

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20976**

(51) Klasyfikacja:
26-05

(21) Numer zgłoszenia: **22233**

(22) Data zgłoszenia: **13.05.2014**

(54)

Kształtownik

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2014 WUP 11/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**ESS ENERGY SAVING SOLUTIONS
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**KAMIŃSKI ANDRZEJ, Warszawa, (PL);
WIRASZAKA JACEK, Warszawa, (PL)**

PL 20976

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kształtownik w postaci wzdłużnego profilu, przeznaczony do wykonywania obudów lamp oświetleniowych.

Istotę wzoru stanowi nowa postać kształtownika, która oprócz walorów konstrukcyjnych ma cechy estetyczne przejawiające się w jego kształcie jak również w układzie zasadniczych linii obrysu poszczególnych elementów kształtownika.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia kształtownik w korzystnej odmianie wykonania, w widoku z boku, w perspektywie, fig. 2 przedstawia kształtownik w pierwszej odmianie wykonania, w widoku od czoła.

Kształtownik w korzystnej odmianie wykonania, jak to uwidoczniono na fig. 1 i fig. 2, ma górną płytę, mającą na górnej powierzchni wzdłużne żebra 1 o przekroju prostokątnym, rozmieszczone w trzech zespołach po cztery żebra 1 każdy, przy czym odstęp pomiędzy żebrami 1 w każdym zespole jest jednakowy, wysokość i szerokość żeber 1 jest również jednakowa, zaś jeden zespół umieszczony jest na osi kształtownika, symetrycznie po dwa żebra 1 po każdej stronie osi, a ostatnie żebra 1 dwóch zewnętrznych zespołów żeber 1, umieszczonych symetrycznie względem osi kształtownika, umieszczone są wzdłuż krawędzi podstawy. W odstępie pomiędzy zespołami żeber 1, po środku odstępu, umieszczone są dwie pary występów 2, o przekroju półkolistym, których końce zwrócone są ku sobie, otwartych ku górze.

Na końcach górnej płyty są dwie ścianki 3 boczne skierowane pod kątem w dół, przy czym ścianki te tworzą kąt rozwarty ze ścianką górną tak, że kształtownik ma w przekroju postać trapezu równoramiennego. Końce bocznych ścianek 3 wygięte są pod kątem rozwartym na zewnątrz ścianek tak, że są one równoległe do górnej płyty.

Na bocznych ściankach 3 przy wspólnej krawędzi ścianek bocznych i płyty górnej oraz przy krawędziach wzdłuż których wygięte są końcówki bocznych ścianek 3 umieszczone są po dwie pary występów 2, identycznych jak na górnej płycie, o przekroju półkolistym, których końce zwrócone są ku sobie, otwartych ku górze.

Cechy istotne wzoru przemysłowego:

1. Kształtownik w korzystnej odmianie wykonania, ma górną płytę, mającą na górnej powierzchni wzdłużne żebra 1 o przekroju prostokątnym, rozmieszczone w trzech zespołach po cztery żebra 1 każdy, przy czym odstęp pomiędzy żebrami 1 w każdym zespole jest jednakowy, wysokość i szerokość żeber 1 jest również jednakowa, zaś jeden zespół umieszczony jest na osi kształtownika symetrycznie po dwa żebra 1 po każdej stronie osi, a ostatnie żebra 1 dwóch zewnętrznych zespołów żeber 1, umieszczonych symetrycznie względem osi kształtownika, umieszczone są wzdłuż krawędzi podstawy, oraz ma w odstępie pomiędzy zespołami żeber 1, po środku odstępu, umieszczone dwie pary występów 2, o przekroju półkolistym, których końce zwrócone są ku sobie, otwartych ku górze.
2. Kształtownik ma na końcach górnej płyty dwie ścianki 3 boczne skierowane pod kątem w dół, które tworzą kąt rozwarty ze ścianką górną tak, że kształtownik ma w przekroju postać trapezu równoramiennego.
3. Końce bocznych ścianek 3 wygięte są pod kątem rozwartym na zewnątrz bocznych ścianek 3 i są równoległe do górnej płyty.
4. Na bocznych ściankach 3, przy wspólnej krawędzi ścianek bocznych i płyty górnej oraz przy krawędziach wzdłuż których wygięte są końcówki ścianek bocznych umieszczone są po dwie pary występów 2, takich jak na górnej płycie, o przekroju półkolistym, których końce zwrócone są ku sobie, otwartych ku górze.

Ilustracja wzoru

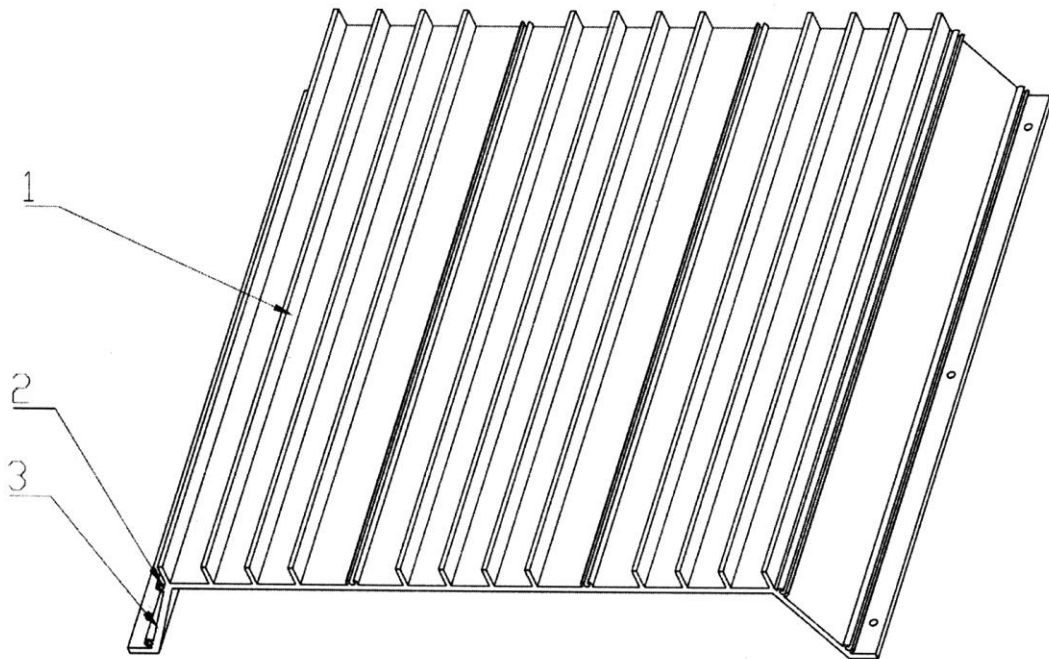


Fig. 1

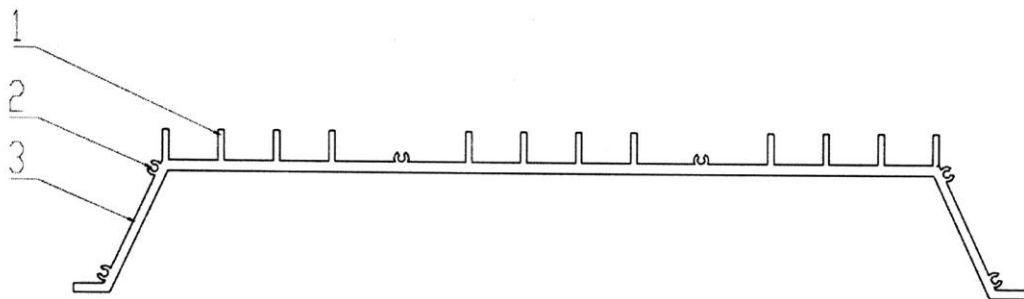


Fig. 2

