



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206598336 U

(45)授权公告日 2017. 10. 31

(21)申请号 201720012804.2

(22)申请日 2017.01.06

(73)专利权人 王义金

地址 312000 浙江省绍兴市越城区鉴湖镇
丰乐村下旺59号

(72)发明人 王义金

(51)Int. Cl.

B26F 1/16(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

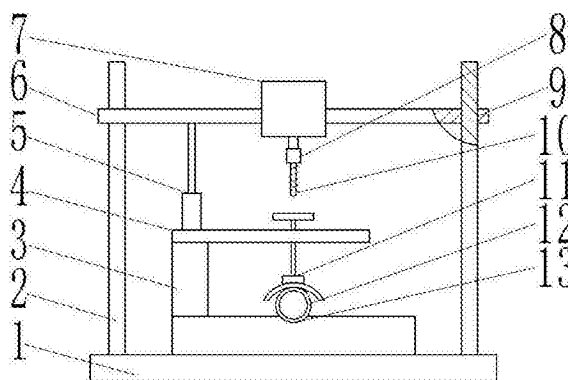
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种能夹紧的塑料管打孔装置

(57)摘要

本实用新型提供了一种能夹紧的塑料管打孔装置,包括底座、夹紧装置和连接头;所述底座上表面的中部设有放置座,放置座的左右两端设有导向杆;所述放置座的左端设有支柱,支柱的顶部设有支撑板,支撑板固定在支柱的右部,支撑板的左端设有液压升降装置,液压升降装置的上端固定在活动板的底部;所述活动板的中部设有电钻,电钻的底部设有连接头,连接头的底部连接有钻头;所述连接头由钻头柄、挡块、套筒、正六边形孔、强力磁铁和转轴组成;所述夹紧装置由压板、防护罩、螺纹杆、螺纹孔、转动手柄、密封圈和轴承组成;本实用新型能将塑料管稳定的固定在电钻下部,便于塑料管钻孔的进行;防止电钻在打孔时发生滑动,进而影响打孔质量和效率。



1. 一种能夹紧的塑料管打孔装置,包括底座(1)、夹紧装置(11)和接头(8);其特征在于,所述底座(1)上表面的中部设有放置座(13),放置座(13)的左右两端设有导向杆(2);所述放置座(13)的左端设有支柱(3),支柱(3)的顶部设有支撑板(4),支撑板(4)固定在支柱(3)的右部,支撑板(4)的左端设有液压升降装置(5),液压升降装置(5)的上端固定在活动板(6)的底部;所述活动板(6)的中部设有电钻(7),电钻(7)的底部设有接头(8),接头(8)的底部连接有钻头(10);所述接头(8)由钻头柄(21)、挡块(22)、套筒(23)、正六边形孔(24)、强力磁铁(25)和转轴(26)组成;所述转轴(26)设置在电钻(7)上,转轴(26)的下部设有套筒(23),套筒(23)的中心设有正六边形孔(24),正六边形孔(24)内放置有强力磁铁(25),强力磁铁(25)下部的正六边形孔(24)内放置有挡块(22),挡块(22)的底部设有钻头柄(21),钻头柄(21)安装在钻头(10)的顶部;所述夹紧装置(11)设置在支撑板(4)的中部,夹紧装置(11)由压板(14)、防护罩(15)、螺纹杆(16)、螺纹孔(17)、转动手柄(18)、密封圈(19)和轴承(20)组成;所述螺纹孔(17)设置在支撑板(4)的中部,螺纹孔(17)内通过螺纹连接有螺纹杆(16),螺纹杆(16)的下端安装在轴承(20)内,轴承(20)设置在防护罩(15)内部,防护罩(15)固定在压板(14)的顶部。

2. 根据权利要求1所述的一种能夹紧的塑料管打孔装置,其特征在于,所述导向杆(2)共有两根,均固定在底座(1)的上表面上。

3. 根据权利要求1所述的一种能夹紧的塑料管打孔装置,其特征在于,所述挡块(22)的形状为正六边形,并且挡块(22)的边长小于正六边形孔(24)的边长。

4. 根据权利要求1所述的一种能夹紧的塑料管打孔装置,其特征在于,所述防护罩(15)与螺纹杆(16)的接触处设有密封圈(19)。

5. 根据权利要求1所述的一种能夹紧的塑料管打孔装置,其特征在于,所述压板(14)的形状为半圆弧形,压板(14)的底部放置有塑料管(12),塑料管(12)放置在凹槽内,凹槽设置在放置座(13)的顶部。

6. 根据权利要求1所述的一种能夹紧的塑料管打孔装置,其特征在于,所述活动板(6)的左右两端设有通孔(9),通孔(9)内放置有导向杆(2)。

7. 根据权利要求1所述的一种能夹紧的塑料管打孔装置,其特征在于,所述螺纹杆(16)的顶部设有转动手柄(18)。

一种能夹紧的塑料管打孔装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种打孔装置,具体是一种能夹紧的塑料管打孔装置。

背景技术

[0002] 当今社会,塑料制品占据人们生活的方方面面,在塑料产品上进行的加工越来越多,比如说很多需要进行打孔,由此打孔装置也应运而生,但是多数的塑料打孔装置,定位不准;而且塑料管一般都为圆形,如果不能夹紧,在打孔时,塑料管会发生滑动,进而影响到打孔的质量和效率,不便于打孔的进行。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种能夹紧的塑料管打孔装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种能夹紧的塑料管打孔装置,包括底座、夹紧装置和连接头;所述底座上表面的中部设有放置座,放置座的左右两端设有导向杆;所述放置座的左端设有支柱,支柱的顶部设有支撑板,支撑板固定在支柱的右部,支撑板的左端设有液压升降装置,液压升降装置的上端固定在活动板的底部;所述活动板的中部设有电钻,电钻的底部设有连接头,连接头的底部连接有钻头;所述连接头由钻头柄、挡块、套筒、正六边形孔、强力磁铁和转轴组成;所述转轴设置在电钻上,转轴的下部设有套筒,套筒的中心设有正六边形孔,正六边形孔内放置有强力磁铁,强力磁铁下部的正六边形孔内放置有挡块,挡块的底部设有钻头柄,钻头柄安装在钻头的顶部;所述夹紧装置设置在支撑板的中部,夹紧装置由压板、防护罩、螺纹杆、螺纹孔、转动手柄、密封圈和轴承组成;所述螺纹孔设置在支撑板的中部,螺纹孔内通过螺纹连接有螺纹杆,螺纹杆的下端安装在轴承内,轴承设置在防护罩内部,防护罩固定在压板的顶部。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述导向杆共有两根,均固定在底座的上表面上。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述挡块的形状为正六边形,并且挡块的边长小于正六边形孔的边长。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述防护罩与螺纹杆的接触处设有密封圈。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述压板的形状为半圆弧形,压板的底部放置有塑料管,塑料管放置在凹槽内,凹槽设置在放置座的顶部。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述活动板的左右两端设有通孔,通孔内放置有导向杆。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述螺纹杆的顶部设有转动手柄。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型结构简单,功能齐全,设计合理,使用方便;该能夹紧的塑料管打孔装置中夹紧装置,能通过螺纹杆带动压板下移,进而与放置座配合将塑料管稳定的固定在电

钻下部,便于塑料管钻孔的进行;活动板两端的通孔内放置有导向杆,能限制电钻的位置,防止电钻在打孔时发生滑动,进而影响打孔质量和效率;钻头的型号共有多种,能通过连接头连接在电钻上,能根据需要钻出不同型号的钻孔。

附图说明

[0014] 图1为能夹紧的塑料管打孔装置的结构示意图。

[0015] 图2为能夹紧的塑料管打孔装置中定位装置的结构示意图。

[0016] 图3为能夹紧的塑料管打孔装置中连接头的结构示意图。

[0017] 图中:1-底座,2-导向杆,3-支柱,4-支撑板,5-液压升降装置,6-活动板,7-电钻,8-连接头,9-通孔,10-钻头,11-夹紧装置,12-塑料管,13-放置座,14-压板,15-防护罩,16-螺纹杆,17-螺纹孔,18-转动手柄,19-密封圈,20-轴承,21-钻头柄,22-挡块,23-套筒,24-正六边形孔,25-强力磁铁,26-转轴。

具体实施方式

[0018] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0019] 请参阅图1-3,一种能夹紧的塑料管打孔装置,包括底座1、夹紧装置11和连接头8;所述底座1上表面的中部设有放置座13,放置座13的左右两端设有导向杆2,导向杆2共有两根,均固定在底座1的上表面上;所述放置座13的左端设有支柱3,支柱3的顶部设有支撑板4,支撑板4固定在支柱3的右部,支撑板4的左端设有液压升降装置5,液压升降装置5的上端固定在活动板6的底部;所述活动板6的左右两端设有通孔9,通孔9内放置有导向杆2,活动板6的中部设有电钻7,电钻7的底部设有连接头8,连接头8的底部连接有钻头10,用于对塑料管12进行钻孔;所述连接头8由钻头柄21、挡块22、套筒23、正六边形孔24、强力磁铁25和转轴26组成,用于将钻头10连接在电钻7上;所述转轴26设置在电钻7上,转轴26的下部设有套筒23,套筒23的中心设有正六边形孔24,正六边形孔24内放置有强力磁铁25,强力磁铁25下部的正六边形孔24内放置有挡块22,挡块22的底部设有钻头柄21,钻头柄21安装在钻头10的顶部;所述挡块22的形状为正六边形,并且挡块22的边长小于正六边形孔24的边长,挡块22能防止在正六边形孔24内;所述夹紧装置11设置在支撑板4的中部,夹紧装置11由压板14、防护罩15、螺纹杆16、螺纹孔17、转动手柄18、密封圈19和轴承20组成,用于夹紧塑料管12;所述螺纹孔17设置在支撑板4的中部,螺纹孔17内通过螺纹连接有螺纹杆16,螺纹杆16的顶部设有转动手柄18,螺纹杆16的下端安装在轴承20内,轴承20设置在防护罩15内部,防护罩15固定在压板14的顶部;所述防护罩15与螺纹杆16的接触处设有密封圈19,密封圈19能防止杂物进入到防护罩15内,进而影响轴承20工作;所述压板14的形状为半圆弧形,压板14的底部放置有塑料管12,塑料管12放置在凹槽内,凹槽设置在放置座13的顶部,用于防止塑料管12移动。

[0020] 本实用新型的工作原理是:使用时,将待钻孔的塑料管12放置在放置座13上,旋转转动手柄18,带动压板14下移,将塑料管12夹紧;启动电钻7与液压升降装置5,液压升降装置5带动电钻7下移,对塑料管12进行钻孔。

[0021] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下

做出各种变化。

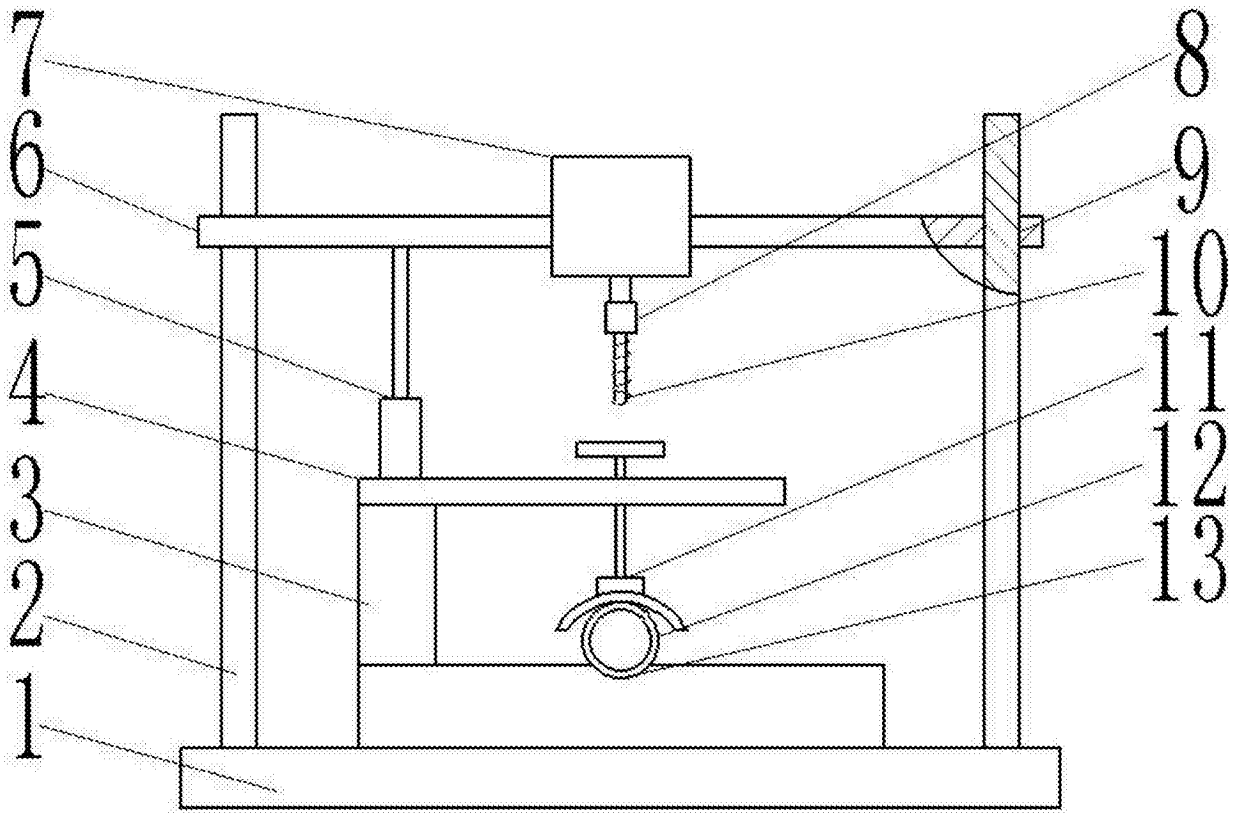


图1

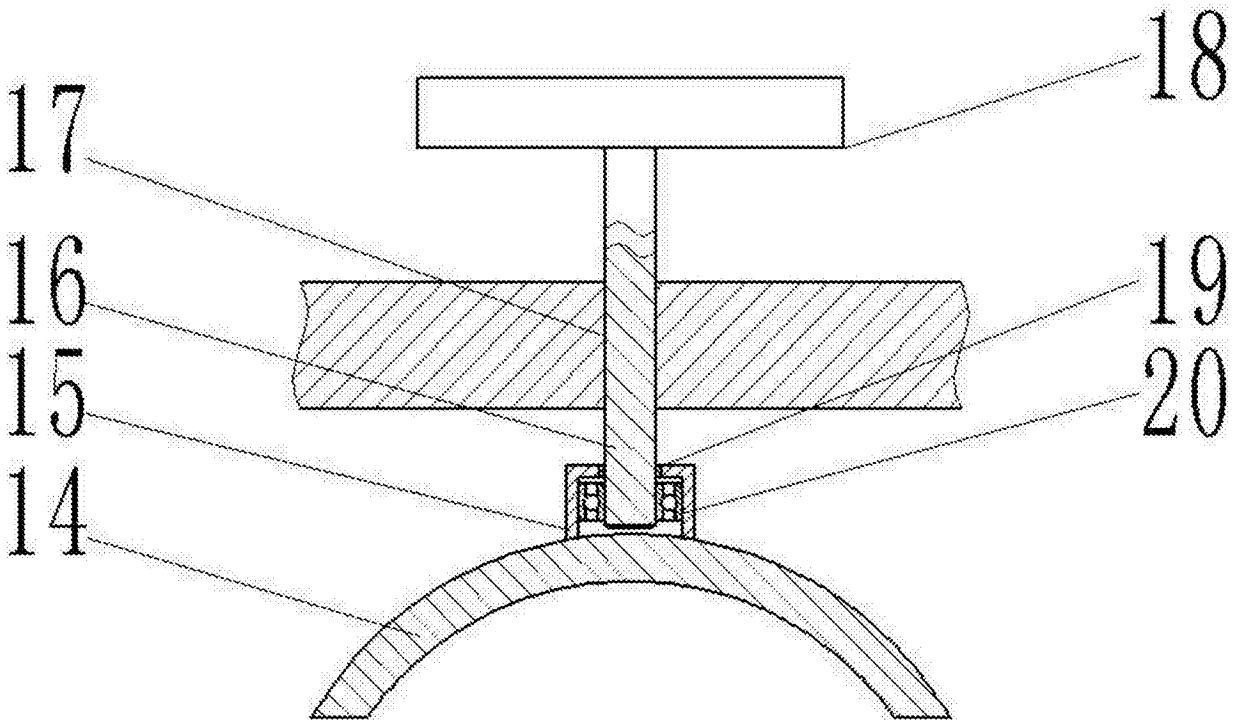


图2

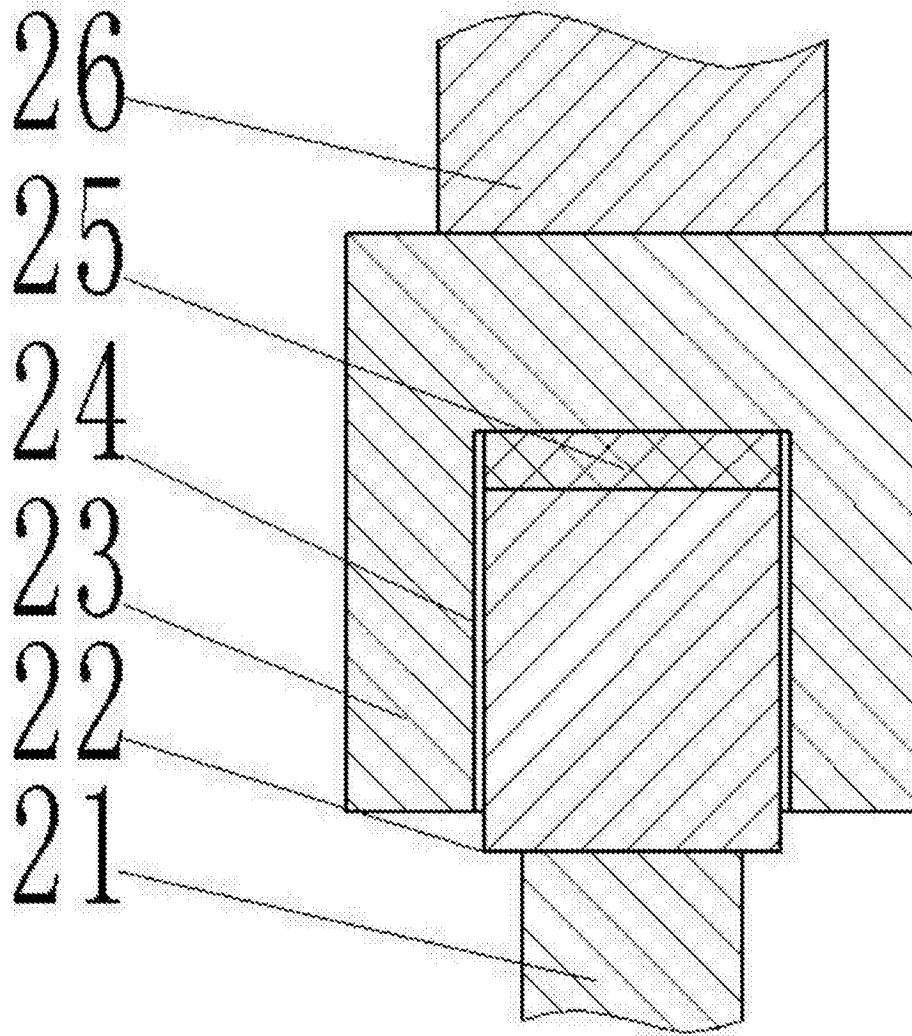


图3