

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 3 avril 1986.

③⑦ Priorité :

④③ Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPi « Brevets » n° 22 du 3 juin 1988.

⑥⑦ Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦① Demandeur(s) : *CASSEGRAIN Philippe*. — FR.

⑦② Inventeur(s) : Philippe Cassegrain.

⑦③ Titulaire(s) :

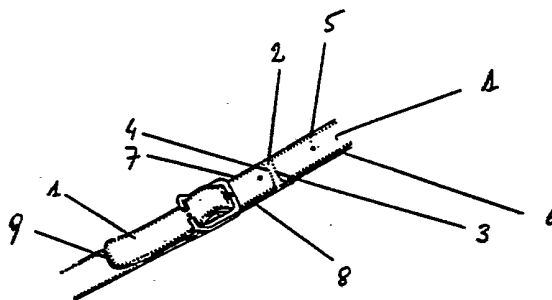
⑦④ Mandataire(s) :

⑤④ Procédé de fabrication d'un article du type bandoulière, courroie, ou ceinture, pouvant être mis ultérieurement à longueur voulue par l'utilisateur.

⑤⑦ Procédé de fabrication d'un article du type bandoulière, courroie, ceinture ou bracelet pouvant être mis ultérieurement à longueur voulue par l'utilisateur.

Procédé concernant un système de piquage pour raccourcir bandoulière, ceinture, courroie, bracelet ou tout article du type. Il consiste à faire une double piqûre 3, 4, en laissant un espace 2 pour couper la bandoulière 1. Chaque nouvelle piqûre transversale 3 et 4 résulte respectivement de la continuité des coutures 5 et 6 et rejoint les coutures 7 et 8.

Procédé pouvant être utilisé pour tous types de matière : tissu, laine, cuir, imitations et dérivés du cuir et articles en décollant.



DESCRIPTION

Titre : Procédé de fabrication d'un article du type bandoulière, courroie, ou ceinture pouvant être mis ultérieurement à longueur voulue par l'utilisateur.

La présente invention concerne un système de piquage pour raccourcir bandoulière, courroie, ceinture, bracelet de montre ou tout autre article du type.

Dans le cas des sacs à main, le réglage de la longueur de la bandoulière se fait traditionnellement, à une des parties attenantes au corps du sac lui même, par un système de passant permettant à la bandoulière de coulisser. 5 Delà résulte une double épaisseur de cuir (ou autre matière) inesthétique. Il peut aussi arriver que la bandoulière glisse, mettant en doute la fiabilité du système.

Le procédé selon l'invention permet de remédier à cet inconvénient. 10 Il consiste essentiellement à faire au moins une double piqûre dans la largeur de la bandoulière, en laissant quelques millimètres entre les deux coutures. Chaque nouvelle piqûre médiane est le prolongement d'une des coutures extérieures et rejoint la deuxième couture extérieure. L'espace ainsi délimité entre les deux piqûres permet à tout utilisateur désirant raccourcir la longueur, de couper la bandoulière entre ces deux piqûres. Ceci sans risquer de 15 voir la couture lacher. Une fois l'opération effectuée, il suffit d'introduire l'aiguillon de la boucle dans un des orifices situés en amont de la double piqûre.

Une variante du procédé consiste en une succession de piqûres refermées 20 sur elles-mêmes et espacées les unes des autres de quelques millimètres, définissant ainsi les tronçons sectionnables.

Les dessins annexés illustrent l'une des formes possibles de l'invention :

La figure 1 représente de face, le dispositif selon invention avant 25 découpe.

La figure 2 représente de face, le dispositif après découpe.

La figure 3 représente de face, une variante du procédé.

Le système représenté sur la figure 1 met en évidence, sur une bandoulière (1) la double piqûre transversale (3), (4) laissant un espace (2) entre 30 ces deux parties, pour la coupe, pouvant aller de 5 à 8 mm. Chaque nouvelle piqûre transversale (3) et (4) résulte respectivement de la continuité des coutures latérales respectivement (5), (6) et d'autrepart (7), (8).

Ainsi la couture transversale (3) relie et ferme les coutures latérales (5) et (6) et la couture (4) légèrement espacée de (3) relie et ferme les coutures latérales (7) et (8), délimitant le tronçon suivant, lui même terminé par la couture finale (9). Ce dernier pourra ainsi être sectionné sans que les coutures (5) et (6) risquent de se dépiquer.

La figure 2 représente le résultat obtenu grâce au procédé de l'invention. Une fois le tronçon (1') de la bandoulière sectionné, l'aiguillon (11) de la boucle (12) est introduit dans un des orifices (10) situés en amont de la double piqûre (3), (4) représentée sur la figure 1.

La figure 3 représente une variante du procédé. Elle consiste en une succession de piqûres (1), (1'), (1''), (1''') refermées sur elles-mêmes et espacées les unes des autres de quelques millimètres définissant ainsi les tronçons sectionnables.

REVENDEICATIONS

- 1) Procédé de fabrication d'un article du type bandoulière, courroie, ceinture ou bracelet pouvant être mis ultérieurement à longueur voulue par l'utilisateur, caractérisé en ce qu'il consiste à faire au moins une double piqûre (3), (4) dans la largeur de la bandoulière, en laissant un espace de quelques millimètres (2) entre les deux coutures, et dans lequel chaque transversale (3) et (4) est le prolongement d'une des coutures extérieures (5) ou (6) et rejoint la couture opposée (6) ou (5).
- 2) Procédé selon la revendication 1 caractérisé en ce que l'espace (2) permettant à tout utilisateur le souhaitant, de couper la bandoulière entre cette double piqûre (3), (4) est compris entre 5 et 8 mm environ.
- 3) Article du type bandoulière, courroie, ceinture ou bracelet obtenu à partir du procédé selon revendications 1 et 2, caractérisé en ce qu'il comporte une succession de piqûres refermées sur elles-mêmes et espacées les unes des autres définissant les tronçons sectionnables.

1/1

2607367

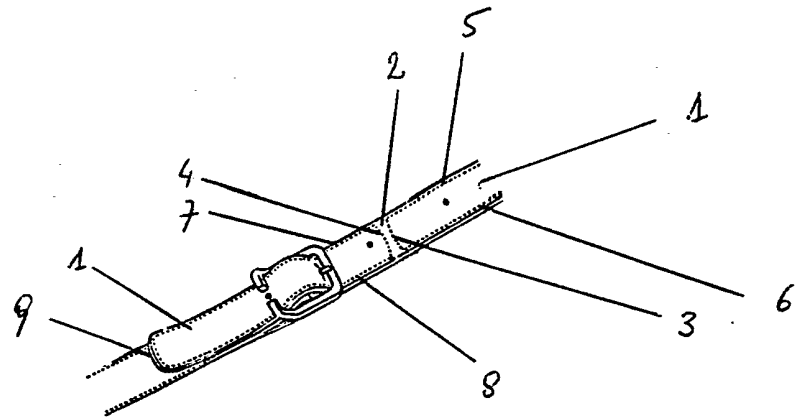


FIG. 1

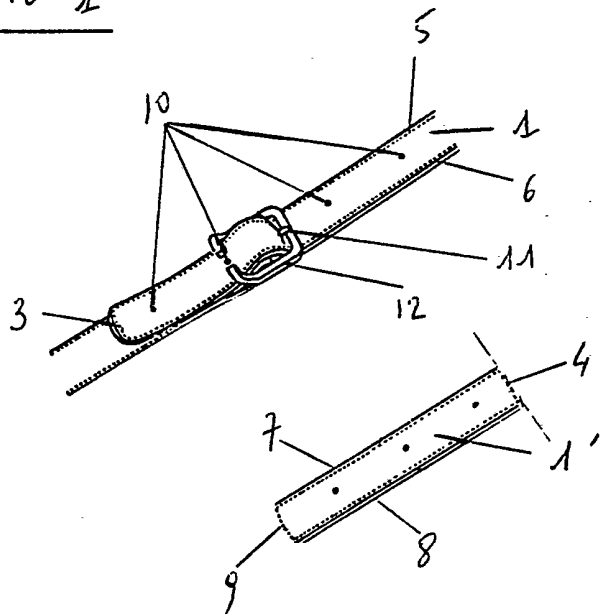


FIG. 2

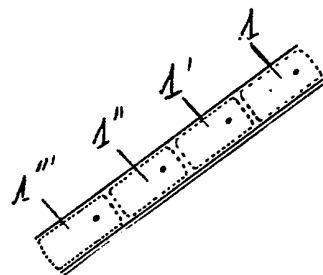


FIG. 3