



SPF ECONOMIE, P.M.E.,
CLASSES MOYENNES & ENERGIE

NUMERO DE PUBLICATION : 1014729A6

NUMERO DE DEPOT : 2002/0220

Classif. Internat. : F16B

Date de délivrance le : 02 Mars 2004

Le Ministre de l'Economie,

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d'invention, notamment l'article 22;

Vu l'arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d'invention, notamment l'article 28;

Vu le procès verbal dressé le 27 Mars 2002 à 14H15 à l'Office de la Propriété Intellectuelle

ARRETE:

ARTICLE 1.- Il est délivré à : ZANON Alain
rue des Colonies 4, B-5003 SAINT-MARC(BELGIQUE)

un brevet d' invention d' une durée de 6 ans, sous réserve du paiement des taxes annuelles, pour : DISPOSITIF CORRECTEUR ET D'ASSEMBLAGES.

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l'invention, sans garantie du mérite de l'invention ou de l'exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeurs(s).

Pour expédition certifiée conforme

L. WUYTS
CONSEILLER

Bruxelles, le 02 Mars 2004
PAR DELEGATION SPECIALE :

L. WUYTS
CONSEILLER

DISPOSITIF CORRECTEUR, ET d'ASSEMBLAGES

Flasque de travail, muni d'un excentrique de réglage, avec mouvement pendulaire vertical réversible d'une jauge graduée.

- 5 De manière générale, dans le monde du travail, mécanique ou autre, et de l'industrie en particulier, toute conception mécanique impliquant une usure légitime doit être révisée périodiquement et ajustée de façon à obtenir un réglage correct, soit de
10 tension, de niveau etc...

- Les techniques traditionnelles utilisent une méthode de travail adaptée à la technologie la plus répandue, à savoir, les deux pièces à assembler possèdent
15 chacune d'entre elles une série de forage usinée asymétriquement.

- Le réglage est donc réalisé à la suite d'une conjugaison entre les forages, et l'ensemble est
20 généralement boulonné.

- Ce type de montage n'est guère précis, car seuls les entre-axes, et parfois même, l'apport d'épaisseur, règle le différent, engendrant même des pertes de
25 temps souvent précieuses.

- Cette application mécanique vise à rehausser ou abaisser un élément mobile quelconque par rapport à une base fixe à l'aide d'une pièce excentrique, qui,
30 de par son mouvement crée le déplacement d'une jauge de calage filetée et graduée.

- Afin de satisfaire à une bonne compréhension de la page de dessin numéro un, ne sont pas représentés :
35 a) le bras de levier (amovible)
b) l'élément mobile dans son entièreté
c) le guide de la jauge est vu uniquement de profil.

DISPOSITIF CORRECTEUR, ET D'ASSEMBLAGES

D E S S I N S :

Page 1 : Repères :

- 0 : Origine de l'excentrique
- 1 : Flasque d'appuis
- 2 : Jauge filetée, graduée réversible 180°
- 3 : Axe porteur déterminant le déplacement de l'élément mobile
- 4 : Palier d'attache de l'élément mobile
- 5 : Point de tangence
- 6 : Boutonnière
- 7 : Guide
- 8 : Base fixe
- 9 : Ecrou
- 10 : Tête de l'axe porteur de forme hexagonale
- 11 : Contre-écrou

Notons encore que le flasque d'appuis et l'axe porteur sont solidaires.

Page 2 : Vue en éclatément du flasque de travail

- 1 : Flasque d'appuis
- 2 : Jauge graduée filetée
- 3 : Axe porteur de l'élément mobile
- 4 : Palier d'attache de l'élément mobile

REVENDECATIONS

Le flasque de travail est muni d'un excentrique de réglage, associé à une jauge graduée exerçant un mouvement pendulaire vertical.

5 Caractéristiques de l'objet avec références aux deux pages de dessins annexées

- L'objet de l'invention est un assemblage de trois pièces majeures
- 10 - le flasque (1)
- l'axe porteur (3) est positionné sur le flasque (1) de façon excentrique, il déplace la jauge filetée graduée (2) et l'élément mobile.

15 Ce montage est caractérisé par l'action d'un levier, amovible, ayant son point d'ancrage sur la tête de l'axe porteur (3) excentré, lui-même solidaire du flasque de forme circulaire (1), celui-ci reposant son point de tangence inférieur (5) sur une base fixe

20 (8).

D'une part, l'effort exercé sur la tête de l'axe porteur (10) entraîne la rotation du flasque (1) qui, guidé par la boutonnière (6), crée la mise en

25 mouvement de l'élément à déplacer, et d'autre part, simultanément de la jauge graduée filetée (2).

L'action engendrée par le système provoque le mouvement souhaité, soit vers le haut, soit vers le

30 bas.

En phase terminale du réglage, la jauge (2) est bloquée par l'emploi d'un écrou et contre-écrou (page 1 : fig. 9 & 11).

35 L'axe porteur, fileté et muni d'un écrou (page 2 : fig.3) rend l'ensemble rigide, fiable et sécurisant.

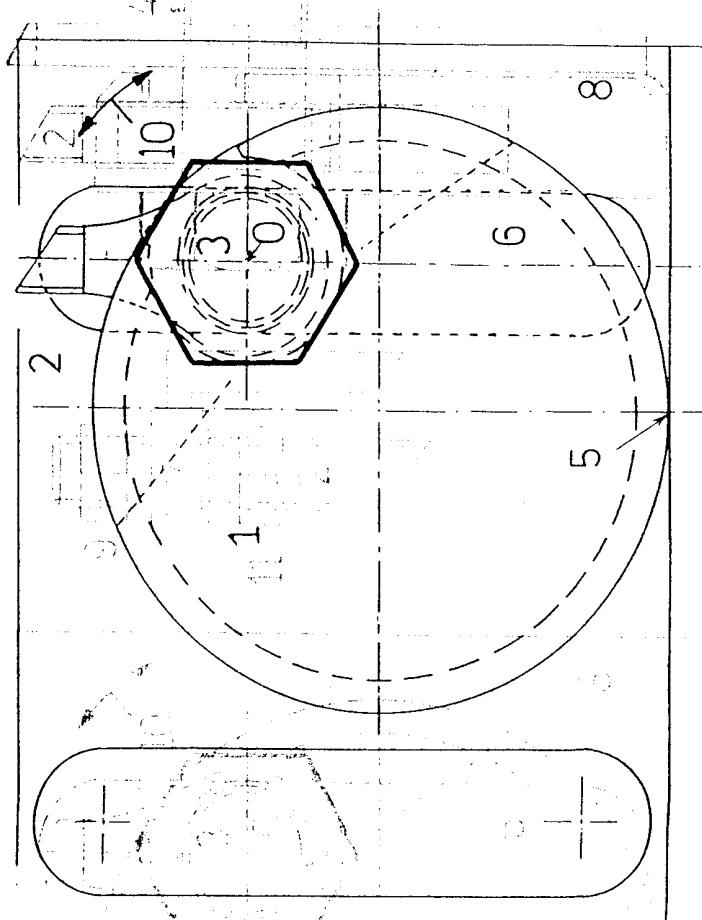
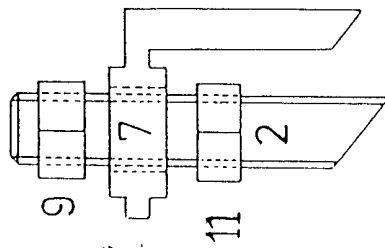
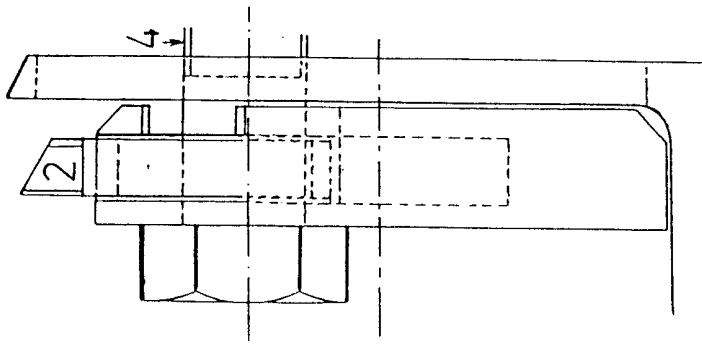
Par la suite, et selon l'emploi de ce montage, la jauge (pages 1 & 2. fig. 2) peut (après déserrage de l'écrou de l'axe porteur (page 2.fig.3) permettre une

40 nouvelle mise au point, caractérisée cette fois par les manipulations de l'écrou (page 1.fig.9) et contre-écrou (page 1 fig. 11) de la jauge filetée, selon que l'on souhaite une rehausse ou un

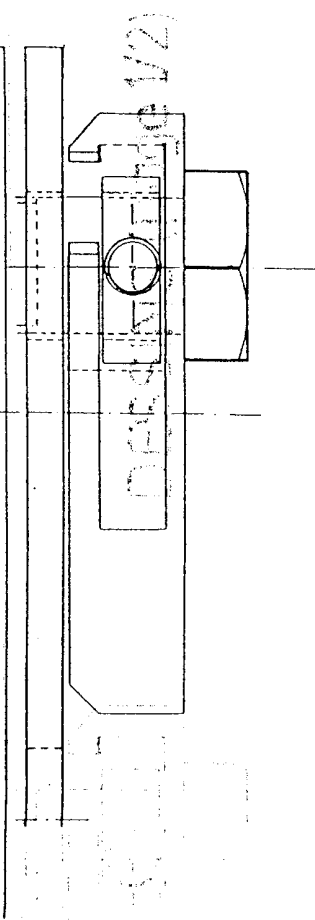
45 abaissement de la pièce mobile.

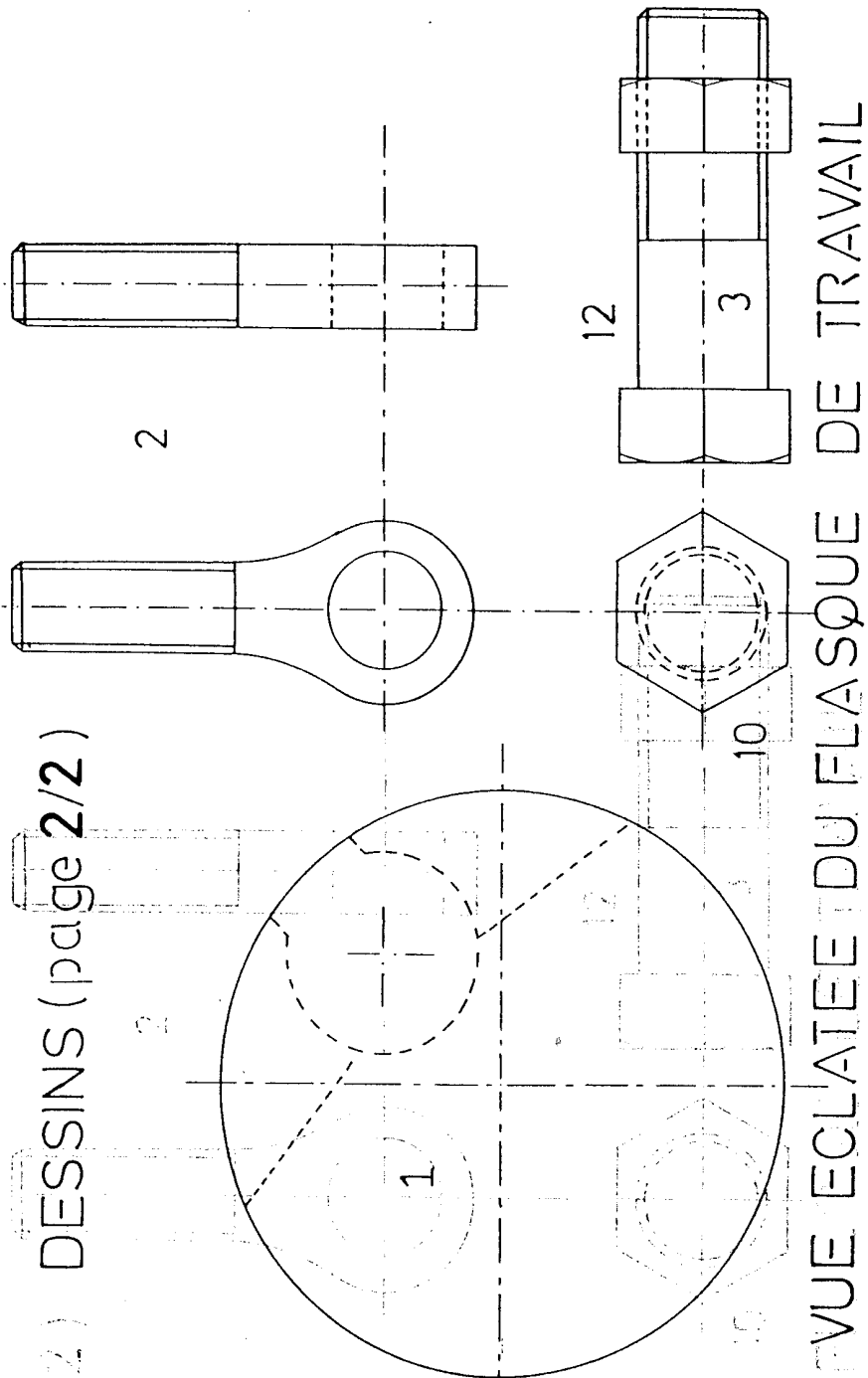
50 En guise de conclusion, l'objet de l'invention
utilisé dans divers domaines de technicité lourde,
semi-lourde ou encombrante, repose sur des avantages
non négligeables, notamment un état physique garanti
de sécurité, une plage de réglage précise et, encore,
un gain de temps appréciable.

5



DESSINS (page 1/2)





DESSINS (page 2/2) DESSINS (page 2/2)

VUE ECLATEE DU FLASQUE DE TRAVAIL

DISPOSITIF CORRECTEUR, ET D'ASSEMBLAGES

- Flasque de travail, muni d'un excentrique de réglage avec mouvement pendulaire vertical d'une jauge filetée graduée.

5 - Le but de ce dispositif pendulaire est de mettre en mouvement une pièce mobile par effet de rehausse ou d'abaissement de celle-ci, et utiliser le dispositif, en guise de compensateur d'usure.

10 - En général, dans l'industrie, les entretiens périodiques témoignent des modifications de réglage de base d'un matériel neuf, celles-ci dues notamment aux vibrations, frottements, érosion légitime d'un assemblage en mouvement etc...

15 - L'objectif recherché est un travail rapide et précis pour le montage ou réglage d'assemblages mécaniques divers.

20 - Ce but est atteint en utilisant le flasque de travail précité.