



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204165692 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 18

(21) 申请号 201420667854. 0

(22) 申请日 2014. 11. 11

(73) 专利权人 天津华迈燃气装备股份有限公司

地址 300384 天津市滨海新区华苑产业园
(环外) 海泰发展五道 8 号

(72) 发明人 陈姝羽

(74) 专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限公司 12209

代理人 韩奎勇

(51) Int. Cl.

G01L 19/00(2006. 01)

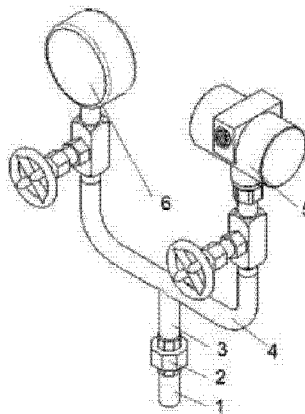
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种可拆卸的压力表及压力变送器接头

(57) 摘要

本实用新型涉及一种可拆卸的压力表及压力变送器接头,包括下端焊接在主管路上的高压直管扣头,直管扣头通过其上端制有的外丝螺纹与制有内丝螺纹的活接头旋接,活接头的另一端通过内丝螺纹与制有外丝螺纹的干管旋接,干管的上端焊接在U形管的底部并与U形管内部连通,在U形管的两上端口处分别制有外丝螺纹以便于旋装压力表及压力变送器。本实用新型装置减少了由于连接多种设备而造成的主管道多处焊口,节约了空间,拆卸方便、易于操作、可灵活增加取压点。



1. 一种可拆卸的压力表及压力变送器接头,其特征在于包括下端焊接在主管路上的高压直管扣头,直管扣头通过其上端制有的外丝螺纹与制有内丝螺纹的活接头旋接,活接头的另一端通过内丝螺纹与制有外丝螺纹的干管旋接,干管的上端焊接在 U 形管的底部并与 U 形管内部连通,在 U 形管的两上端口处分别制有外丝螺纹以便于旋装压力表及压力变送器。

2. 根据权利要求 1 所述的可拆卸的压力表及压力变送器接头,其特征在于:所述高压直管扣头的外丝螺纹、活接头的内丝螺纹、干管的 U 形管及 U 形管的外丝螺纹采用的规格均为 1/2NPT。

3. 根据权利要求 1 所述的可拆卸的压力表及压力变送器接头,其特征在于:在所述 U 形管的上端开口处制有与 U 形管上端开口配接的封堵。

4. 根据权利要求 1 所述的可拆卸的压力表及压力变送器接头,其特征在于:所述 U 形管由 E 形管代替。

一种可拆卸的压力表及压力变送器接头

技术领域

[0001] 本实用新型属于压缩天然气及 LPG 气化器设备技术领域,特别是一种可拆卸的压力表及压力变送器接头。

背景技术

[0002] 在压缩天然气 (CNG)、LPG 气化器、混气装置等设备使用的过程中,压力表、压力变送器安装时占用空间大,且焊口较多,当设备使用现场需要增加取压点时比较繁琐。所以需要一种装置来合理的利用这部分资源,同时解决这些问题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术的不足,而提出一种可拆卸的压力表及压力变送器接头。

[0004] 本实用新型解决其技术问题是采取以下技术方案实现的:

[0005] 一种可拆卸的压力表及压力变送器接头,包括下端焊接在主管路上的高压直管扣头,直管扣头通过其上端制有的外丝螺纹与制有内丝螺纹的活接头旋接,活接头的另一端通过内丝螺纹与制有外丝螺纹的干管旋接,干管的上端焊接在 U 形管的底部并与 U 形管内部连通,在 U 形管的两上端口处分别制有外丝螺纹以便于旋装压力表及压力变送器。

[0006] 而且,所述高压直管扣头的外丝螺纹、活接头的内丝螺纹、干管的 U 形管及 U 形管的外丝螺纹采用的规格均为 1/2NPT。

[0007] 而且,在所述 U 形管的上端开口处制有与 U 形管上端开口配接的封堵。

[0008] 而且,所述 U 形管由 E 形管代替。

[0009] 本实用新型的优点和积极效果是:

[0010] 1、本实用新型装置减少了焊口,节约了空间,拆卸方便、易于操作、可灵活增加取压点。

[0011] 2、本实用新型装置维修运输方便且安全可靠,有效解决了压力表、压力变送器安装时占用空间、焊口较多、增加取压点时比较繁琐的问题。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型装置的立体结构示意图。

具体实施方式

[0013] 以下结合附图对本实用新型实施做进一步详述,以下实施例只是描述性的,不是限定性的,不能以此限定本实用新型的保护范围。

[0014] 一种可拆卸的压力表及压力变送器接头,如图 1 所示,包括下端焊接在主管路上的高压直管扣头 1,直管扣头通过其上端制有的外丝螺纹与制有内丝螺纹的活接头 2 旋接,活接头的另一端通过内丝螺纹与制有外丝螺纹的干管 3 旋接,干管的上端部焊接在 U 形管 4

的底部并与 U 形管内部连通,在 U 形管的两上端口处分别制有外丝螺纹以便于旋装压力表 6 及压力变送器 5。

[0015] 在本实用新型的具体实施中,所述高压直管扣头的外丝螺纹、活接头的内丝螺纹、干管的 U 形管及 U 形管的外丝螺纹采用的规格均为 1/2NPT。

[0016] 在本实用新型的具体实施中,在所述 U 形管的上端开口处制有与 U 形管上端开口配接的封堵,当 U 形管的上端开口只需要安装一种设备时,另一端可用封堵封闭。

[0017] 在本实用新型的具体实施中,所述 U 形管由 E 形管代替,E 形管上端的三个开口能够提供三种不同设备的同时使用,避免三个设备分别通过扣头焊接在主管路上。

[0018] 工作原理

[0019] 为避免多个设备的扣头焊接在主管路上,在主管路上只焊接一个扣头,该扣头通过活接头及干管连接 U 形或 E 形管,这样就可构成连接多个设备的接头,当 U 形或 E 形管上端接口不用时,由封堵封闭。

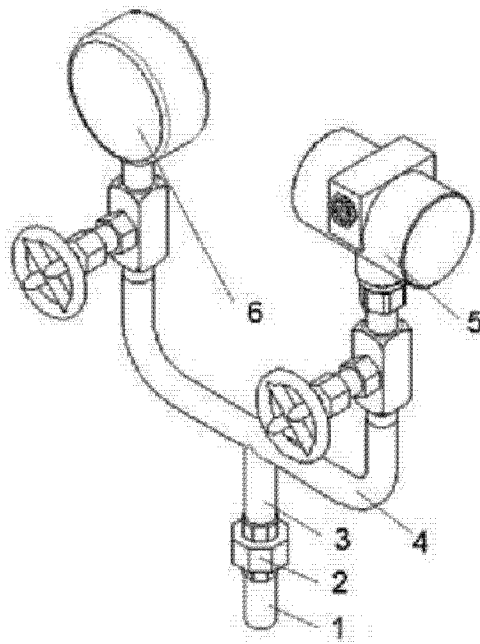


图 1