



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202758615 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 27

(21) 申请号 201220419257. 7

(22) 申请日 2012. 08. 22

(73) 专利权人 建笃精密科技(深圳)有限公司  
地址 518000 广东省深圳市宝安区福永街道  
塘尾和沙路富民工业区 B5 幢第三层 A

(72) 发明人 叶隆盛

(74) 专利代理机构 广州市越秀区哲力专利商标  
事务所(普通合伙) 44288  
代理人 李悦

(51) Int. Cl.  
G11B 33/00(2006. 01)

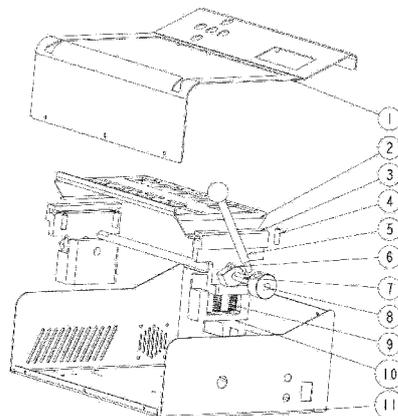
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

### (54) 实用新型名称

一种手动 IC 烧录装置

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种手动 IC 烧录装置,其包括壳体,压板,用于驱动压板向下压合及向上复位的压合机构,以及用于驱动压合机构工作的手动拉杆;压合机构位于壳体内;压板的底部与压合机构连接,压板的顶部伸出壳体外,压板的顶部设有多个安装 IC 烧录座的槽体;手动拉杆位于壳体外并与压合机构机械传动连接。本实用新型在压板上设有多个安装 IC 烧录座的槽体,并用压合机构使压板向下压合,对多个 IC 进行同时烧录,从而提高了产能。



1. 一种手动 IC 烧录装置,其特征在于,包括壳体,压板,用于驱动压板向下压合及向上复位的压合机构,以及用于驱动压合机构工作的手动拉杆;压合机构位于壳体内;压板的底部与压合机构连接,压板的顶部伸出壳体外,压板的顶部设有多个安装 IC 烧录座的槽体;手动拉杆位于壳体外并与压合机构机械传动连接。

2. 如权利要求 1 所述的手动 IC 烧录装置,其特征在于,所述压合机构包括压块、支撑座、转轴、偏心轮、复位弹簧以及导向柱;压块的上部与压板的底部连接;转轴穿设在支撑座上,转轴的一端部穿出于壳体外,所述端部与手动拉杆连接;支撑座位于压块的下方,复位弹簧安装在支撑座与压块的下部下表面之间,复位弹簧与转轴垂直;导向柱位于复位弹簧内;偏心轮套接在转轴上,且与压块的下部上表面接触。

3. 如权利要求 2 所述的手动 IC 烧录装置,其特征在于,所述端部通过一转轮与手动拉杆连接。

4. 如权利要求 2 所述的手动 IC 烧录装置,其特征在于,压块、支撑座的数量均为二。

5. 如权利要求 2 所述的手动 IC 烧录装置,其特征在于,导向柱的上端与压块的下部下表面连接,支撑座上设有与导向柱下端对应的凹槽。

6. 如权利要求 2 所述的手动 IC 烧录装置,其特征在于,压板的底部设有滑柱,压块的上部设有滑槽,滑槽均与复位弹簧、转轴垂直,滑柱位于滑槽内,并可沿滑槽滑动。

7. 如权利要求 1-6 任一项所述的手动 IC 烧录装置,其特征在于,所述壳体由上壳和下壳连接构成。

## 一种手动 IC 烧录装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及手动 IC 烧录装置。

### 背景技术

[0002] 目前的手动 IC 烧录装置都是逐个地把 IC 放置到 IC 烧录座中进行烧录, 导致产能不高。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提出一种手动 IC 烧录装置, 其能解决现有技术的产能不高问题。

[0004] 为了达到上述目的, 本实用新型所采用的技术方案如下:

[0005] 一种手动 IC 烧录装置, 其包括壳体, 压板, 用于驱动压板向下压合及向上复位的压合机构, 以及用于驱动压合机构工作的手动拉杆; 压合机构位于壳体内; 压板的底部与压合机构连接, 压板的顶部伸出壳体外, 压板的顶部设有多个安装 IC 烧录座的槽体; 手动拉杆位于壳体外并与压合机构机械传动连接。

[0006] 具体的, 所述压合机构包括压块、支撑座、转轴、偏心轮、复位弹簧以及导向柱; 压块的上部与压板的底部连接; 转轴穿设在支撑座上, 转轴的一端部穿出于壳体外, 所述端部与手动拉杆连接; 支撑座位于压块的下方, 复位弹簧安装在支撑座与压块的下部下表面之间, 复位弹簧与转轴垂直; 导向柱位于复位弹簧内; 偏心轮套接在转轴上, 且与压块的下部上表面接触。

[0007] 优选的, 为了加强拉力强度, 所述端部通过一转轮与手动拉杆连接。

[0008] 优选的, 为了加强压合强度, 压块、支撑座的数量均为二。

[0009] 优选的, 导向柱的上端与压块的下部下表面连接, 支撑座上设有与导向柱下端对应的凹槽。

[0010] 优选的, 为了方便更换压块, 压板的底部设有滑柱, 压块的上部设有滑槽, 滑槽均与复位弹簧、转轴垂直, 滑柱位于滑槽内, 并可沿滑槽滑动。

[0011] 优选的, 所述壳体由上壳和下壳连接构成。

[0012] 本实用新型具有如下有益效果:

[0013] 在压板上设有多个安装 IC 烧录座的槽体, 并用压合机构使压板向下压合, 对多个 IC 进行同时烧录, 从而提高了产能。

### 附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型较佳实施例的手动 IC 烧录装置的结构拆分示意图;

[0015] 图 2 为本实用新型较佳实施例的手动 IC 烧录装置的复位状态示意图;

[0016] 图 3 为本实用新型较佳实施例的手动 IC 烧录装置的压合状态的示意图。

[0017] 附图标记: 1、上壳; 2、压板; 3、压块; 4、导向柱; 5、手动拉杆; 6、偏心轮; 7、转轴;

8、转轮 ;9、复位弹簧 ;10、支撑座 ;11、下壳。

### 具体实施方式

[0018] 下面,结合附图以及具体实施方式,对本实用新型做进一步描述:

[0019] 如图 1 和图 2 所示,一种手动 IC 烧录装置,其包括壳体,压板 2,用于驱动压板 2 向下压合及向上复位的压合机构,以及用于驱动压合机构工作的手动拉杆 5。所述壳体由上壳 1 和下壳 11 连接构成。

[0020] 压合机构位于壳体内;压板 2 的底部与压合机构连接,压板 2 的顶部伸出壳体外,压板 2 的顶部设有多个安装 IC 烧录座的槽体(图未标注);手动拉杆 5 位于壳体外并与压合机构机械传动连接。

[0021] 具体的,所述压合机构包括压块 3、支撑座 10、转轴 7、偏心轮 6、复位弹簧 9 以及导向柱 4。

[0022] 压块 3 的上部与压板 2 的底部连接,具体的,压板 2 的底部设有滑柱(图未标注),压块 3 的上部设有滑槽(图未标注),滑柱位于滑槽内,并可沿滑槽滑动。

[0023] 转轴 7 穿设在支撑座 10 上,转轴 7 的一端部(图未标注)穿出于壳体外,所述端部通过一转轮 8 与手动拉杆 5 连接;支撑座 10 位于压块 3 的下方,复位弹簧 9 安装在支撑座 10 与压块 3 的下部下表面之间,复位弹簧 9 与转轴 7 垂直;导向柱 4 位于复位弹簧 9 内,导向柱 4 的上端与压块 3 的下部下表面连接,支撑座 10 上设有与导向柱 4 下端对应的凹槽(图未标注);偏心轮 6 套接在转轴 7 上,且与压块 3 的下部上表面接触。

[0024] 本实施例的滑槽均与复位弹簧 9、转轴 7 垂直。

[0025] 本实施例的压块 3、支撑座 10 的数量均为二,分别位于压板 2 的左右两侧。

[0026] 本实施例的工作过程如下:

[0027] 如图 3 所示,把多个 IC 烧录座安装到压板 2 上,拨动手动拉杆 5,带动转轴 7 转动,使固定于转轴 7 上的偏心轮 6 向下压压块 3,从而带动压板 2 向下压合。

[0028] 如图 2 所示,松开手动拉杆 5,在复位弹簧 9 的作用下,使压块 3 向上复位,从而带动压板 2 向上复位。

[0029] 对于本领域的技术人员来说,可根据以上描述的技术方案以及构思,做出其它各种相应的改变以及变形,而所有的这些改变以及变形都应该属于本实用新型权利要求的保护范围之内。

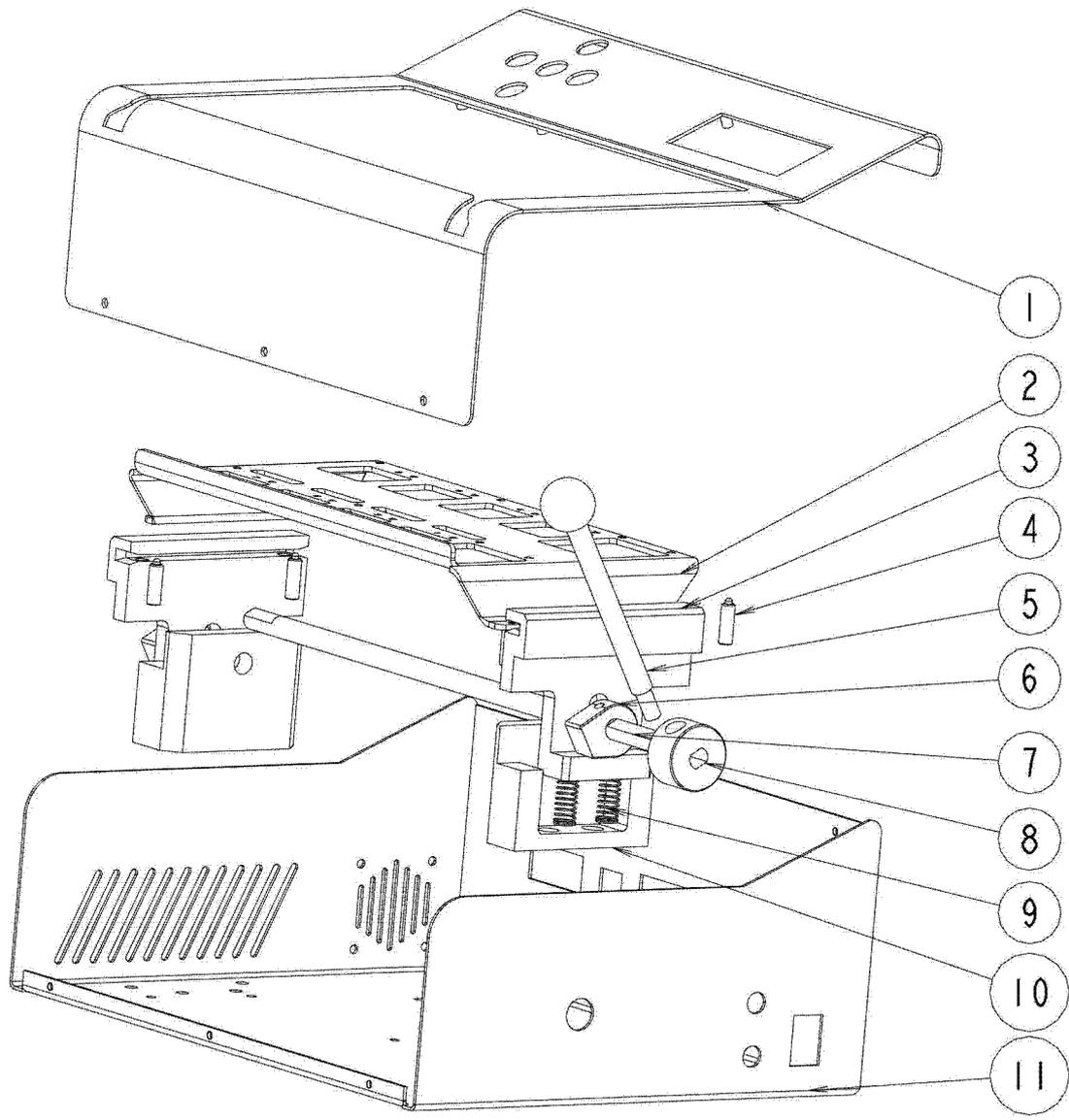


图 1

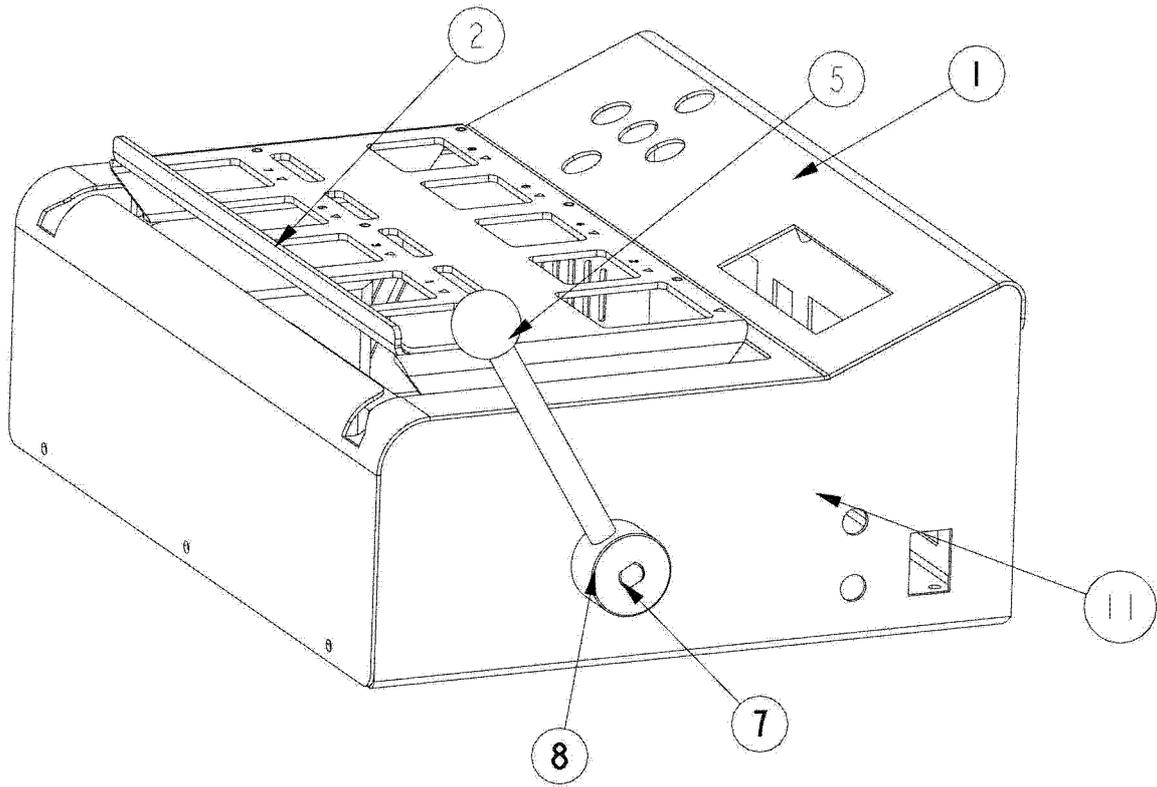


图 2

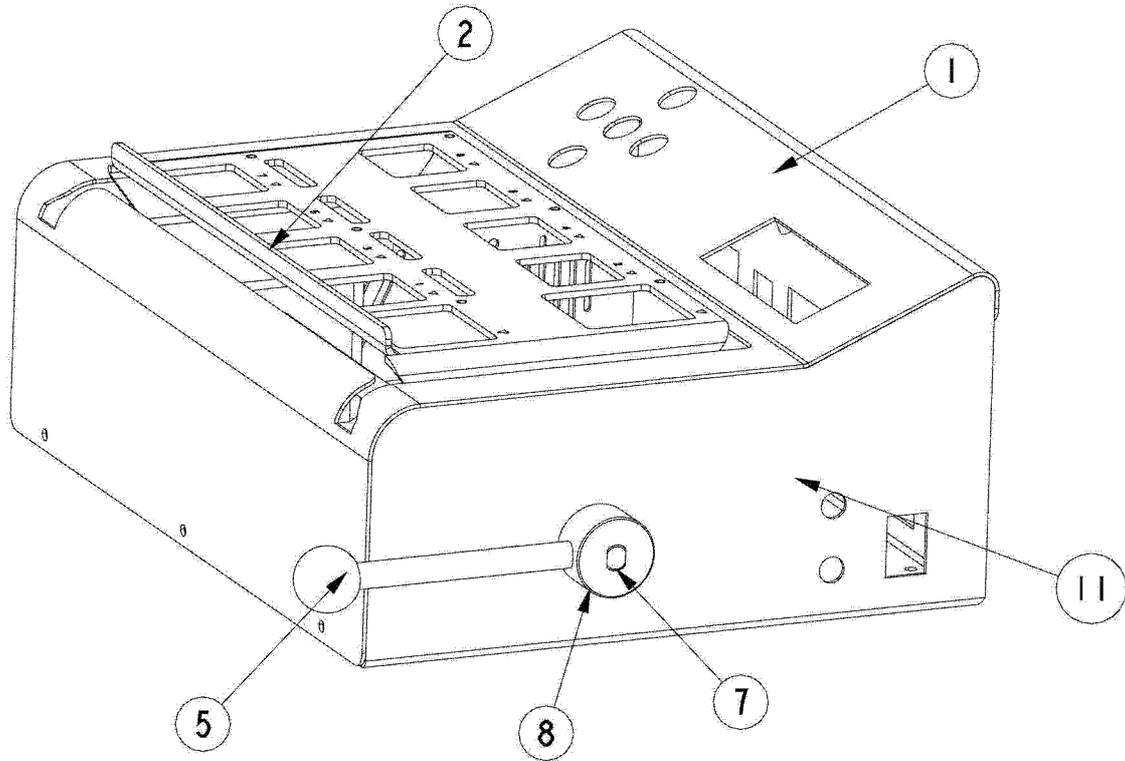


图 3