

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B23P 23/02 (2006.01)

B23D 15/14 (2006.01)

B21D 19/08 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820211522.6

[45] 授权公告日 2009年9月9日

[11] 授权公告号 CN 201304564Y

[22] 申请日 2008.11.20

[21] 申请号 200820211522.6

[73] 专利权人 甘玉福

地址 156321 黑龙江省富锦市建三江创业农场一区120号

[72] 发明人 甘玉福

[74] 专利代理机构 佳木斯市华睿专利事务所
代理人 吕凤云

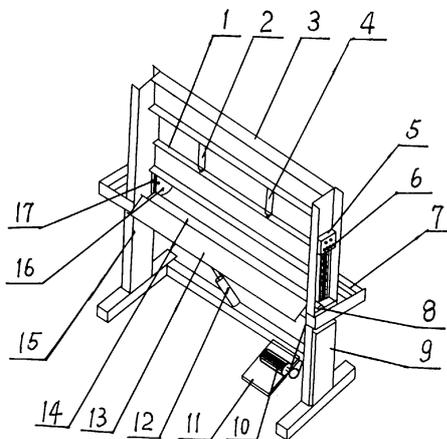
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

[54] 实用新型名称

切割折角机

[57] 摘要

本实用新型涉及一种切割折角机，它由：第一工字钢、第一液压油缸、第二工字钢、第二液压油缸、换向器、油管接头、切割滑道、轴杆、液压油箱、电机、底座、第三液压油缸、第三工字钢、第四工字钢、框架、切割电机、滑道、三角带、液压油泵构成。第二工字钢、第四工字钢分别固装在框架上，第一工字钢通过第一液压油缸和第二液压油缸压装在框架内的切割滑道上，切割电机安装在切割滑道上，第三工字钢通过轴杆安装在框架上，第三液压油缸安装在第三工字钢上，底座、换向器、油管接头、液压油箱分别安装在框架上。该产品结构简单，操作方便，切板折角可一机完成，由于采用了液压传动，其功率大，效率高，提高了切板折角厚度，可切割不同厚度的钢板。



1、一种切割折角机，它由：第一工字钢（1）、第一液压油缸（2）、第二工字钢（3）、第二液压油缸（4）、换向器（5）、油管接头（6）、切割滑道（7）、轴杆（8）、液压油箱（9）、电机（10）、底座（11）、第三液压油缸（12）、第三工字钢（13）、第四工字钢（14）、框架（15）、切割电机（16）、滑道（17）、三角带（18）、液压油泵（19）构成，其特征在于：第二工字钢（3）、第四工字钢（14）分别固装在框架（15）上，第一工字钢（1）通过第一液压油缸（2）和第二液压油缸（4）压装在框架（15）内的切割滑道（7）上，可上下活动，切割电机（16）安装在切割滑道（7）上。

2、根据权利要求1所述的切割折角机，其特征在于：框架（15）的两端设有滑道（17），可上下移动，液压油泵（19）安装在框架（15）上，它通过三角带（18）和电机（10）相连接，第三工字钢（13）通过轴杆（8）安装在框架（15）上，可转动。

3、根据权利要求1所述的切割折角机，其特征在于：第三液压油缸（12）安装在第三工字钢（13）上，电机（10）安装在底座（11）上，底座（11）、换向器（5）、油管接头（6）、液压油箱（9）分别安装在框架（15）上。

切割折角机

技术领域：本实用新型涉及一种切割折角机。

背景技术：目前，轧板、折角的传统工序是由两部机械分别完成，操作繁琐复杂，成本高，由于靠齿轮传动使其功率低，同时轧板、折角的厚度受限，即不经济又浪费人力。

发明内容：本实用新型的目的在于克服上述缺点，提供一种切割折角机，它主要解决了现有的轧板、折角由两部机械分别完成，操作繁琐复杂，成本高，功率低，轧板折角厚度受限等问题。本实用新型的目的在于这样实现的，切割折角机由：第一工字钢、第一液压油缸、第二工字钢、第二液压油缸、换向器、油管接头、切割滑道、轴杆、液压油箱、电机、底座、第三液压油缸、第三工字钢、第四工字钢、框架、切割电机、滑道、三角带、液压油泵构成。第二工字钢、第四工字钢分别固装在框架上，第一工字钢通过第一液压油缸和第二液压油缸压装在框架内的切割滑道上，可上下活动，切割电机安装在切割滑道上，框架的两端设有滑道，可上下移动，液压油泵安装在框架上，它通过三角带和电机相连接，第三工字钢通过轴杆安装在框架上，可转动，第三液压油缸安装在第三工字钢上，电机安装在底座上，底座、换向器、油管接头、液压油箱分别安装在框架上。该产品结构简单，操作方便，切板、折角可一机完成，由于采用了液压传动，其功率大，效率高，提高了切板折角厚度，可切割不同厚度的钢板，成本低，一

人可完成全部工序。

附图说明：

附图 1 是本实用新型切割折角机主视图的结构示意图。

附图 2 是本实用新型切割折角机后视图的结构示意图。

- 1—第一工字钢 2—第一液压油缸 3—第二工字钢
4—第二液压油缸 5—换向器 6—油管接头
7—切割滑道 8—轴杆 9—液压油箱 10—电机
11—底座 12—第三液压油缸 13—第三工字钢
14—第四工字钢 15—框架 16—切割电机
17—滑道 18—三角带 19—液压油泵

具体实施方式：下面结合附图详细说明本实用新型的最佳实施例，切割折角机由：第一工字钢 1、第一液压油缸 2、第二工字钢 3、第二液压油缸 4、换向器 5、油管接头 6、切割滑道 7、轴杆 8、液压油箱 9、电机 10、底座 11、第三液压油缸 12、第三工字钢 13、第四工字钢 14、框架 15、切割电机 16、滑道 17、三角带 18、液压油泵 19 构成。第二工字钢 3、第四工字钢 14 分别固装在框架 15 上，第一工字钢 1 通过第一液压油缸 2 和第二液压油缸 4 压装在框架 15 内的切割滑道 7 上，可上下活动，切割电机 16 安装在切割滑道 7 上，框架 15 的两端设有滑道 17，可上下移动，液压油泵 19 安装在框架 15 上，它通过三角带 18 和电机 10 相连接，第三工字钢 13 通过轴杆 8 安装在框架 15 上，可转动，第三液压油缸 12 安装在第三工字钢 13 上，电机 10 安装在底座 11 上，底座 11、换向器 5、油管接头 6、液压油箱 9 分别安装在框架 15 上。

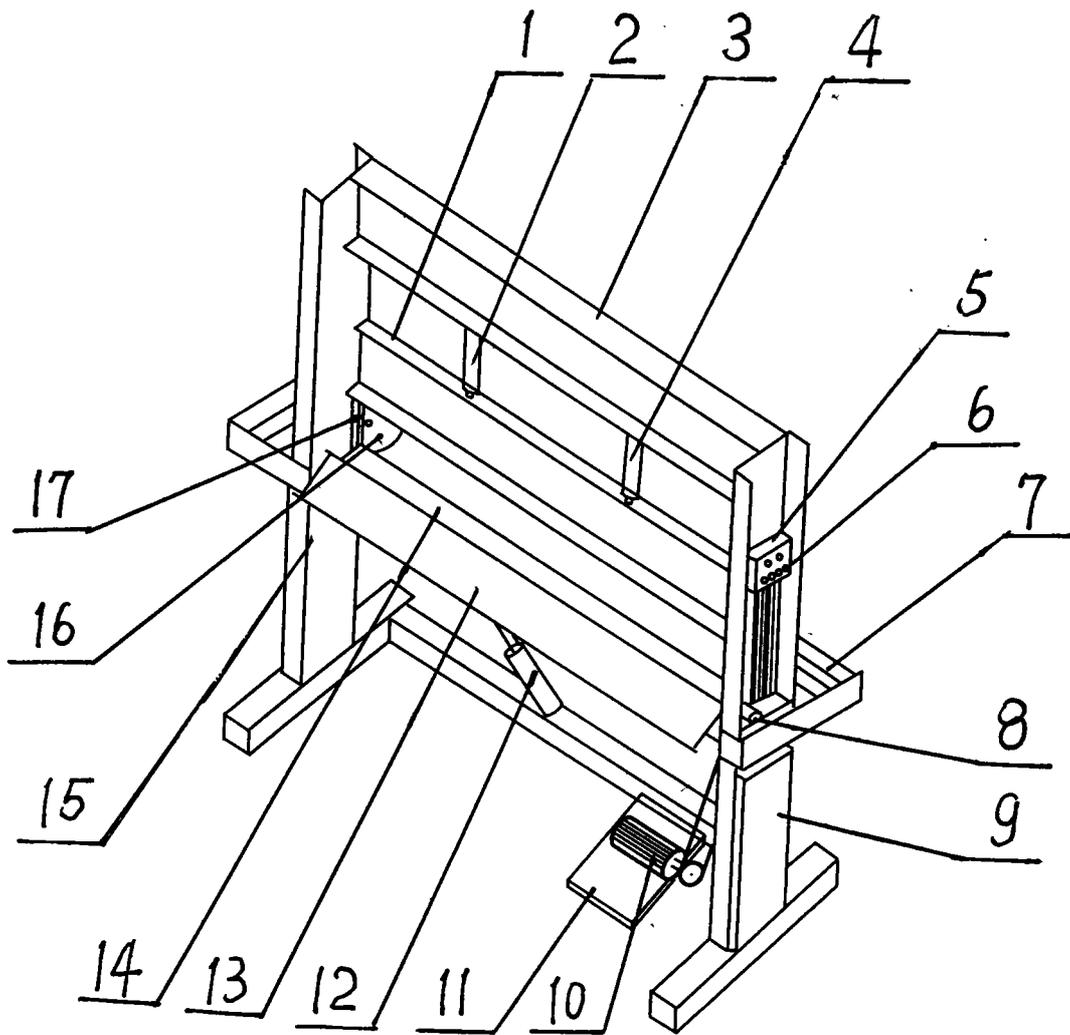


图 1

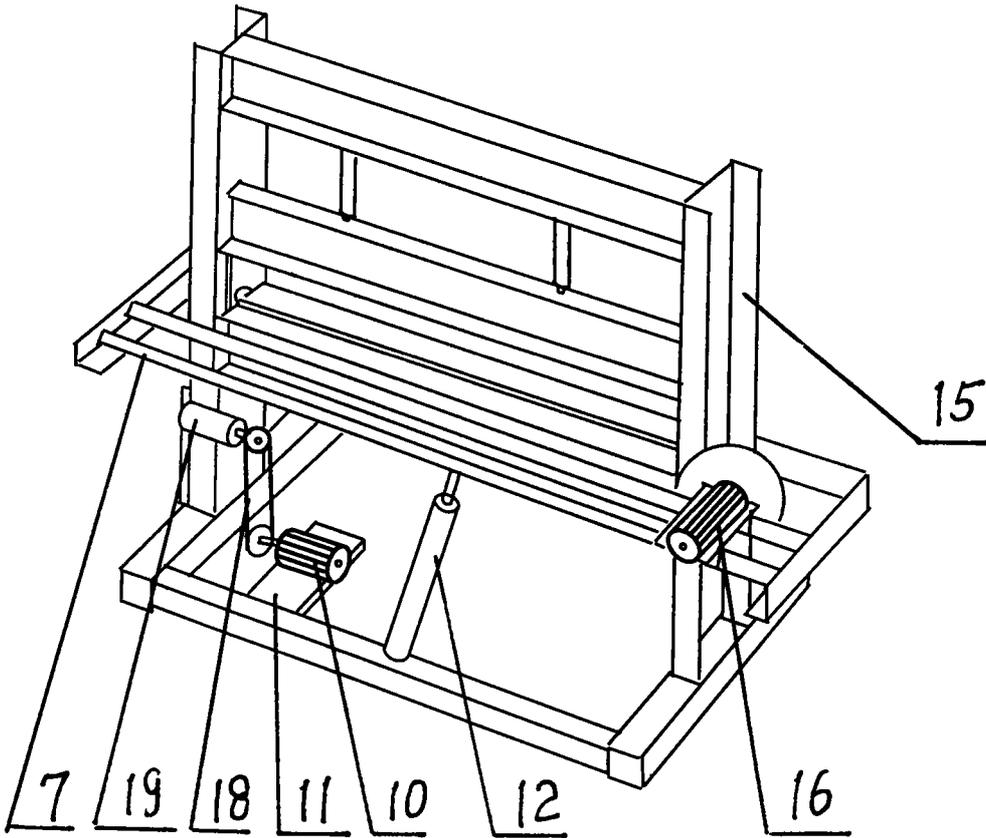


图 2