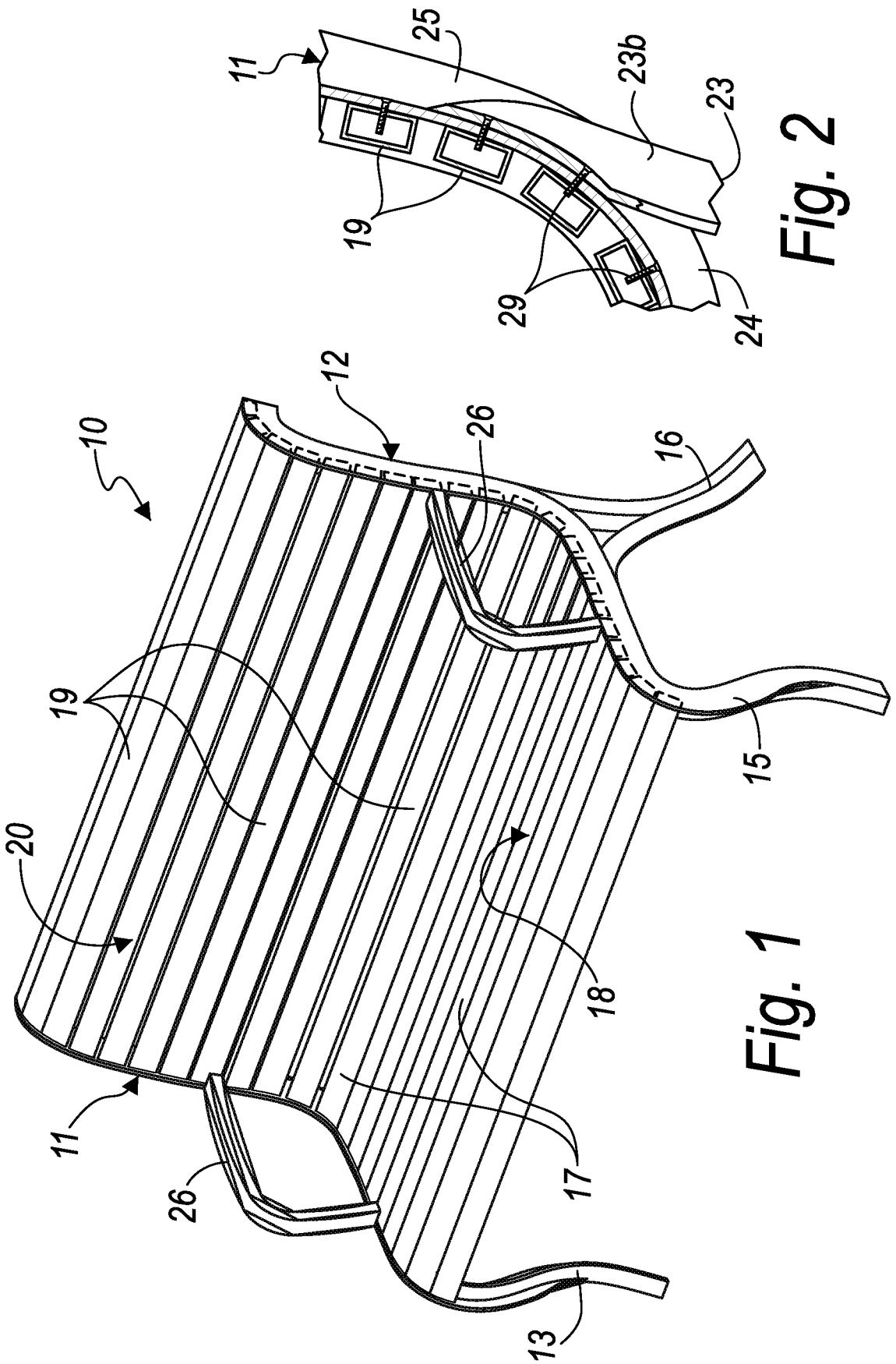


Fig. 1

Fig. 2

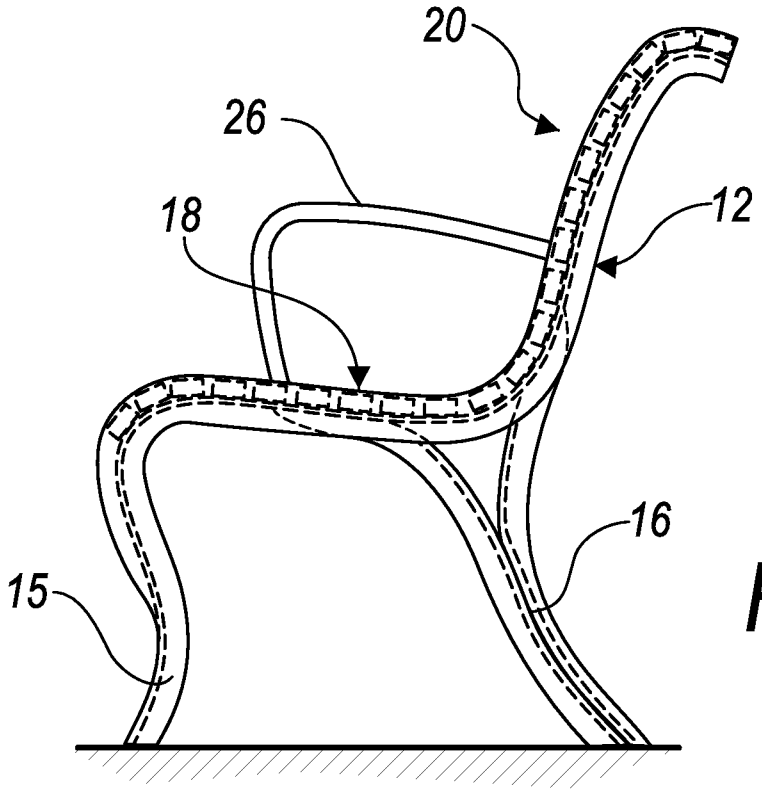


Fig. 3

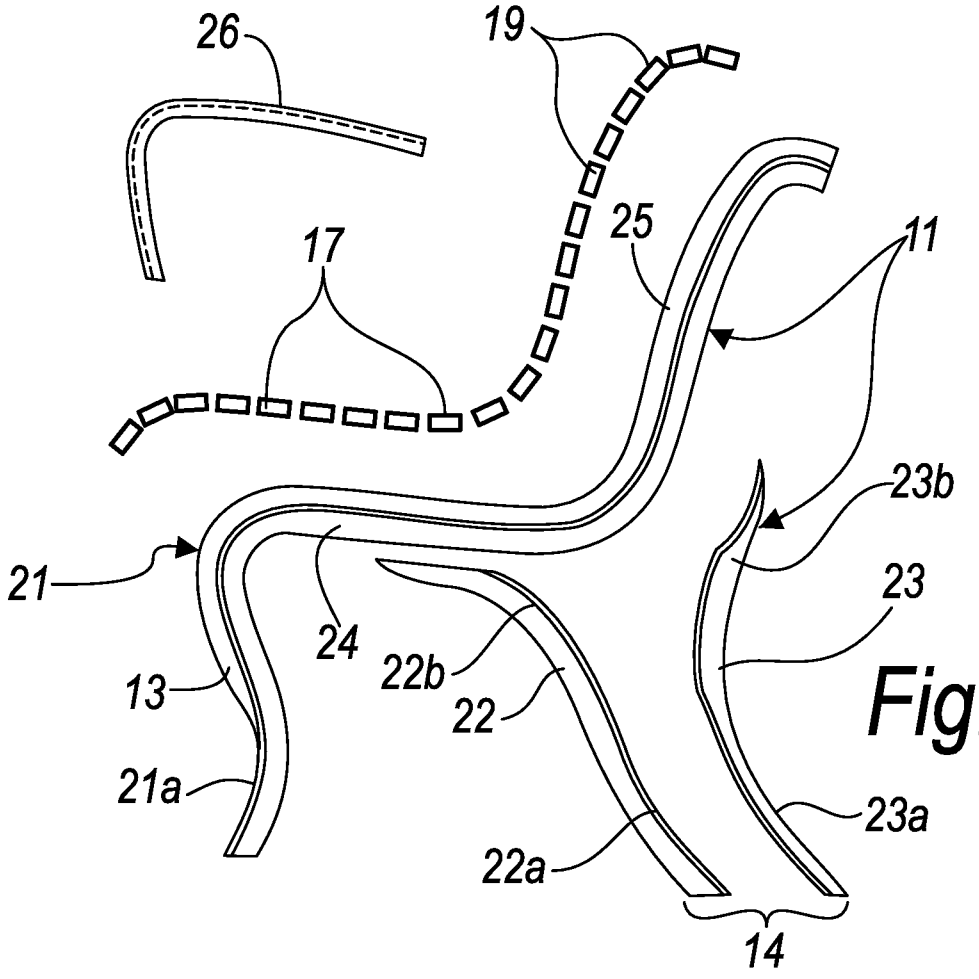


Fig. 4

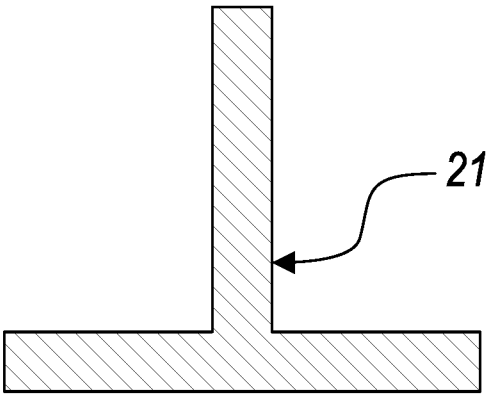


Fig. 5

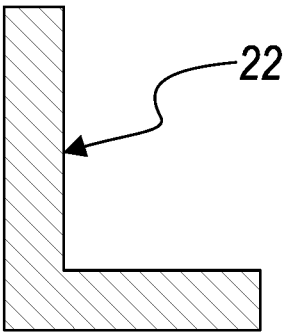


Fig. 6

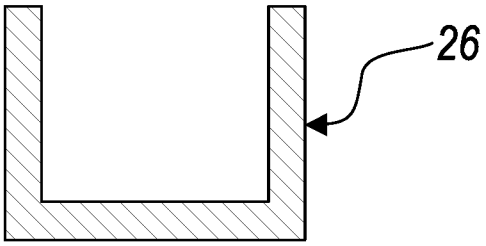


Fig. 7