(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210455290 U
(45)授权公告日 2020.05.05

(21)申请号 201921213969.1

(22)申请日 2019.07.30

(73)专利权人 东莞市瑞辉新材料技术有限公司
地址 523000 广东省东莞市寮步镇仁居路1号松湖智谷研发中心4号702室

(72)发明人 许鹏飞

(74)专利代理机构 深圳迈辽知识产权代理有限公司 44525
代理人 赖耀华

(51)Int.Cl.
B65B 3/12(2006.01)
B65B 3/32(2006.01)
B65B 39/04(2006.01)

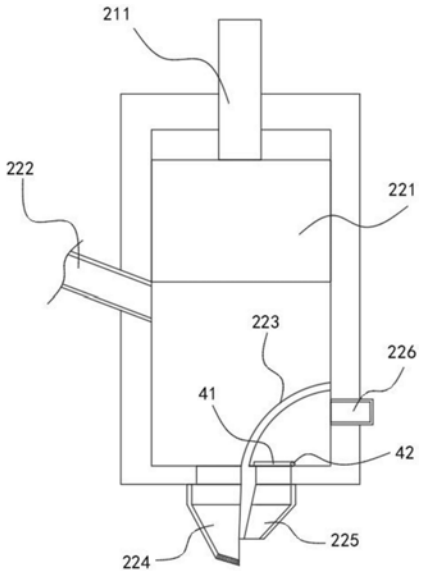
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种胶水定量封闭包装装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种胶水定量封闭包装装置，包括操作台、活动板和驱动电机，操作台上设有支架，支架上设有滑轨，活动板在滑轨上滑动，驱动电机设于活动板上以驱动活动板滑动，活动板上设有气缸和灌胶头，灌胶头内部设有活塞、进料口、导向隔板、出料嘴、排气嘴和排气孔，气缸的动力杆穿过灌胶头与活塞固定连接，导向隔板将灌胶头分两个空间，进料口和出料嘴与一个空间连通，且活塞置于该空间内，排气嘴和排气孔与另一个空间连通，进料口、出料嘴、排气嘴和排气孔依次相邻，且出料嘴和排气嘴置于同一端面。本实用新型提供一种胶水定量封闭包装装置，保证快速灌胶的同时，又可以保证胶水不会混合大量气体。



CN 210455290 U

1.一种胶水定量封闭包装装置，包括操作台、活动板和驱动电机，所述操作台上设有支架，所述支架上设有滑轨，所述活动板在滑轨上滑动，所述驱动电机设于活动板上以驱动活动板滑动，其特征在于，所述活动板上设有气缸和灌胶头，所述灌胶头内部设有活塞、进料口、导向隔板、出料嘴、排气嘴和排气孔，所述气缸的动力杆穿过灌胶头与活塞固定连接，所述导向隔板将灌胶头分两个空间，所述进料口和出料嘴与一个空间连通，且活塞置于该空间内，所述排气嘴和排气孔与另一个空间连通，所述进料口、出料嘴、排气嘴和排气孔依次相邻，且所述出料嘴和排气嘴置于同一端面。

2.如权利要求1所述的一种胶水定量封闭包装装置，其特征在于，所述排气嘴置于灌胶头内部一端设有气动翻板，所述气动翻板通过转轴固定于灌胶头内壁。

3.如权利要求1所述的一种胶水定量封闭包装装置，其特征在于，所述进料口倾斜嵌入灌胶头，且斜向出料嘴一端。

4.如权利要求1所述的一种胶水定量封闭包装装置，其特征在于，所述出料嘴端部设有斜口，所述斜口指向排气嘴的反方向。

5.如权利要求1所述的一种胶水定量封闭包装装置，其特征在于，所述导向隔板为弧形板，所述导向隔板凸起一端面靠近进料口。

6.如权利要求1-5任一项所述的一种胶水定量封闭包装装置，其特征在于，所述出料嘴长度大于排气嘴长度。

一种胶水定量封闭包装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶水定量包装技术领域，尤其涉及一种胶水定量封闭包装装置。

背景技术

[0002] 胶水就是能够粘接二个物体的物质，物体的粘接，就是靠胶水中的高分子体间的拉力来实现的。在胶水中，水就是中高分子体的载体，水载着高分子体慢慢地浸入到物体的组织内，当胶水中的水分消失后，胶水中的高分子体就依靠相互间的拉力，将两个物体紧紧的结合在一起。

[0003] 在胶水定量灌装密封包装过程中，尽量保证胶水不与空气以及水接触，避免胶水失效或者纯度下降。在灌装时胶水封闭包装装置的端部将会与容器口顶触。又由于胶水自身的粘性，导致其进入容器内的速度将会降低。因此，在灌装过程中均会通过驱动杆推动活塞迫使一定量的胶水挤入胶容器中。

[0004] 但是，在此过程中被挤入的胶水会将内部的气体压缩，使气体压入胶水内部。在大量的气体污染下，会导致胶水的粘性大大降低。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种胶水定量封闭包装装置，保证快速灌胶的同时，又可以保证胶水不会混合大量气体。

[0006] 本实用新型公开的一种胶水定量封闭包装装置所采用的技术方案是:

[0007] 一种胶水定量封闭包装装置，包括操作台、活动板和驱动电机，所述操作台上设有支架，所述支架上设有滑轨，所述活动板在滑轨上滑动，所述驱动电机设于活动板上以驱动活动板滑动，所述活动板上设有气缸和灌胶头，所述灌胶头内部设有活塞、进料口、导向隔板、出料嘴、排气嘴和排气孔，所述气缸的动力杆穿过灌胶头与活塞固定连接，所述导向隔板将灌胶头分两个空间，所述进料口和出料嘴与一个空间连通，且活塞置于该空间内，所述排气嘴和排气孔与另一个空间连通，所述进料口、出料嘴、排气嘴和排气孔依次相邻，且所述出料嘴和排气嘴置于同一端面。

[0008] 作为优选方案，所述排气嘴置于灌胶头内部一端设有气动翻板，所述气动翻板通过转轴固定于灌胶头内壁。

[0009] 作为优选方案，所述进料口倾斜嵌入灌胶头，且斜向出料嘴一端。

[0010] 作为优选方案，所述出料嘴端部设有斜口，所述斜口指向排气嘴的反方向。

[0011] 作为优选方案，所述导向隔板为弧形板，所述导向隔板凸起一端面靠近进料口。

[0012] 作为优选方案，所述出料嘴长度大于排气嘴长度。

[0013] 本实用新型公开的一种胶水定量封闭包装装置的有益效果是:气缸的动力杆穿过灌胶头与活塞固定连接，导向隔板将灌胶头分两个空间，进料口和出料嘴与一个空间连通，且活塞置于该空间内，排气嘴和排气孔与另一个空间连通，进料口、出料嘴、排气嘴和排气孔依次相邻，且出料嘴和排气嘴置于同一端面。气缸的动力杆推动活塞在灌胶头内运动时，

沿进料口进入灌胶头内部的胶水将会从出料嘴处被快速挤入容器内，以实现快速灌胶。此时，容器内部的胶水体积逐渐增大，时容器内部的空间缩小，进而导致容器内部的气体沿排气嘴以及排气孔排出，以保证胶水不会混合大量气体。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型一种胶水定量封闭包装装置的结构示意图。

[0015] 图2是本实用新型一种胶水定量封闭包装装置灌胶头的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面结合具体实施例和说明书附图对本实用新型做进一步阐述和说明:

[0017] 请参考图1和图2，一种胶水定量封闭包装装置包括操作台10、活动板20 和驱动电机30。

[0018] 操作台10上设有支架11，支架11上设有滑轨111，活动板20在滑轨111 上滑动，驱动电机30设于活动板20上以驱动活动板20滑动。

[0019] 活动板20上设有气缸21和灌胶头22，灌胶头22内部设有活塞221、进料口222、导向隔板223、出料嘴224、排气嘴225和排气孔226。

[0020] 气缸21的动力杆211穿过灌胶头22与活塞221固定连接，导向隔板223 将灌胶头22分两个空间。进料口222和出料嘴224与一个空间连通，且活塞 221置于该空间内，排气嘴225和排气孔226与另一个空间连通。进料口222、出料嘴224、排气嘴225和排气孔226依次相邻，且出料嘴224和排气嘴225 置于同一端面。

[0021] 气缸21的动力杆211推动活塞221在灌胶头22内运动时，沿进料口222 进入灌胶头22内部的胶水将会从出料嘴224处被快速挤入容器内，以实现快速灌胶。此时，容器内部的胶水体积逐渐增大，时容器内部的空间缩小，进而导致容器内部的气体沿排气嘴225以及排气孔226排出，以保证胶水不会混合大量气体。

[0022] 较佳的，排气嘴225置于灌胶头22内部一端设有气动翻板41，气动翻板 41通过转轴42固定于灌胶头22内壁。避免外部气体倒灌。

[0023] 进料口222倾斜嵌入灌胶头22，且斜向出料嘴224一端。导向隔板223 为弧形板，导向隔板223凸起一端面靠近进料口222。使胶水更加容易进入容器内部。

[0024] 出料嘴224端部设有斜口，斜口指向排气嘴225的反方向。出料嘴224长度大于排气嘴225长度。使胶水倾斜灌入容器内部，避免上升的气流扰动胶水。

[0025] 本实用新型提供一种胶水定量封闭包装装置，气缸的动力杆穿过灌胶头与活塞固定连接，导向隔板将灌胶头分两个空间，进料口和出料嘴与一个空间连通，且活塞置于该空间内，排气嘴和排气孔与另一个空间连通，进料口、出料嘴、排气嘴和排气孔依次相邻，且出料嘴和排气嘴置于同一端面。气缸的动力杆推动活塞在灌胶头内运动时，沿进料口进入灌胶头内部的胶水将会从出料嘴处被快速挤入容器内，以实现快速灌胶。此时，容器内部的胶水体积逐渐增大，时容器内部的空间缩小，进而导致容器内部的气体沿排气嘴以及排气孔排出，以保证胶水不会混合大量气体。

[0026] 最后应当说明的是，以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案，而非对本实用新型保护范围的限制，尽管参照较佳实施例对本实用新型作了详细地说明，本领域的普

通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

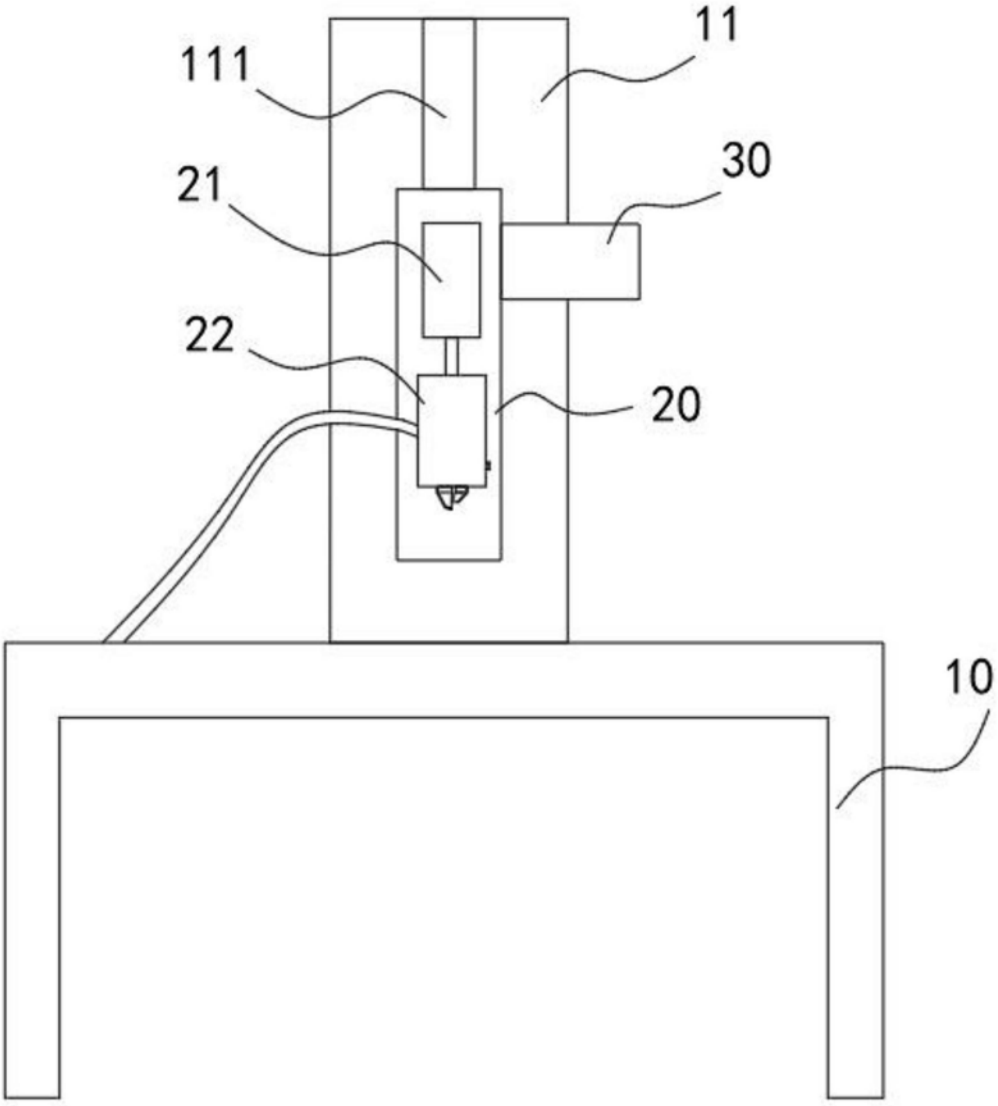


图1

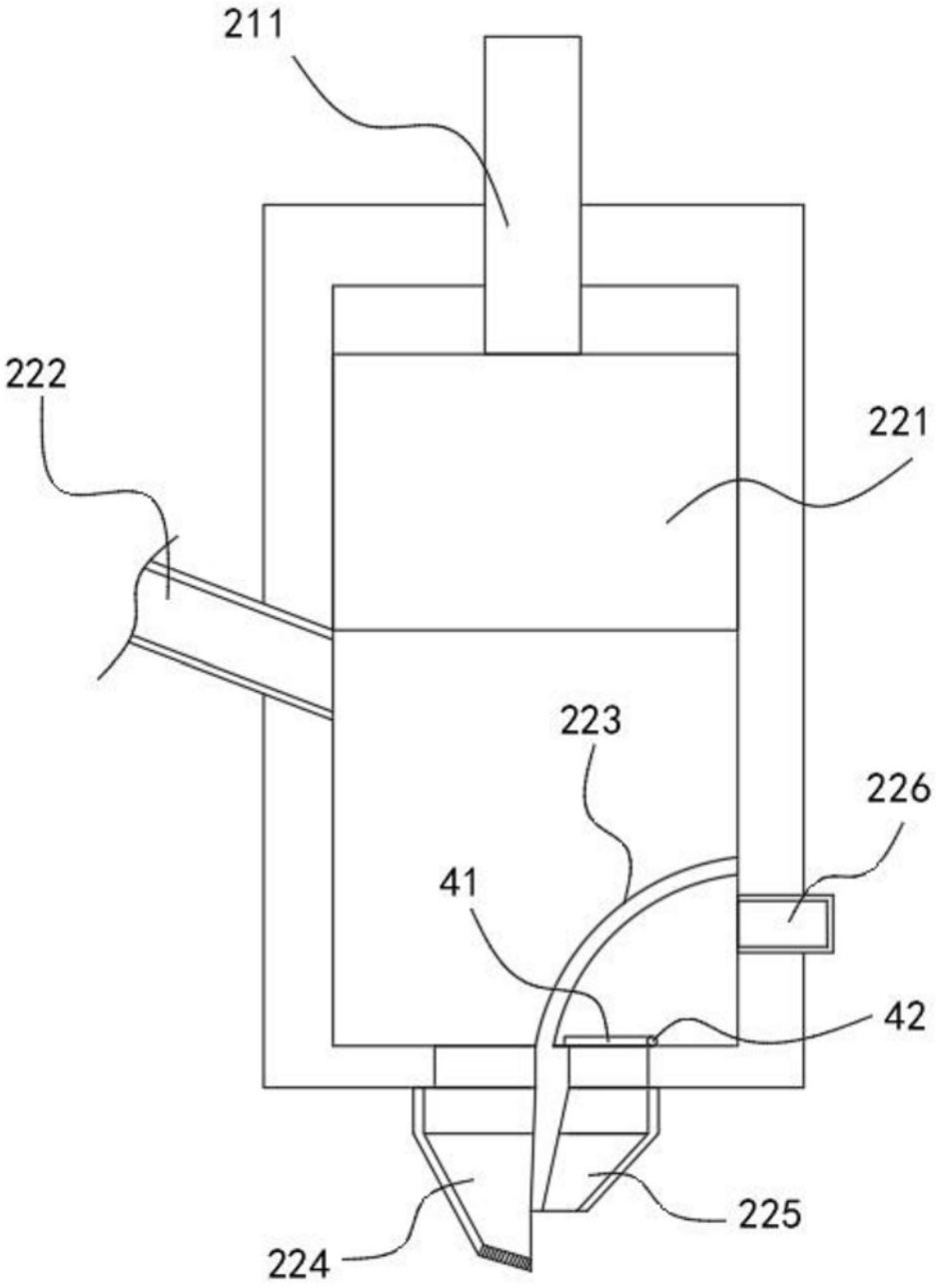


图2