

B 21 B
 Indleveret: 25 okt 1983
 Løbedag: 25 okt 1983
 Alm. tilgængelig: 27 apr 1984
 Prioritet: 26 okt 1982 US 436659
 *KENNECOTT CORPORATION; Cleveland,
 US.
 Opfinder: Terry F. *Bower; US, M. Ronald
 *Randlett; US, George *Shinopulos; US.
 Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Budde, Schou &
 Co
 Valse til varmvalsning af en strengstøbt metal-
 streng og en smal strimmel

Ans.nr.: 4901/83

SAMMENDRAG.

4901-83

I et duovalseværk til varmvalsning i en produktionslinie af en strengstøbt metalstreng til et bånd har valserne (42) forholdsvis lange tapdele (42b), som er lejret i lejer (70) i støtteklodser eller valsepander (44) i valsestativet. Valserne har en forholdsvis smal arbejdsflade (42a), der er udformet omvendt bomberet, således at den på midten udviser en fordybning (43,43') også efter termisk stabilisering ved en stationær driftstilstand. Dette virker til at centrere strengen eller båndet på valserne. Ved denne udformning af valserne kan man med moderat valsetryk opnå en sådan reduktion og bredning af valseemnet, at man f.eks. i en valsegade med tre sådanne duovalseværker kan færdigvalse emnet, mens man hidtil hertil har anvendt kvartovalseværker for at opnå tilstrækkeligt store valsetryk. Valserne (42) kan være forsynet med en indvendig, langsgående kanal (42c,42d), gennem hvilken der ledes et kølemiddel.

4901-83

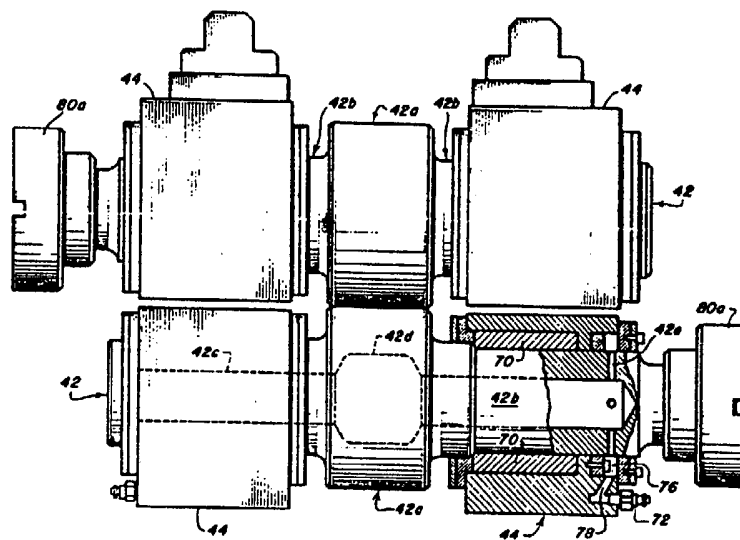


FIG. 4

FIG. 7A

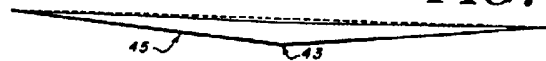


FIG. 7B

