

(21)申請案號：107126672

(22)申請日：中華民國 107 (2018) 年 08 月 01 日

(51)Int. Cl. :

A44B19/34 (2006.01)

A44B19/40 (2006.01)

(30)優先權：2017/11/30

世界智慧財產權組織

PCT/JP2017/043168

2018/03/07

世界智慧財產權組織

PCT/JP2018/008873

(71)申請人：日商 Y K K 股份有限公司 (日本) YKK CORPORATION (JP)

日本

(72)發明人：小宮山葵 KOMIYAMA, AOI (JP)；宮崎祐一 MIYAZAKI, YUICHI (JP)；葛山滿夫 TSUZUYAMA, MITSUO (JP)；高澤成吉 TAKAZAWA, SHIGEYOSHI (JP)；高橋成人 TAKAHASHI, SHIGETO (JP)

(74)代理人：陳長文

申請實體審查：有 申請專利範圍項數：36 項 圖式數：26 共 58 頁

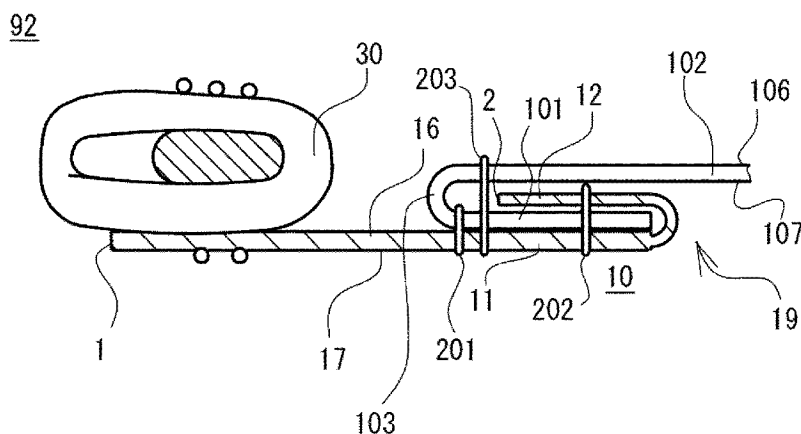
(54)名稱

結合於可撓性材的拉鍊、關於此的方法、結合有拉鍊的可撓性材的製造方法、拉鍊鏈布、拉鍊鏈帶、拉鍊、衣類及衣類的製造方法

(57)摘要

本發明之結合於可撓性材(100)的拉鍊(91)包含：一對拉鍊鏈帶(92)，其等具有拉鍊鏈布(10)及拉鍊鏈齒(30)，該拉鍊鏈布(10)具有沿拉鍊鏈布(10)之長邊方向延伸之第 1 側緣部(1)及第 2 側緣部(2)，該拉鍊鏈齒(30)設置於第 1 側緣部(1)側；及 1 個以上之滑件(40)，其等用以使一對拉鍊鏈帶(92)開閉。拉鍊鏈布(10)包含重疊有可撓性材(100)之回折部(101)之第 1 鏈布區域(11)、及位於第 1 鏈布區域(11)與第 2 側緣部(2)之間之第 2 鏈布區域(12)。於第 1 鏈布區域(11)與第 2 鏈布區域(12)之間夾著回折部(101)。

指定代表圖：



【圖5】

符號簡單說明：

1 . . . 第 1 側緣部

2 . . . 第 2 側緣部

10 . . . 拉鍊鏈布

11 . . . 第 1 鏈布區域

12 . . . 第 2 鏈布區域

16 . . . 鏈布上表面

17 . . . 鏈布下表面

19 . . . 被覆部

30 . . . 拉鍊鏈齒

92 . . . 拉鍊鏈帶

- 101 . . . 回折部
- 102 . . . 主體部
- 103 . . . 彎曲部
- 106 . . . 上表面
- 107 . . . 下表面
- 201 . . . 縫線
- 202 . . . 縫線
- 203 . . . 縫線

【發明說明書】

【中文發明名稱】

結合於可撓性材的拉鏈、關於此的方法、結合有拉鏈的可撓性材的製造方法、拉鏈鏈布、拉鏈鏈帶、拉鏈、衣類及衣類的製造方法

【技術領域】

【0001】 本發明係關於一種結合於可撓性材的拉鏈、關於此的方法、及拉鏈鏈布。

【先前技術】

【0002】 專利文獻1揭示有一種使一鏈帶之鏈布可超出嚙合鏈齒部分而位於另一鏈帶之鏈布面上的拉鏈。於該文獻之第4頁第3~5行中，記述有使回折部之經紗密度較其他部分粗而容易回折。

【0003】 專利文獻2揭示有適於手工藝用之拉鏈用之鏈布。於該文獻第3頁之自下方起第5行~第2行，揭示有將由鋸齒狀之緯紗劃分之孔用作手工藝紗之通孔(亦參照該文獻之圖2)。

先前技術文獻

專利文獻

【0004】 專利文獻1：日本專利實開昭58-36811號公報

專利文獻2：日本專利實開昭51-135709號公報

【發明內容】

[發明所欲解決之問題]

【0005】 如圖26所示，將設置有拉鏈鏈齒30之拉鏈鏈布10與可撓性材100縫合時，於縫製領域廣泛採用以斜紋帶(bias tape)900被覆可撓性材100之回折部101與拉鏈鏈布10之縫合部分。由斜紋帶900阻礙可撓性材

100之側緣部109與拉鏈鏈布10之第2側緣部2之露出，外觀良好。然而，該方法要求關於斜紋帶900之操作熟練。即便該點被容許，但關於可撓性材100與拉鏈鏈布10縫合之作業負擔亦無法忽略。本案發明者發現減輕可撓性材與拉鏈鏈布之縫合所帶來之作業負擔的新課題。

[解決問題之技術手段]

【0006】 本發明之一態樣之拉鏈係結合於可撓性材者，具備：

一對拉鏈鏈帶，其具有拉鏈鏈布及拉鏈鏈齒，該拉鏈鏈布具有沿拉鏈鏈布之長邊方向延伸之第1側緣部及第2側緣部，該拉鏈鏈齒設置於上述第1側緣部側；以及

1個以上之滑件，其等用以使上述一對拉鏈鏈帶開閉；且

上述拉鏈鏈布包含重疊有上述可撓性材之回折部之第1鏈布區域、及位於上述第1鏈布區域與上述第2側緣部之間之第2鏈布區域，

於上述第1鏈布區域與上述第2鏈布區域之間夾著上述回折部。

【0007】 於若干情形時，上述第2鏈布區域具有與上述第1鏈布區域之厚度不同之厚度。

【0008】 於若干情形時，上述第2鏈布區域較上述第1鏈布區域之至少一部分薄。

【0009】 於若干情形時，上述第2鏈布區域包含粗度與上述第1鏈布區域所包含之經紗不同之經紗。

【0010】 於若干情形時，上述第2鏈布區域包含較上述第1鏈布區域所包含之經紗細之經紗。

【0011】 於若干情形時，上述第2鏈布區域包含與上述第1鏈布區域所包含之經紗不同之經紗。

【0012】於若干情形時，上述第2鏈布區域包含藉由較構成上述第1鏈布區域所包含之經紗之長絲單體細之長絲單體而構成的經紗。

【0013】於若干情形時，上述第1鏈布區域具有斜紋織物之鏈布組織，上述第2鏈布區域具有平紋織物之鏈布組織。

【0014】於若干情形時，上述拉鏈鏈布進而具有位於上述第1鏈布區域與上述第2鏈布區域之間之第3鏈布區域，

上述第1鏈布區域係由緯紗與複數根經紗構成，

上述第2鏈布區域係由上述緯紗與複數根經紗構成，

上述第3鏈布區域僅由上述緯紗構成。

【0015】於若干情形時，上述可撓性材之上述回折部之側緣部藉由於上述第3鏈布區域使上述拉鏈鏈布彎曲所形成之被覆部而覆蓋。

【0016】於若干情形時，上述拉鏈鏈布包含至少設置有上述第1鏈布區域之第1鏈布構件、與至少設置有上述第2鏈布區域之第2鏈布構件，上述第1鏈布構件與上述第2鏈布構件藉由1根以上之縫線而縫合。

【0017】於若干情形時，上述拉鏈鏈布具有設置於上述第2鏈布區域與上述第1側緣部之間之加強膜。

【0018】於若干情形時，上述可撓性材與上述拉鏈鏈布藉由2根以上之縫線而結合，

上述2根以上之縫線包含將上述第1鏈布區域、上述回折部、上述第2鏈布區域、及上述可撓性材之主體部加以結合之縫線。

【0019】本發明之一態樣之方法係將可撓性材與拉鏈結合之方法，上述拉鏈具備：

一對拉鏈鏈帶，其具有拉鏈鏈布及拉鏈鏈齒，該拉鏈鏈布具有沿拉

鏈鏈布之長邊方向延伸之第1側緣部及第2側緣部，該拉鏈鏈齒設置於上述第1側緣部側；以及

1個以上之滑件，其等用以使上述一對拉鏈鏈帶開閉；且

上述拉鏈鏈布具有重疊有上述可撓性材之回折部之第1鏈布區域、及位於上述第1鏈布區域與上述第2側緣部之間之第2鏈布區域，

上述方法包含使上述第1鏈布區域與上述第2鏈布區域之間夾著上述回折部之步驟。

【0020】 本發明之一態樣之方法係製造結合有拉鏈的可撓性材之方法，

上述拉鏈具備：

一對拉鏈鏈帶，其具有拉鏈鏈布及拉鏈鏈齒，該拉鏈鏈布具有沿拉鏈鏈布之長邊方向延伸之第1側緣部及第2側緣部，該拉鏈鏈齒設置於上述第1側緣部側；以及

1個以上之滑件，其等用以使上述一對拉鏈鏈帶開閉；且

上述拉鏈鏈布具有重疊有上述可撓性材之回折部之第1鏈布區域、及位於上述第1鏈布區域與上述第2側緣部之間之第2鏈布區域，

上述方法包含使上述第1鏈布區域與上述第2鏈布區域之間夾著上述回折部之步驟。

【0021】 本發明之一態樣之拉鏈鏈布係由分別於縱向上延伸之複數根經紗、及於與上述縱向正交之橫向上延伸之至少一根緯紗而構成，各經紗以反覆進行於鏈布上表面側跨越上述緯紗、且於鏈布下表面側跨越上述緯紗之方式而延伸，且該拉鏈鏈布具備：

第1鏈布區域，其以第1間距間隔配置有被上述經紗跨越之上述緯紗

之第1部分；

第2鏈布區域，其以與上述第1間距間隔相等之第2間距間隔配置有被上述經紗跨越之上述緯紗之第2部分；及

第3鏈布區域，其位於上述第1鏈布區域與上述第2鏈布區域之間；且於上述第3鏈布區域，不存在上述經紗，以與上述第1或第2間距間隔相等之第3間距間隔配置有於上述緯紗之上述第1及第2部分間延伸之上述緯紗之第3部分。

【0022】 於若干情形時，上述第1至第3部分分別為包含於上述至少一根緯紗之於上述縱向上鄰接之一組緯紗部分。

【0023】 於若干情形時，於上述縱向上鄰接之上述第3部分之間，形成有橫跨上述第1鏈布區域與上述第2鏈布區域之間隔之橫長的開口，

上述開口之縱向開口寬度係與上述經紗通過於上述縱向上鄰接之上述緯紗之上述第1或第2部分之間所需之空間對應的寬度。

【0024】 於若干情形時，於上述縱向上鄰接之上述第3部分之間，形成有橫跨上述第1鏈布區域與上述第2鏈布區域之間隔之橫長的開口，上述開口之橫向開口寬度大於上述開口之縱向開口寬度之2倍。

【0025】 於若干情形時，拉鏈鏈布進而具備沿上述縱向延伸之第1及第2側緣部。上述第1鏈布區域位於與上述第2側緣部相比更偏靠上述第1側緣部，上述第2鏈布區域位於與上述第1側緣部相比更偏靠上述第2側緣部。

【0026】 於若干情形時，上述第1鏈布區域包含與上述第3鏈布區域鄰接之第1子鏈布區域、及配置於較上述第1子鏈布區域更偏靠上述第1側緣部之第2子鏈布區域，上述第1子鏈布區域之鏈布組織與上述第2子鏈布

區域之鏈布組織不同。

【0027】 於若干情形時，於上述第1子鏈布區域，以與上述第2子鏈布區域相比更高密度地織有上述經紗與上述緯紗。

【0028】 於若干情形時，上述第1子鏈布區域具有1/1之鏈布組織。

【0029】 於若干情形時，上述第1子鏈布區域所包含之上述經紗較上述第2子鏈布區域所包含之上述經紗細。

【0030】 於若干情形時，上述第2子鏈布區域具有1/1之鏈布組織。

【0031】 於若干情形時，上述第2子鏈布區域包含與上述第3子鏈布區域鄰接之第3子鏈布區域、及配置於較上述第3子鏈布區域更偏靠上述第2側緣部之第4子鏈布區域，

上述第3子鏈布區域之鏈布組織與上述第4子鏈布區域之鏈布組織不同。

【0032】 於若干情形時，於上述第3子鏈布區域中，以與上述第4子鏈布區域相比更高密度地織有上述經紗與上述緯紗。

【0033】 於若干情形時，上述第3子鏈布區域具有1/1之鏈布組織。

【0034】 於若干情形時，上述第3子鏈布區域所包含之上述經紗較上述第4子鏈布區域所包含之上述經紗細。

【0035】 本發明之一態樣之拉鏈鏈帶具備：

上述記載之拉鏈鏈布；及

拉鏈鏈齒，其配置於上述拉鏈鏈布之偏靠第1側緣部。

【0036】 於若干情形時，上述第3子鏈布區域配置於較上述第1側緣部更偏靠上述第2側緣部。

【0037】 本發明之一態樣之拉鏈具備：

一對拉鏈鏈帶，其等分別為上述記載之拉鏈鏈帶；及滑件，其用以使上述一對拉鏈鏈帶開閉。

【0038】 於若干情形時，上述拉鏈鏈齒與上述第3鏈布區域之間之橫向間隔大於上述第2鏈布區域之橫寬。

【0039】 本發明之一態樣之衣類包含：

上述記載之拉鏈；及

可撓性材，其供上述拉鏈縫附；且

以將上述可撓性材之回折部夾在上述拉鏈鏈布之上述第1鏈布區域與上述第2鏈布區域之間的方式將上述可撓性材與上述拉鏈鏈布縫合。

【0040】 於若干情形時，藉由於上述縱向上延伸之至少2根縫線將上述可撓性材與上述拉鏈鏈布縫合。

【0041】 本發明之一態樣之方法係製造將上述記載之拉鏈結合於可撓性材之衣類之方法，且包含以下步驟：

於上述拉鏈鏈布之上述第3鏈布區域使上述拉鏈鏈布彎曲；及

以使上述拉鏈鏈布之上述第1鏈布區域與上述第2鏈布區域之間夾著上述可撓性材之回折部的方式將上述可撓性材與上述拉鏈鏈布縫合。

[發明之效果]

【0042】 根據本發明之一態樣，可提供一種有助於簡化縫製步驟之拉鏈或拉鏈鏈布。

【圖式簡單說明】

【0043】

圖1係本發明之一態樣之拉鏈之概略前視圖。

圖2係本發明之一態樣之拉鏈鏈帶之概略剖視模式圖。

圖3係本發明之一態樣之拉鏈鏈帶之概略剖視模式圖，其表示於拉鏈鏈布之第1鏈布區域上重疊有可撓性材之回折部，且藉由縫線將拉鏈鏈布縫於可撓性材之狀態。

圖4係本發明之一態樣之拉鏈鏈帶之概略剖視模式圖，其表示於拉鏈鏈布之第1鏈布區域上之可撓性材之回折部重疊有第2鏈布區域，且將該等利用縫線縫合之狀態。

圖5係本發明之一態樣之拉鏈鏈帶之概略剖視模式圖，其表示將第1鏈布區域、回折部、及拉鏈鏈布之主體部利用縫線縫合之狀態。

圖6係將拉鏈鏈布縫於可撓性材之狀態之拉鏈鏈帶之概略部分立體圖。

圖7係將一對拉鏈鏈布之各者縫於可撓性材之狀態之拉鏈之模式圖。

圖8係表示拉鏈鏈布之鏈布組織之模式圖。

圖9係拉鏈鏈布上關於鏈布厚度之差之邊界位於第1鏈布區域和第2鏈布區域之邊界與拉鏈鏈齒之間的中間之拉鏈鏈帶的概略剖視模式圖。

圖10係表示將圖9所示之拉鏈鏈帶之拉鏈鏈布與可撓性材藉由縫線縫合之狀態之模式圖。

圖11係表示拉鏈鏈布由第1鏈布構件與第2鏈布構件構成之情形之模式圖。拉鏈鏈布中關於鏈布厚度之差之邊界位於第1鏈布區域和第2鏈布區域之邊界與拉鏈鏈齒之間的中間。

圖12係包含圖11所示之拉鏈鏈帶之拉鏈之模式圖。

圖13係表示藉由2根縫線將拉鏈鏈布縫於可撓性材之形態之模式圖。

圖14係表示使用固定厚度之拉鏈鏈布之情形之模式圖。

圖15係本發明之拉鏈之概略俯視模式圖。

圖16係表示本發明之拉鏈鏈布之鏈布上表面或鏈布下表面之概略之一例之鏈布組織的模式圖。

圖17係表示本發明之拉鏈鏈布之鏈布上表面或鏈布下表面之概略之另一鏈布組織的模式圖。

圖18係表示本發明之拉鏈鏈布之鏈布上表面或鏈布下表面之概略之又一鏈布組織之模式圖。

圖19係本發明之拉鏈鏈帶之概略剖視模式圖，其模式性表示拉鏈鏈布於第3鏈布區域彎曲而形成被覆部。

圖20係表示將本發明之拉鏈鏈帶之拉鏈鏈布縫於可撓性材之狀態之模式圖，於第1鏈布區域與第2鏈布區域之間夾著可撓性材之回折部。

圖21係本發明之縫製方法之概略流程圖。

圖22係表示拉鏈鏈布之第1鏈布區域之經紗與第2鏈布區域之經紗之粗度不同之鏈布組織的模式圖。

圖23係具有圖22所示之鏈布組織之拉鏈鏈布之拉鏈鏈帶之概略剖視模式圖。

圖24係表示將拉鏈鏈布之第1鏈布區域分成2個部分，對偏靠第2側緣部之鏈布區域使用較細之經紗，且對偏靠第1側緣部之鏈布區域使用較粗之經紗之鏈布組織的模式圖。

圖25係具有圖24所示之鏈布組織之拉鏈鏈布之拉鏈鏈帶之概略剖視模式圖。

圖26係表示使用斜紋帶以將拉鏈鏈布與可撓性材縫合之參考圖。

【實施方式】

【0044】 以下，一面參照圖1至圖26一面對本發明之非限定之實施

域11之寬度(橫寬)W1以下，但未必限於此。拉鏈鏈布10並不限於單層之鏈布底布，亦可採取於鏈布底布上形成有層壓層之形態。

【0053】 於若干情形時，第1鏈布區域11之鏈布厚TH11為0.3 mm以上，及/或第1鏈布區域11之寬度W1為6 mm以上。另一方面，第2鏈布區域12之鏈布厚TH12處於0.1 mm~0.4 mm之範圍內，及/或第2鏈布區域12之寬度W2為3 mm以上。可滿足第1鏈布區域11之寬度W1 > 第2鏈布區域12之寬度W2。

【0054】 基於第1鏈布區域11之鏈布厚TH11及/或第2鏈布區域12之鏈布厚TH12之降低，可降低下述第1鏈布區域11之重疊區域11a之鏈布厚及/或第2鏈布區域12之重疊區域12a之鏈布厚。藉此，針貫通拉鏈鏈布10時受到之貫通阻力得以降低。

【0055】 如圖3至圖5所示可將拉鏈91縫於可撓性材100。再者，可撓性材100係布、布料、網布素材、天然皮革、人造皮革、樹脂片、橡膠片、金屬片等具有可撓性之任意之材料。典型而言，可撓性材100為衣類之素材，包含於衣類。可撓性材100具有上表面106與下表面107(參照圖5)。可撓性材100具有回折部101與主體部102，且於回折部101與主體部102之間具有U字或V字狀之彎曲部103。回折部101係與主體部102之下表面107相對且相對於可具有下表面107之主體部102回折之部分。

【0056】 如圖3所示，於拉鏈鏈布10之第1鏈布區域11上重疊有可撓性材100之回折部101。藉由縫線或接著層(例如，雙面膠帶)或熱壓接合等結合手段將回折部101與第1鏈布區域11結合。較佳為，將回折部101與第1鏈布區域11藉由縫線201而縫合。藉此，將可撓性材100與拉鏈鏈帶92之相對位置固定。於若干情形時，可撓性材100之側緣部109位於第1鏈布區

201而縫合；將第1鏈布區域11、回折部101、及第2鏈布區域12藉由縫線202而縫合；以及將拉鏈鏈布10之第1鏈布區域11、可撓性材100之回折部101、及可撓性材100之主體部102藉由縫線203而縫合。

【0105】 參照圖22至圖25進而對拉鏈鏈布10之鏈布組織之各種形態進行記述。圖22係表示拉鏈鏈布10之第1鏈布區域11之經紗4與第2鏈布區域12之經紗4之粗度不同之鏈布組織的模式圖。圖23係具有圖22所示之鏈布組織之拉鏈鏈布之拉鏈鏈帶之概略剖視模式圖。亦可假定於厚度更大之第1鏈布區域11與厚度更小之第2鏈布區域12之間插入第3鏈布區域13。

【0106】 如圖24所示，將拉鏈鏈布10之第1鏈布區域11分成2個部分，對於偏靠第2側緣部2之鏈布區域11c使用較細之經紗，對於偏靠第1側緣部1之鏈布區域11d使用較粗之經紗。圖25係具有圖24所示之鏈布組織之拉鏈鏈布之拉鏈鏈帶之概略剖視模式圖。亦可假定拉鏈鏈布10上關於鏈布厚度之差之邊界B1位於第3鏈布區域13與拉鏈鏈齒30之中間之形態。

【0107】 以如下方式驗證藉由本發明之拉鏈鏈布或拉鏈而使縫製步驟之作業負擔增強。

【0108】 作為實施例，於以下表1所記載之條件下，對使圖4所示之縫線202穿過各部分之作業進行評估。為了測定貫通阻力而使用L&M Sewability Tester(縫紉性能測試儀)(SDL ATLAB)。貫通阻力係於測定對象物(拉鏈鏈布10、可撓性材100)未重疊之狀態下測量。各貫通阻力之值為100次測定之平均值。貫通阻力之合計係將各貫通阻力之值累計而算出。

[表1]

	厚度(mm)	貫通阻力(g)
重疊區域11a	0.42	55
回折部101	0.59	86
重疊區域12a	0.29	18
合計	1.30	159

【0109】 作為比較例，於以下表2所記載之條件下，對使圖26所示之縫線209穿過各部分之作業進行評估。再者，於比較例中，於與實施例相同之條件下測定貫通阻力。貫通阻力係於測定對象物(斜紋帶900、拉鏈鏈布10、可撓性材100)未重疊之狀態下測量。

[表2]

	厚度(mm)	貫通阻力(g)
斜紋帶900	0.10	62
斜紋帶900	0.10	62
拉鏈鏈布10	0.45	35
回折部101	0.59	86
斜紋帶900	0.10	62
斜紋帶900	0.10	62
合計	1.44	369

【0110】 於厚度及貫通阻力之兩方面，實施例優於比較例。

【0111】 根據上述教導，業者可對各實施形態加以各種變更。申請專利範圍中加入之符號係用於參考，不應以限定解釋申請專利範圍為目的而參照。

【符號說明】

【0112】

- | | |
|---|-------|
| 1 | 第1側緣部 |
| 2 | 第2側緣部 |
| 4 | 經紗 |
| 6 | 緯紗 |

7	緯紗部分
9	開口
10	拉鏈鏈布
10p	第1鏈布構件
10q	第2鏈布構件
11	第1鏈布區域
11a	(第1)重疊區域
11c	鏈布區域
11d	鏈布區域
11m	子鏈布區域
11n	子鏈布區域
12	第2鏈布區域
12a	(第2)重疊區域
13	第3鏈布區域
13'	複製第3鏈布區域
16	鏈布上表面
17	鏈布下表面
19	被覆部
21	第1子鏈布區域
22	第2子鏈布區域
23	第3子鏈布區域
24	第4子鏈布區域
25	第5子鏈布區域

26	第6子鏈布區域
27	第7子鏈布區域
30	拉鏈鏈齒
40	滑件
41	上翼板
42	下翼板
43	凸緣部
44	拉片安裝柱
45	拉片
51	前止擋
52	可分離式嵌裝件
61	加強膜
62	加強膜
81	第1部分
82	第2部分
83	第3部分
91	拉鏈
92	拉鏈鏈帶
100	可撓性材
101	回折部
102	主體部
103	彎曲部
106	上表面

107	下表面
109	側緣部
201	縫線
202	縫線
203	縫線
204	縫線
205	縫線
209	縫線
900	斜紋帶
B1	邊界
j1	第1間距間隔
j2	第2間距間隔
j3	第3間距間隔
j2'	間距間隔
j2''	間距間隔
TH11	鏈布厚
TH11m	第1厚
TH11n	第2厚
TH12	鏈布厚
V9	縱向開口寬度
W1	寬度
W1a	寬度
W1z	橫向間隔

W2 寬度

W2a 寬度



201924566

【發明摘要】**【中文發明名稱】**

結合於可撓性材的拉鏈、關於此的方法、結合有拉鏈的可撓性材的製造方法、拉鏈鏈布、拉鏈鏈帶、拉鏈、衣類及衣類的製造方法

【中文】

本發明之結合於可撓性材(100)的拉鏈(91)包含：一對拉鏈鏈帶(92)，其等具有拉鏈鏈布(10)及拉鏈鏈齒(30)，該拉鏈鏈布(10)具有沿拉鏈鏈布(10)之長邊方向延伸之第1側緣部(1)及第2側緣部(2)，該拉鏈鏈齒(30)設置於第1側緣部(1)側；及1個以上之滑件(40)，其等用以使一對拉鏈鏈帶(92)開閉。拉鏈鏈布(10)包含重疊有可撓性材(100)之回折部(101)之第1鏈布區域(11)、及位於第1鏈布區域(11)與第2側緣部(2)之間之第2鏈布區域(12)。於第1鏈布區域(11)與第2鏈布區域(12)之間夾著回折部(101)。

【指定代表圖】

圖5

【代表圖之符號簡單說明】

- | | |
|----|--------|
| 1 | 第1側緣部 |
| 2 | 第2側緣部 |
| 10 | 拉鏈鏈布 |
| 11 | 第1鏈布區域 |
| 12 | 第2鏈布區域 |
| 16 | 鏈布上表面 |
| 17 | 鏈布下表面 |
| 19 | 被覆部 |

30	拉鏈鏈齒
92	拉鏈鏈帶
101	回折部
102	主體部
103	彎曲部
106	上表面
107	下表面
201	縫線
202	縫線
203	縫線

【發明申請專利範圍】

【第1項】

一種拉鏈，其係結合於可撓性材(100)之拉鏈(91)，具備：

一對拉鏈鏈帶(92)，其具有拉鏈鏈布(10)及拉鏈鏈齒(30)，該拉鏈鏈布(10)具有沿拉鏈鏈布(10)之長邊方向延伸之第1側緣部(1)及第2側緣部(2)，該拉鏈鏈齒(30)設置於上述第1側緣部(1)側；以及

1個以上之滑件(40)，其等用以使上述一對拉鏈鏈帶(92)開閉；且

上述拉鏈鏈布(10)包含重疊有上述可撓性材(100)之回折部(101)之第1鏈布區域(11)、及位於上述第1鏈布區域(11)與上述第2側緣部(2)之間之第2鏈布區域(12)，

於上述第1鏈布區域(11)與上述第2鏈布區域(12)之間夾著上述回折部(101)。

【第2項】

如請求項1之拉鏈，其中上述第2鏈布區域(12)具有與上述第1鏈布區域(11)之厚度不同之厚度。

【第3項】

如請求項1或2之拉鏈，其中上述第2鏈布區域(12)較上述第1鏈布區域(11)之至少一部分薄。

【第4項】

如請求項1或2之拉鏈，其中上述第2鏈布區域(12)包含粗度與上述第1鏈布區域(11)所包含之經紗(4)不同之經紗(4)。

【第5項】

如請求項4之拉鏈，其中上述第2鏈布區域(12)包含較上述第1鏈布區

域(11)所包含之經紗(4)細之經紗(4)。

【第6項】

如請求項1或2之拉鏈，其中上述第2鏈布區域(12)包含與上述第1鏈布區域(11)所包含之經紗(4)不同之經紗(4)。

【第7項】

如請求項6之拉鏈，其中上述第2鏈布區域(12)包含藉由較構成上述第1鏈布區域(11)所包含之經紗(4)之長絲單體細的長絲單體而構成之經紗(4)。

【第8項】

如請求項1或2之拉鏈，其中上述第1鏈布區域(11)具有斜紋織物之鏈布組織，上述第2鏈布區域(12)具有平紋織物之鏈布組織。

【第9項】

如請求項1或2之拉鏈，其中上述拉鏈鏈布(10)進而具有位於上述第1鏈布區域(11)與上述第2鏈布區域(12)之間之第3鏈布區域(13)，

上述第1鏈布區域(11)係由緯紗(6)與複數根經紗(4)構成，

上述第2鏈布區域(12)係由上述緯紗(6)與複數根經紗(4)構成，

上述第3鏈布區域(13)僅由上述緯紗(6)構成。

【第10項】

如請求項9之拉鏈，其中上述可撓性材(100)之上述回折部(101)之側緣部(109)藉由於上述第3鏈布區域(13)使上述拉鏈鏈布(10)彎曲所形成之被覆部(19)而覆蓋。

【第11項】

如請求項1或2之拉鏈，其中上述拉鏈鏈布(10)包含至少設置有上述

第1鏈布區域(11)之第1鏈布構件(10p)、與至少設置有上述第2鏈布區域(12)之第2鏈布構件(10q)，上述第1鏈布構件(10p)與上述第2鏈布構件(10q)藉由1根以上之縫線而縫合。

【第12項】

如請求項1或2之拉鏈，其中上述拉鏈鏈布(10)具有設置於上述第2鏈布區域(12)與上述第1側緣部(1)之間之加強膜(61、62)。

【第13項】

如請求項1或2之拉鏈，其中上述可撓性材(100)與上述拉鏈鏈布(10)藉由2根以上之縫線而結合，

上述2根以上之縫線包含將上述第1鏈布區域(11)、上述回折部(101)、上述第2鏈布區域(12)、及上述可撓性材(100)之主體部(102)加以結合之縫線(204)。

【第14項】

一種將可撓性材與拉鏈結合之方法，其係將可撓性材(100)與拉鏈(91)結合者，

上述拉鏈(91)具備：

一對拉鏈鏈帶(92)，其具有拉鏈鏈布(10)及拉鏈鏈齒(30)，該拉鏈鏈布(10)具有沿拉鏈鏈布(10)之長邊方向延伸之第1側緣部(1)及第2側緣部(2)，該拉鏈鏈齒(30)設置於上述第1側緣部(1)側；以及

1個以上之滑件(40)，其等用以使上述一對拉鏈鏈帶(92)開閉；且

上述拉鏈鏈布(10)具有重疊有上述可撓性材(100)之回折部(101)之第1鏈布區域(11)、及位於上述第1鏈布區域(11)與上述第2側緣部(2)之間之第2鏈布區域(12)，

上述方法包含使上述第1鏈布區域(11)與上述第2鏈布區域(12)之間夾著上述回折部(101)之步驟。

【第15項】

一種結合有拉鏈的可撓性材的製造方法，其係製造結合有拉鏈(91)的可撓性材(100)者，

上述拉鏈(91)具備：

一對拉鏈鏈帶(92)，其具有拉鏈鏈布(10)及拉鏈鏈齒(30)，該拉鏈鏈布(10)具有沿拉鏈鏈布(10)之長邊方向延伸之第1側緣部(1)及第2側緣部(2)，該拉鏈鏈齒(30)設置於上述第1側緣部(1)側；以及

1個以上之滑件(40)，其用以使上述一對拉鏈鏈帶(92)開閉；且

上述拉鏈鏈布(10)具有重疊有上述可撓性材(100)之回折部(101)之第1鏈布區域(11)、及位於上述第1鏈布區域(11)與上述第2側緣部(2)之間之第2鏈布區域(12)，

上述製造方法包含使上述第1鏈布區域(11)與上述第2鏈布區域(12)之間夾著上述回折部(101)之步驟。

【第16項】

一種拉鏈鏈布，其係如下之拉鏈鏈布(10)，即，由分別於縱向上延伸之複數根經紗(4)、及於與上述縱向正交之橫向上延伸之至少一根緯紗(6)而構成，各經紗(4)以反覆進行於鏈布上表面(16)側跨越上述緯紗(6)、且於鏈布下表面(17)側跨越上述緯紗(6)之方式而延伸；該拉鏈鏈布(10)具備：

第1鏈布區域(11)，其以第1間距間隔(j1)配置有被上述經紗(4)跨越之上述緯紗(6)之第1部分(81)；

第2鏈布區域(12)，其以與上述第1間距間隔(j1)相等之第2間距間隔(j2)配置有被上述經紗(4)跨越之上述緯紗(6)之第2部分(82)；及

第3鏈布區域(13)，其位於上述第1鏈布區域(11)與上述第2鏈布區域(12)之間；且

於上述第3鏈布區域(13)，不存在上述經紗(4)，以與上述第1或第2間距間隔(j1、j2)相等之第3間距間隔(j3)配置有於上述緯紗(6)之上上述第1及第2部分(81、82)間延伸之上述緯紗(6)之第3部分(83)。

【第17項】

如請求項16之拉鏈鏈布，其中上述第1至第3部分(81、82、83)分別為包含於上述至少一根緯紗(6)之於上述縱向上鄰接之一組緯紗部分(7)。

【第18項】

如請求項16或17之拉鏈鏈布，其中於上述縱向上鄰接之上上述第3部分(83)之間，形成有橫跨上述第1鏈布區域(11)與上述第2鏈布區域(12)之間隔之橫長的開口(9)，

上述開口(9)之縱向開口寬度(V9)係與上述經紗(4)通過於上述縱向上鄰接之上上述緯紗(6)之上上述第1或第2部分(81、82)之間所需之空間對應的寬度。

【第19項】

如請求項16或17之拉鏈鏈布，其中於上述縱向上鄰接之上上述第3部分(83)之間，形成有橫跨上述第1鏈布區域(11)與上述第2鏈布區域(12)之間隔之橫長的開口(9)，

上述開口(9)之橫向開口寬度(L9)大於上述開口(9)之縱向開口寬度(V9)之2倍。

【第20項】

如請求項16或17之拉鏈鏈布，其進而具備沿上述縱向延伸之第1及第2側緣部(1、2)，

上述第1鏈布區域(11)位於與上述第2側緣部(2)相比更偏靠上述第1側緣部(1)，

上述第2鏈布區域(12)位於與上述第1側緣部(1)相比更偏靠上述第2側緣部(2)。

【第21項】

如請求項20之拉鏈鏈布，其中上述第1鏈布區域(11)包含與上述第3鏈布區域(13)鄰接之第1子鏈布區域(21)、及配置於較上述第1子鏈布區域(21)更偏靠上述第1側緣部(1)之第2子鏈布區域(22)，

上述第1子鏈布區域(21)之鏈布組織與上述第2子鏈布區域(22)之鏈布組織不同。

【第22項】

如請求項21之拉鏈鏈布，其中於上述第1子鏈布區域(21)，以與上述第2子鏈布區域(22)相比更高密度地織有上述經紗(4)與上述緯紗(6)。

【第23項】

如請求項21之拉鏈鏈布，其中上述第1子鏈布區域(21)具有1/1之鏈布組織。

【第24項】

如請求項21之拉鏈鏈布，其中上述第1子鏈布區域(21)所包含之上述經紗(4)較上述第2子鏈布區域(22)所包含之上述經紗(4)細。

【第25項】

如請求項20之拉鏈鏈布，其中上述第2鏈布區域(12)具有1/1之鏈布組織。

【第26項】

如請求項20之拉鏈鏈布，其中上述第2鏈布區域(12)包含與上述第3鏈布區域(13)鄰接之第3子鏈布區域(23)、及配置於較上述第3子鏈布區域(23)更偏靠上述第2側緣部(2)之第4子鏈布區域(24)，

上述第3子鏈布區域(23)之鏈布組織與上述第4子鏈布區域(24)之鏈布組織不同。

【第27項】

如請求項26之拉鏈鏈布，其中於上述第3子鏈布區域(23)，以與上述第4子鏈布區域(24)相比更高密度地織有上述經紗(4)與上述緯紗(6)。

【第28項】

如請求項26之拉鏈鏈布，其中上述第3子鏈布區域(23)具有1/1之鏈布組織。

【第29項】

如請求項26之拉鏈鏈布，其中上述第3子鏈布區域(23)所包含之上述經紗(4)較上述第4子鏈布區域(24)所包含之上述經紗(4)細。

【第30項】

一種拉鏈鏈帶，其具備：

如請求項16至29中任一項之拉鏈鏈布(10)；及

拉鏈鏈齒(30)，其配置於上述拉鏈鏈布(10)之偏靠第1側緣部(1)。

【第31項】

如請求項30之拉鏈鏈帶，其中上述第3鏈布區域(13)配置於較上述第

1側緣部(1)更偏靠上述第2側緣部(2)。

【第32項】

一種拉鏈，其具備：

一對拉鏈鏈帶(92)，其等分別為如請求項30或31之拉鏈鏈帶(92)；及滑件(40)，其用以使上述一對拉鏈鏈帶(92)開閉。

【第33項】

如請求項32之拉鏈，其中上述拉鏈鏈齒(30)與上述第3鏈布區域(13)之間之橫向間隔(W1z)大於上述第2鏈布區域(12)之橫寬(W2)。

【第34項】

一種衣類，其包含：

如請求項32之拉鏈(91)；及

可撓性材(100)，其供上述拉鏈(91)縫附；且

以將上述可撓性材(100)之回折部(101)夾在上述拉鏈鏈布(10)之上述第1鏈布區域(11)與上述第2鏈布區域(12)之間的方式將上述可撓性材(100)與上述拉鏈鏈布(10)縫合。

【第35項】

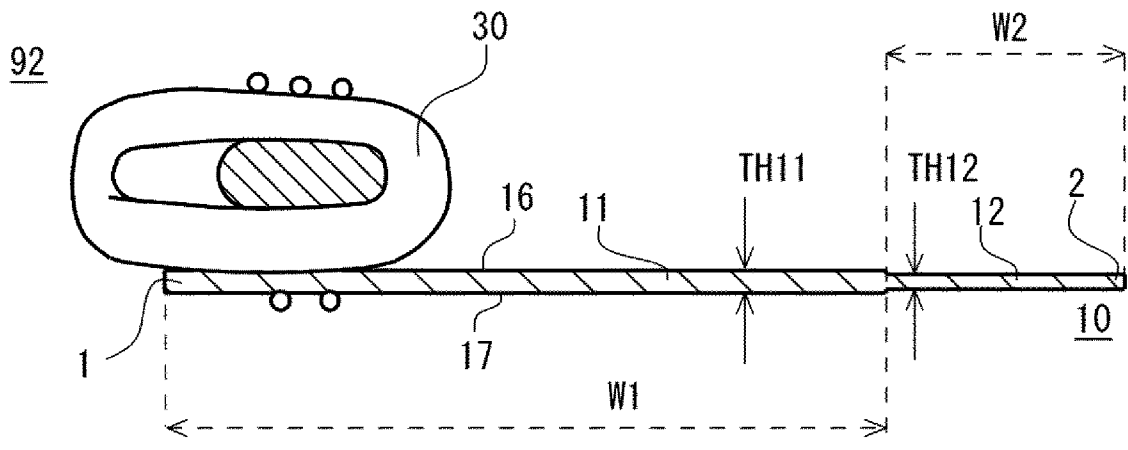
如請求項34之衣類，其中藉由於上述縱向上延伸之至少2根縫線將上述可撓性材(100)與上述拉鏈鏈布(10)縫合。

【第36項】

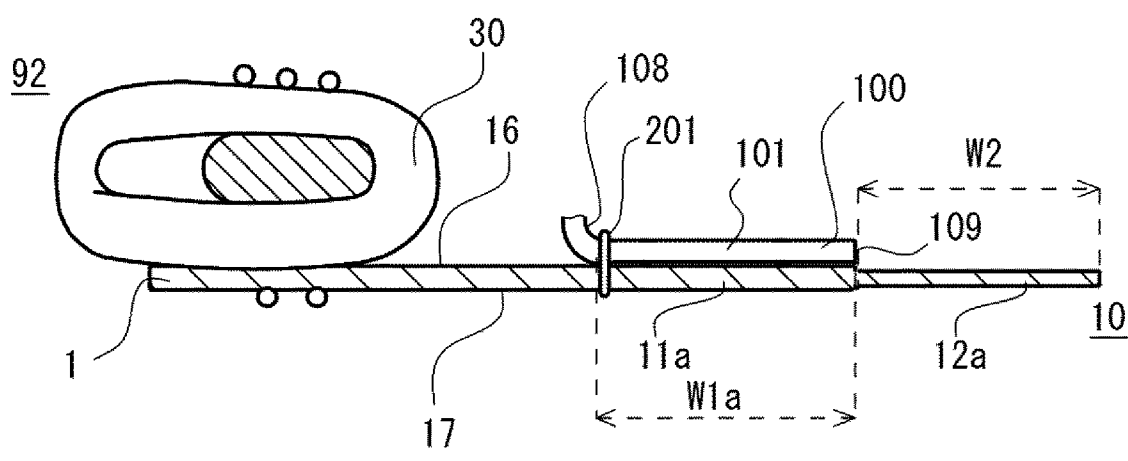
一種衣類的製造方法，其係製造如請求項34之衣類的方法，該衣類中，拉鏈(91)結合於可撓性材(100)，且該方法包含以下步驟：

於上述拉鏈鏈布(10)之上述第3鏈布區域(13)使上述拉鏈鏈布(10)彎曲；及

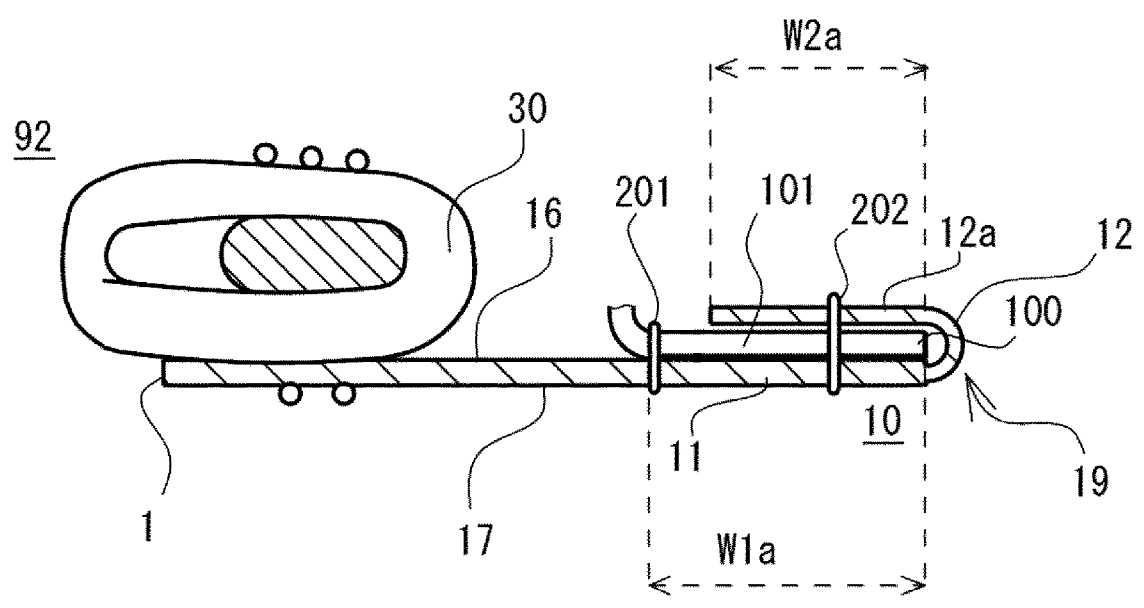
以於上述拉鏈鏈布(10)之上述第1鏈布區域(11)與上述第2鏈布區域(12)之間夾著上述可撓性材(100)之回折部(101)的方式將上述可撓性材(100)與上述拉鏈鏈布(10)縫合。



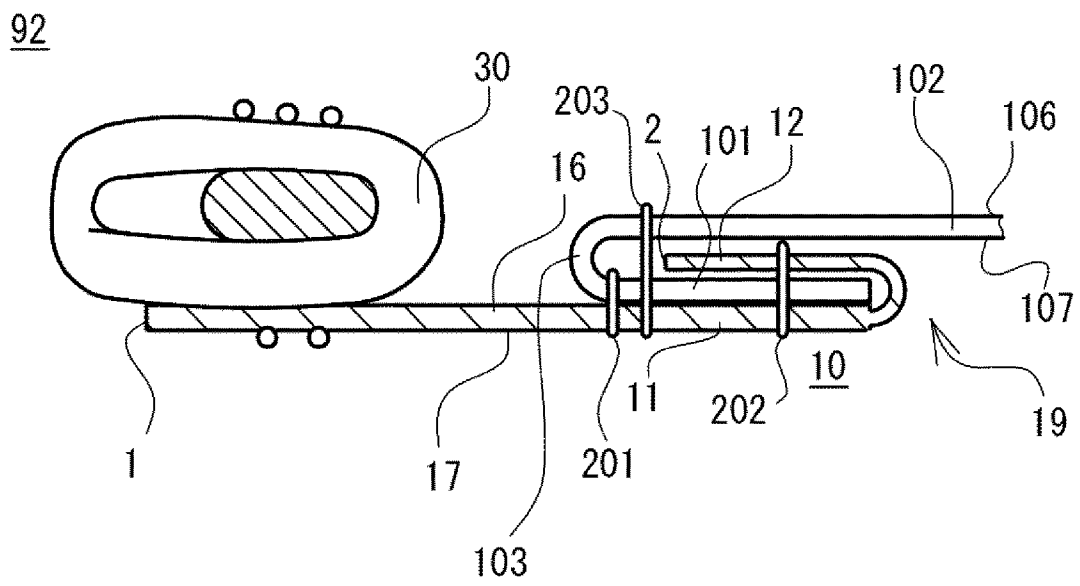
【圖2】



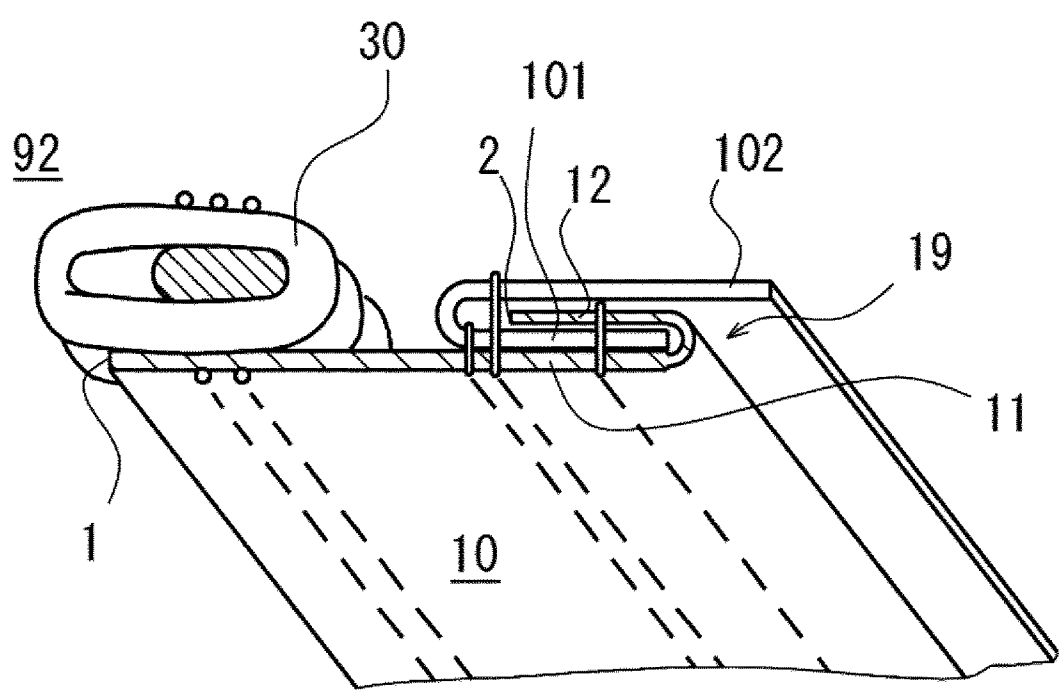
【圖3】



【圖4】

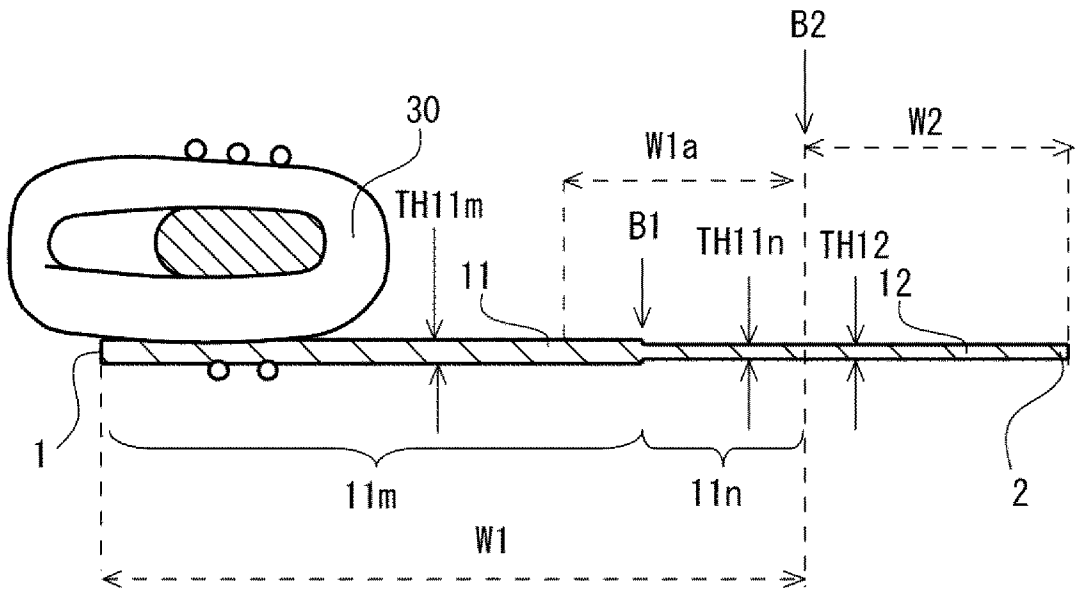


【圖5】

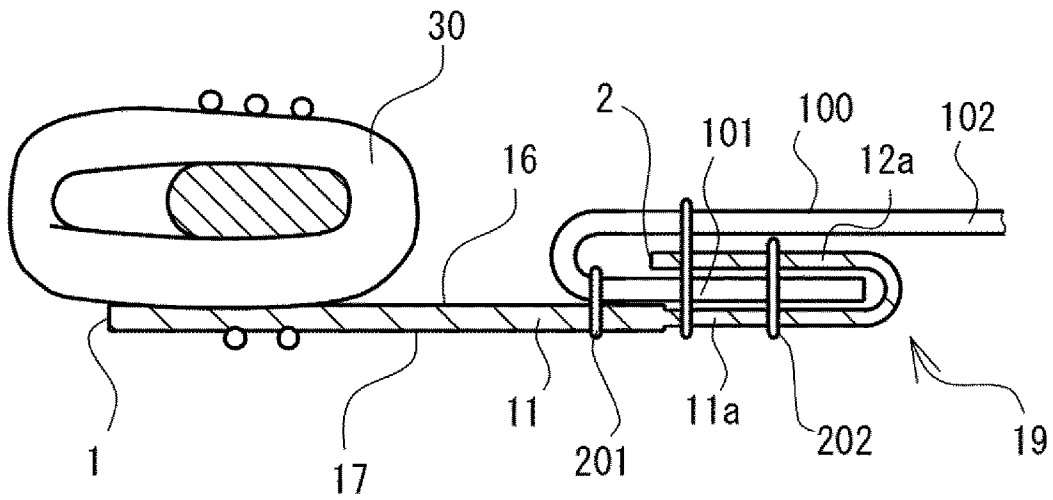


【圖6】

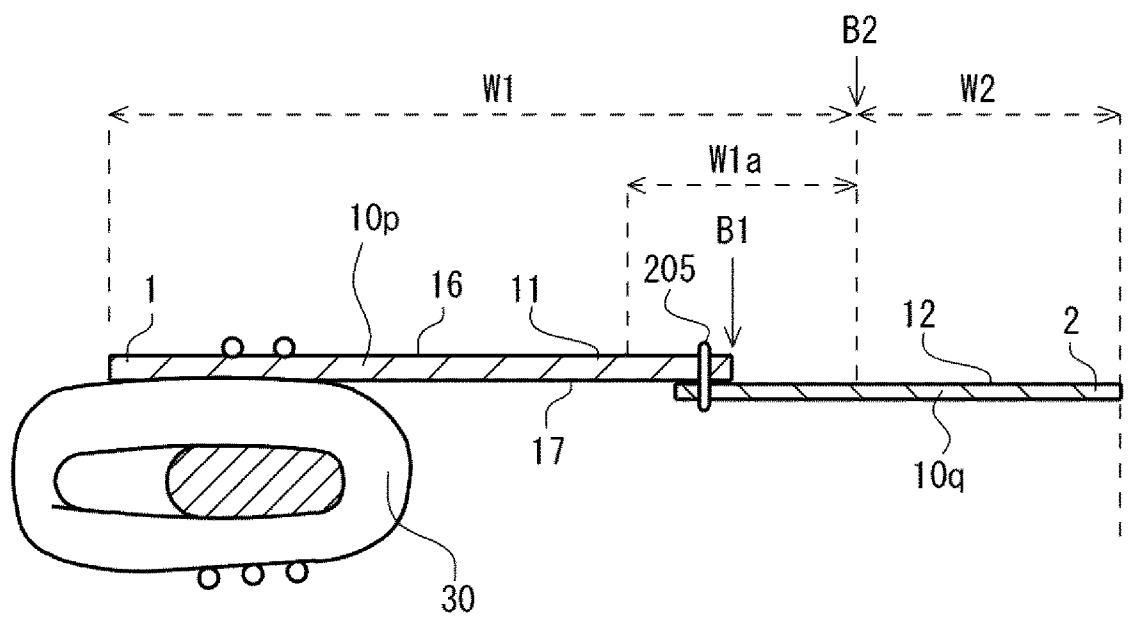
92



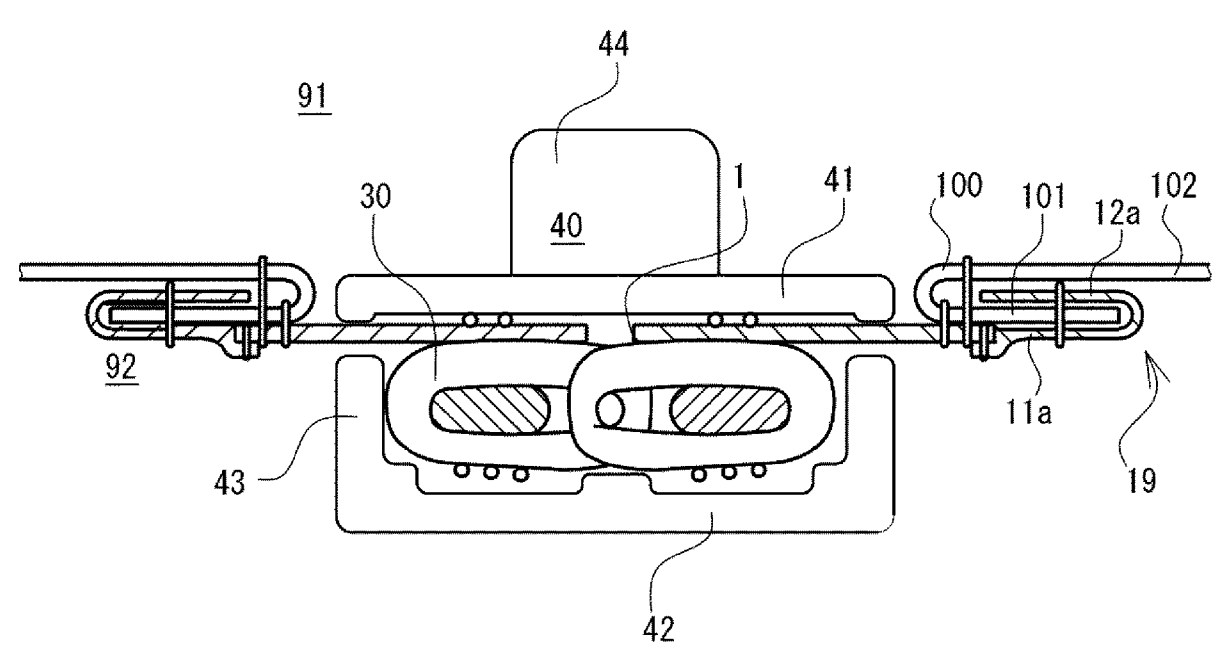
【圖9】



【圖10】

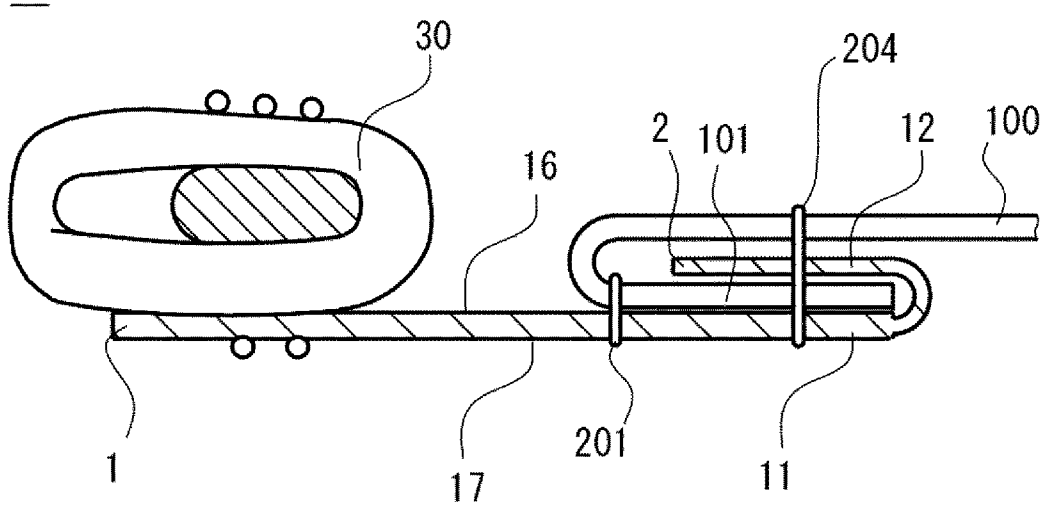


【圖11】



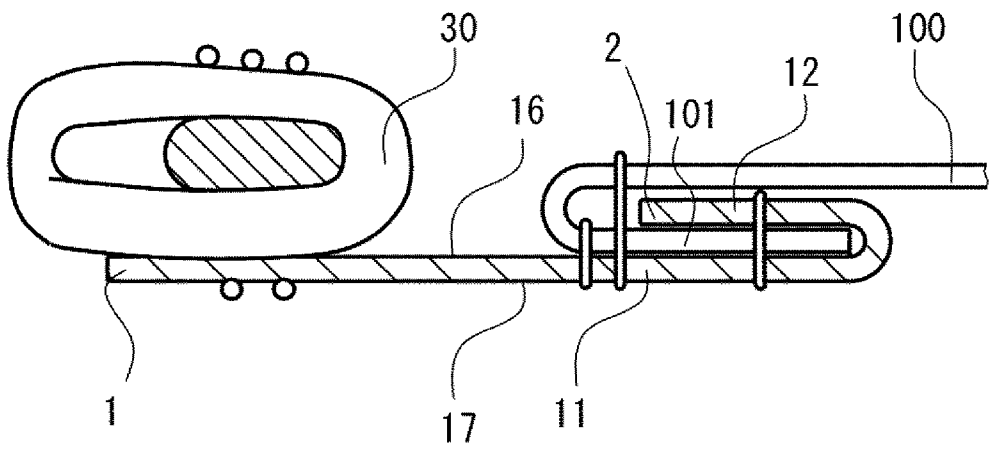
【圖12】

92



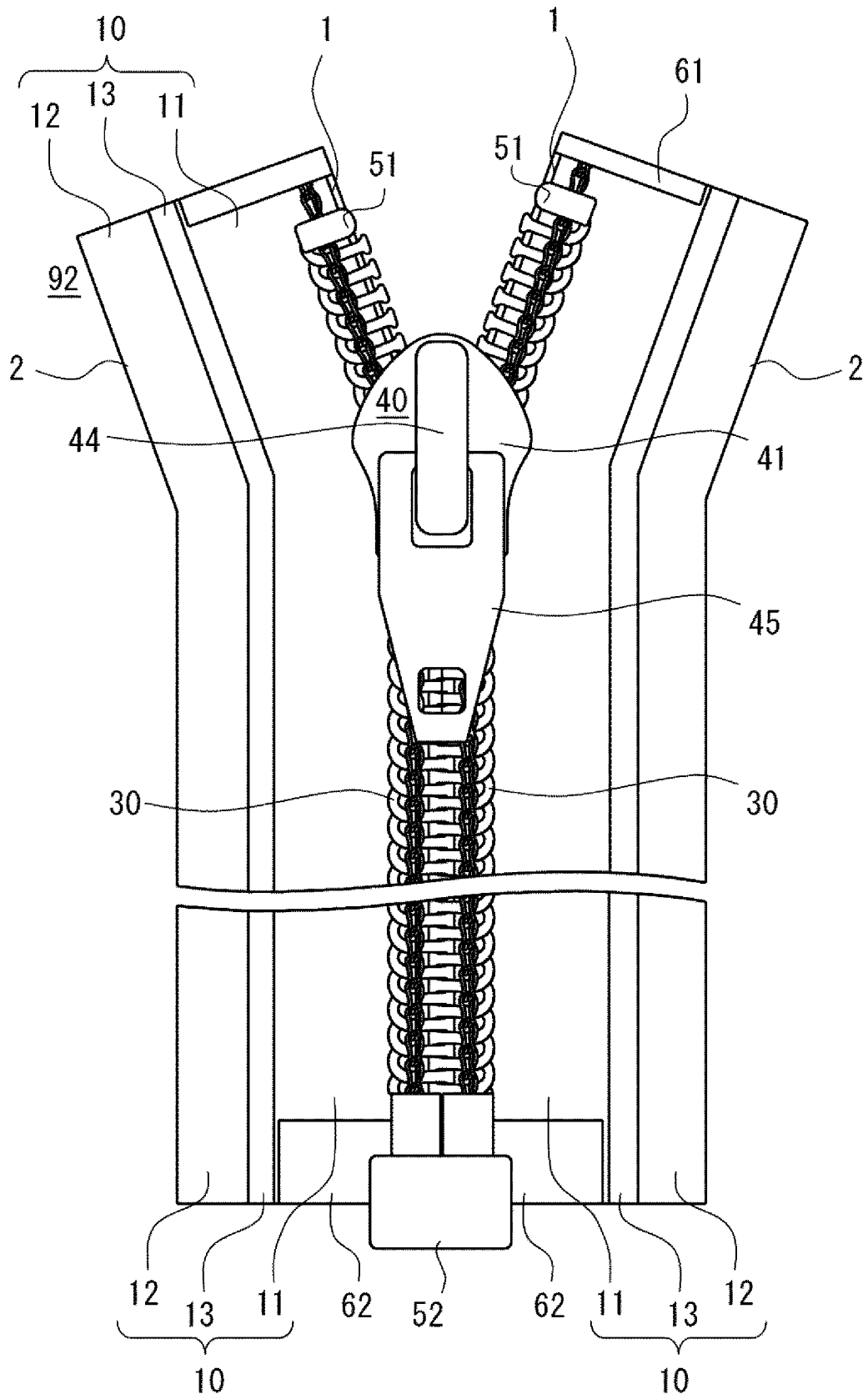
【圖13】

92

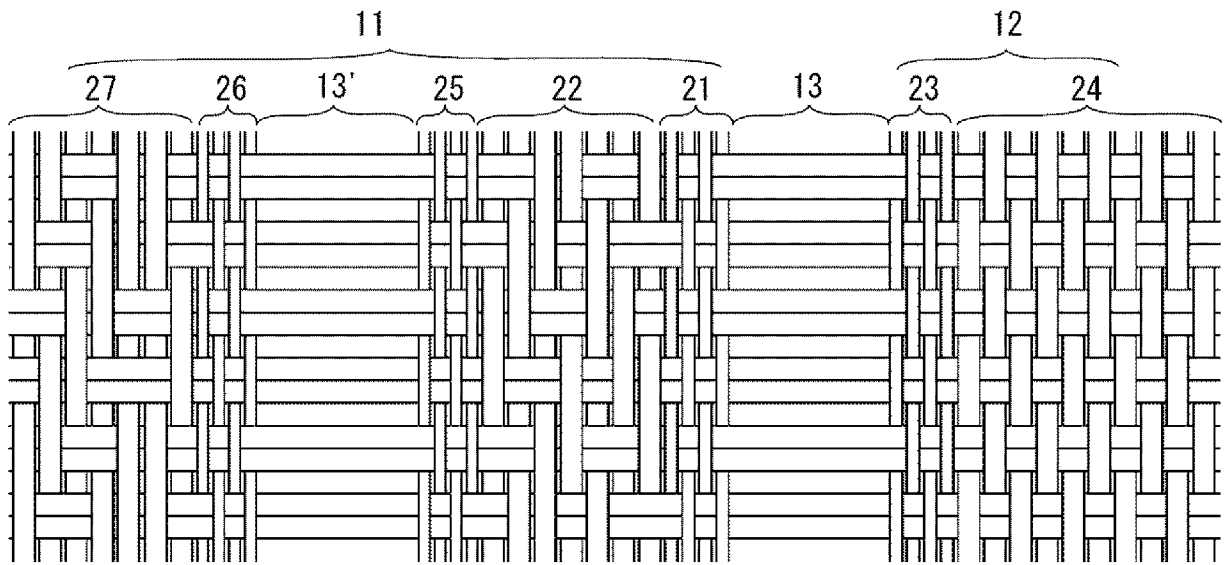


【圖14】

91

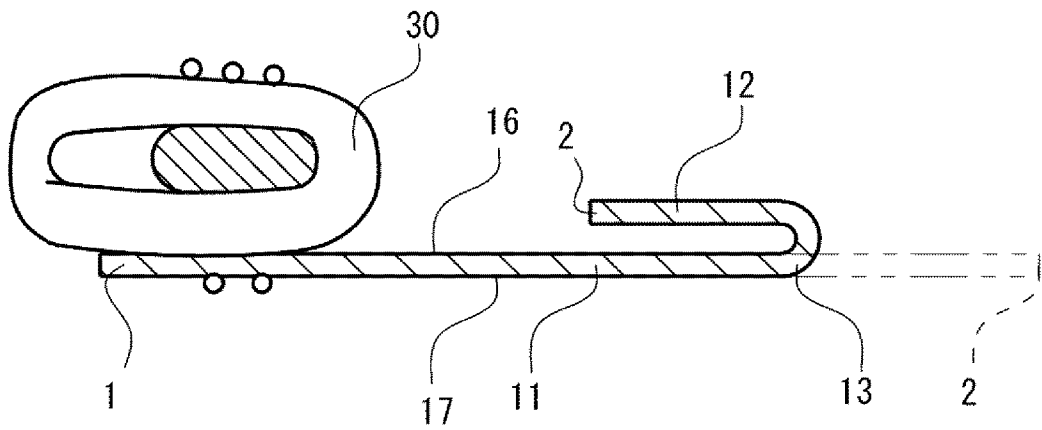


【圖15】

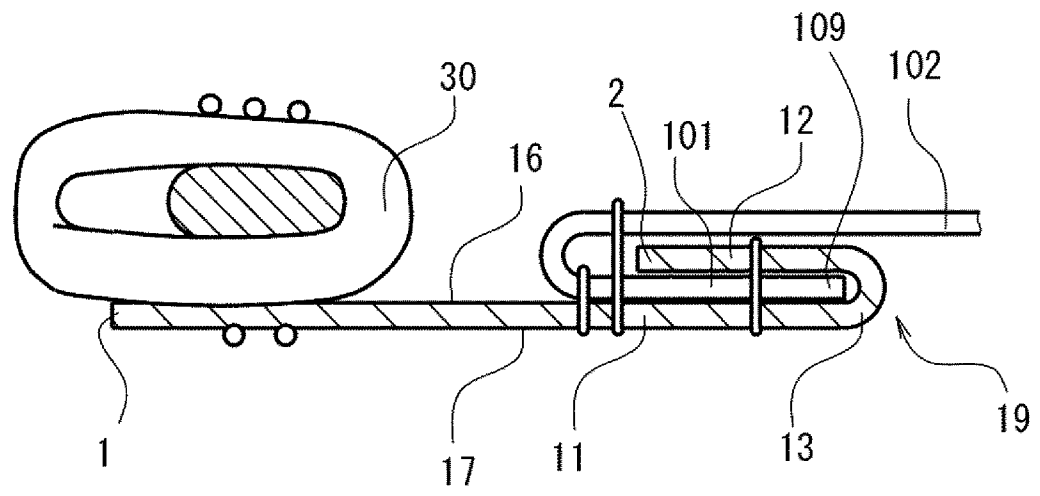


【圖18】

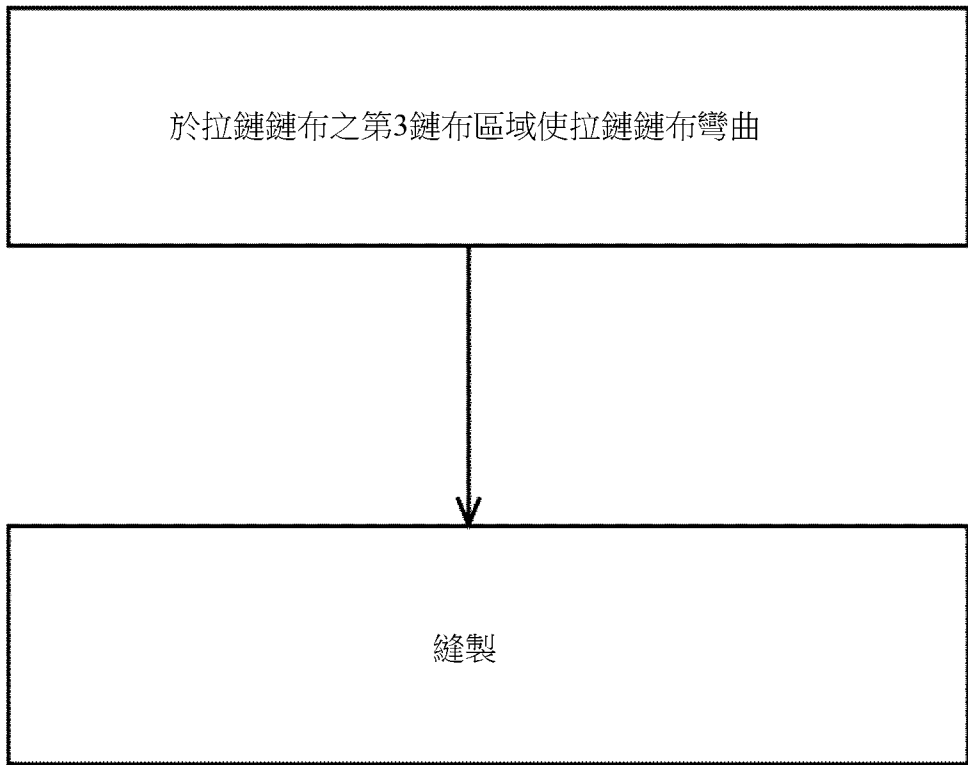
92



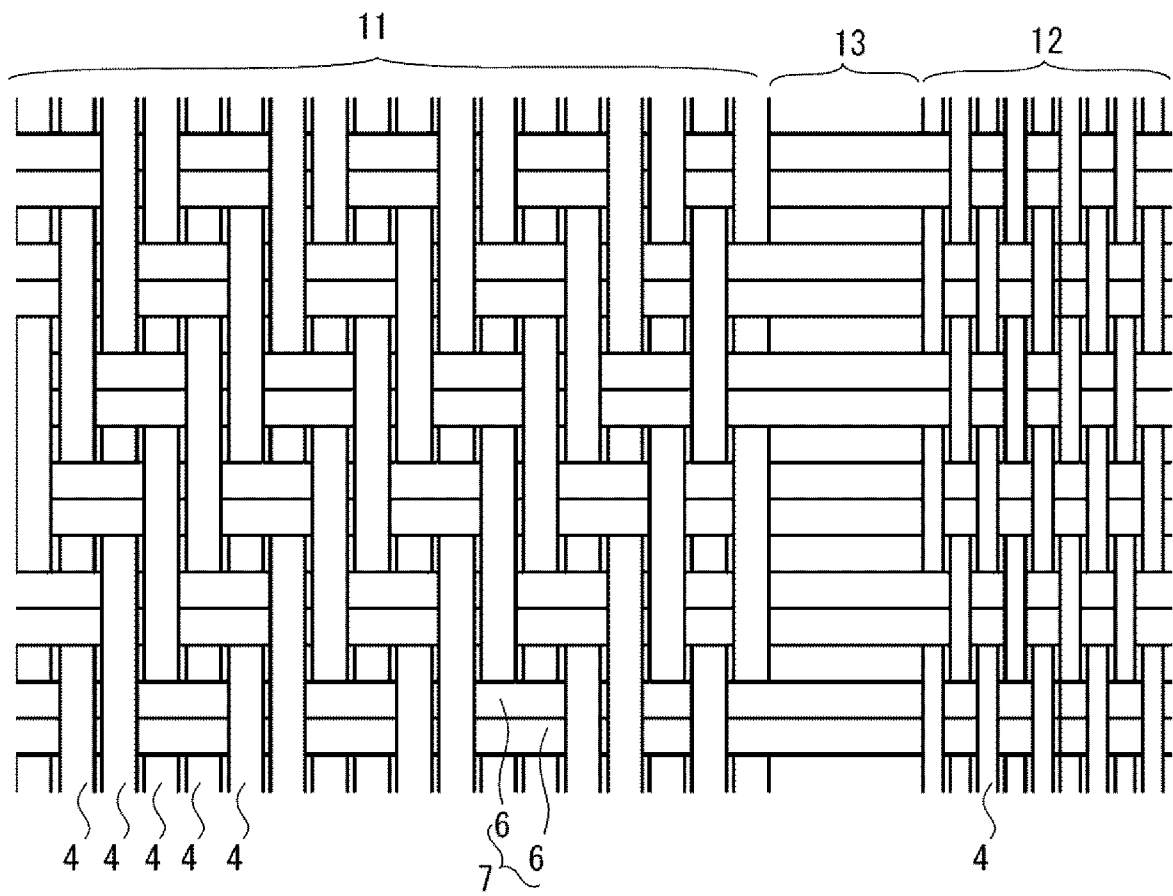
【圖19】



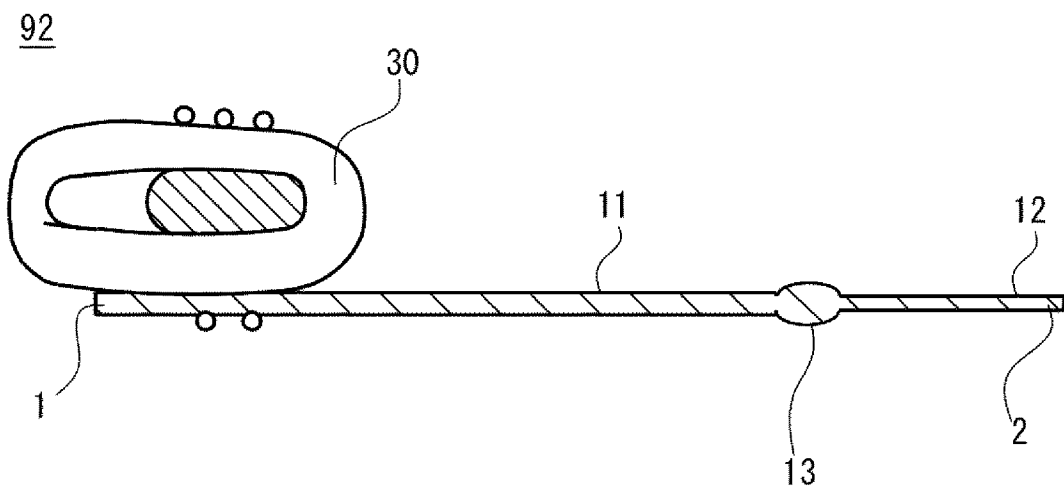
【圖20】



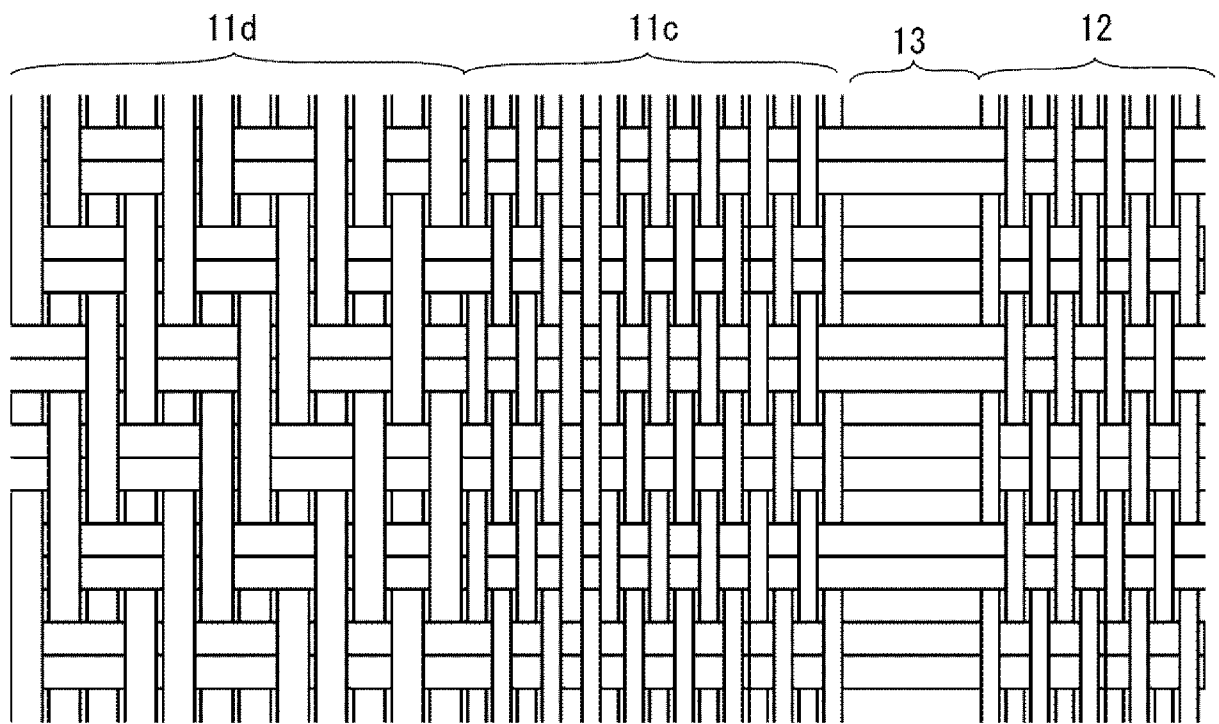
【圖21】



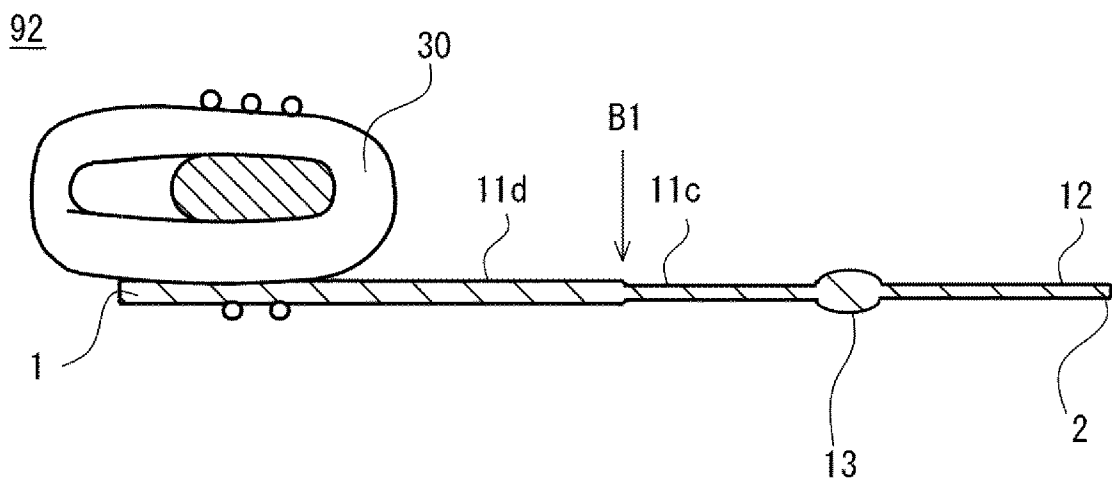
【圖22】



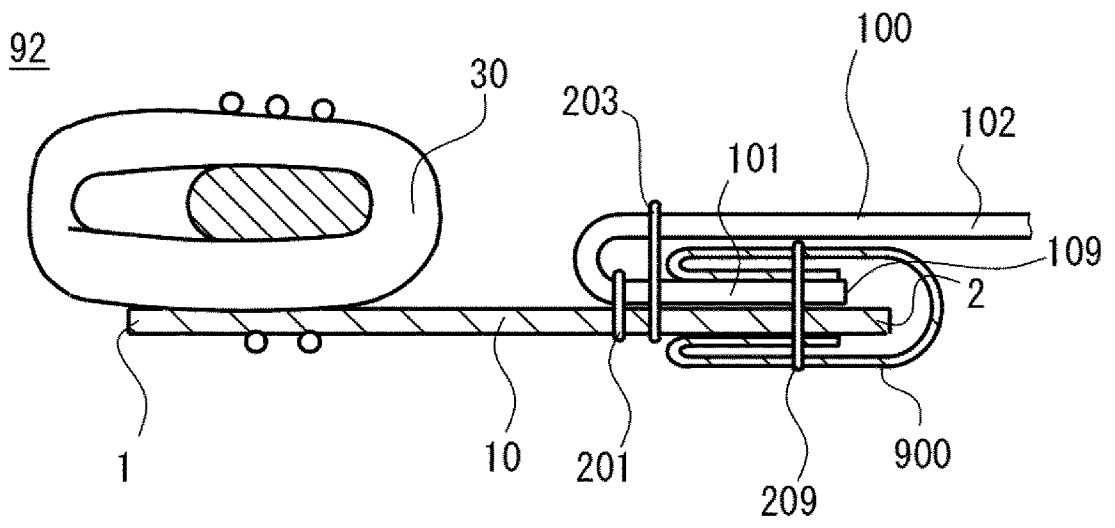
【圖23】



【圖24】



【圖25】



【圖26】