



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203817633 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201420073532. 3

(22) 申请日 2014. 02. 20

(73) 专利权人 天津瑞康巴布医药生物科技有限
公司

地址 300000 天津市东丽区金钟公路 3699
号 C15-02

(72) 发明人 刘爱江 原晓军

(51) Int. Cl.

B23K 26/38 (2014. 01)

B23K 26/402 (2014. 01)

B23K 26/16 (2006. 01)

B23K 26/70 (2014. 01)

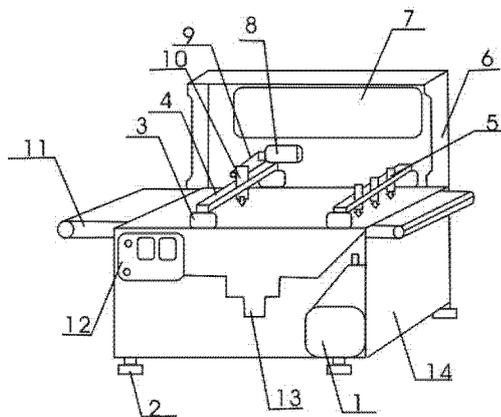
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种胶剂激光横切纵切装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种胶剂激光横切纵切装置,其特征包括装置本体、激光管降温水箱、地脚、直线导轨固定座、直线导轨、纵切激光头、保护壳、视窗、驱动马达、皮带、横切激光头、传送带、控制面板、抽风装置,所述装置本体下侧安装有地脚,所述装置本体侧面设置有保护壳,所述保护壳上设置有视窗,所述装置本体内部安装有激光管降温水箱、控制面板、抽风装置,所述控制面板位于装置本体内部侧面,所述控制面板和抽风装置连接,本实用新型还可以配合贴剂涂布机线上直接切割,也可以将涂布成型的贴剂线下切割,适合大规模贴剂生产使用。本实用新型设有视窗,工作人员可以透过视窗观察工作进行状况,简单方便。



1. 一种胶剂激光横切纵切装置,其特征在于包括装置本体、激光管降温水箱、地脚、直线导轨固定座、直线导轨、纵切激光头、保护壳、视窗、驱动马达、皮带、横切激光头、传送带、控制面板、抽风装置,所述装置本体下侧安装有地脚,所述装置本体侧面设置有保护壳,所述保护壳上设置有视窗,所述装置本体内部安装有激光管降温水箱、控制面板、抽风装置,所述控制面板位于装置本体内部侧面,所述控制面板和抽风装置连接,所述装置本体上侧安装有传送带,所述传送带两侧设置有N个直线导轨固定座,所述直线导轨固定座上安装有驱动马达,所述直线导轨固定座间安装有直线导轨,所述直线导轨上安装有横切激光头,所述横切激光头和驱动马达之间设有皮带,所述直线导轨上安装有纵切激光头。

一种胶剂激光横切纵切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备领域,尤其涉及一种胶剂激光横切纵切装置。

背景技术

[0002] 胶剂一般都包括巴布剂、水凝胶、压敏胶贴等,目前国内在巴布剂,水凝胶,压敏胶贴剂(以下简称贴剂)生产过程中,采用很多种切片模式,例如:冲床冲切法、滚切机滚切法、刀模冲切法、气动滚切,冲床冲切法,是将涂布成型的贴剂用刀板进行冲切,工艺落后,容易污染,操作危险;滚切机滚切法,下面是刀板,刀口冲上,中间是贴剂,上面一层垫板,通过滚轴的压力进行滚切,弊端是调节要求高,调节过量会使刀板刀口损坏,更换刀板频繁,成本高,效率低;刀模冲切法,是利用上刀模,下刀模和四柱导杆的运行,有气缸压力,油压,和机械拖轮传动三种动力模式,弊端,刀口一次性,更换成本高;气动滚切法,气动横切,只能加工长方形和正方形的产品,无法加工异形产品,相比上面三种切片模式,效率高,但是有局限性,且刀片损耗后都是一次性更换,维修成本高。

发明内容

[0003] 根据以上技术问题,本实用新型提供一种胶剂激光横切纵切装置,其特征在于包括装置本体、激光管降温水箱、地脚、直线导轨固定座、直线导轨、纵切激光头、保护壳、视窗、驱动马达、皮带、横切激光头、传送带、控制面板、抽风装置,所述装置本体下侧安装有地脚,所述装置本体侧面设置有保护壳,所述保护壳上设置有视窗,所述装置本体内部安装有激光管降温水箱、控制面板、抽风装置,所述控制面板位于装置本体内部侧面,所述控制面板和抽风装置连接,所述装置本体上侧安装有传送带,所述传送带两侧设置有N个直线导轨固定座,所述直线导轨固定座上安装有驱动马达,所述直线导轨固定座间安装有直线导轨,所述直线导轨上安装有横切激光头,所述横切激光头和驱动马达之间设有皮带,所述直线导轨上安装有纵切激光头。

[0004] 本实用新型的有益效果为:本实用新型操作简单、工艺先进、操作过程中不会对环境产生影响,本实用新型主要针对贴剂加工过程中的特点,进行设计,选用激光切割,贴剂的规格可以根据客户需要进行调节,不同规格只需更换不同纵切激光头和横切激光头即可,更换成本低,更换后只需要CAD制图软件进行设计,生产效率高,切割准确,误差小,节省物料,本实用新型还可以配合贴剂涂布机线上直接切割,也可以将涂布成型的贴剂线下切割,适合大规模贴剂生产使用。本实用新型设有视窗,工作人员可以透过视窗观察工作进行状况,简单方便。

附图说明

[0005] 图1为本实用新型结构示意图;

[0006] 如图1,激光管降温水箱-1、地脚-2、直线导轨固定座-3、直线导轨-4、纵切激光头-5、保护壳-6、视窗-7、驱动马达-8、皮带-9、横切激光头-10、传送带-11、控制面板-12、

抽风装置 -13、装置本体 -14。

具体实施方式

[0007] 根据图 1 所示,对本实用新型进行进一步说明:

[0008] 实施例 1

[0009] 本实用新型是一种胶剂激光横切纵切装置,由装置本体 14、激光管降温水箱 1、地脚 2、直线导轨 4 固定座 3、直线导轨 4、纵切激光头 5、保护壳 6、视窗 7、驱动马达 8、皮带 9、横切激光头 10、传送带 11、控制面板 12、抽风装置 13 组成,装置本体 14 下侧安装有地脚 2,装置本体 14 侧面设置有保护壳 6,保护壳 6 上设置有视窗 7,装置本体 14 内部安装有激光管降温水箱 1、控制面板 12、抽风装置 13,控制面板 12 位于装置本体 14 内部侧面,控制面板 12 和抽风装置 13 连接,装置本体 14 上侧安装有传送带 11,传送带 11 两侧设置有 N 个直线导轨 4 固定座 3,一个直线导轨 4 固定座 3 上安装有驱动马达 8,两个直线导轨 4 固定座 3 间安装有直线导轨 4,直线导轨上安装有横切激光头 10,横切激光头 10 和驱动马达 8 之间设有皮带 9,另外两个直线导轨 4 固定座 3 间安装有直线导轨 4,直线导轨上安装有纵切激光头 5。

[0010] 实施例 2

[0011] 使用时,将本实用新型连接在贴剂涂布机的最后工序。根据所需规格调节纵切激光头 5 的距离,设置纵切 DSP 脱机系统;根据所需规格设置横切 DSP 脱机系统。开启抽风装置 13 和激光管降温水箱 1 循环泵装置,然后开启传送带 11,将涂布复合成型的贴剂放在纵切激光头 5 对应的传送带 11 上面。在传送带 11 的输送下,贴剂经过纵切激光头 5,切割成条状,然后向横切传送带 11 输送。输送至所需规格的长度,横切激光头 10 在驱动马达 8 的作用下,通过直线导轨 4 横向切割,横向切割完成的贴剂成品和下脚料一起从传送带 11 输送出去,完成一个作用流程。

[0012] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出的是,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进,这些改进也应视为本实用新型的保护范围。

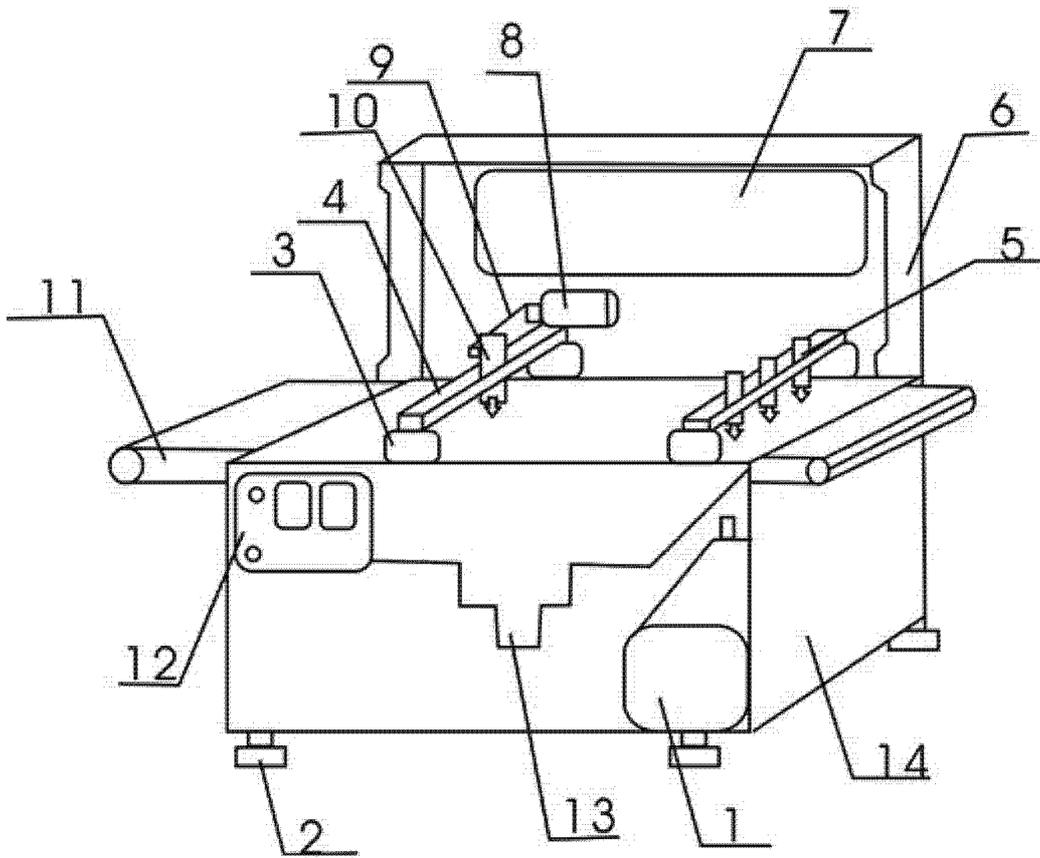


图 1