



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216028362 U

(45) 授权公告日 2022. 03. 15

(21) 申请号 202122665961.2

(22) 申请日 2021.11.02

(73) 专利权人 济南星火实业有限公司

地址 250119 山东省济南市天桥区桑梓店镇梓东大道中南高科中德产业园2期21号楼B栋

(72) 发明人 王群

(74) 专利代理机构 济南光启专利代理事务所
(普通合伙) 37292

代理人 张瑜

(51) Int. Cl.

B23D 7/00 (2006.01)

B23D 7/08 (2006.01)

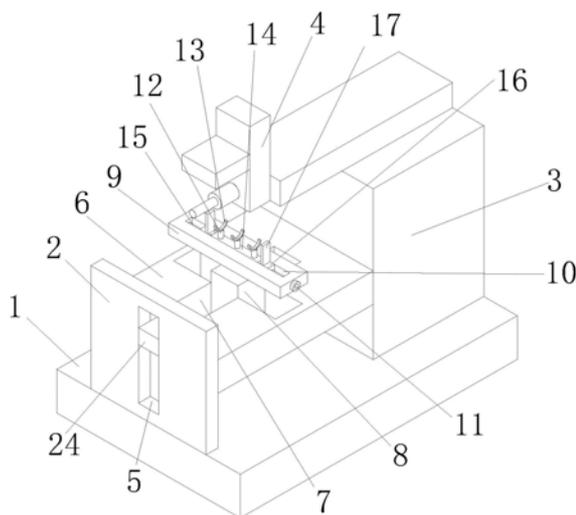
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种摩托车配件生产用牛头刨床

(57) 摘要

本实用新型涉及摩托车配件加工装置技术领域,且公开了一种摩托车配件生产用牛头刨床,包括底板,底板顶面的前侧固定连接有固定板,底板顶面的后侧固定连接有机床,机床的前表面设置有刀架,所述固定板的前表面开设有滑槽,底板的顶面固定连接有液压伸缩杆,液压伸缩杆的输出端固定连接有升降台,升降台的顶面开设有十字滑槽,十字滑槽的内部滑动连接有移动块,移动块的顶面设置有转动装置,升降台的上方设置有夹紧装置。通过转动装置的设置,工作台转动调节角度,从而完成工件角度的调节,在进行一些需要更改工件角度的加工时,便于改变工件的角度,同时还能够保持调整后的角度不发生变化,提升了加工的精准性和稳定性。



1. 一种摩托车配件生产用牛头刨床,包括底板(1),底板(1)顶面的前侧固定连接有固定板(2),底板(1)顶面的后侧固定连接有机床(3),机床(3)的前表面设置有刀架(4),其特征在于:所述固定板(2)的前表面开设有滑槽(5),底板(1)的顶面固定连接有液压伸缩杆(18),液压伸缩杆(18)的输出端固定连接升降台(6),升降台(6)与机床(3)和固定板(2)滑动连接,升降台(6)的前表面固定连接有与滑槽(5)滑动连接的滑块(24),升降台(6)的顶面开设有十字滑槽(7),十字滑槽(7)的内部滑动连接有移动块(8),移动块(8)的顶面设置有转动装置,升降台(6)的上方设置有夹紧装置。

2. 根据权利要求1所述的一种摩托车配件生产用牛头刨床,其特征在于:所述转动装置包括转动轴(23),转动轴(23)转动连接在移动块(8)的顶面,移动块(8)的顶面呈圆周阵列的方式等距开设有螺栓孔(19),转动轴(23)上固定套接有固定环(20),固定环(20)的前表面固定连接有锁舌(21),锁舌(21)的顶面螺纹连接有螺栓(22),螺栓(22)的下端贯穿锁舌(21)与螺栓孔(19)螺纹连接,转动轴(23)的顶面固定连接工作台(9)。

3. 根据权利要求2所述的一种摩托车配件生产用牛头刨床,其特征在于:所述工作台(9)的顶面开设有连接槽(10),工作台(9)的右边面转动连接有手轮(11),连接槽(10)的内部固定连接固定块(14),固定块(14)的顶面固定连接支撑杆(12),支撑杆(12)的顶面固定连接有弧形的托架(13)。

4. 根据权利要求3所述的一种摩托车配件生产用牛头刨床,其特征在于:所述夹紧装置包括螺纹杆(15),螺纹杆(15)转动连接在连接槽(10)的内部,螺纹杆(15)的左右两侧均螺纹套接有夹块(16),两个夹块(16)的顶面均固定连接有夹板(17)。

5. 根据权利要求4所述的一种摩托车配件生产用牛头刨床,其特征在于:所述螺纹杆(15)外壁左右两侧开设的螺纹方向相反,螺纹杆(15)贯穿固定块(14)且不与固定块(14)接触。

6. 根据权利要求4所述的一种摩托车配件生产用牛头刨床,其特征在于:两个所述夹块(16)均与连接槽(10)滑动连接,两个夹块(16)分别位于固定块(14)的左右两侧。

[0025] 升降台6的顶面开设有十字滑槽7,十字滑槽7的内部滑动连接有移动块8,移动块8的顶面设置有转动装置,转动装置包括转动轴23,转动轴23转动连接在移动块8的顶面,移动块8的顶面呈圆周阵列的方式等距开设有螺栓孔19,转动轴23上固定套接有固定环20,固定环20的前表面固定连接有锁舌21,锁舌21的顶面螺纹连接有螺栓22,螺栓22的下端贯穿锁舌21与螺栓孔19螺纹连接,转动轴23的顶面固定连接在工作台9;

[0026] 在使用该装置时,通过工作台9带动转动轴23进行转动,转动轴23转动带动固定环20进行转动,固定环20转动带动锁舌21进行转动,当工作台9转动到和的角度后使用螺栓22与对应的螺栓孔19螺纹连接,将锁舌21固定牢固即可,进而避免了固定环20和转动轴23在加工过程发生转动,通过该装置的设置,在进行一些需要更改工件角度的加工时,便于改变工件的角度,同时还能够保持调整后的角度不发生变化,提升了加工的精准性和稳定性;

[0027] 工作台9的顶面开设有连接槽10,工作台9的右边面转动连接有手轮11,连接槽10的内部固定连接有固定块14,固定块14的顶面固定连接有支撑杆12,支撑杆12的顶面固定连接有弧形的托架13,在使用该装置时,当加工柱状工件时,将工件放在托架13上,利用托架13弧形的设置,一方面更加贴合柱状工件的外壁,另一方面能够对柱状工件起到一个支撑限位的作用避免工件从工作台9上滑落;

[0028] 升降台6的上方设置有夹紧装置,夹紧装置包括螺纹杆15,螺纹杆15转动连接在连接槽10的内部,螺纹杆15外壁左右两侧开设的螺纹方向相反,螺纹杆15贯穿固定块14且不与固定块14接触,螺纹杆15的左右两侧均螺纹套接有夹块16,两个夹块16均与连接槽10滑动连接,两个夹块16分别位于固定块14的左右两侧,两个夹块16的顶面均固定连接有夹板17,在使用该装置时,当工件放置在托架13上后,通过转动手轮11带动螺纹杆15进行转动,螺纹杆15转动带动两个夹块16做相对运动缩短两个夹板17之间的距离,使得两个夹板17紧密贴工件的两端,对工件起到一个固定作用,避免了工件在加工过程中发生自转,从而提升了该装置的加工质量。

[0029] 工作原理:

[0030] 在使用该装置时,首先将工件放在托架13上,通过启动液压伸缩杆18带动升降台6进行移动,从而调节升降台6的高度,进而满足不同体积工件加工的需求,之后当工件放置在托架13上后,通过转动手轮11带动螺纹杆15进行转动,螺纹杆15转动带动两个夹块16做相对运动缩短两个夹板17之间的距离,使得两个夹板17紧密贴工件的两端,对工件起到一个固定作用,避免了工件在加工过程中发生自转,然后通过工作台9带动转动轴23进行转动,转动轴23转动带动固定环20进行转动,固定环20转动带动锁舌21进行转动,当工作台9转动到和的角度后使用螺栓22与对应的螺栓孔19螺纹连接,将锁舌21固定牢固即可,最后启动机床3对工件进行加工。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

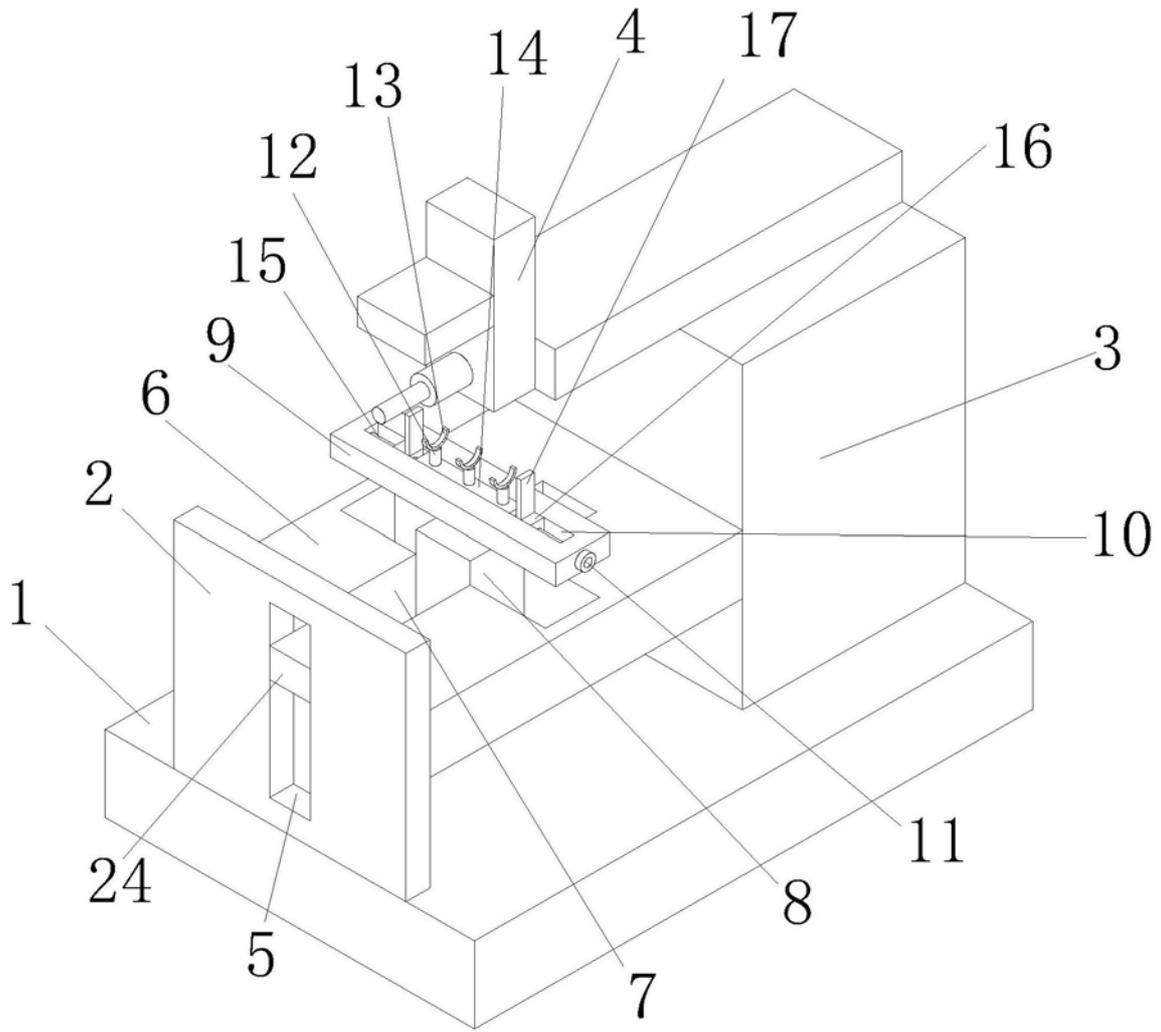


图1

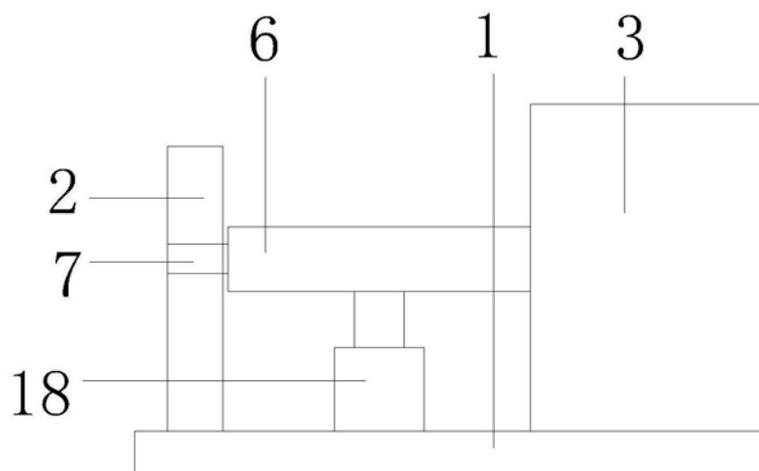


图2

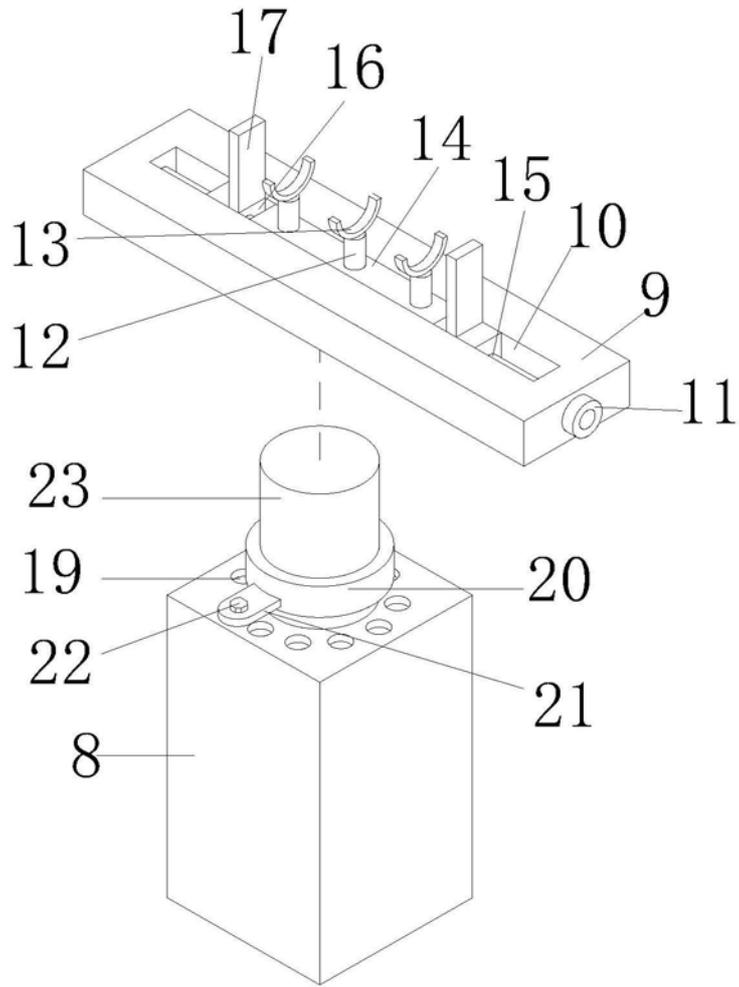


图3

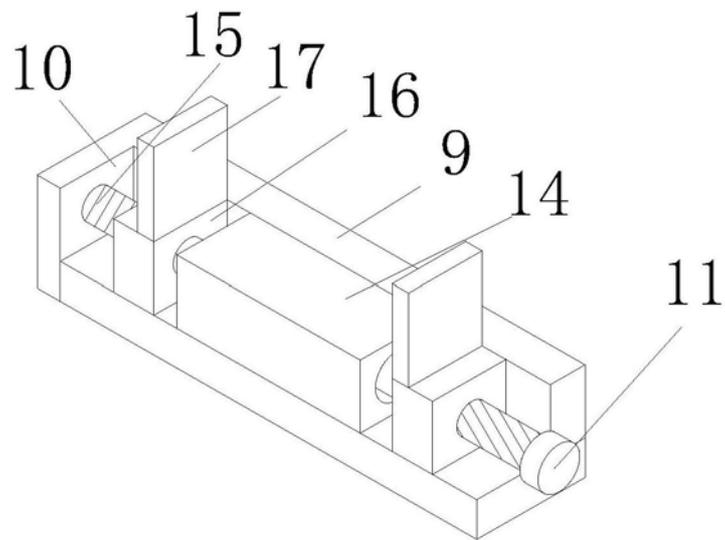


图4

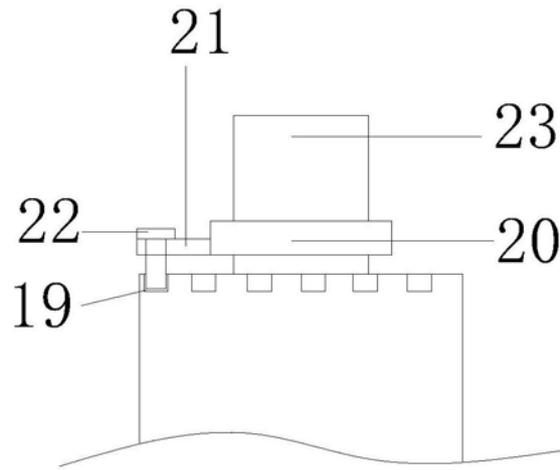


图5