(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204128371 U
(45)授权公告日 2015.01.28

(21)申请号 201420601582.4

(22)申请日 2014.10.17

(73)专利权人 河南勃达微波设备有限责任公司
地址 450000 河南省郑州市高新技术产业开发区翠竹街1号18号楼

(72)发明人 王晓东 王志伟 董浩杰

(74)专利代理机构 郑州大通专利商标代理有限公司 41111
代理人 陈大通

(51)Int.Cl.
F27D 1/18(2006.01)
F27D 1/12(2006.01)

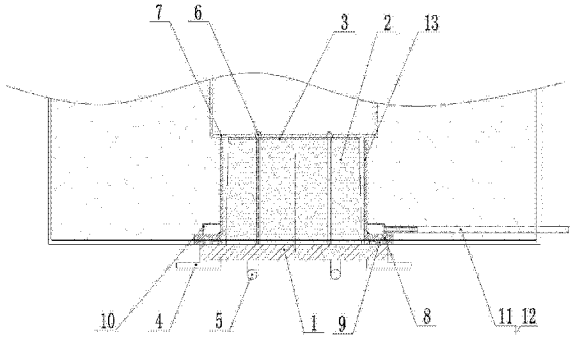
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

高温马弗炉密封门体结构

(57)摘要

本实用新型涉及一种马弗炉密封结构。一种高温马弗炉密封门体结构，包括门板、设置在门板内侧的保温层、设置在保温层内端部压板、以及设置在门板外侧的锁块和把手，所述的压板与门板之间设置有螺杆组件，螺杆组件穿过保温层将压板和门板拉紧固定，所述的压板与马弗炉的内腔体的前侧板贴紧密封；所述的马弗炉外壳体上与门板对应位置设置有门框，所述门框上开设有环形的空气密封凹槽。本实用新型结构设计合理，针对马弗炉的腔体结构进行门体和门框的设计，不仅能够完成压板与内腔前侧板、门体与外壳体的门框之间的二次密封，保证整个腔体的密闭性能。



CN 204128371 U

1. 一种高温马弗炉密封门体结构，其特征在于，包括门板、设置在门板内侧的保温层、设置在保温层内端部压板、以及设置在门板外侧的锁块和把手，所述的压板与门板之间设置有螺杆组件，螺杆组件穿过保温层将压板和门板拉紧固定，所述的压板与马弗炉的内腔体的前侧板贴紧密封；所述的马弗炉外壳体上与门板对应位置设置有门框，所述门框上开设有环形的空气密封凹槽。

2. 根据权利要求 1 所述的高温马弗炉密封门体结构，其特征在于，所述的门框内侧的门框通道上设置有水冷壳套，水冷壳套上连接有进水管和出水管，水冷壳套与门框通道满焊焊接。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的高温马弗炉密封门体结构，其特征在于，所述的门板内侧的保温层呈锥形，并与门框内侧的门框通道贴紧密封配合。

高温马弗炉密封门体结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种马弗炉密封结构，具体涉及一种高温马弗炉密封门体结构。

背景技术

[0002] 马弗炉作为加热设备，随着对于其温度的要求越来越高，然而现有的微波马弗炉在应用与较高的温度时，容易出现保温性能差、微波泄露等问题，同时期还存在着在入料口处门框和门体温度过高，不利于外部操作的问题，从而无法实现超高温度的加热。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对上述存在的问题和不足，提供一种能够提高马弗炉门体密封性能和水冷结构的高温马弗炉密封门体结构。

[0004] 为达到上述目的，所采取的技术方案是：

[0005] 一种高温马弗炉密封门体结构，包括门板、设置在门板内侧的保温层、设置在保温层内端部压板、以及设置在门板外侧的锁块和把手，所述的压板与门板之间设置有螺杆组件，螺杆组件穿过保温层将压板和门板拉紧固定，所述的压板与马弗炉的内腔体的前侧板贴紧密封；所述的马弗炉外壳体上与门板对应位置设置有门框，所述门框上开设有环形的空气密封凹槽。

[0006] 所述的门框内侧的门框通道上设置有水冷壳套，水冷壳套上连接有进水管和出水管，水冷壳套与门框通道满焊焊接。

[0007] 所述的门板内侧的保温层呈锥形，并与门框内侧的门框通道贴紧密封配合。

[0008] 采用上述技术方案，所取得的有益效果是：

[0009] 本实用新型结构设计合理，针对马弗炉的腔体结构进行门体和门框的设计，不仅能够完成压板与内腔前侧板、门体与外壳体的门框之间的二次密封，保证整个腔体的密闭性能，还在外侧门板与门框之间增设空气密封，同时在门框上设置水冷结构，使得其门体外侧的温度适中，不会影响到工作人员的日常操作。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图 2 为门体的结构示意图。

[0012] 图 3 为门框的结构示意图。

[0013] 图中序号：1 为门板、2 为保温层、3 为压板、4 为锁块、5 为把手、6 为螺杆组件、7 为前侧板、8 为门框、9 为空气密封凹槽、10 为水冷壳套、11 为进水管、12 为出水管、13 为门框通道。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细说明。

[0015] 参见图 1- 图 3，本实用新型一种高温马弗炉密封门体结构，包括门板 1、设置在门板 1 内侧的保温层 2、设置在保温层 2 内端部压板 3、以及设置在门板 1 外侧的锁块 4 和把手 5，所述的压板 3 与门板 1 之间设置有螺杆组件 6，螺杆组件 6 穿过保温层 2 将压板 3 和门板 1 拉紧固定，所述的压板 3 与马弗炉的内腔体的前侧板 7 贴紧密封；所述的马弗炉外壳体上与门板 1 对应位置设置有门框 8，所述门框 8 上开设有环形的空气密封凹槽 9。

[0016] 所述的门框 8 内侧的门框通道 13 上设置有水冷壳套 10，水冷壳套 10 上连接有进水管 11 和出水管 12，水冷壳套 10 与门框通道 13 满焊焊接，并通水试压，所述的门板 1 内侧的保温层 2 呈锥形，并与门框 8 内侧的门框通道 13 贴紧密封配合。

[0017] 本实用新型结构设计合理，针对马弗炉的腔体结构进行门体和门框的设计，不仅能够完成压板与内腔前侧板、门体与外壳体的门框之间的二次密封，保证整个腔体的密闭性能，还在外侧门板与门框之间增设空气密封，同时在门框上设置水冷结构，使得其门体外侧的温度适中，不会影响到工作人员的日常操作。

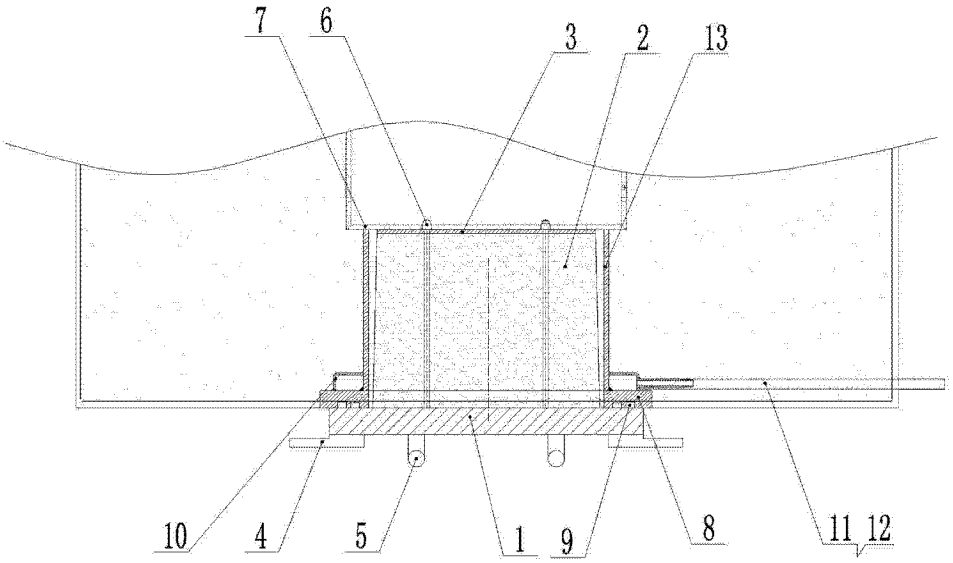


图 1

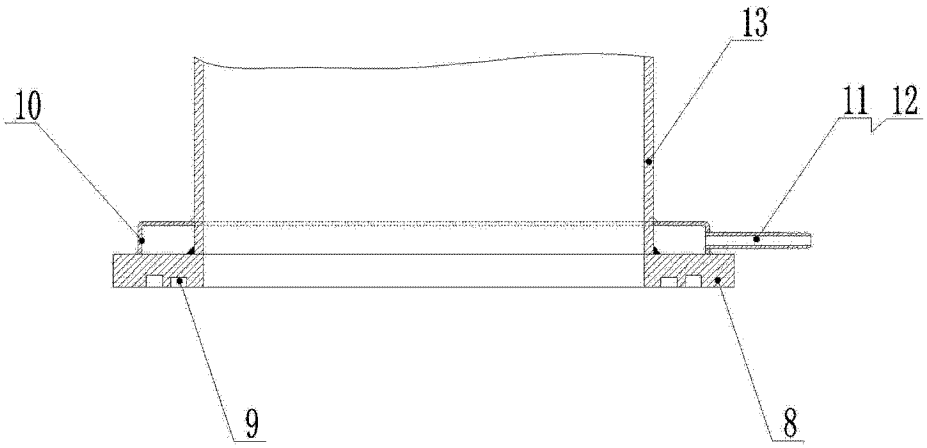


图 2

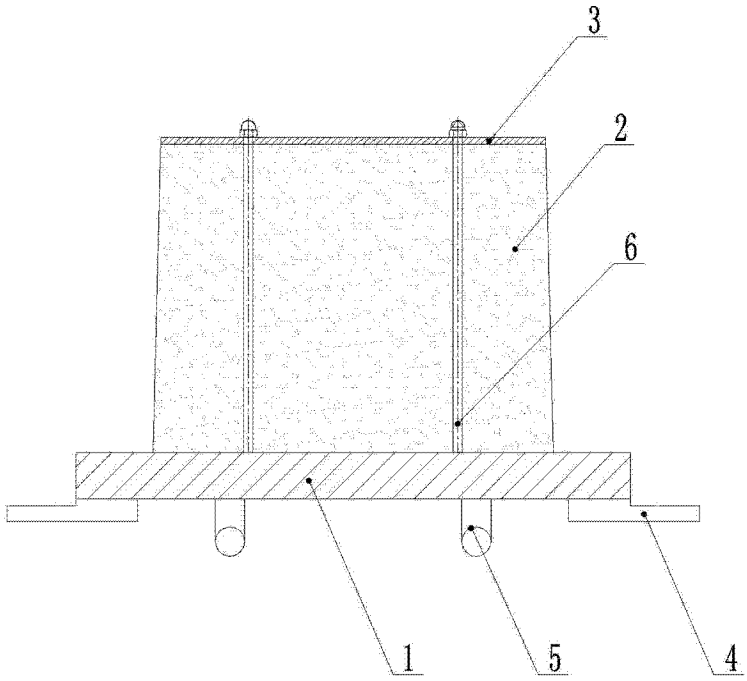


图 3