(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210125466 U
(45)授权公告日 2020.03.06

(21)申请号 201920423949.0

(22)申请日 2019.03.29

(73)专利权人 江阴市龙昌机械制造有限公司
地址 214415 江苏省无锡市江阴市祝塘镇祝璜路128号

(72)发明人 周金龙

(74)专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限公司 11429
代理人 赵海波

(51)Int.Cl.
B02C 21/00(2006.01)
B02C 23/02(2006.01)

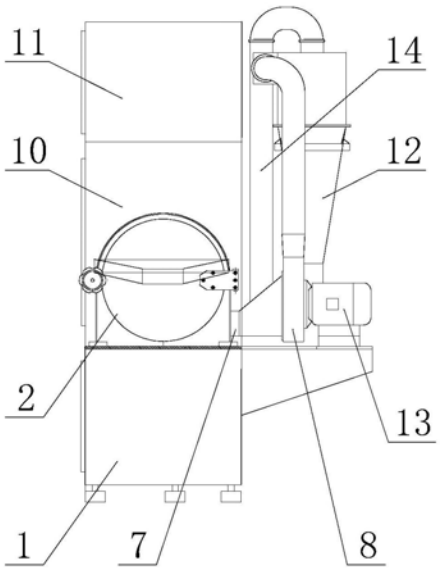
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

自吸连体式粉碎机

(57)摘要

本实用新型涉及一种自吸连体式粉碎机，它包括机架(1)，所述机架(1)顶部设置有粉碎腔(2)，所述粉碎腔(2)前侧设置有料斗(6)，所述粉碎腔(2)右侧设置有出料口(7)，所述出料口(7)右侧设置有风叶室(8)，所述出料口(7)与风叶室(8)之间通过喇叭状的出料管(9)相连接，所述机架(1)后侧设置有除尘箱(10)，所述除尘箱(10)右侧设置有旋风下料器(12)，所述风叶室(8)与旋风下料器(12)之间通过送料管(13)相连接，所述旋风下料器(12)与除尘箱(10)相连接。本实用新型一种自吸连体式粉碎机，其整体结构紧凑，占据空间小，能够适用于厂房面积较小的场合使用。



CN 210125466 U

1.一种自吸连体式粉碎机,其特征在于:它包括机架(1),所述机架(1)顶部设置有粉碎腔(2),所述粉碎腔(2)中心沿前后方向穿装有传动轴(3),所述粉碎腔(2)下方设置有粉碎电机(4),所述粉碎电机(4)输出端通过带轮机构(5)与传动轴(3)相连接,所述粉碎腔(2)前侧设置有料斗(6),所述粉碎腔(2)右侧设置有出料口(7),所述出料口(7)右侧设置有风叶室(8),所述出料口(7)与风叶室(8)之间通过喇叭状的出料管(9)相连接,所述机架(1)后侧设置有除尘箱(10),所述除尘箱(10)顶部设置有引风机(11),所述除尘箱(10)右侧设置有旋风下料器(12),所述风叶室(8)与旋风下料器(12)之间通过送料管相连接,所述旋风下料器(12)与除尘箱(10)之间通过除尘管(14)相连接。

2.根据权利要求1所述的一种自吸连体式粉碎机,其特征在于:所述料斗(6)为一倾斜布置的托盘结构。

3.根据权利要求2所述的一种自吸连体式粉碎机,其特征在于:所述托盘结构的料斗(6)下端与粉碎腔(2)中心位置相连接。

4.根据权利要求1所述的一种自吸连体式粉碎机,其特征在于:所述风叶室(8)右侧设置有风叶电机(13),所述风叶电机(13)输出端伸入风叶室(8)内,所述风叶电机(13)输出端设置有风叶。

5.根据权利要求1所述的一种自吸连体式粉碎机,其特征在于:所述除尘箱(10)左侧设置有脉冲除尘系统(15)。

自吸连体式粉碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种自吸连体式粉碎机，属于粉碎设备技术领域。

背景技术

[0002] 在中药、化工、食品等行业中，对物料进行粉碎是常有之事。粉碎设备在使用一段时间后，通常需要对机腔进行清洗，以保证物料的粉碎效率机效果。传统的自吸式粉碎机其粉碎主轴和风叶主轴为一体式结构，分叶轮安装于粉碎主轴端部，这种结构的粉碎机其风叶轮拆装十分不便，需要将风叶轮整个从粉碎主轴上拆卸下来，操作费时费力，不利于粉碎腔的清洗，影响了生产的顺利进行，降低了生产效率。

[0003] 申请号为201320252433.7的实用新型公开了一种快拆式自吸粉碎机，它包括机架，机架上设置有粉碎机腔，粉碎机腔左右两侧分别设置有粉碎电机座和风叶电机座粉碎电机座上设置有粉碎电机，所述风叶电机座上设置有风叶电机，所述粉碎电机座和风叶电机座左右两侧均设置有移动滚轮，所述粉碎机腔内穿装有粉碎主轴和风叶主轴，所述粉碎主轴外端与粉碎电机输出端相连接，所述风叶主轴外端与风叶电机输出端相连接。其粉碎主轴和风叶主轴均可以从粉碎机腔两侧快速向外拉出，因此粉碎机腔清洗与维修十分方便，有利于保障生产的连续性，提高了生产效率，很好的解决了上述技术问题。但是上述自吸式粉碎机的旋风下料器、除尘箱和引风机依次设置于粉碎机腔后方，整个设备整体长度较长，结构不紧凑，占用空间较大，不能适用于厂房面积较小的场合使用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是针对上述现有技术提供一种自吸连体式粉碎机，其整体结构紧凑，占据空间小，能够适用于厂房面积较小的场合使用。

[0005] 本实用新型解决上述问题所采用的技术方案为：一种自吸连体式粉碎机，它包括机架，所述机架顶部设置有粉碎腔，所述粉碎腔中心沿前后方向穿装有传动轴，所述粉碎腔下方设置有粉碎电机，所述粉碎电机输出端通过带轮机构与传动轴相连接，所述粉碎腔前侧设置有料斗，所述粉碎腔右侧设置有出料口，所述出料口右侧设置有风叶室，所述出料口与风叶室之间通过喇叭状的出料管相连接，所述机架后侧设置有除尘箱，所述除尘箱顶部设置有引风机，所述除尘箱右侧设置有旋风下料器，所述风叶室与旋风下料器之间通过送料管相连接，所述旋风下料器与除尘箱之间通过除尘管相连接。

[0006] 优选的，所述料斗为一倾斜布置的托盘结构。

[0007] 优选的，所述托盘结构的料斗下端与粉碎腔中心位置相连接。

[0008] 优选的，所述风叶室右侧设置有风叶电机，所述风叶电机输出端伸入风叶室内，所述风叶电机输出端设置有风叶。

[0009] 优选的，所述除尘箱左侧设置有脉冲除尘系统。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的优点在于：

[0011] 1、本实用新型一种自吸连体式粉碎机，其整体结构紧凑，占据空间小，能够适用于

厂房面积较小的场合使用；

[0012] 2、本实用新型料斗采用倾斜布置的托盘形式，有利于物料顺利进入粉碎腔内，能够同时满足长料和普通物料的粉碎要求。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种自吸连体式粉碎机的结构示意图。

[0014] 图2为图1的侧视图。

[0015] 图3为图1的俯视图。

[0016] 其中：

[0017] 机架1

[0018] 粉碎腔2

[0019] 传动轴3

[0020] 粉碎电机4

[0021] 带轮机构5

[0022] 料斗6

[0023] 出料口7

[0024] 风叶室8

[0025] 出料管9

[0026] 除尘箱10

[0027] 引风机11

[0028] 旋风下料器12

[0029] 风叶电机13

[0030] 除尘管14

[0031] 脉冲除尘系统15。

具体实施方式

[0032] 以下结合附图实施例对本实用新型作进一步详细描述。

[0033] 如图1～图3所示，本实施例中的一种自吸连体式粉碎机，它包括机架1，所述机架1顶部设置有粉碎腔2，所述粉碎腔2中心沿前后方向穿装有传动轴3，所述粉碎腔2 下方设置有粉碎电机4，所述粉碎电机4输出端通过带轮机构5与传动轴3相连接，所述粉碎腔2前侧设置有料斗6，所述粉碎腔2右侧设置有出料口7，所述出料口7右侧设置有风叶室8，所述出料口7与风叶室8之间通过喇叭状的出料管9相连接，所述机架1后侧设置有除尘箱10，所述除尘箱10顶部设置有引风机11，所述除尘箱10右侧设置有旋风下料器12，所述风叶室8与旋风下料器12之间通过送料管相连接，所述旋风下料器12与除尘箱10之间通过除尘管14相连接；

[0034] 所述料斗6为一倾斜布置的托盘结构，所述托盘结构的料斗6下端与粉碎腔2中心位置相连接；

[0035] 所述风叶室8右侧设置有风叶电机13，所述风叶电机13输出端伸入风叶室8内，所述风叶电机13输出端设置有风叶；

[0036] 所述除尘箱10左侧设置有脉冲除尘系统15。

[0037] 除上述实施例外，本实用新型还包括有其他实施方式，凡采用等同变换或者等效替换方式形成的技术方案，均应落入本实用新型权利要求的保护范围之内。

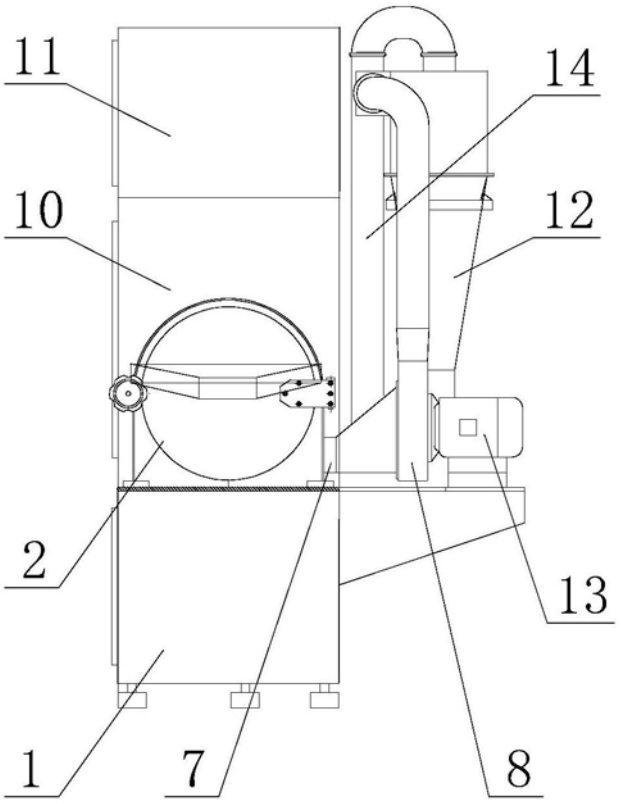


图1

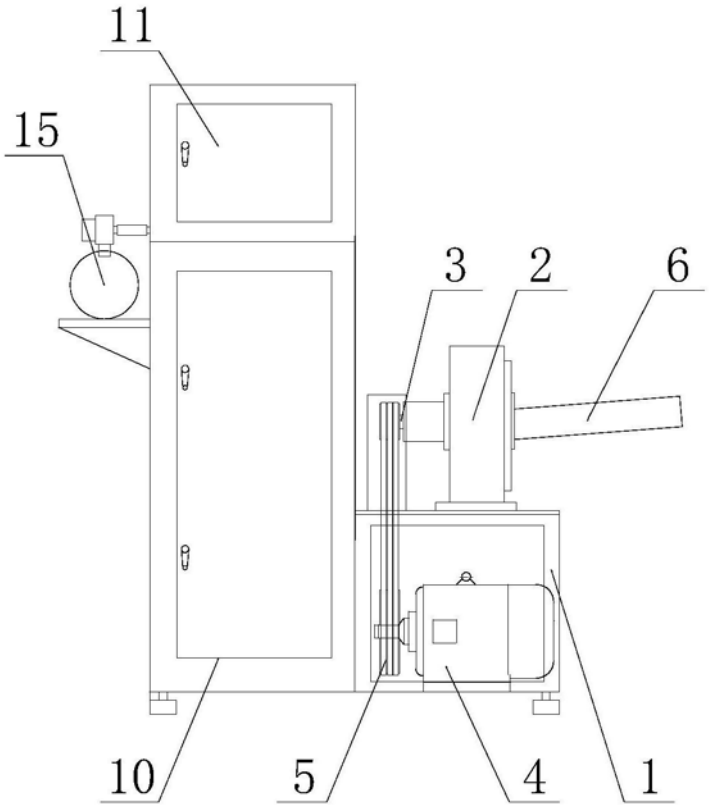


图2

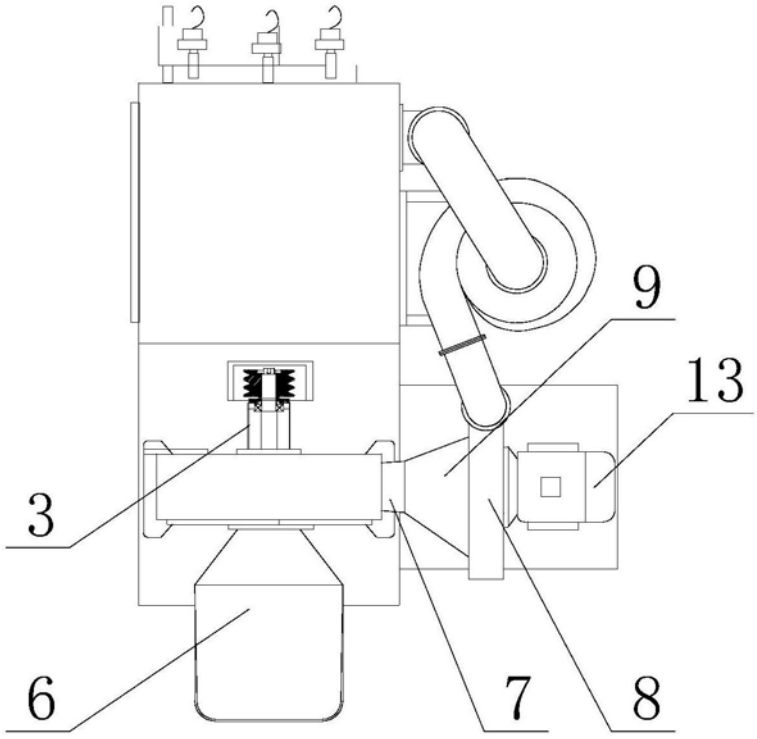


图3