



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

223248  
(11) (B1)

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>  
B 23 D 15/04

(22) Přihlášeno 15 12 81  
(21) (PV 9349-81)

(40) Zveřejněno 29 10 82

(45) Vydáno 15 03 86

(75)  
Autor vynálezu

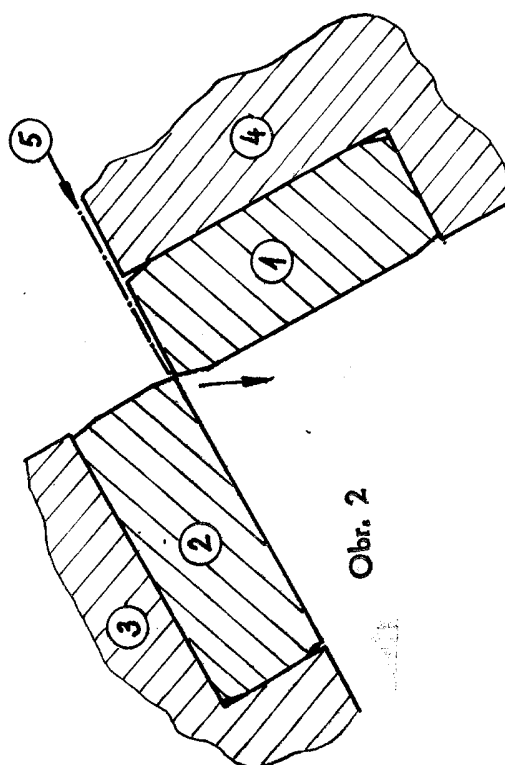
KOPŘIVA JAROSLAV ing., BARÁK MOJMÍR, VESELÍ nad Moravou,  
TRÝSKA PAVEL, LIPOV

## (54) Nůžky pro stříhání odpadu při ořezávání přírodních hran kovových pásů

1

Nůžky pro stříhání odpadu při ořezávání přírodních hran kovových pásů, zvláště pro dělicí linky k podélnému dělení, vyznačené tím, že sestávají z pevného nože uchyceného v pevném rámu nůžek a ze dvou pohyblivých nožů připevněných na otáčejícím se rotoru nůžek, přičemž pevný nůž má břit s negativním úhlem a všechny nože jsou seřazeny svými hřbety v úhlu 3 až 10°.

2



Obr. 2

Vynález se týká nůžek, které stříhají odpad, vznikající při ořezávání přírodních hran při podélném dělení kovových pásů.

Dosud známé nůžky jsou využívány v dělicích linkách pro podélné dělení kovových pásů, případně před svařovacími linkami, vyrábějící podélně svařované trubky z kovového pásu pro dělení ořezaných přírodních hran.

Tyto nůžky se skládají z jednoho pevného nože a dvou pohyblivých nožů, které jsou připevněny na otáčejícím se rotoru nůžek. Uspořádání nožů je znázorněno na obr. 1. Při stříhání odpadu dochází k častému vyštipování ostří nožů, hlavně pevného nože. Lom nastává pod úhlem 10 až 15°.

Výměnou nožů vznikají značné časové ztráty výrobních agregátů, nože jsou vyráběny z výrobků vysoce jakostních ocelí, dochází ke značné spotřebě nožů, ostření takto porušených nožů spotřebovává značný objem brusičských operací.

Výše uvedené nedostatky jsou sníženy nůžkami podle vynálezu, jejichž podstatou je, že se skládají z pevného nože uchyceného v pevném rámu nůžek a ze dvou pohyblivých nožů připevněných na otáčejícím se rotoru nůžek, přičemž nože mají břit s

negativním úhlem a nože jsou seřizeny svými hřbety v úhlu 3 až 10°.

Využitím nožů s negativním úhlem břitu a upnutím, se úplně zamezí vyštipování ostří, lze využít vysoce jakostní oceli zušlechťené na maximální tvrdost, a přitom i v litém stavu, zvýší se trvanlivost nožů, zvýší se časové využití výrobních agregátů, sníží se spotřeba nožů, sníží se objem brusičských operací při opravách nožů.

Na výkresu znázorňuje obr. 1 stávající stav nůžek, tvar nožů a jejich uspořádání.

Obr. 2 představuje příklad provedení nůžek podle vynálezu, využívající nožů s negativním úhlem břitu a jejich uspořádání.

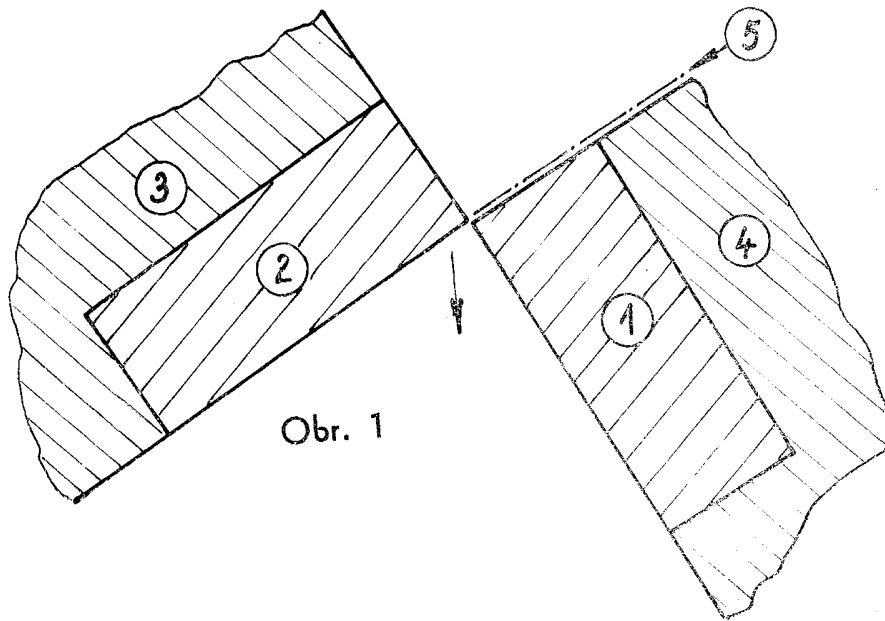
Schematické znázornění příkladu konkrétního provedení nůžek podle obr. 2 znázorňuje pevný nůž 1 uchycený v pevném rámu 4 nůžek. Dva pohyblivé nože 2 jsou připevněny na otáčejícím se rotoru 3 nůžek. Stříhaný materiál 5 je přiváděn ve směru šipky. Šipka při pohyblivém noži 2 znázorňuje směr pohybu nože při samotném stříhu.

Nůžky podle vynálezu lze použít pro dělení odpadu při podélném dělení kovových pásů, pro dělení odpadu při ořezávání přírodních hran kovových pásů, pro dělení dlouhých kovových pásů na kratší délky.

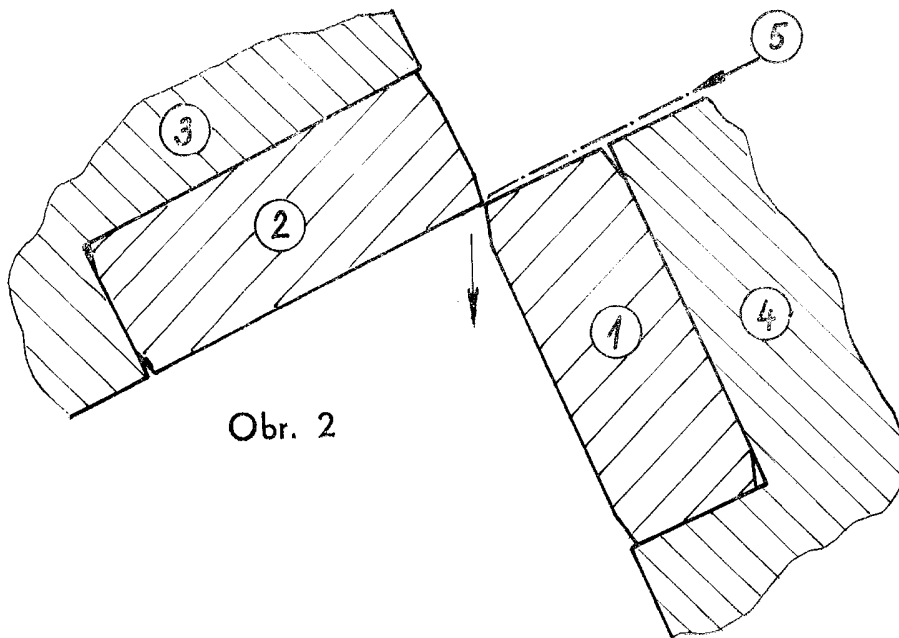
#### PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Nůžky pro stříhání odpadu při ořezávání přírodních hran kovových pásů, zvláště pro dělicí linky k podélnému dělení, vyznačené tím, že sestávají z pevného nože (1), uchyceného v pevném rámu (4) nůžek a ze dvou

pohyblivých nožů (2), připevněných na otáčejícím se rotoru (3) nůžek, přičemž pevný nůž (1) má břit s negativním úhlem a všechny nože (1, 2) jsou seřizeny svými hřbety v úhlu 3 až 10°.



Obr. 1



Obr. 2