



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202387790 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 22

(21) 申请号 201120538698. 4

(22) 申请日 2011. 12. 21

(73) 专利权人 东莞市祥鑫汽车模具制品有限公司

地址 523000 广东省东莞市长安镇上沙社区  
华强路

(72) 发明人 陈荣

(74) 专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公司 44214

代理人 吴世民

(51) Int. Cl.

B21D 5/04 (2006. 01)

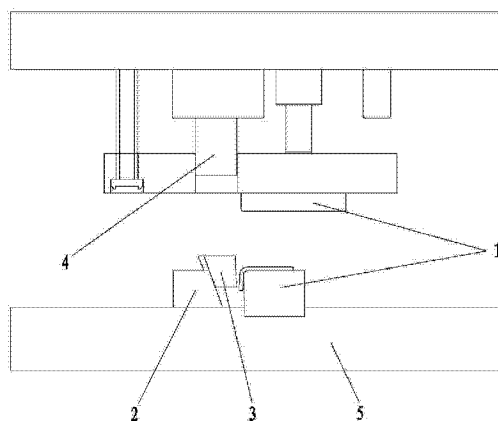
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种片状金属折弯件角度整形装置

### (57) 摘要

一种用于片状金属折弯件的角度整形装置,包括产品夹持块、固定座、滑块和压块,位于产品夹持块旁边的固定座固接在下模座的上表面,固定座面向产品夹持块的侧面上设有上下斜向滑道;滑块通过滑道滑动连接于固定座;滑块上方设有可上下移动的压块。本实用新型结构合理,运行可靠,可对片状金属折弯件的折弯角度进行有效调整,且制作成本低廉,具有良好的推广价值。



1. 一种用于片状金属折弯件的角度整形装置,包括产品夹持块、固定座、滑块和压块,其特征是:位于产品夹持块旁边的固定座固接在下模座的上表面,固定座面向产品夹持块的侧面上设有上下斜向滑道;滑块通过滑道滑动连接于固定座;滑块上方设有可上下移动的压块。

## 一种片状金属折弯件角度整形装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于片状金属折弯件的角度整形装置。

### 背景技术

[0002] 片状金属件通常在经过折弯工序后形成所需角度,然而,许多片状金属折弯件的折弯角度随着时间的推移会产生小幅回弹的现象,导致折弯角度超出规格,影响后续使用。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种片状金属折弯件角度整形装置,使其可以对片状金属折弯件的折弯角度进行调整。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型所采取的技术方案是:一种用于片状金属折弯件的角度整形装置,包括产品夹持块、固定座、滑块和压块,位于产品夹持块旁边的固定座固接在下模座的上表面,固定座面向产品夹持块的侧面上设有上下斜向滑道;滑块通过滑道滑动连接于固定座;滑块上方设有可上下移动的压块。

[0005] 本实用新型的工作方式是:压块向下压向滑块,迫使滑块沿滑道在固定座上向下滑动的同时,水平方向上靠近产品夹持块,对金属折弯件进行角度整形。

[0006] 本实用新型结构合理,运行可靠,可对片状金属折弯件的折弯角度进行有效调整,且制作成本低廉,具有良好的推广价值。

### 附图说明

[0007] 附图是本实用新型的结构示意图,也是说明书摘要用图。图中各标号分别是:1 产品夹持块,2 固定座,3 滑块,4 压块,5 下模座。

### 具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明:

[0009] 参看附图,本实用新型一种用于片状金属折弯件的角度整形装置,包括产品夹持块 1、固定座 2、滑块 3 和压块 4,位于产品夹持块 1 旁边的固定座 2 固接在下模座 5 的上表面,固定座 2 面向产品夹持块 1 的侧面上设有上下斜向滑道;滑块 3 通过滑道滑动连接于固定座 2;滑块 3 上方设有可上下移动的压块 4。

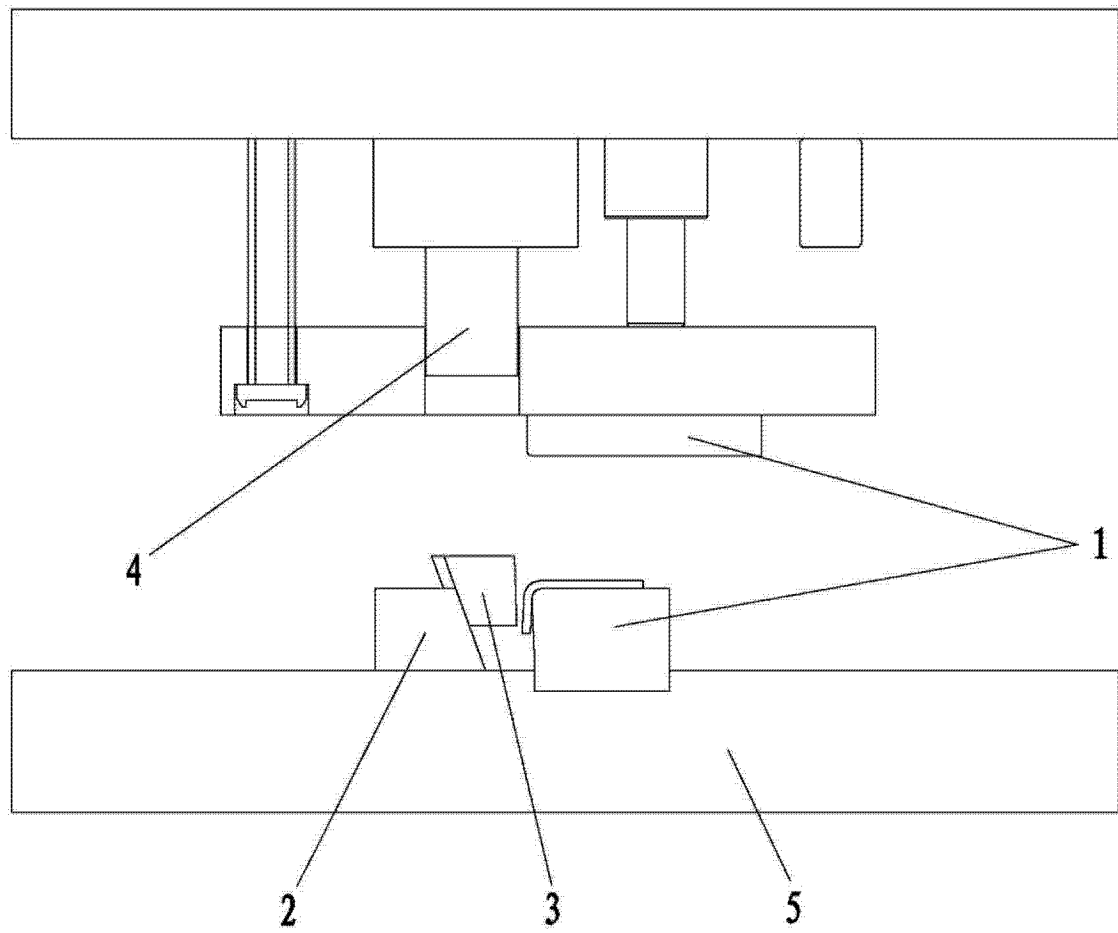


图 1