

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **14293**

(21) Numer zgłoszenia: **14064**

(22) Data zgłoszenia: **19.01.2009**

(51) Klasyfikacja:
08-01

(54)

Szpadel wzmocniony

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.10.2009 WUP 10/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Firma Handlowa SARIUS Artur Mańczak,
Gdynia, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Mańczak Artur, Gdynia, (PL)

PL 14293

Nr Rp. 14293

Klasa 08-01

Szpadel wzmocniony

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego trwa od dnia 19 stycznia 2009.

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest szpadel wzmocniony przeznaczony do ręcznego wykonywania prac ziemnych, zwłaszcza zaś do przekopywania gruntu, ziemi.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi szpadel wzmocniony o znanej budowie i funkcji, ale posiadający nowy i oryginalny wygląd w układzie linii i wyprofilowaniu swoich powierzchni.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia szpadel wzmocniony w widoku z przodu, fig.2 – szpadel w widoku z boku, fig. 3 - przekrój A-A przez część roboczą szpadla, a fig. 4 przedstawia odmianę szpadla wzmocnionego w widoku z przodu.

Szpadel wzmocniony według wzoru przemysłowego składa się z części roboczej 1, trzonka metalowego 2 zakończonego od dołu wyprofilowaniem w postaci półstożka 3 oraz połączonego od góry z wyprofilowanym uchwytem 4. Trzonek metalowy 2 szpadla ma w przekroju poprzecznym kształt spłaszczonego z obu boków koła przechodzącego w części górnej w regularne koło. Część robocza 1 szpadla ma kształt zbliżony do pięcioboku wygiętego posiadającego od góry dwa odgięte do przodu odcinki poziome stanowiące półki robocze 5, przechodzące w odcinki pionowe 6, które z kolei przechodzą w części dolnej w ścięte pod kątem ostrym ostrze 7 stanowiące dwa łukowe odcinki 8 nieco wypukłe połączone ze sobą w miejscu styku 9 usytuowanego wzdłuż osi podłużnej części roboczej 1. Wygięta część robocza 1 szpadla od strony przedniej 10 wklęsła, a od strony tylnej 11 wypukła jest usytuowana pod kątem od około 20° do 25° w

stosunku do osi metalowego trzonka i posiada symetrycznie rozmieszczone wzmacniające wytłoczenia 12, które wystają od wklęsłej strony przedniej 10. Strona górna części roboczej 1 z obydwu stron ma zagięcia pod kątem zbliżonym do prostego, które tworzą półki robocze 5 niezbędne do naciskania stopą przy wprowadzaniu części roboczej 1 szpadla w ziemię. Koniec dolny trzoneka 2 w postaci półstożka 3 jest przyspawany do wklęsłej strony przedniej 10 części roboczej 1. Wypukła strona tylna 11 części roboczej 1 jest gładka i w części środkowej od półek roboczych przechodzi w przylegający do zaokrąglonego trzonka 2 i zamocowany do niego odcinek 13. Wyprofilowany uchwyt 4 stanowi kształtownik przylegający i przynitowany do trzonka 2 z jednej i drugiej strony, którego poziomy wypukły od strony górnej odcinek przechodzi w dwa ramiona 14 lekko odchylające się ku górze połączone trzpieniem poziomym 15 posiadającym okrągłą obudowę w postaci rączki drewnianej 16. Pionowe ramiona 14 uchwytu 4 są od strony zewnętrznej wklęsłe, a od strony wewnętrznej uchwytu wypukłe. Na znacznej długości trzonek metalowy 2 ma osłonę gumową 16. Zarówno część robocza 1 szpadla jak i trzonek 2 jest wykonana ze stali węglowej tłocznej (ST). Wyprofilowany uchwyt 4 jest blaszany z rączką drewnianą.

Odmiana szpadla wzmocnionego charakteryzuje się tym że część robocza (1) szpadla posiada ostrze w postaci wycinka koła 17.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Szpadel wzmocniony składający się z części roboczej, trzonka i uchwytu charakteryzuje się tym, że część robocza (1) szpadla ma kształt zbliżony do pięcioboku wygiętego posiadającego od góry dwa odgięte do przodu odcinki poziome stanowiące półki robocze (5), przechodzące w odcinki pionowe (6), które z kolei przechodzą w części dolnej w ścięte pod kątem ostrym ostrze (7) stanowiące dwa łukowe odcinki (8) nieco wypukłe połączone ze sobą w miejscu

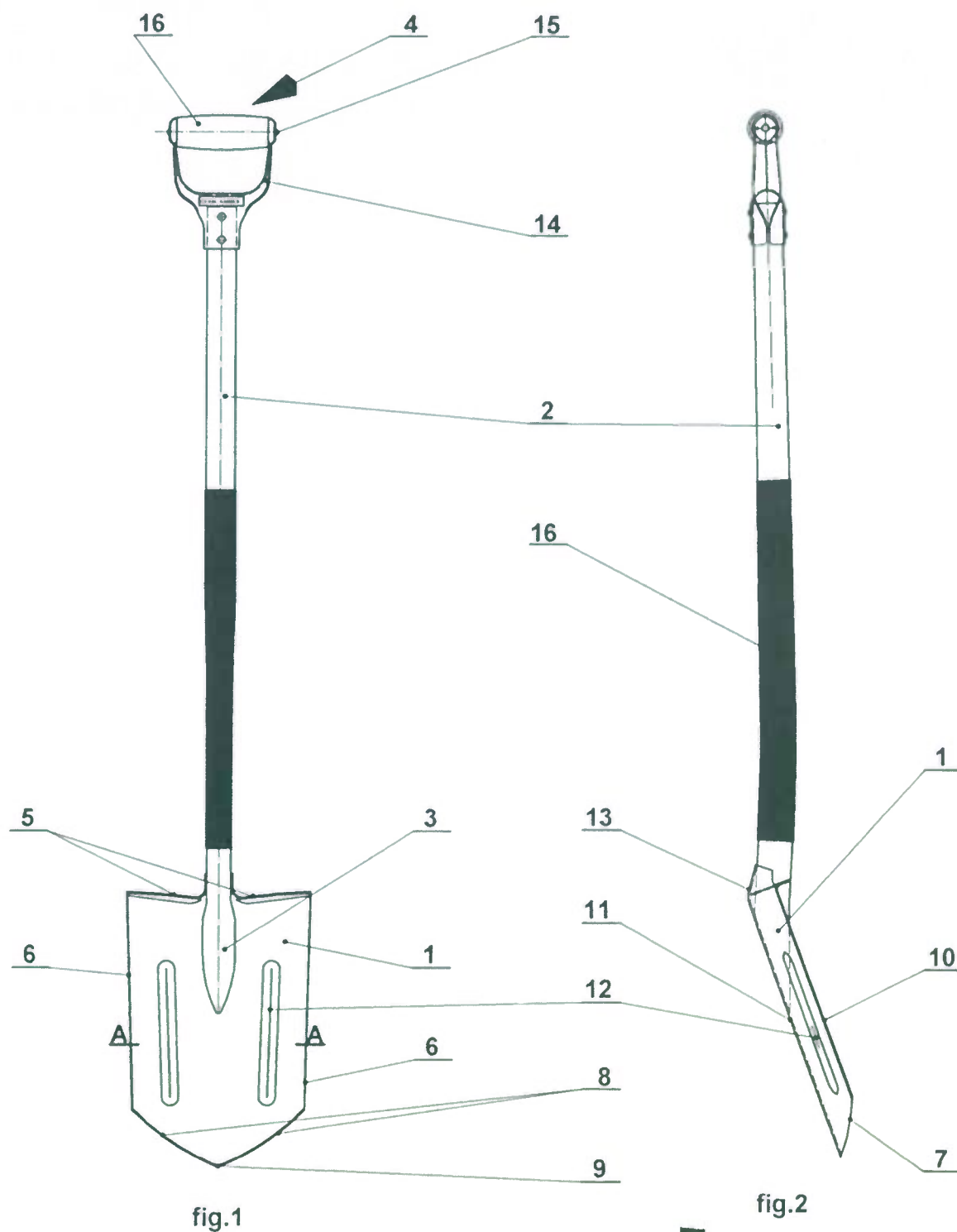
styku (9) usytuowanego wzdłuż osi podłużnej części roboczej (1), przy czym wygięta część robocza (1) szpadla od strony przedniej (10) wklęśła, a od strony tylnej (11) wypukła jest usytuowana pod kątem od około 20° do 25° w stosunku do osi metalowego trzonka (2) i posiada symetrycznie rozmieszczone wzmacniające wytłoczenia (12), które wystają od wklęsłej strony przedniej (10), a dolny koniec metalowego trzonka (2) w postaci półstożka (3) jest przyspawany do wklęsłej strony przedniej (10), przy czym trzonek metalowy (2) szpadla ma w przekroju poprzecznym kształt spłaszczonego z obu boków koła przechodzącego w części górnej w regularne koło, a usytuowany na jego końcu wyprofilowany uchwyt (4) stanowi kształtownik przylegający i przynitowany do metalowego trzonka (2) z jednej i drugiej strony, którego poziomy wypukły od strony górnej odcinek przechodzi w dwa ramiona (14) lekko odchylające się ku górze połączone trzpieniem poziomym (15) posiadającym okrągłą obudowę w postaci rączki drewnianej (16), zaś pionowe ramiona (14) uchwytu (4) są od strony zewnętrznej wklęsłe, a od strony wewnętrznej uchwytu wypukłe i na znacznej długości trzonek metalowy (2) ma osłonę gumową (16), a ponadto wypukła strona tylna (11) części roboczej (1) jest gładka i w części środkowej od półek roboczych przechodzi w przylegający do zaokrąglonego trzonka (2) i zamocowany do niego odcinek (13), jak uwidoczniono na rysunku, fig. 1, fig. 2 i fig 3.

Odmiana szpadla wzmocnionego charakteryzuje się tym, że część robocza (1) szpadla posiada ostrze w postaci wycinka koła (17) jak uwidoczniono na rysunku, fig.4.

FIRMA HANDLOWA SARIUS
Artur Mańczak
przez pełnomocnika

KANCELARIA PATENTOWA
Cecylia Zarówna
81-591 Gdynia, ul. Szafranowa 4A/7
NIP 586-021-30-05, Regon 190065064
tel./fax (048) 058 781 22 31, 058 620 22 13


mgr inż. Cecylia Zarówna
Rzecznik Patentowy nr 1124



A-A



fig.3



fig.4

FIRMA HANDLOWA SARIUS
Artur Mańczak
przez pełnomocnika

Cecylia Zarówna
mgr inż. Cecylia Zarówna
Rzecznik Patentowy nr 1124