



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220936561 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 14

(21) 申请号 202323089054.3

(22) 申请日 2023.11.10

(73) 专利权人 河南昊昂机械设备有限公司

地址 462300 河南省漯河市经济技术开发
区玉山路智能食品装备产业园院内16
号

(72) 发明人 朱建涛 朱新建 朱建新 李亚康
吕荀 高航 祁学民

(51) Int. Cl.

A22C 17/08 (2006.01)

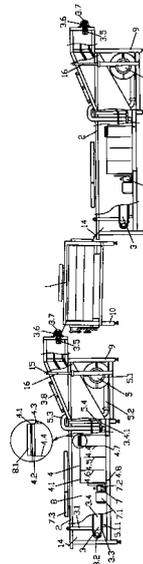
权利要求书2页 说明书7页 附图4页

(54) 实用新型名称

猪颈肉清洗设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种猪颈肉清洗设备,包括毛辊去杂清洗机,毛辊去杂清洗机通过二号机架支撑安装;毛辊去杂清洗机的两端设置鼓泡喷淋清洗机,前端的鼓泡喷淋清洗机、毛辊去杂清洗机与,后端的鼓泡喷淋清洗机之间首尾相连设置;鼓泡喷淋清洗机通过一号机架支撑安装,鼓泡喷淋清洗机的内部设有清洗容置槽,清洗容置槽的内部设有输送装置,鼓泡喷淋清洗机的一端设有鼓泡装置,鼓泡喷淋清洗机的一侧设有喷淋装置和清洗水处理装置。通过设置的两组鼓泡喷淋清洗机,鼓泡喷淋清洗机与毛辊去杂清洗机收尾相连,三者输送方向一致,实现一级鼓泡喷淋清洗、二级毛辊去杂清洗和三级鼓泡喷淋清洗的组合,清洗效果更好。



1. 猪颈肉清洗设备,其特征在于:包括毛辊去杂清洗机,毛辊去杂清洗机通过二号机架支撑安装;毛辊去杂清洗机的两端设置鼓泡喷淋清洗机,前端的鼓泡喷淋清洗机、毛辊去杂清洗机与后端的鼓泡喷淋清洗机之间首尾相连设置;鼓泡喷淋清洗机通过一号机架支撑安装,鼓泡喷淋清洗机的内部设有清洗容置槽,清洗容置槽的内部设有输送装置,鼓泡喷淋清洗机的一端设有鼓泡装置,鼓泡喷淋清洗机的一侧设有喷淋装置和清洗水处理装置。

2. 根据权利要求1所述的猪颈肉清洗设备,其特征在于:所述输送装置包括输送架,输送架上设置有中间倾斜两端水平设置的传送网带架,传送网带架上设置传送网带轨道,传送网带架两端转动连接主动辊和被动辊,输送架上设置输送电动机,输送电动机传动连接输送减速箱,输送减速箱传动连接主动辊,主动辊和被动辊撑紧传送网带并带动传送网带在传送网带轨道内滑动并绕主动辊和被动辊转动;输送架上中间倾斜部的上部固接输送喷淋管纵管,输送喷淋管纵管与输送喷淋管横管联通,输送喷淋管横管下端面设置有输送喷淋管横管出水孔。

3. 根据权利要求1所述的猪颈肉清洗设备,其特征在于:所述鼓泡装置包括旋涡气泵,旋涡气泵联通出气管,出气管联通弯曲气管,弯曲气管下端联通横气管,横气管联通纵气管,纵气管上设置有出气孔,纵气管设置在传送网带架的下方,弯曲气管的上端高于清洗容置槽内清洗水的水平面。

4. 根据权利要求1所述的猪颈肉清洗设备,其特征在于:所述清洗水处理装置包括清洗容置槽侧边设置的清洗容置槽出水孔和清洗容置槽出水孔下方设置的清洗水处理箱,清洗水处理箱对应清洗容置槽出水孔设置清洗水处理过滤网,对应过滤网下端面的清洗水处理箱上设置溢流口,清洗水处理箱内设置第一至三格栅,第一、三格栅的下端设置流水缝,第二格栅的上端设置流水缝,清洗水处理箱的底部设置有排污阀。

5. 根据权利要求1所述的猪颈肉清洗设备,其特征在于:所述喷淋装置包括水泵电动机和输送架上设置的喷淋纵管,喷淋纵管联通喷淋管横管,喷淋横管下端面设置有喷淋横管出水孔;水泵电动机与水泵传动连接,水泵的进水管与清洗水处理箱联通,水泵的出水管与喷淋纵管联通。

6. 根据权利要求2所述的猪颈肉清洗设备,其特征在于:所述输送架的前端与一号机架转动连接,后端设置连接杆,所述一号机架上设置顶升气缸,顶升气缸的导杆与连接杆连接。

7. 根据权利要求1所述的猪颈肉清洗设备,其特征在于:所述毛辊去杂清洗机包括二号机架上连接的毛辊去杂清洗机机架,毛辊去杂清洗机机架的两端呈U型布局转动连接第一至七毛辊轴,第一至七毛辊轴通过传动装置驱动第一至七毛辊轴同向旋转,第一至七毛辊轴上设置毛辊,毛辊接触转动连接;第一至七毛辊轴前高后低倾斜设置;毛辊去杂清洗机机架的前上方设置毛辊去杂清洗机进料口、后下方设置毛辊去杂清洗机出料口;毛辊去杂清洗机机架的上表面设置毛辊去杂清洗喷淋纵管和与毛辊去杂清洗喷淋纵管联通的毛辊去杂清洗喷淋横管,毛辊去杂清洗喷淋横管下端面设置有毛辊去杂清洗喷淋横管出水孔;毛辊去杂清洗机机架上设置有机壳,机壳的后端底面设置毛辊去杂清洗出水孔,毛辊去杂清洗出水孔下方设置毛辊去杂清洗过滤网。

8. 根据权利要求7所述的猪颈肉清洗设备,其特征在于:所述传动装置包括毛辊去杂清洗机机架上设置的毛辊去杂清洗电动机、毛辊去杂清洗电动机轮、第一毛辊轴上设置的11

轮、第二毛辊轴上设置的21轮和22轮、第三毛辊轴上设置的31轮和32轮、第四毛辊轴上设置的41轮和42轮、第五毛辊轴上设置的51轮和52轮、第六毛辊轴上设置的61轮和62轮、第七毛辊轴上设置的71轮,毛辊去杂清洗电动机轮与42轮、52轮传动连接,41轮与31轮传动连接,32轮与22轮传动连接,21轮与11轮传动连接,51轮与61轮传动连接,62轮与71轮传动连接。

猪颈肉清洗设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及清洗技术领域,具体为用于猪颈肉清洗设备。

背景技术

[0002] 猪肉是目前人们餐桌上重要的动物性食品之一。因为猪肉纤维较为细软,结缔组织较少,肌肉组织中含有较多的肌间脂肪,因此,经过烹调加工后肉味特别鲜美。猪颈肉是指猪颈部的肉,在前腿的前部与猪头相连处,主要营养成分有脂肪。猪颈肉在加工过程中,需要进行清洗,人工对猪颈肉清洗工作量大,因此采用清洗机对猪颈肉加工清洗作业。

[0003] 目前猪颈肉清洗机采用对清洗槽内输送的猪颈肉喷淋清洗,虽然实现了猪颈肉的自动清洗,但单一的喷淋清洗难以将猪颈肉上粘黏的杂质清洗干净,尤其是猪颈肉表面油脂具有一定的粘黏性,而搅动清洗又会对猪颈肉造成损坏,影响猪颈肉的品质,同时,用水量大,造成水资源的浪费。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种猪颈肉清洗设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:猪颈肉清洗设备,包括毛辊去杂清洗机,毛辊去杂清洗机通过二号机架支撑安装;毛辊去杂清洗机的两端设置鼓泡喷淋清洗机,前端的鼓泡喷淋清洗机、毛辊去杂清洗机与,后端的鼓泡喷淋清洗机之间首尾相连设置;鼓泡喷淋清洗机通过一号机架支撑安装,鼓泡喷淋清洗机的内部设有清洗容置槽,清洗容置槽的内部设有输送装置,鼓泡喷淋清洗机的一端设有鼓泡装置,鼓泡喷淋清洗机的一侧设有喷淋装置和清洗水处理装置。

[0006] 优选的,所述输送装置包括输送架,输送架上设置有中间倾斜两端水平设置的传送网带架,传送网带架上设置传送网带轨道,传送网带架两端转动连接主动辊和被动辊,输送架上设置输送电动机,输送电动机传动连接输送减速箱,输送减速箱传动连接主动辊,主动辊和被动辊撑紧传送网带并带动传送网带在传送网带轨道内滑动并绕主动辊和被动辊转动;输送架上中间倾斜部的上部固接输送喷淋管纵管,输送喷淋管纵管与输送喷淋管横管联通,输送喷淋管横管下端面设置有输送喷淋管横管出水孔。

[0007] 优选的,所述鼓泡装置包括旋涡气泵,旋涡气泵联通出气管,出气管联通弯曲气管,弯曲气管下端联通横气管,横气管联通纵气管,纵气管上设置有出气孔,纵气管设置在传送网带架的下方,弯曲气管的上端高于清洗容置槽内清洗水的水平面。

[0008] 优选的,所述清洗水处理装置包括清洗容置槽侧边设置的清洗容置槽出水孔和清洗容置槽出水孔下方设置的清洗水处理箱,清洗水处理箱对应清洗容置槽出水孔设置清洗水处理过滤网,对应过滤网下端面的清洗水处理箱上设置溢流口,清洗水处理箱内设置第一至三格栅,第一、三格栅的下端设置流水缝,第二格栅的上端设置流水缝,清洗水处理箱的底部设置有排污阀。

[0009] 优选的,所述喷淋装置包括水泵电动机和输送架上设置的喷淋纵管,喷淋纵管联通喷淋管横管,喷淋横管下端面设置有喷淋横管出水孔;水泵电动机与水泵传动连接,水泵的进水管与清洗水处理箱联通,水泵的出水管与喷淋纵管联通。

[0010] 优选的,所述输送架的前端与一号机架转动连接,后端设置连接杆,所述一号机架上设置顶升气缸,顶升气缸的导杆与连接杆连接。

[0011] 优选的,所述毛辊去杂清洗机包括二号机架上连接的毛辊去杂清洗机机架,毛辊去杂清洗机机架的两端呈U型布局转动连接第一至七毛辊轴,第一至七毛辊轴通过传动装置驱动第一至七毛辊轴同向旋转,第一至七毛辊轴上设置毛辊,毛辊接触转动连接;第一至七毛辊轴前高后低倾斜设置;毛辊去杂清洗机机架的前上方设置毛辊去杂清洗机进料口、后下方设置毛辊去杂清洗机出料口;毛辊去杂清洗机机架的上表面设置毛辊去杂清洗喷淋纵管和与毛辊去杂清洗喷淋纵管联通的毛辊去杂清洗喷淋横管,毛辊去杂清洗喷淋横管下端面设置有毛辊去杂清洗喷淋横管出水孔;毛辊去杂清洗机机架上设置有机壳,机壳的后端底面设置毛辊去杂清洗出水孔,毛辊去杂清洗出水孔下方设置毛辊去杂清洗过滤网。

[0012] 优选的,所述传动装置包括毛辊去杂清洗机机架上设置的毛辊去杂清洗电动机、毛辊去杂清洗电动机轮、第一毛辊轴上设置的11轮、第二毛辊轴上设置的21轮和22轮、第三毛辊轴上设置的31轮和32轮、第四毛辊轴上设置的41轮和42轮、第五毛辊轴上设置的51轮和52轮、第六毛辊轴上设置的61轮和62轮、第七毛辊轴上设置的71轮,毛辊去杂清洗电动机轮与42轮、52轮传动连接,41轮与31轮传动连接,32轮与22轮传动连接,21轮与11轮传动连接,51轮与61轮传动连接,62轮与71轮传动连接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、本猪颈肉清洗设备,通过设置的两组鼓泡喷淋清洗机,鼓泡喷淋清洗机与毛辊去杂清洗机收尾相连,三者输送方向一致,实现一级鼓泡喷淋清洗、二级毛辊去杂清洗和三级鼓泡喷淋清洗的组合,清洗效果更好。

[0015] 2、本猪颈肉清洗设备采用旋涡气泵作业、通过出气管、弯曲气管、横气、纵气管、纵气管上的出气孔向鼓泡喷淋清洗机清洗容置槽内的水中鼓气的结构设计,猪颈肉在水中通过气泡在释放过程中的吹搓作用产生翻腾效果,使猪颈肉在水中发生不规则的强烈翻转运动中吹搓分离而清洗掉猪颈肉表面的附着物;模拟人工清洗基本动作,同时由于物料是在汽水混合物中产生的翻腾运动,有效避免了清洗过程中产生的碰、磕、划伤等对物料的损伤现象,提高了工作效率,变人工作业为机械化加工,降低劳动强度和减少人力成本;同时,弯曲气管的上端高于清洗容置槽内清洗水的水平面,防止了清洗容置槽内清洗水倒灌到旋涡气泵中。

[0016] 3、本猪颈肉清洗设备的清洗水处理装置,清洗水通过清洗容置槽侧边的清洗容置槽出水孔流入清洗水处理过滤网,滤网后的清洗水经过第一格栅下端的流水缝、第二格栅的上端设置流水缝、第三格栅下端的流水缝进入到清洗水处理箱的后部;通过过滤网过滤、三道格栅上下涡流沉淀除污,提高了清洗水的清洁度,使清洗水重复利用,减少了用水量,节约了水资源。

[0017] 3、本猪颈肉清洗设备的喷淋装置,水泵电动机作业带动水泵抽水,水泵将清洗水处理箱的后部处理过的清洗水通过喷淋纵管,喷淋管横管、喷淋横管下端面设置的喷淋横管出水孔高压喷入清洗容置槽内对猪颈肉进行喷淋清洗,同时高压的喷淋水冲入喷入清洗

容置槽内的清洗水中产生喷淋气泡并对猪颈肉进行喷淋泡清洗;进一步提高了猪颈肉的清洗效果。

[0018] 4、本猪颈肉清洗设备,采用输送架的前端与一号机架转动连接,后端设置连接杆,一号机架上设置顶升气缸,顶升气缸的导杆与连接杆连接的结构设计,顶升气缸的导杆能够将输送架顶起,便于清洗容置槽内污物的清理。

[0019] 5、本猪颈肉清洗设备的毛辊去杂清洗机,毛辊去杂清洗电动机作业带动毛辊去杂清洗电动机轮转动,毛辊去杂清洗电动机轮通过传动装置驱动第一毛辊轴至第七毛辊轴同向旋转,第一毛辊轴至第七毛辊轴带动毛辊转动,毛辊的毛刷对猪颈肉表面的附着物刷搓而刷搓掉猪颈肉表面的附着物,进一步提高了猪颈肉的清洗效果。

附图说明

[0020] 图1为猪颈肉清洗设备的结构示意图。

[0021] 图2为猪颈肉清洗设备的鼓泡喷淋清洗机的俯视图。

[0022] 图3为猪颈肉清洗设备的毛辊去杂清洗机的结构示意图。

[0023] 图4为图3的俯视图。

[0024] 图5为图3的右视图。

[0025] 图6为图3的后视图。

[0026] 图7为图3的左视图。

[0027] 图中:1-毛辊去杂清洗机;1.1-第一毛辊轴、1.1.1-11轮、1.2-第二毛辊轴、1.2.1-21轮、1.2.2-22轮、1.3-第三毛辊轴、1.3.1-31轮、1.3.2-32轮、1.4-第四毛辊轴、1.4.1-41轮、1.4.2-42轮、1.5-第五毛辊轴、1.5.1-51轮、1.5.2-52轮、1.6-第六毛辊轴、1.6.1-61轮、1.6.2-62轮、1.7-第七毛辊轴、1.7.1-71轮、1.8-毛辊去杂清洗机机架、1.9-毛辊、1.10-毛辊去杂清洗电动机、1.10.1-毛辊去杂清洗电动机轮、1.11-毛辊去杂清洗机进料口、1.12-毛辊去杂清洗机出料口、1.13-机壳、1.14-毛辊去杂清洗出水孔、1.15-毛辊去杂清洗过滤网、1.16-毛辊去杂清洗喷淋纵管、1.17-毛辊去杂清洗喷淋横管、2-鼓泡喷淋清洗机、3-输送装置、3.1-输送架、3.2-被动辊、3.3-传送网带、3.4-传送网带架、3.4.1-传送网带轨道、3.5-输送电动机、3.6-输送减速箱、3.7-主动辊、3.8-输送喷淋管纵管、3.9-输送喷淋管横管、4-清洗水处理装置、4.1-清洗水处理箱、4.2-清洗水处理过滤网、4.3-溢流口、4.4-第一格栅、4.5-第二格栅、4.6-第三格栅、4.7-流水缝、4.8-排污阀、5-鼓泡装置、5.1-旋涡气泵、5.2-出气管、5.3-弯曲气管、5.4-横气管、5.5-纵气管、5.5.1-出气孔、7-喷淋装置、7.1-水泵电动机、7.2-水泵、7.3-喷淋纵管、7.4-喷淋管横管、8-清洗容置槽、8.1-清洗容置槽出水孔、9-一号机架、10-二号机架、14-鼓泡喷淋清洗进料口、15-连接杆、16-顶升气缸。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0029] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后

端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0030] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0031] 实施例:如图1-图7所示,本实施例猪颈肉清洗设备,包括毛辊去杂清洗机1,毛辊去杂清洗机1通过二号机架10支撑安装;毛辊去杂清洗机1的两端设置鼓泡喷淋清洗机2,前端的鼓泡喷淋清洗机2、毛辊去杂清洗机1和后端的鼓泡喷淋清洗机2之间首尾相连设置;鼓泡喷淋清洗机2通过一号机架9支撑安装,鼓泡喷淋清洗机2的内部设有清洗容置槽8,清洗容置槽8的内部设有输送装置3,鼓泡喷淋清洗机2的一端设有鼓泡装置5,鼓泡喷淋清洗机2的一侧设有喷淋装置7和清洗水处理装置4。通过设置的两组鼓泡喷淋清洗机,鼓泡喷淋清洗机与毛辊去杂清洗机收尾相连,三者输送方向一致,实现一级鼓泡喷淋清洗、二级毛辊去杂清洗和三级鼓泡喷淋清洗的组合,清洗效果更好。

[0032] 优选的,所述输送装置3包括输送架3.1,输送架3.1上设置有中间倾斜两端水平设置的传送网带架3.4,传送网带架3.4上设置传送网带轨道3.4.1,传送网带架3.4两端转动连接主动辊3.7和被动辊3.2,输送架3.1上设置输送电动机3.5,输送电动机3.5传动连接输送减速箱3.6,输送减速箱3.6传动连接主动辊3.7,主动辊3.7和被动辊3.2撑紧传送网带并带动传送网带在传送网带轨道3.4.1内滑动并绕主动辊3.7和被动辊3.2转动;输送架3.1上中间倾斜部的上部固接输送喷淋管纵管3.8,输送喷淋管纵管3.8与输送喷淋管横管3.9联通,输送喷淋管横管3.9下端面设置有输送喷淋管横管出水孔。

[0033] 优选的,所述鼓泡装置5包括旋涡气泵5.1,旋涡气泵5.1联通出气管5.2,出气管5.2联通弯曲气管5.3,弯曲气管5.3下端联通横气管5.4,横气管5.4管联通纵气管5.5,纵气管5.5上设置有出气孔5.5.1,纵气管5.5设置在传送网带架3.4的下方,弯曲气管5.3的上端高于清洗容置槽8内清洗水的水平面。采用旋涡气泵作业、通过出气管、弯曲气管、横气、纵气管、纵气管上的出气孔向鼓泡喷淋清洗机清洗容置槽内的水中鼓气的结构设计,猪颈肉在水中通过气泡在释放过程中的吹搓作用产生翻腾效果,使猪颈肉在水中发生不规则的强烈翻转运动中吹搓分离而清洗掉猪颈肉表面的附着物;模拟人工清洗基本动作,同时由于物料是在汽水混合物中产生的翻腾运动,有效避免了清洗过程中产生的碰、磕、划伤等对物料的伤害现象,提高了工作效率,变人工作业为机械化加工,降低劳动强度和减少人力成本;同时,弯曲气管的上端高于清洗容置槽内清洗水的水平面,防止了清洗容置槽内清洗水倒灌到旋涡气泵中。

[0034] 优选的,所述清洗水处理装置4包括清洗容置槽8侧边设置的清洗容置槽出水孔8.1和清洗容置槽出水孔8.1下方设置的清洗水处理箱4.1,清洗水处理箱4.1对应清洗容置槽出水孔8.1设置清洗水处理过滤网4.2,对应清洗水处理过滤网下端面的清洗水处理箱4.1上设置溢流口4.3,清洗水处理箱内设置第一格栅4.4、第二格栅4.5、第三格栅4.6,第一

格栅4.4、第三格栅4.6的下端设置流水缝4.7,第二格栅4.5的上端设置流水缝4.7,清洗水处理箱4.1的底部设置有排污阀4.8。清洗水通过清洗容置槽侧边的清洗容置槽出水孔流入清洗水处理过滤网,滤网后的清洗水经过第一格栅下端的流水缝、第二格栅的上端设置流水缝、第三格栅下端的流水缝进入到清洗水处理箱的后部;通过过滤网过滤、三道格栅上下涡流沉淀除污,提高了清洗水的清洁度,使清洗水重复利用,减少了用水量,节约了水资源。

[0035] 优选的,所述喷淋装置7包括水泵电动机7.1和输送架3.1上设置的喷淋纵管7.3,喷淋纵管7.3联通喷淋管横管7.4,喷淋横管7.4下端面设置有喷淋横管出水孔;水泵电动机7.1与水泵7.2传动连接,水泵7.2的进水管与清洗水处理箱4.1联通,水泵7.2的出水管与喷淋纵管7.3联通。水泵电动机作业带动水泵抽水,水泵将清洗水处理箱的后部处理过的清洗水通过喷淋纵管,喷淋管横管、喷淋横管下端面设置的喷淋横管出水孔高压喷入清洗容置槽内对猪颈肉进行喷淋清洗,同时高压的喷淋水冲入喷入清洗容置槽内的清洗水中产生喷淋气泡并对猪颈肉进行喷淋泡清洗;进一步提高了猪颈肉的清洗效果。

[0036] 优选的,所述输送架3.1的前端与一号机架9转动连接,后端设置连接杆15,所述一号机架9上设置顶升气缸16,顶升气缸16的导杆与连接杆15连接。顶升气缸的导杆能够将输送架顶起,便于清洗容置槽内污物的清理。

[0037] 优选的,所述毛辊去杂清洗机1包括二号机架10上连接的毛辊去杂清洗机机架1.8,毛辊去杂清洗机机架1.8的两端呈U型布局转动连接第一毛辊轴1.1、第二毛辊轴1.2、第三毛辊轴1.3、第四毛辊轴1.4、第五毛辊轴1.5、第六毛辊轴1.6、第七毛辊轴1.7,第一毛辊轴1.1至第七毛辊轴1.7通过传动装置驱动第一毛辊轴1.1至第七毛辊轴1.7同向旋转,第一毛辊轴1.1至第七毛辊轴1.7上设置毛辊1.9,毛辊1.9接触转动连接;毛辊去杂清洗电动机作业带动毛辊去杂清洗电动机轮转动,毛辊去杂清洗电动机轮通过传动装置驱动第一毛辊轴至第七毛辊轴同向旋转,第一毛辊轴至第七毛辊轴带动毛辊转动,毛辊的毛刷对猪颈肉表面的附着物刷搓而刷搓掉猪颈肉表面的附着物,进一步提高了猪颈肉的清洗效果;第一毛辊轴1.1至第七毛辊轴1.7前高后低倾斜设置;毛辊去杂清洗机机架1.8的前上方设置毛辊去杂清洗机进料口1.11、后下方设置毛辊去杂清洗机出料口1.12;毛辊去杂清洗机机架1.8的上表面设置毛辊去杂清洗喷淋纵管1.16和与毛辊去杂清洗喷淋纵管1.16联通的毛辊去杂清洗喷淋横管1.17,毛辊去杂清洗喷淋横管1.17下端面设置有毛辊去杂清洗喷淋横管出水孔;毛辊去杂清洗机机架1.8上设置有机壳1.13,机壳1.13的后端底面设置毛辊去杂清洗出水孔1.14,毛辊去杂清洗出水孔1.14下方设置毛辊去杂清洗过滤网1.15。

[0038] 优选的,所述传动装置包括毛辊去杂清洗机机架1.8上设置的毛辊去杂清洗电动机1.10、毛辊去杂清洗电动机轮1.10.1、第一毛辊轴1.1上设置的11轮1.1.1、第二毛辊轴1.2上设置的21轮1.2.1和22轮1.2.2、第三毛辊轴1.3上设置的31轮1.3.1和32轮1.3.2、第四毛辊轴1.4上设置的41轮1.4.1和42轮1.4.2、第五毛辊轴1.5上设置的51轮1.5.1和52轮1.5.2、第六毛辊轴1.6上设置的61轮1.6.1和62轮1.6.2、第七毛辊轴1.7上设置的71轮1.7.1,毛辊去杂清洗电动机轮1.10.1与42轮1.4.2、52轮1.5.2传动连接,41轮1.4.1与31轮1.3.1传动连接,32轮1.3.2与22轮1.2.2传动连接,21轮1.2.1与11轮1.1.1传动连接,51轮1.5.1与61轮1.6.1传动连接,62轮1.6.2与71轮1.7.1传动连接。

[0039] 应用猪颈肉清洗设备清洗猪颈肉的方法,包括以下步骤:

[0040] 步骤一、通电、加水、通水:毛辊去杂清洗机1、前后两端的鼓泡喷淋清洗机2接通电

源,前后两端的鼓泡喷淋清洗机2的清洗容置槽8内加满水,前后两端的鼓泡喷淋清洗机2的输送喷淋管纵管3.8、毛辊去杂清洗机1的毛辊去杂清洗喷淋纵管1.16接通水源;

[0041] 步骤二、上料、前端鼓泡清洗:将需要清洗的猪颈肉通过前端的鼓泡喷淋清洗机2的鼓泡喷淋清洗进料口14加入前端的鼓泡喷淋清洗机2的清洗容置槽8内,旋涡气泵5的作业,通过出气管5.2、弯曲气管5.3、横气5.4、纵气管5.5、纵气管5.5上的出气孔5.5.1向鼓泡喷淋清洗机2清洗容置槽8内的水中鼓气,猪颈肉在水中通过气泡在释放过程中的吹搓作用产生翻腾效果,使猪颈肉在水中发生不规则的强烈翻转运动中吹搓分离而清洗掉猪颈肉表面的附着物;同时,弯曲气管5.3的上端高于清洗容置槽8内清洗水的水平面,防止清洗容置槽8内清洗水倒灌到旋涡气泵5.1中;

[0042] 步骤三、清洗水处理循环利用:清洗水通过清洗容置槽8侧边的清洗容置槽出水孔8.1流入清洗水处理过滤网4.2,滤网后的清洗水经过第一格栅4.4下端的流水缝4.7、第二格栅4.5的上端设置流水缝4.7、第三格栅4.6下端的流水缝4.7进入到清洗水处理箱4.1的后部;

[0043] 步骤四、鼓泡喷淋清洗机喷淋清洗:水泵电动机7.1作业带动水泵7.2抽水,水泵7.2将清洗水处理箱4.1的后部处理过的清洗水通过喷淋纵管7.3,喷淋纵管7.3、喷淋管横管7.4、喷淋横管7.4下端面设置的喷淋横管出水孔高压喷入清洗容置槽8内对猪颈肉进行喷淋清洗,同时高压的喷淋水冲入喷入清洗容置槽8内的清洗水中产生喷淋气泡并对猪颈肉进行喷淋泡清洗;

[0044] 步骤五、输送出槽:在清洗容置槽8内经过鼓泡清洗、淋清洗的猪颈肉在重力的作用下附着到传送网带3.3上,输送电动机3.5作业,通过输送减速箱3.6带动主动辊3.7转动,主动辊3.7和被动辊3.2撑紧传送网带并带动传送网带在传送网带轨道3.4.1内滑动并绕主动辊3.7和被动辊3.2转动,附着在传送网带3.3上的猪颈肉在猪颈肉与附着在传送网带3.3的摩擦力的作用下被传送网带3.3带出清洗容置槽8输送出前端的鼓泡喷淋清洗机2;

[0045] 步骤六、输送喷淋:高压水经过输送架3.1上中间倾斜部的上部的输送喷淋管纵管3.8、输送喷淋管横管3.9、输送喷淋管横管3.9下端面的输送喷淋管横管出水孔对被传送网带3.3带出清洗容置槽8的猪颈肉进行输送喷淋。

[0046] 步骤七:毛辊去杂:前端的鼓泡喷淋清洗机2清洗后的猪颈肉被输送到毛辊去杂清洗机1的毛辊去杂清洗机进料口1.11进入毛辊去杂清洗机1内,毛辊去杂清洗电动机1.10作业带动毛辊去杂清洗电动机轮1.10.1转动,毛辊去杂清洗电动机轮1.10.1通过传动装置驱动第一毛辊轴1.1至第七毛辊轴1.7同向旋转,第一毛辊轴1.1至第七毛辊轴1.7带动毛辊1.9转动,毛辊1.9的毛刷对猪颈肉表面的附着物刷搓而刷搓掉猪颈肉表面的附着物,刷搓后的猪颈肉顺着高后低倾斜设置的第一毛辊轴1.1至第七毛辊轴1.7上的毛辊1.9从毛辊去杂清洗机出料口1.12排出到毛辊去杂清洗机1后端的鼓泡喷淋清洗机2的鼓泡喷淋清洗进料口14;

[0047] 步骤八、毛辊喷淋:高压水经过毛辊去杂清洗喷淋纵管1.16、毛辊去杂清洗喷淋横管1.17、毛辊去杂清洗喷淋横管1.17下端面的毛辊去杂清洗喷淋横管出水孔对被毛辊1.9的毛刷刷搓过的猪颈肉进行毛辊喷淋,毛辊喷淋水冲刷掉猪颈肉表面刷搓掉的附着物和毛辊喷淋水一起从毛辊去杂清洗出水孔1.14排出;

[0048] 步骤九、后端鼓泡清洗:后端鼓泡清洗重复前端鼓泡清洗的步骤二、步骤三、步骤

四、步骤五、步骤六后进入下道工序。

[0049] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

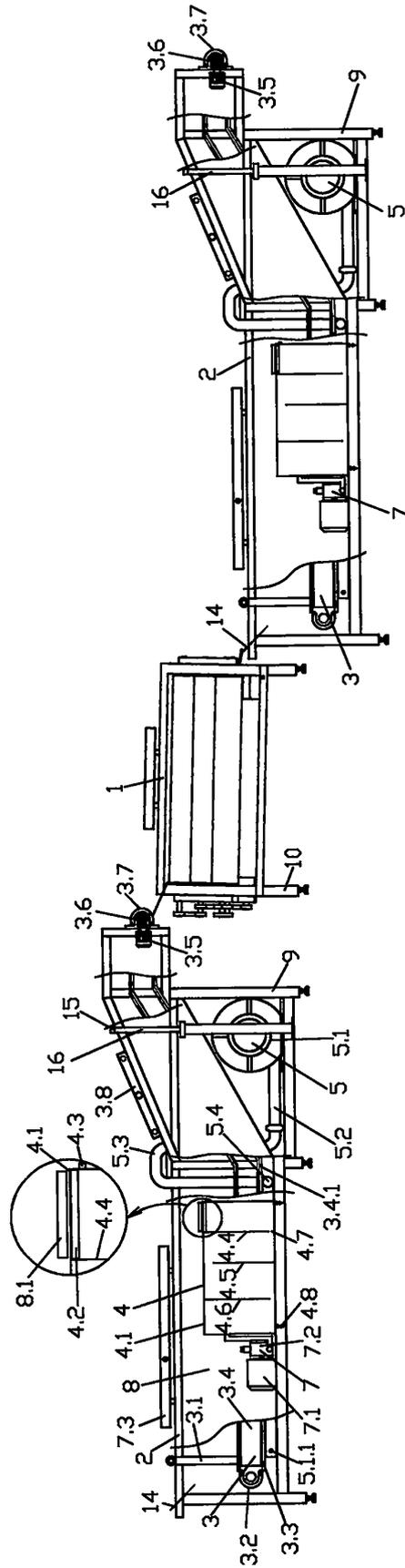


图1

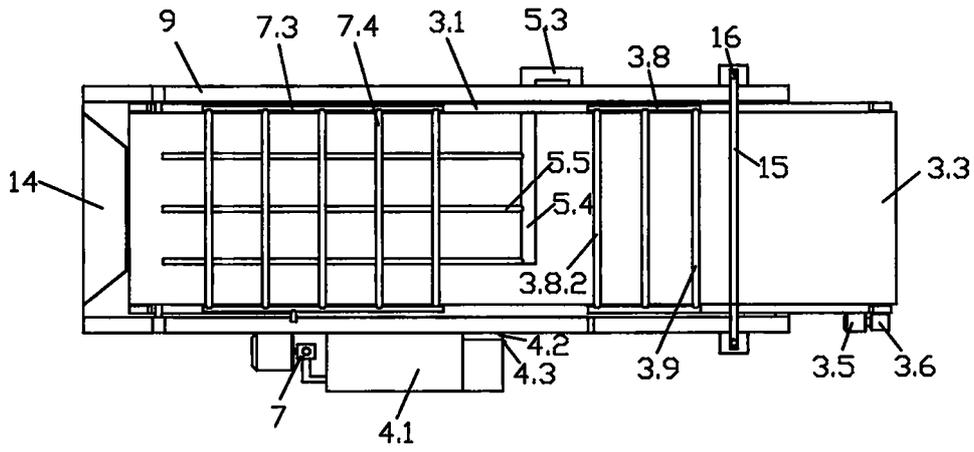


图2

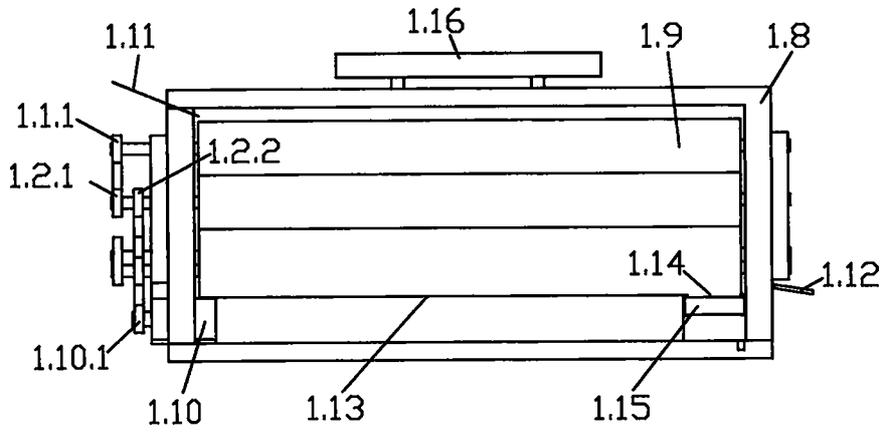


图3

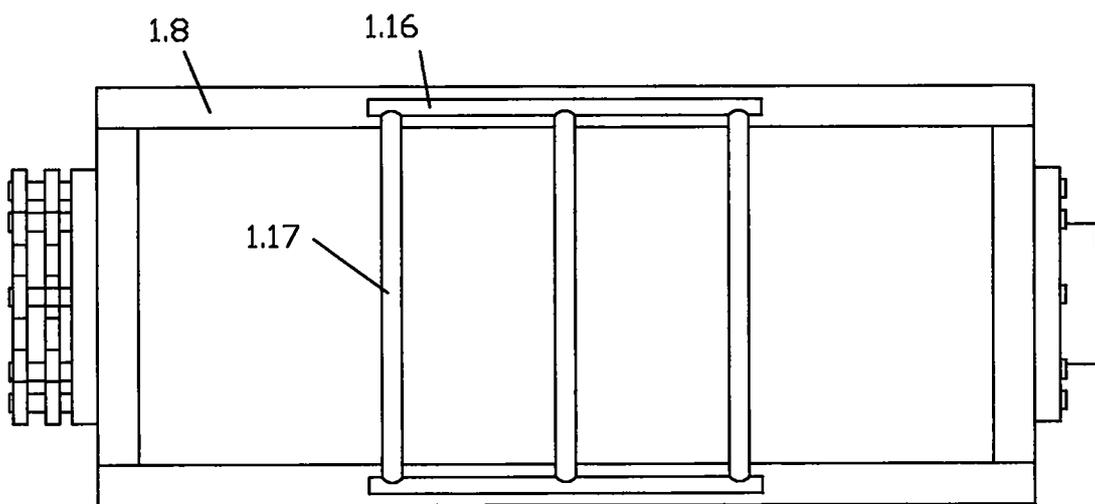


图4

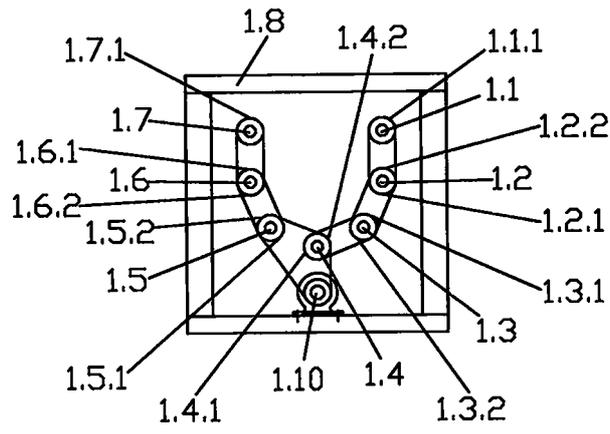


图5

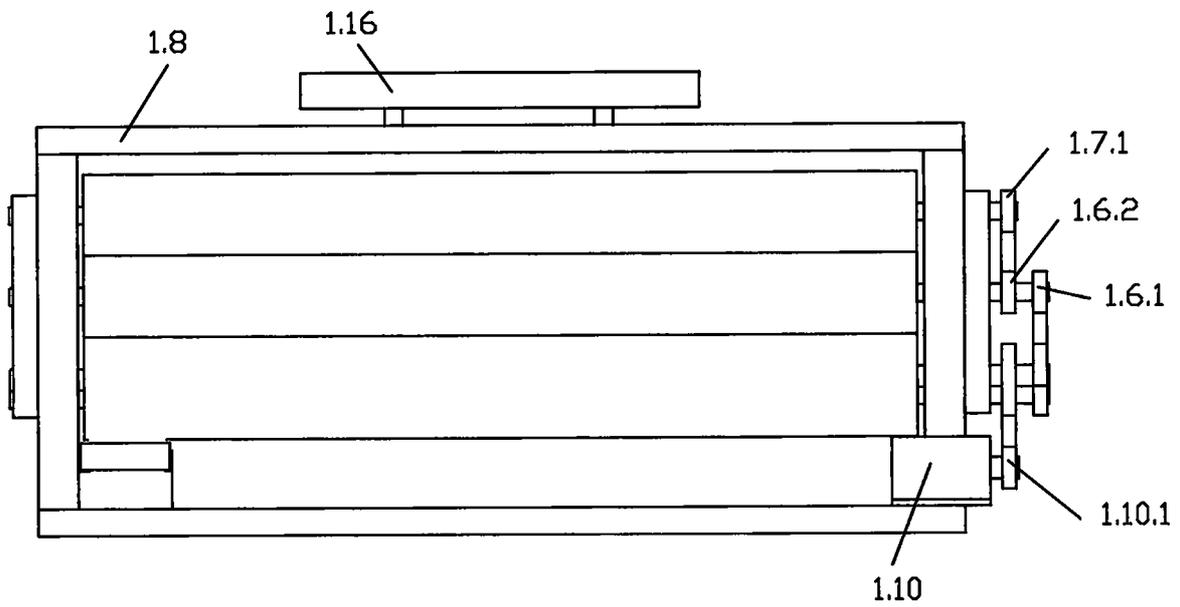


图6

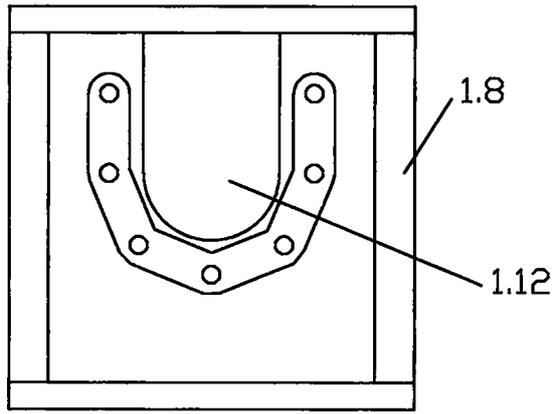


图7