



(12) PATENTANSØGNING

Patent- og
Varemærkestyrelsen

(51) Int.Cl⁷: B 26 D 7/30 A 22 C 25/18

(21) Patentansøgning nr: PA 2002 00640

(22) Indleveringsdag: 2002-04-29

(24) Løbedag: 2000-11-03

(41) Alm. tilgængelig: 2002-04-29

(86) International ansøgning nr: PCT/DK00/00611

(86) International indleveringsdag: 2000-11-03

(85) Videreførelsesdag: 2002-04-29

(30) Prioritet: 1999-11-04 DK PA 1999 01596

(71) Ansøger: Norfo A/S, Sandemandsvej 12, 3700 Rønne, Danmark

(72) Opfinder: Erik Stender Jensen, Melsted Langgade 52, 3760 Gudhjem, Danmark

(74) Fuldmægtig: Patentgruppen ApS, Arosgården, Åboulevarden 31, 8000 Århus C, Danmark

(54) Benævnelse: Fremgangsmåde til opskæring af produkter samt apparat til udøvelse af fremgangsmåden

(57) Sammendrag:

System til opskæring af produkter, hvor produkterne fremføres ved hjælp af et transportbånd ad en transportbane, og hvor produkterne fremføres ad to eller flere i det væsentlige i samme retning forløbende transportbaner 3a og 3b. Der foretages en detektering af størrelse og/eller volumen og/eller masse af produkterne 1, der fremføres ad disse transportbaner, og der foretages en bestemmelse af ønskede snitpositioner 11 for produkterne. Endvidere foretages der en styring eller regulering af fremføringen af produkterne, således at der kan foretages en opskæring eller afskæring ved de ønskede snitpositioner, således at de afskårne stykker har en forudprogrammeret størrelse.

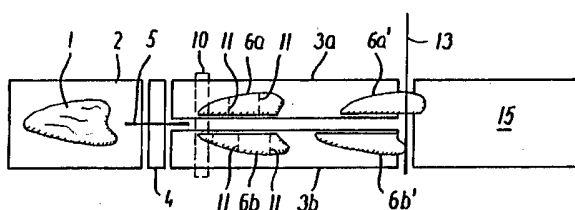


FIG. 2

**Oversættelse af ÆNDREDE PATENTKRAV,
indleveret sammen med indlevering af
"Demand for preliminary Examination"**

- 5 1. Fremgangsmåde til opskæring af produkter så som kød og fisk, hvilke produkter fremføres eksempelvis ved hjælp af et transportbånd ad en transportbane ad to i det væsentlige i samme retning forløbende transportbaner, at der foretages en detektering af størrelse og/eller volumen og/eller masse af produkterne, der fremføres ad disse transportbaner, at der foretages en bestemmelse af ønskede snitpositioner for produkterne, og at
10 der foretages en styring eller regulering af fremføringen af produkterne, således at der kan foretages en opskæring eller afskæring ved de ønskede snitpositioner, og at styringen eller reguleringen af fremføringen af produkterne til slut sker ved en styring eller regulering af to eller flere transportbaner i forhold til hinanden/hverandre og at opskæringen eller afskæringen af produkterne sker ved en afskæringsproces, der er fælles for de to eller flere transportbaner, kendetegnet ved at der sker en reduktion af fremføringshastigheden af en eller flere af transportbanerne (3a, 3b) og/eller en forøgelse af fremføringshastigheden af en eller flere
15 af transportbanerne (3a, 3b).
2. Apparat til udøvelse af fremgangsmåden ifølge krav 1, hvilket apparat omfatter en transportbane, f. eks. et transportbånd, en detekteringsenhed til detektering af størrelse og/eller volumen og/eller masse af de fremførte
25 produkter (1) og et skæreaggregat (13) til afskæring af portioner af produkterne (1), kendetegnet ved, at apparatet omfatter to eller flere indføringsbånd (3a, 3b) til fremføring af produkterne (1, 6a, 6b, 6a', 6b'), hvor et eller flere af indføringsbåndene er drevet således, at fremføringshastigheden kan styres og/eller reguleres.
- 30 3. Apparat ifølge krav 2, kendetegnet ved, at hvert af indføringsbåndene er

drevet af hver sin motor (12), fortrinsvis en elektromotor, og at der til mindst en af disse motorer er tilknyttet en hastighedsregulering.

4. Apparat ifølge krav 2 eller 3, kendetegnet ved, at skæreaggregatet (13) er
5 placeret således, at den i en og samme afskæringsproces kan foretage en afskæring af produkter (6a', 6b'), der fremføres ad to eller flere af indføringsbåndene (3a, 3b).
5. Apparat ifølge et eller flere af kravene 2-4, kendetegnet ved, at apparatet
10 omfatter et opdelingsaggregat (5), der er placeret før indføringen til indføringsbåndene (3a, 3b), og hvormed produktemner (1), der tilføres dette opdelingsaggregat (5), kan opdeles i to eller flere produkter (6a, 6b), der hver for sig tilføres et af indføringsbåndene (3a, 3b).

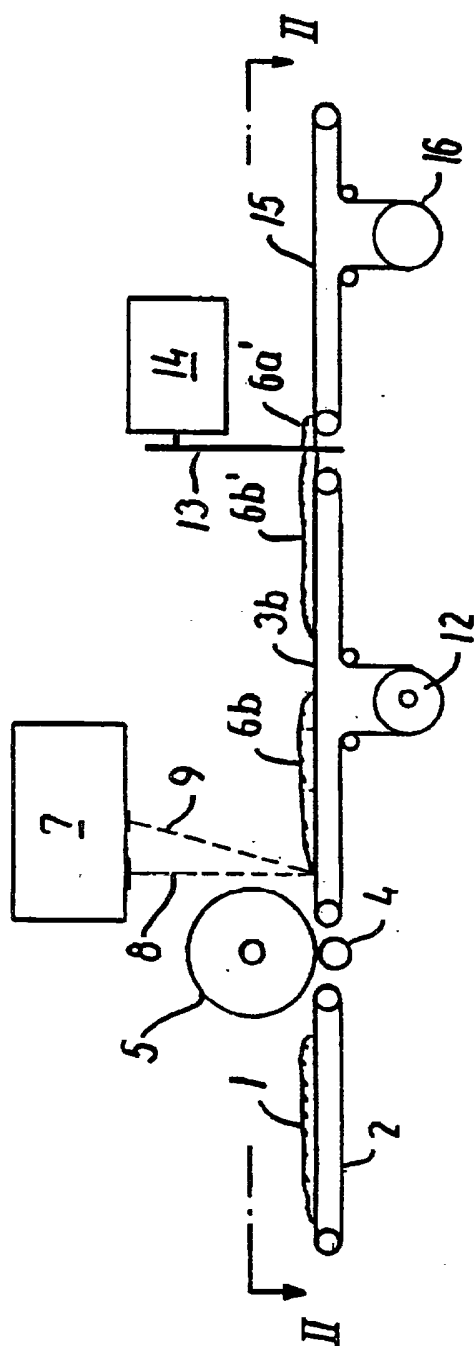


FIG. 1

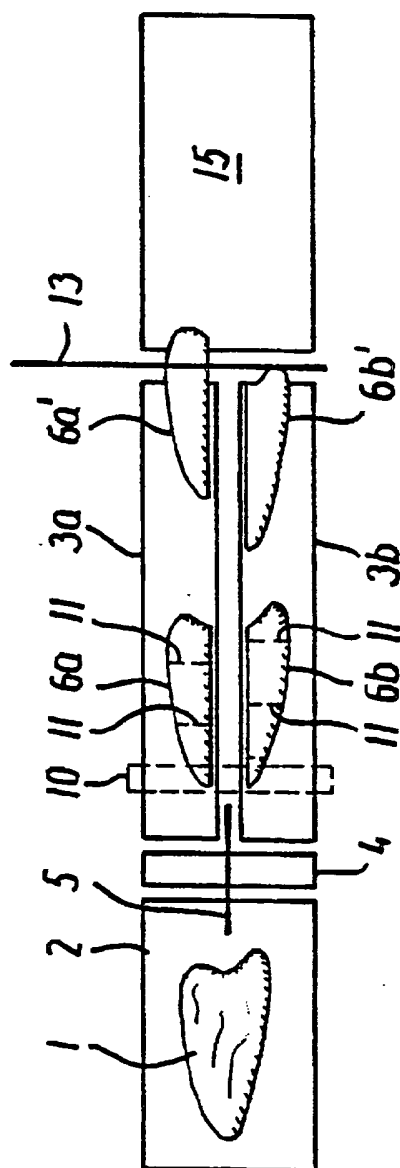


FIG. 2