



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213611820 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 06

(21) 申请号 202022472039.7

B02C 21/00 (2006.01)

(22) 申请日 2020.10.30

B02C 23/04 (2006.01)

B08B 15/04 (2006.01)

(73) 专利权人 台山市华信通信科技有限公司

地址 529200 广东省江门市台山市台城雷
公潭一号

(72) 发明人 李振燊

(74) 专利代理机构 深圳至诚化育知识产权代理
事务所(普通合伙) 44728

代理人 刘英

(51) Int. Cl.

B02C 18/14 (2006.01)

B02C 18/18 (2006.01)

B02C 18/24 (2006.01)

B02C 4/12 (2006.01)

B02C 4/42 (2006.01)

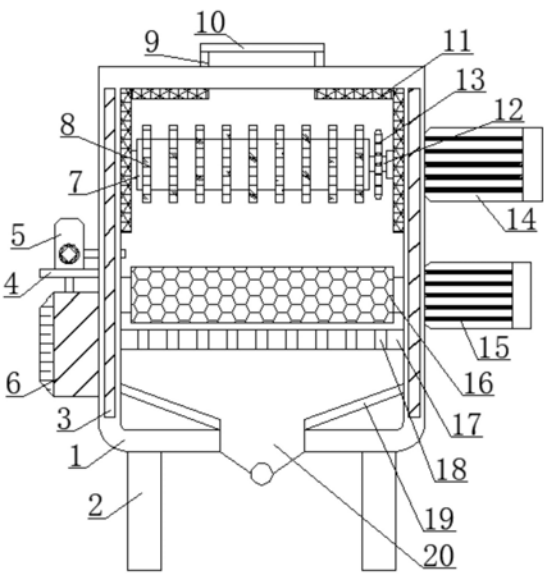
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种ERP软件光盘高效粉碎装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种ERP软件光盘高效粉碎装置,包括箱体,所述箱体一侧通过螺栓安装有安装板,所述安装板顶部通过螺丝安装有气泵,所述气泵进气端通过气管连通箱体内,所述箱体一侧位于安装板底部通过螺栓安装有净化风机,所述气泵出气端通过气管连通净化风机,所述箱体另一侧顶部通过螺栓安装有电机,所述箱体另一侧底部通过螺栓安装有伺服电机,所述箱体内两侧顶部和内顶部均通过螺栓安装有钢化板,所述钢化板内侧一端通过轴承安装有转轴,所述转轴外围通过螺栓安装有粉碎轮,所述钢化板内侧另一端通过轴承安装有二号转轴,所述二号转轴外围通过螺栓安装有二号粉碎轮。本实用新型一种ERP软件光盘高效粉碎装置,适合被广泛推广和使用。



1. 一种ERP软件光盘高效粉碎装置,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)一侧通过螺栓安装有安装板(4),所述安装板(4)顶部通过螺丝安装有气泵(5),所述气泵(5)进气端通过气管连通箱体(1)内,所述箱体(1)一侧位于安装板(4)底部通过螺栓安装有净化风机(6),所述气泵(5)出气端通过气管连通净化风机(6),所述箱体(1)另一侧顶部通过螺栓安装有电机(14),所述箱体(1)另一侧底部通过螺栓安装有伺服电机(15),所述箱体(1)内两侧顶部和内顶部均通过螺栓安装有钢化板(11),所述钢化板(11)内侧一端通过轴承安装有转轴(12),所述转轴(12)外围通过螺栓安装有粉碎轮(7),所述钢化板(11)内侧另一端通过轴承安装有二号转轴(21),所述二号转轴(21)外围通过螺栓安装有二号粉碎轮(22),所述粉碎轮(7)和二号粉碎轮(22)外围均通过螺栓安装有粉碎刀片(8),所述箱体(1)内一侧位于粉碎轮(7)底部通过轴承安装有研磨辊(16),所述箱体(1)内位于研磨辊(16)底部通过螺栓安装有与之对应的研磨板(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种ERP软件光盘高效粉碎装置,其特征在于:所述箱体(1)底部两侧均通过螺栓安装有支腿(2),所述研磨板(17)表面开设有落料孔(18),且落料孔(18)数量为多个。

3. 根据权利要求1所述的一种ERP软件光盘高效粉碎装置,其特征在于:所述箱体(1)顶部开设有入料口(9),所述入料口(9)顶部一侧通过铰链安装有盖板(10),所述箱体(1)内底部开设有出料口(20),且出料口(20)上设有阀门。

4. 根据权利要求1所述的一种ERP软件光盘高效粉碎装置,其特征在于:所述电机(14)驱动轴与转轴(12)相连,所述伺服电机(15)驱动轴与研磨辊(16)相连,所述转轴(12)与二号转轴(21)外围均通过螺栓安装有齿轮(13),且齿轮(13)之间互相啮合。

5. 根据权利要求1所述的一种ERP软件光盘高效粉碎装置,其特征在于:所述箱体(1)内两侧均通过开设槽安装有隔音板(3),所述隔音板(3)为聚氨酯纤维材料制成,所述箱体(1)内底部两侧均通过螺栓安装有底板(19),所述底板(19)与箱体(1)呈倾斜状。

一种ERP软件光盘高效粉碎装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及光盘粉碎技术领域,特别涉及一种ERP软件光盘高效粉碎装置。

背景技术

[0002] 随着国民知识产权意识的增强,越来越多的人对盗版光盘具有较强的抵触心理,特别是软件光盘,软件的开发需要大量的人力和物力成本,使用和销售正版软件光盘是对知识产权的基本尊重,因此光盘使用后需要对其进行粉碎。

[0003] 201920425303.6公开了一种光盘粉碎装置,粉碎完毕时无法修复,粉碎更加均匀彻底,避免了光盘复合造成的信息泄露。

[0004] 该装置也存在以下不足:1、光盘不易彻底粉碎,2、光盘粉碎时噪音较大,造成噪音污染,3、光盘粉碎时易产生粉尘,污染环境,为此,我们提出一种ERP软件光盘高效粉碎装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的主要目的在于提供一种ERP软件光盘高效粉碎装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0007] 一种ERP软件光盘高效粉碎装置,包括箱体,所述箱体一侧通过螺栓安装有安装板,所述安装板顶部通过螺丝安装有气泵,所述气泵进气端通过气管连通箱体内,所述箱体一侧位于安装板底部通过螺栓安装有净化风机,所述气泵出气端通过气管连通净化风机,所述箱体另一侧顶部通过螺栓安装有电机,所述箱体另一侧底部通过螺栓安装有伺服电机,所述箱体内两侧顶部和内顶部均通过螺栓安装有钢化板,所述钢化板内侧一端通过轴承安装有转轴,所述转轴外围通过螺栓安装有粉碎轮,所述钢化板内侧另一端通过轴承安装有二号转轴,所述二号转轴外围通过螺栓安装有二号粉碎轮,所述粉碎轮和二号粉碎轮外围均通过螺栓安装有粉碎刀片,所述箱体内一侧位于粉碎轮底部通过轴承安装有研磨辊,所述箱体内位于研磨辊底部通过螺栓安装有与之对应的研磨板。

[0008] 进一步地,所述箱体底部两侧均通过螺栓安装有支腿,所述研磨板表面开设有落料孔,且落料孔数量为多个。

[0009] 进一步地,所述箱体顶部开设有入料口,所述入料口顶部一侧通过铰链安装有盖板,所述箱体内底部开设有出料口,且出料口上设有阀门。

[0010] 进一步地,所述电机驱动轴与转轴相连,所述伺服电机驱动轴与研磨辊相连,所述转轴与二号转轴外围均通过螺栓安装有齿轮,且齿轮之间互相啮合。

[0011] 进一步地,所述箱体内两侧均通过开设槽安装有隔音板,所述隔音板为聚氨酯纤维材料制成,所述箱体内底部两侧均通过螺栓安装有底板,所述底板与箱体呈倾斜状。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0013] 1.通过设置电机、转轴、粉碎轮、二号转轴、二号粉碎轮和粉碎刀片,电机工作时驱

动转轴带动粉碎轮旋转,转轴和二号转轴外围均设置有齿轮,且齿轮之间互相啮合,可以带动二号粉碎轮旋转,方便粉碎刀片对光盘进行第一次的粉碎,通过设置伺服电机、研磨辊和研磨板,伺服电机工作时驱动研磨辊旋转,对粉碎后的光盘进行研磨,双重粉碎,确保光盘的粉碎效果。

[0014] 2.通过设置隔音板,且隔音板为聚氨酯纤维材料制成,可以有效的隔绝光盘粉碎时产生的噪音,避免噪音污染,通过设置钢化板和盖板,可以避免光盘在粉碎时形成冲击力损坏设备或对工作人员身体造成伤害。

[0015] 3.通过设置气泵和净化风机,气泵工作时可以将箱体内的粉尘抽出并送入净化风机内,净化风机可以对粉尘进行过滤净化,避免粉尘四散造成环境污染。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型一种ERP软件光盘高效粉碎装置的整体结构示意图。

[0017] 图2为本实用新型一种ERP软件光盘高效粉碎装置的底座剖面结构示意图。

[0018] 图中:1、箱体;2、支腿;3、隔音板;4、安装板;5、气泵;6、净化风机;7、粉碎轮;8、粉碎刀片;9、入料口;10、盖板;11、钢化板;12、转轴;13、齿轮;14、电机;15、伺服电机;16、研磨辊;17、研磨板;18、落料孔;19、底板;20、出料口;21、二号转轴;22、二号粉碎轮。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0020] 如图1-2所示,一种ERP软件光盘高效粉碎装置,包括箱体1,所述箱体1一侧通过螺栓安装有安装板4,所述安装板4顶部通过螺丝安装有气泵5,所述气泵5进气端通过气管连通箱体1内,所述箱体1一侧位于安装板4底部通过螺栓安装有净化风机6,所述气泵5出气端通过气管连通净化风机6,所述箱体1另一侧顶部通过螺栓安装有电机14,所述箱体1另一侧底部通过螺栓安装有伺服电机15,所述箱体1内两侧顶部和内顶部均通过螺栓安装有钢化板11,所述钢化板11内侧一端通过轴承安装有转轴12,所述转轴12外围通过螺栓安装有粉碎轮7,所述钢化板11内侧另一端通过轴承安装有二号转轴21,所述二号转轴21外围通过螺栓安装有二号粉碎轮22,所述粉碎轮7和二号粉碎轮22外围均通过螺栓安装有粉碎刀片8,所述箱体1内一侧位于粉碎轮7底部通过轴承安装有研磨辊16,所述箱体1内位于研磨辊16底部通过螺栓安装有与之对应的研磨板17。

[0021] 其中,所述箱体1底部两侧均通过螺栓安装有支腿2,所述研磨板17表面开设有落料孔18,且落料孔18数量为多个。

[0022] 本实施例中如图1所示,支腿2可以更好的支撑箱体1内的设备工作,落料孔18的数量为多个,可以方便光盘粉碎后快速落下。

[0023] 其中,所述箱体1顶部开设有入料口9,所述入料口9顶部一侧通过铰链安装有盖板10,所述箱体1内底部开设有出料口20,且出料口20上设有阀门。

[0024] 本实施例中如图1所示,工作人员可以通过入料口9添加光盘,并关闭盖板10,避免光盘粉碎后碎片通过入料口9飞出对人体造成伤害。

[0025] 其中,所述电机14驱动轴与转轴12相连,所述伺服电机15驱动轴与研磨辊16相连,

所述转轴12与二号转轴21外围均通过螺栓安装有齿轮13,且齿轮13之间互相啮合。

[0026] 本实施例中如图2所示,电机14工作时驱动转轴12带动粉碎轮7和二号粉碎轮22旋转,对光盘进行第一次的粉碎,伺服电机15工作时驱动研磨辊16旋转,对粉碎后的光盘进行研磨,双重粉碎确保粉碎效果。

[0027] 其中,所述箱体1内两侧均通过开设槽安装有隔音板3,所述隔音板3为聚氨酯纤维材料制成,所述箱体1内底部两侧均通过螺栓安装有底板19,所述底板19与箱体1呈倾斜状。

[0028] 本实施例中如图1所示,利用隔音板3为聚氨酯纤维材料制成,可以有效提升箱体1内的隔音效果,避免形成噪音污染。

[0029] 需要说明的是,本实用新型为一种ERP软件光盘高效粉碎装置,工作时,工作人员需要先将气泵5、净化风机6、电机14和伺服电机15连通外部电源,并人工开启工作,之后工作人员需要将光盘通过入料口9加入箱体1内并关闭盖板10,之后工作人员需要人工开启电机14和伺服电机15,电机14工作时驱动转轴12带动粉碎轮7旋转,转轴12与二号转轴21通过齿轮13转动连接,可以带动二号粉碎轮22旋转,通过粉碎刀片8对光盘进行第一次的粉碎,伺服电机15工作时驱动研磨辊16旋转,对粉碎后的光盘进行第二次的研磨粉碎,双重粉碎,确保粉碎效果,之后工作人员需要人工开启气泵5和净化风机6,气泵5工作时可以将箱体1内因粉碎产生的粉尘气体吸附并送入到净化风机6内,净化风机6可以对粉尘气体进行过滤净化,避免粉尘气体直接排放造成环境污染,箱体1内两侧顶部和内顶部均通过螺栓安装有钢化板11,可以避免光盘在粉碎时形成冲击力损坏设备或对工作人员身体造成伤害,延长设备使用时间,操作简单方便。

[0030] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

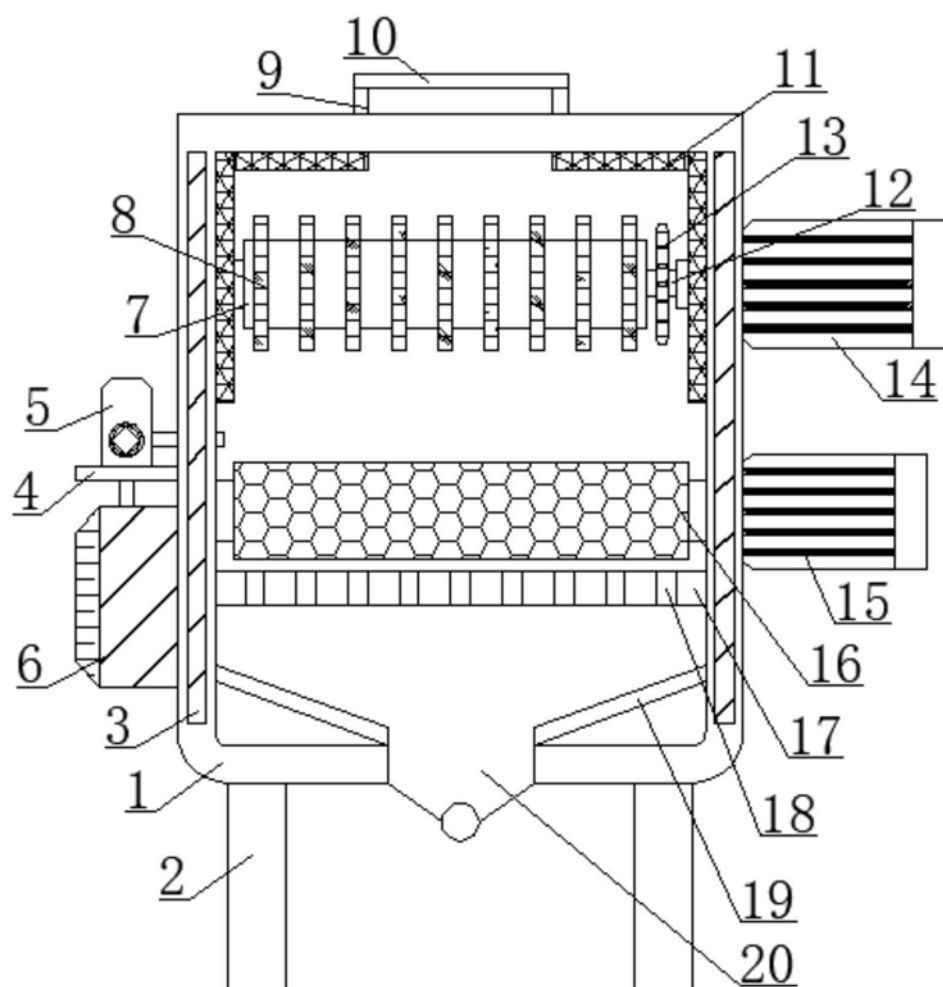


图1

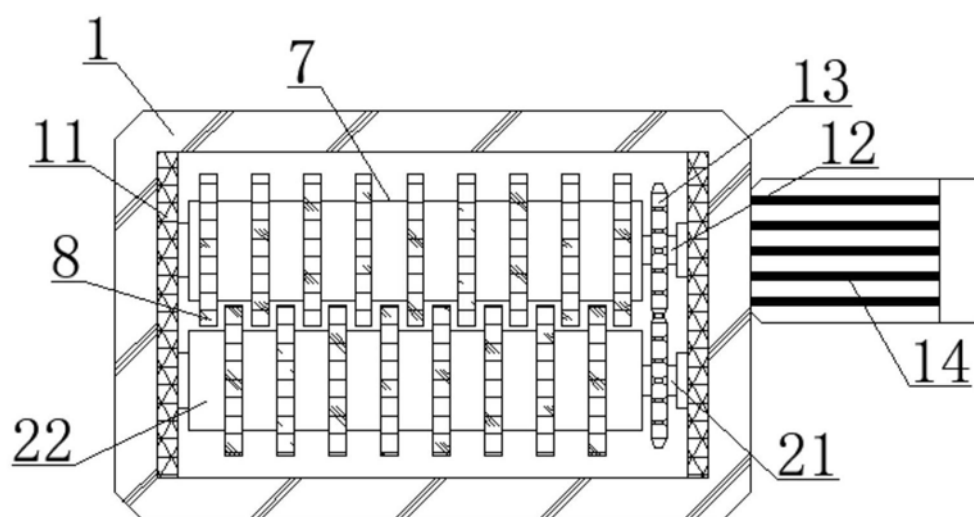


图2