



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(22) Přihlášeno 19 06 79
(21) (PV 4204—79)

(40) Zveřejněno 29 08 80

(45) Vydáno 31 01 83

206019
(11) (B1)

(51) Int. Cl³

E 04 H 12/28

E 04 H 7/26 ✓

(75)

Autor vynálezu

TROJÁNEK JOSEF, PRAHA

(54) Prefabrikovaná konsola, zejména pro výškové stavby

Vynález se týká prefabrikované konsoly zejména pro pomíny a obilní sila pro uložení vnitřních ochranných pouzder nebo jiných podobných konstrukcí.

Při provádění výškových staveb například z monolitického železobetonu do posuvného bednění nebo při výstavbě komínů a obilních sil je nutné v různých výškách těchto staveb provádět konsoly pro uchycení výškově následujících konstrukčních prvků.

V současné době se tyto konsoly provádějí nejčastěji ocelové. Do stěny výškové stavby se zabetonuje ocelový plech s kotevními trny, na který se později přivařuje další konstrukční část. Vyměřování a osazování těchto prvků je velmi zdoluhavé a náročné na přesné provedení, přičemž je vždy nutné připojovaný prvek přizpůsobovat odchylce kotevních prvků.

Jiné známé konsoly jsou provedeny z monolitického železobetonu. Hlavní nevýhodou tohoto provedení je nutnost vylamování betonářské výztuže z čerstvého betonu a její ohýbání do žádaného tvaru. Dalším pracovním úkonem je provádění bednění at již dřevěného nebo plechového. Po zabetonování je potom nutné s dalšími pracemi čekat, než beton dosáhne potřebné pevnosti, aby mohl být zatěžován další konstrukcí.

Jiným provedením konsol je vynechávání

kapes či otvorů zejména v tenkostěnné konstrukci, do kterých se další prvky konsoly ukládají. Nevýhodou tohoto provedení je to, že kapsy či otvory musí mít značné rozměry s ohledem na další osazovaný prvek. Otvory nebo kapsy je nutno zvláště vyztužovat a bednit. Zabíjení otvorů po usazení prvků konsol je pracné a v případě otvorů u tenkostěnných konstrukcí je značně problematická povrchová úprava na vnějším líci tělesa výškové stavby.

Společnou nevýhodou monolitických konsol a provedením konsol s využitím otvorů a kapes je nemožnost provádění těchto prací za nízkých teplot.

Uvedené nedostatky jsou odstraněny prefabrikovanou konsolou podle vynálezu, jejíž podstata spočívá v tom, že sestává z prefabrikovaných, po obvodě tělesa výškové stavby uložených tvarovek, které jsou opatřeny mimo své těžiště trnem, jehož vnější část je uložena v pouzdru pevně zakotveném v tělese výškové stavby.

Uvedená konstrukce umožňuje osazování konsol výškových staveb bez ohledu na roční období a zcela odstraňuje mokřý proces při provádění konsol na stavbě.

Dále umožňuje snadné docílení požadované vodorovné roviny a to i při osazování velkého počtu prefabrikovaných tvarovek.

Podle zvoleného tvaru je potom možná výšková rektifikace jednotlivých prefabrikovaných tvarovek na tři, čtyři i více rozměrů.

Další výhodou je to, že se konsola může osadit až těsně před prováděním vyzdívky ochranného pouzdra komínu nebo podobné konstrukce.

Nová konstrukce konsoly značně omezuje nutnost přesného vyměřování, vyztužování a dalších úkonů před a při provádění stěny objektu. Vyrovnávání výšky konsoly betonem či maltou zcela odpadá.

Příkladné provedení prefabrikované konsoly podle vynálezu je znázorněno na výkrese, kde obr. 1 uvádí axonometrický pohled na tvarovku prefabrikované konsoly, obr. 2 uvádí půdorysný pohled na tři tvarovky prefabrikované konsoly s možností úchylky o velikosti t a obr. 3 uložení prefabrikovaných konsol ve stěně dřívku objektu.

Vlastní osazení prefabrikované konsoly provádí podle její velikosti jeden nebo dva pracovníci zasunutím vnější části 5 trnu 2 do pouzdra 1 ve stěně výškové stavby a po-

otočením tvarovky 3 tak, aby bylo docíleno požadované horizontální roviny. Při používání této konstrukce v agresivním prostředí je vhodné provést natření místa styku prefabrikované konsoly s dřívkem výškové stavby ochranným nátěrem.

Při stavbě monolitického komína se postupuje tak, že ve zvolené výšce se zastaví posuv posuvného bednění, do betonu se uloží a k výztuži se vázacím drátem připevní pouzdro 1. Před nežádoucím vniknutím betonu do pouzdra 1 budou oba konce zaslepeny ucpávkou například z papíru. Vzájemná vzdálenost bednicích prvků na lici vnitřního bednění bude určena projektem a zpravidla bude dosahovat 50 cm. Poté proběhne betonáž obvyklým způsobem.

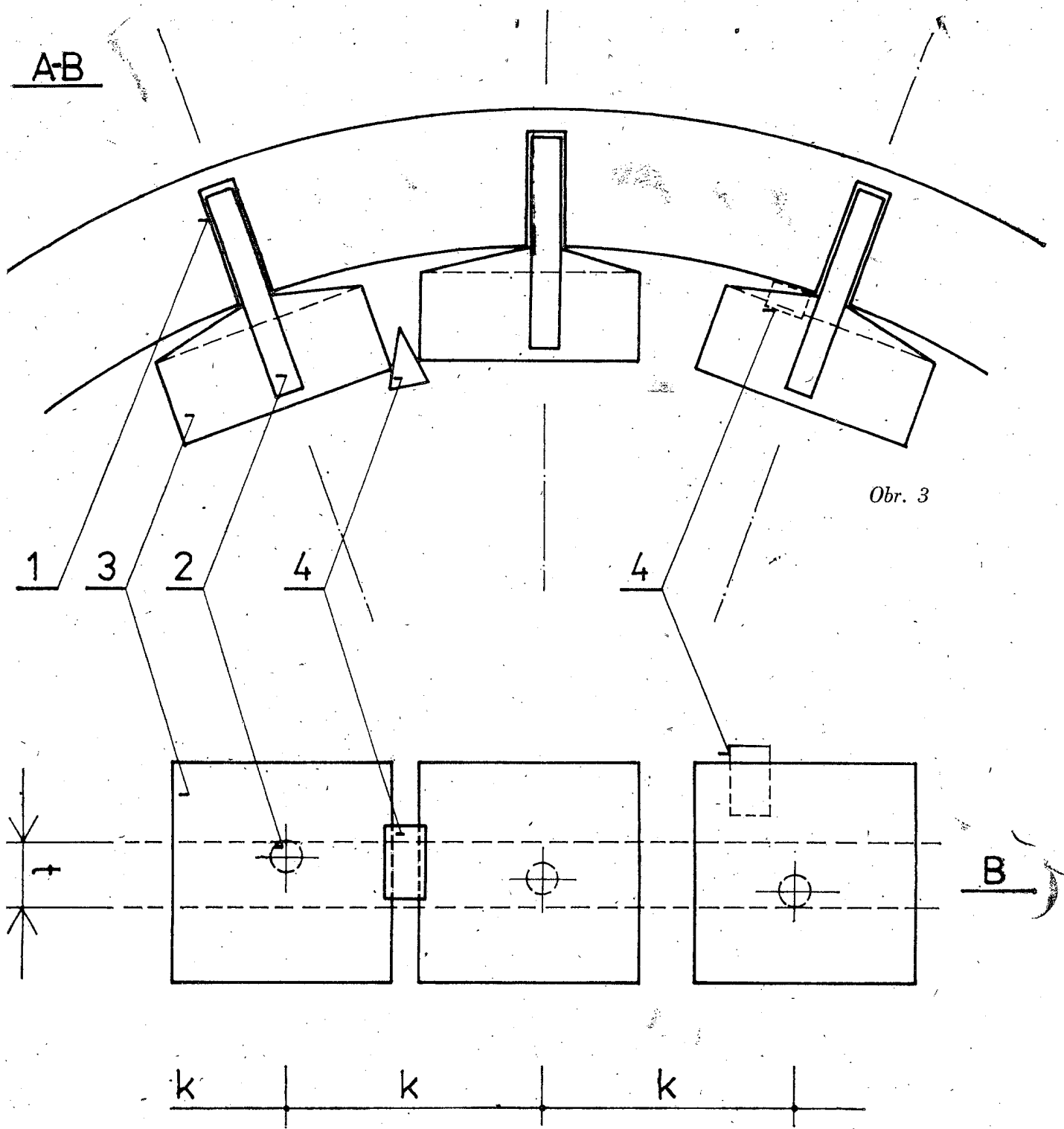
Při vyzdívání izolační vložky, když bude vyzdívací zařízení asi 1 m pod úroveň pouzder 1 se provede osazení prefabrikovaných konsol. Stabilita jednotlivých uložených tvarovek 3 bude zajištěna klínem 4 uloženým mezi tvarovkami 3 a nebo mezi tvarovkami 3 a stěnou dřívku výškové stavby.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Prefabrikovaná konsola, zejména pro výškovou stavbu, vyznačující se tím, že sestává z prefabrikovaných, po obvodě tělesa výškové stavby uložených tvarovek (3), které

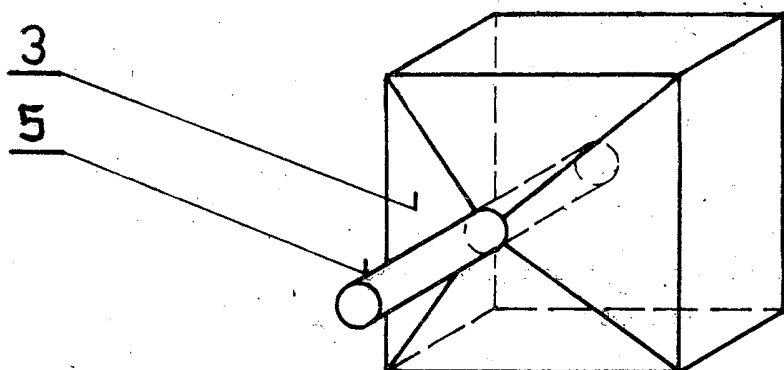
jsou opatřeny mimo své těžiště trnem (2), jehož vnější část (5) je uložena v pouzdru (1), pevně zakotveném v tělese výškové stavby.

206019



Obr. 3

Obr. 2



Obr. 1