



**URZĄD  
PATENTOWY  
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy  
do patentu nr \_\_\_\_\_

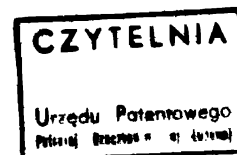
Int. Cl.<sup>4</sup> C25D 19/00  
C25D 17/16

Zgłoszono: 85 11 27 (P. 256506)

Pierwszeństwo \_\_\_\_\_

Zgłoszenie ogłoszono: 86 10 21

Opis patentowy opublikowano: 88 10 31



**Twórcy wynalazku:** Ireneusz Bielski, Borys Bielski, Tomasz Romanowski

**Uprawniony z patentu tymczasowego:** Akademia Techniczno-Rolnicza  
im. J. J. Śniadeckich,  
Bydgoszcz (Polska)

## **Urządzenie do selektywnego nanoszenia powłok galwanicznych**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do selektywnego nanoszenia powłok galwanicznych zwłaszcza z metali szlachetnych.

W dotychczas stosowanych urządzeniach do selektywnego nanoszenia powłok galwanicznych zamierzony efekt pokrycia wybranych powierzchni uzyskuje się poprzez niecałkowite zanurzenie elementu wykorzystując proste zawieszki lub przy całkowitym zanurzeniu i wcześniejszym pokryciu powłoką izolacyjną części, które nie mają być pokryte powłoką galwaniczną. W odniesieniu do bardzo małych elementów proces jest bardzo pracochłonny i mało wydajny.

Celem wynalazku jest usunięcie znanych niedogodności przez skonstruowanie urządzenia do selektywnego nanoszenia powłok galwanicznych zwłaszcza na elementach małogabarytowych. Urządzenie według wynalazku składa się z wanny wypełnionej elektrolitem z zanurzoną w nim anodą, bębnowi zanurzonych w elektrolicie oraz koła napędowego posiadającego pręty.

Istota wynalazku polega na tym, że pręty stykają się z jednej strony z elementami obrabianymi upakowanymi na gotowo w obsadach umieszczonych w zabierakach znajdujących się na taśmie, z drugiej zaś strony z prętem elektrody, przy czym pręty nie są zanurzone w elektrolicie i połączone są cięgnami, a na kole napędowym posiadającym gniazda dla prętów, zamocowane są łopatki wyrzutnika.

Zaletą techniczną wynalazku jest prosta konstrukcja umożliwiająca obróbkę galwaniczną elementów małogabarytowych w cyklu półautomatycznym.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku będącym schematem urządzenia w przekroju równoległym do kierunku przemieszczania się elementów obrabianych.

Elementy obrabiane 15 umieszczone są na gotowo w obsadach 4 tworząc kompletne złącze umieszczone w zabierakach 5 taśmy 6 napiętej na bębnach 14 umieszczonych w wannie 13. W wannie znajduje się elektrolit 3 i anoda 1. Z elementami stykają się pręty 7 połączone cięgnami 8. Pręty 7 posiadają na odcinku roboczym styk z prętem elektrody 2. W kole napędowym 9, w którym znajdują się gniazda dla prętów 7 umieszczone są także łopatki wyrzutnika 10, a do wanny przymocowane są przewody: dolny 12 i górny 11 końcowy.

## Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do selektywnego nanoszenia powłok galwanicznych składające się z wanny wypełnionej elektrolitem, anody, bębnow z zanurzonych w elektrolicie, koła napędowego oraz umieszczonych w części końcowej przewodnika dolnego i przewodnika końcowego górnego, **znamiennie tym, że** pręty (7) stykają się z jednej strony z elementami obrabianymi (15) upakowanymi na gotowo w obsadach (4) umieszczonych w zabierakach (5) znajdujących się na taśmie (6), z drugiej zaś strony z prętem elektrody (2), przy czym pręty nie są zanurzone w elektrolicie i połączone są cięgnami (8), a na kole napędowym (9) posiadającym gniazda dla prętów, zamocowane są łopatki wyrzutnika (10).

