

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 64474

Patent dodatkowy
do patentu 56453

Zgłoszono: 21.XII.1968 (P 130 775)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30.I.1972

346,75/02
Kl. ~~86b, 0/01~~

MKP A 22 c, 25/18

UKD

Współtwórcy wynalazku: Mieczysław Maciejewski, Jerzy Bocheński,
Teodor Narożny

Właściciel patentu: Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe
„Centrala Rybna”, Poznań (Polska)

Urządzenie do cięcia bloków filetowych

1

Przedmiotem patentu dodatkowego jest dalsze rozwinięcie patentu głównego nr 56453 i wyposażenie urządzenia w jeszcze jeden niezależny mechanizm, który oprócz cięcia podłużnego i poprzecznego umożliwia dalsze cięcie kostek filetowych na plasterki do bezpośredniego przyrządzania kulinarnego.

Urządzenie według patentu nr 56453 dokonuje tylko cięcia poprzecznego i wzdłużnego mrożonych bloków filetowych, przez co uzyskuje się tylko kostki filetowe wielkości rzędu 500—1000 gr. Jakkolwiek stanowi to duży postęp w odniesieniu do ręcznego cięcia bloków filetowych, to jednak faktyczne potrzeby w tym zakresie są znacznie wyższe, zwłaszcza w odniesieniu do dalszego cięcia tych kostek filetowych na odpowiednie plasterki.

Rozwiązanie techniczne, stanowiące przedmiot niniejszego wynalazku polega na tym, że na końcu stołu do cięcia podłużnego bloków filetowych urządzenia według patentu głównego 56453 zamocowano dodatkowy mechanizm do cięcia kostek filetowych na plasterki. Składa się on z podajnika taśmowego i noża krzywkowego lub prostego, napędzanego niezależnym silnikiem elektrycznym. Nóż krzywkowy wykonany jest w postaci głowicy obrotowej, natomiast nóż prosty — w postaci pionowego ostrza osadzonego w prowadnicach i napędzanego układem mimośrodowym z kołem zamachowym z tego samego silnika elektrycznego co podajnik taśmowy.

2

Przedmiot wynalazku został przedstawiony w przykładach wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do cięcia bloków filetowych na plasterki w widoku z góry, fig. 2 — mechanizm do cięcia kostek filetowych na plasterki z wirującym nożem tarczowo-krzywkowym w przekroju wzdłużnym, fig. 3 — mechanizm do cięcia kostek filetowych na plasterki z wirującym nożem tarczowo-krzywkowym w przekroju poprzecznym, fig. 4 — nóż tarczowo-krzywkowy w widoku czołowym, fig. 5 — nóż tarczowo-krzywkowy w widoku bocznym, fig. 6 — odmianę mechanizmu do cięcia kostek filetowych na plasterki z prostym nożem opadowym w przekroju wzdłużnym, oraz fig. 7 — odmianę mechanizmu do cięcia kostek filetowych na plasterki z prostym nożem opadowym w przekroju poprzecznym.

Mechanizm do cięcia kostek filetowych na plasterki 3, instalowany na końcu stołu do cięcia podłużnego bloków filetowych urządzenia według patentu głównego 56453, składa się ze stołu 5, który jest wyposażony w cztery nóżki ze śrubą regulacyjną 6, podajnika taśmowego kostek filetowych 7 napędzanego poprzez pionowy łańcuch 8, koło łańcuchowe 9, poziomy łańcuch 10, koło łańcuchowe 11 i pionowy łańcuch przekładni 12 z silnika elektrycznego 13 oraz z wirującego noża tarczowo-krzywkowego 14 osadzonego na wale napędowym 15 z łożyskiem 16 i napędzanego za pośrednictwem

przekładni ślimakowej 17 z silnika elektrycznego 13. Podajnik kostek filetowych wykonany jest na równi ze stołem 5 i w górnej części zakończony jest prowadnicą kostek filetowych 18. Wirujący nóż tarczowo-krzywkowy 14 osadzony jest na końcu wału napędowego 15 i składa się z tarczy 19 i krzywki zaostromej jednym końcem 20, przedzielonej od tarczy 19 tuleją dystansową 21, która równocześnie ustala grubość plasterków, oraz zabezpieczonej poosiowo śrubą 22. Wirujący nóż tarczowo-krzywkowy 14 obudowany jest od góry osłoną 23, która z dolnej części (fig. 3) zakończona jest pochylnią opadową 24 dla ułatwienia wylotu pociętych na plasterki filetów. Wał napędowy 15, łożysko 16 i przekładnia ślimakowa posiadają również od góry osłonę wału napędowego 25.

Odmiana mechanizmu do cięcia kostek filetowych na plasterki (fig. 6 i 7) polega na zastąpieniu wirującego noża tarczowo-krzywkowego 14 prostym nożem opadowym 26. Nóż opadowy 26 jest osadzony suwliwie w prowadnicach 27, które są zamocowane na stałe do stołu 5 oraz napędzany mimośrodowo za pomocą korbowodów 28, tarcz 29 i koła zamachowego 30 osadzonego na wale 31 za pośrednictwem przekładni łańcuchowo-kołowej 32 z silnika elektrycznego 33. Grubość plastra fileтового jest ustalona zderzakiem 34 osadzonym w przesuwanych prowadnicach zderzaka 35.

Działanie urządzenia do cięcia bloków filetowych na plasterki jest następujące: na zestawie 1 i 2 urządzenia według patentu nr 56453 dokonuje się cięcia poprzecznego i wzdłużnego mrożonego bloku filetowego 4. Z chwilą kiedy pocięty na kostki blok filetowy 4 dostanie się do prowadnicy 18 (fig. 2), podajnik taśmowy 7 przesuwa go dalej w kierunku wirującego noża tarczowo-krzywkowego 14 aż do zetknięcia się z tarczą 19 (fig. 4 i 5). Ostrze krzywkowe 20 dokonuje cięcia omawianej kostki filetowej na plasterki o grubości regulowanej tuleją dystansową 21. Odcięty w ten sposób plasterzek filetowy zepchnięty jest wyprofilowanym uskokiem 36 na tarczy 19 na pochylnię opadową 24 (fig. 3). Po dopchnięciu kostki filetowej 4 podajnikiem taśmowym 7 do tarczy 19, odcięty

jest następny plasterzek filetowy itd. Obróty noża tarczowo-krzywkowego są tak dostosowane do dwu ostrzy krzywkowych 20 na obwodzie tarczy 19, że przesuw taśmy podajnika 7 z kostkami filetowymi 4 odbywa się w przerwie pomiędzy kolejną zmianą dwóch ostrzy krzywkowych 20, czyli pomiędzy dwoma kolejnymi cięciami.

W przypadku zastosowania prostego noża opadowego 26 (fig. 6 i 7), cięcie kostek filetowych 4 odbywa się w podobny sposób, jak w poprzednim przypadku, tylko że rolę tarczy spełnia tu zderzak 34, który jest przesuwny wraz z prowadnicą 35 i równocześnie ustala grubość ciętych plasterków filetowych.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do cięcia bloków filetowych składające się ze stołu do cięcia podłużnego i stołu do cięcia poprzecznego ustawionych w stosunku do siebie pod kątem prostym według patentu nr 56453, **znamiennie tym**, że na końcu stołu do cięcia podłużnego bloków filetowych jest zamocowany dodatkowy mechanizm do cięcia kostek filetowych na plasterki, który stanowi stół (5) z podajnikiem taśmowym (7) oraz wirującym nożem tarczowo-krzywkowym (14) osadzonym na wale napędowym (15) i napędzanym niezależnym silnikiem elektrycznym (13) przez przekładnię ślimakową (17).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że wirujący nóż tarczowo-krzywkowy (14) składa się z tarczy (19) z wyprofilowanym uskokiem (36) i ostrza krzywkowego (20) przedzielonego tuleją dystansową (21).

3. Odmiana urządzenia według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że posiada prosty nóż opadowy (26) osadzony suwliwie w prowadnicach stałych (27) i napędzany układem mimośrodowym utworzonym z korbowodów (28), tarcz (29) i koła zamachowego (30) zasilanego poprzez przekładnię łańcuchowo-kołową (32) z silnika elektrycznego (13).

4. Odmiana urządzenia według zastrz. 3, **znamiennie tym**, że grubość plastra fileowego ciętego przez nóż (26) ustala zderzak (34) osadzony w przesuwnych prowadnicach (35).

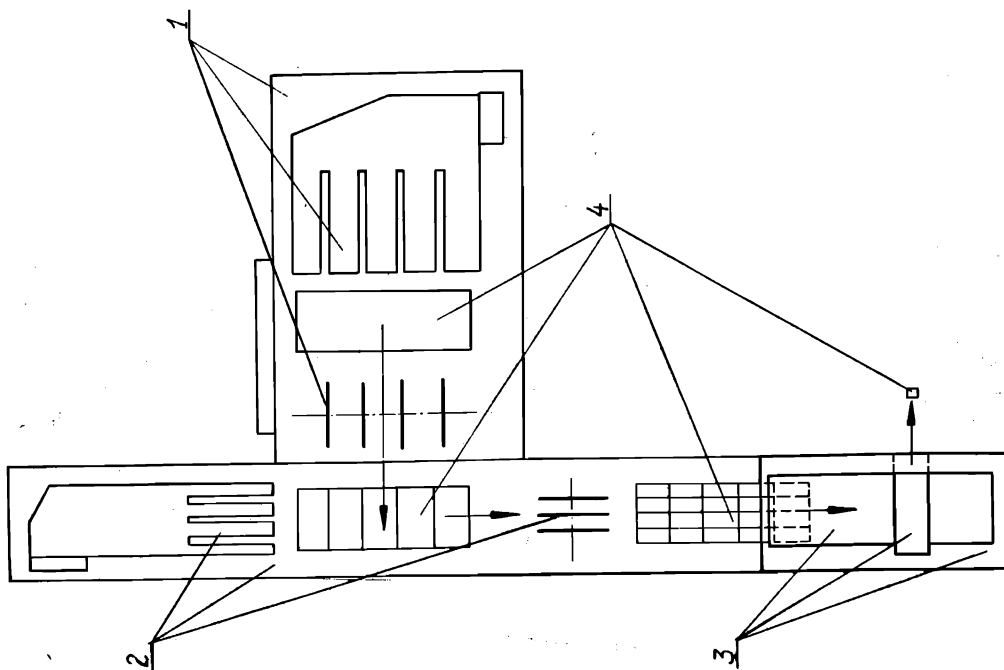


Fig. 1

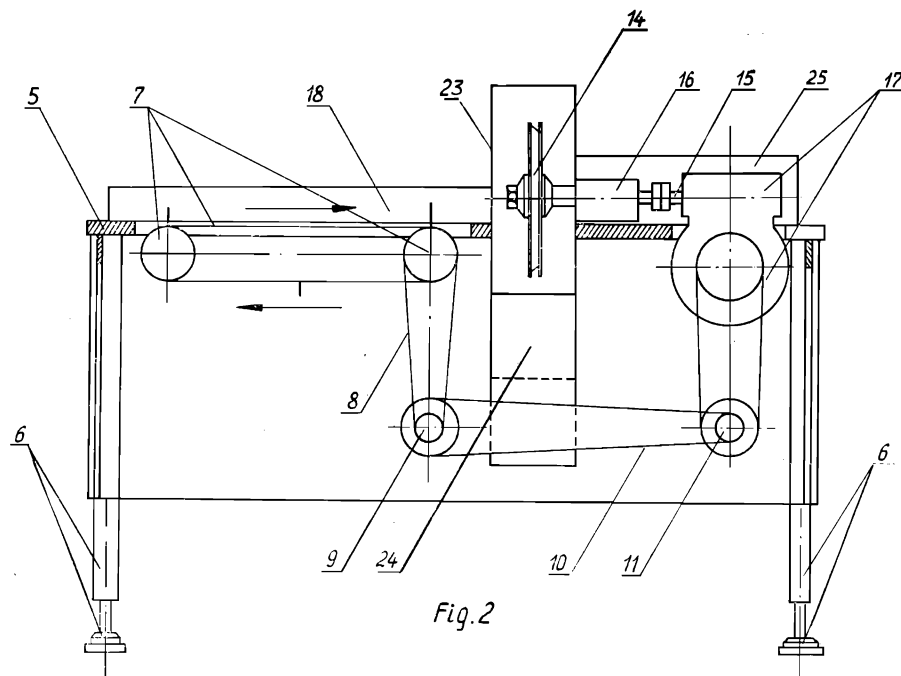


Fig. 2

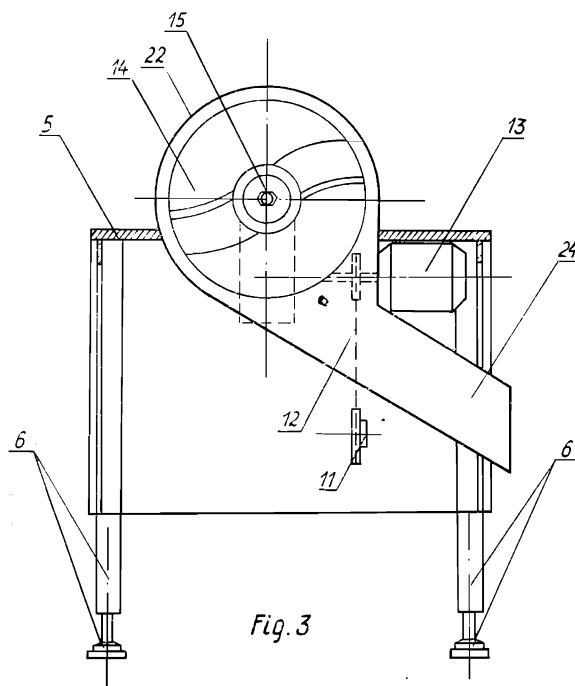


Fig. 3

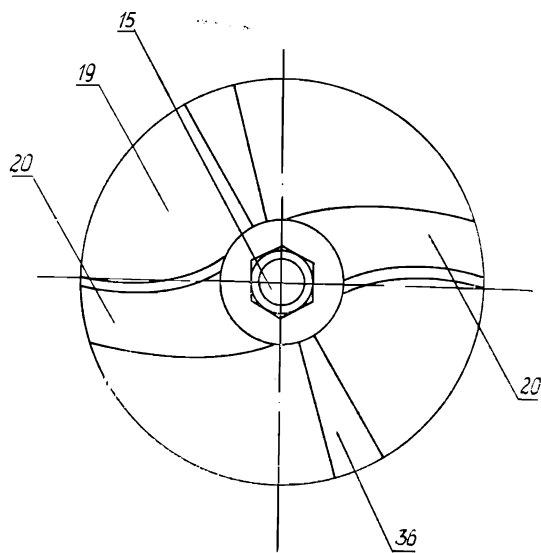


Fig. 4

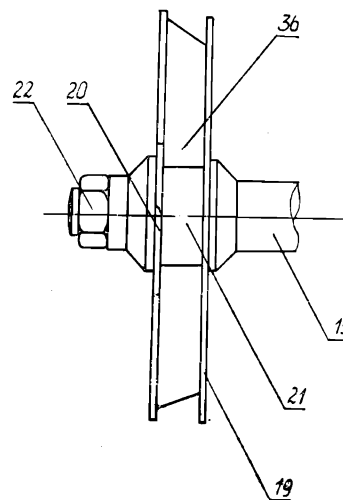


Fig. 5

