(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206568463 U
(45)授权公告日 2017.10.20

(21)申请号 201720178441.X

(22)申请日 2017.02.27

(73)专利权人 江阴精力模具工程有限公司
地址 214400 江苏省无锡市江阴市蟠龙山路12号

(72)发明人 李伟峰

(74)专利代理机构 江阴义海知识产权代理事务所(普通合伙) 32247
代理人 王明亮

(51)Int.Cl.
B29C 45/26(2006.01)
B29C 45/27(2006.01)
B29C 45/38(2006.01)

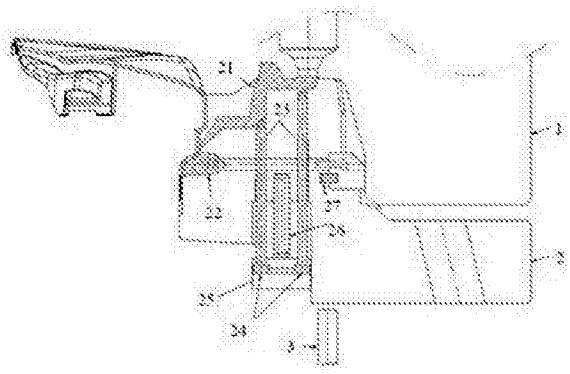
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种滑块潜伏进胶模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种滑块潜伏进胶模具，包括定模型腔和设置在所述定模型腔下方的滑块。所述滑块顶面设有流道，所述滑块在位于浇口的位置下方设有推块，所述推块用于防止开模时产品附着在所述滑块上。所述模具还包括设置在滑块内并位于所述流道下方的料头顶出机构，该料头顶出机构具有两根水口顶针，且均设有固定板。本实用新型不仅可以解决产品外观缺陷的问题，而且产品的生产效率也可大大提高。



CN 206568463 U

1.一种滑块潜伏进胶模具，包括定模型腔(1)和设置在所述定模型腔(1)下方的滑块(2)，其特征在于，所述滑块(2)顶面设有流道(21)，所述滑块(2)在位于浇口的位置下方设有推块(22)，所述推块(22)用于防止开模时产品附着在所述滑块(2)上，

所述模具还包括设置在所述滑块(2)内并位于所述流道(21)下方的料头顶出机构，

所述料头顶出机构包括两个开设在所述滑块(2)内的连接孔(23)和分别穿设在所述连接孔(23)内的两根水口顶针(24)，所述连接孔(23)间隔设置，所述连接孔(23)均与所述流道(21)连通并从所述流道(21)的底面竖直向下延伸，

所述两根水口顶针(24)的一端向所述流道(21)延伸，其另一端设有固定板(25)，且所述固定板(25)设置在滑块(2)内，

所述料头顶出机构还包括复位弹簧，所述复位弹簧包括第一复位弹簧(26)和第二复位弹簧(27)，所述第一复位弹簧(26)设置在所述两根水口顶针(24)之间，所述第二复位弹簧(27)设置在所述滑块(2)内，并位于所述滑块(2)退出方向的前方。

2.根据权利要求1所述的一种滑块潜伏进胶模具，其特征在于，所述两个连接孔(23)为台阶孔。

3.根据权利要求1所述的一种滑块潜伏进胶模具，其特征在于，所述两根水口顶针(24)均为圆柱形。

一种滑块潜伏进胶模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑模具技术领域，尤其涉及一种滑块潜伏进胶模具。

背景技术

[0002] 在工业生产中，为了批量生产产品，通常会使用模具，模具按照产品成型可分为注塑成型、压缩成型、挤塑成型、中空成型和压铸成型六种。其中，注塑成型模具利用注塑机将受热熔融的塑料注入定模的模具型腔，塑料在模具型腔内由于物理及化学作用而硬化定型成为注塑制品。

[0003] 随着人们生活水平的提高，人们对生活中常见的注塑件的质量要求越来越高。而注塑类模具的进胶方式直接影响注塑件的品质，现有技术为了减少后续人工剪除浇口，采用将模具上的进胶方式设计成潜浇口的形式。

[0004] 现有的门槛模具其进胶口采用的是大水口直接进胶，因大水口在注塑成型后需要人工切除，这样既对生产效率有影响也对产品品质有一定的影响。

发明内容

[0005] 针对现有技术的上述问题，本实用新型提供一种滑块潜伏进胶模具，该滑块潜伏进胶模具不仅可以解决产品外观缺陷的问题，而且产品的生产效率也可大大提高。

[0006] 为了解决上述技术问题，本实用新型所采取的技术方案是：

[0007] 一种滑块潜伏进胶模具，包括定模型腔和设置在所述定模型腔下方的滑块，所述滑块顶面设有流道，所述滑块在位于浇口的位置下方设有推块，所述推块用于防止开模时产品附着在所述滑块上，

[0008] 所述模具还包括设置在所述滑块内并位于所述流道下方的料头顶出机构，

[0009] 所述料头顶出机构包括两个开设在所述滑块内的连接孔和分别穿设在所述连接孔内的两根水口顶针，所述连接孔间隔设置，所述连接孔均与所述流道连通并从所述流道的底面竖直向下延伸，

[0010] 所述两根水口顶针的一端向流道延伸，其另一端设有固定板，且所述固定板设置在滑块内，

[0011] 所述料头顶出机构还包括复位弹簧，所述复位弹簧包括第一复位弹簧和第二复位弹簧，所述第一复位弹簧设置在所述两根水口顶针之间，所述第二复位弹簧设置在所述滑块内，并位于所述滑块退出方向的前方。

[0012] 优选的，所述两个连接孔为台阶孔。

[0013] 优选的，所述两根水口顶针均为圆柱形。

[0014] 本实用新型的一种滑块潜伏进胶模具，具有如下有益效果：

[0015] 本实用新型的滑块潜伏进胶模具，由于滑块在位于浇口的位置下方设有推块，该推块用于防止开模时产品附着在滑块上，从而可以实现自动切断；

[0016] 由于所述料头顶出机构包括两个开设在所述滑块内的连接孔和分别穿设在所述

连接孔内的两根水口顶针，所述连接孔间隔设置，所述连接孔均与所述流道连通并从所述流道的底面竖直向下延伸，所述两根水口顶针的一端向流道延伸，其另一端设有固定板，且所述固定板设置在滑块内，所述料头顶出机构还包括复位弹簧，所述复位弹簧包括第一复位弹簧和第二复位弹簧，所述第一复位弹簧设置在所述两根水口顶针之间，所述第二复位弹簧设置在所述滑块内，并位于所述滑块退出方向的前方。从而滑块退出后，顶杆可将通过固定板将水口针顶针顶出，顶杆复位后，滑块里的固定板用弹簧复位，有利于提高产品表面质量，减少人工切除的工作量，提高了工作效率。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单的介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其它附图。

[0018] 图1是本实用新型实施例的一种滑块潜伏进胶模具的部分结构示意图。

[0019] 图中：1-定模型腔，2-滑块，3-顶杆，21-流道，22-推块，23-连接孔，24-水口顶针，25-固定板，26-第一复位弹簧，27-第二复位弹簧。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

具体实施例

[0022] 请参阅图1，其所示为本实施例的一种滑块潜伏进胶模具的部分结构示意图，由图可知，本实施例的滑块潜伏进胶模具包括定模型腔1和设置在所述定模型腔1下方的滑块2，所述滑块2顶面设有流道21，所述滑块2在位于浇口的位置下方设有推块22，所述推块22用于防止开模时产品附着在所述滑块2上。

[0023] 所述模具还包括设置在所述滑块2内并位于所述流道21下方的料头顶出机构。

[0024] 所述料头顶出机构包括两个开设在所述滑块2内的连接孔23和分别穿设在所述连接孔23内的两根水口顶针24，所述连接孔23间隔设置，所述连接孔23均与所述流道21连通并从所述流道21的底面竖直向下延伸。

[0025] 所述两根水口顶针24的一端向所述流道21延伸，其另一端设有固定板25，且所述固定板25设置在滑块2内。

[0026] 所述料头顶出机构还包括复位弹簧，所述复位弹簧包括第一复位弹簧26和第二复

位弹簧27，所述第一复位弹簧26设置在所述两根水口顶针24之间，所述第二复位弹簧27设置在所述滑块2内，并位于所述滑块2退出方向的前方。

[0027] 优选的，所述两个连接孔23为台阶孔。

[0028] 优选的，所述两根水口顶针24均为圆柱形。

[0029] 本实用新型的一种滑块潜伏进胶模具，具有如下有益效果：

[0030] 本实用新型的滑块潜伏进胶模具，由于滑块在位于浇口的位置下方设有推块，该推块用于防止开模时产品附着在滑块上，从而可以实现自动切断；由于所述料头顶出机构包括两个开设在所述滑块内的连接孔和分别穿设在所述连接孔内的两根水口顶针，所述连接孔间隔设置，所述连接孔均与所述流道连通并从所述流道的底面竖直向下延伸，所述两根水口顶针的一端向流道延伸，其另一端设有固定板，且所述固定板设置在滑块内，所述料头顶出机构还包括复位弹簧，所述复位弹簧包括第一复位弹簧和第二复位弹簧，所述第一复位弹簧设置在所述两根水口顶针之间，所述第二复位弹簧设置在所述滑块内，并位于所述滑块退出方向的前方。从而滑块2退出后，顶杆3可将通过固定板将水口针顶针顶出，顶杆3复位后，滑块里的固定板用弹簧复位，有利于提高产品表面质量，减少人工切除的工作量，提高了工作效率。

[0031] 上述说明已经充分揭露了本实用新型的具体实施方式。需要指出的是，熟悉该领域的技术人员对本实用新型的具体实施方式所做的任何改动均不脱离本实用新型的权利要求书的范围。相应地，本实用新型的权利要求的范围也并不仅仅局限于前述具体实施方式。

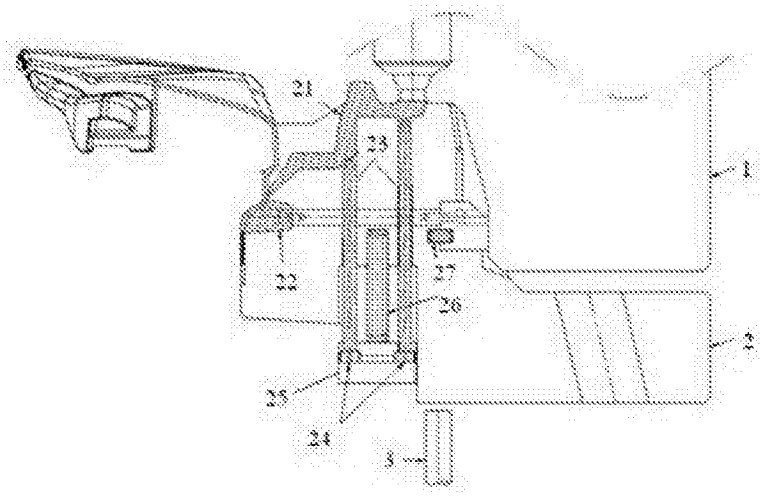


图1