



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213195520 U

(45) 授权公告日 2021.05.14

(21) 申请号 202021556283.5

(22) 申请日 2020.07.31

(73) 专利权人 余设武

地址 315300 浙江省宁波市慈溪市新兴产
业集群区宗汉街道新兴大道588号

(72) 发明人 余设武

(51) Int. Cl.

B22C 9/06 (2006.01)

B22D 27/04 (2006.01)

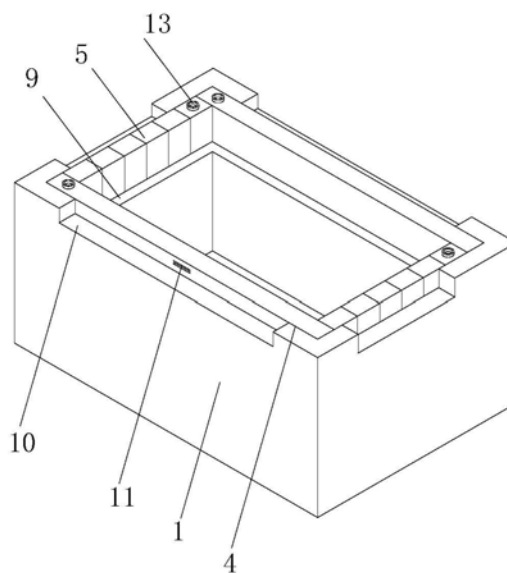
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种快速冷却浇铸式模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种快速冷却浇铸式模具,属于模具技术领域。一种快速冷却浇铸式模具,包括冷却箱本体,所述冷却箱本体内底壁的两侧均开设有横向卡槽,所述横向卡槽的两侧均开设有纵向卡槽,所述横向卡槽的内部卡接有横向冷却板;本实用新型通过横向卡槽、纵向卡槽和冷却箱本体的设置,工作人员将需要冷却的浇铸式模具本体放置入冷却箱本体内后,工作人员可根据模具的大小,将纵向冷却板与横向冷却板分别卡入靠近浇铸式模具本体周围的横向卡槽或纵向卡槽内,由于纵向冷却板与横向冷却板的内部设置有冷却水,贴至模具周围后即可对其进行冷却,从而使得工作人员可根据模具大小对其进行灵活调整,提高了该装置的实用性。



1. 一种快速冷却浇铸式模具,包括冷却箱本体(1),其特征在于,所述冷却箱本体(1)内底壁的两侧均开设有横向卡槽(2),所述横向卡槽(2)的两侧均开设有纵向卡槽(3),所述横向卡槽(2)的内部卡接有横向冷却板(4),所述纵向卡槽(3)的内部卡接有纵向冷却板(5),所述冷却箱本体(1)的底部开设有空腔(6),所述空腔(6)的内部设置有吹式风扇(7),所述吹式风扇(7)的上方设置有通风孔(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种快速冷却浇铸式模具,其特征在于,所述冷却箱本体(1)的内部搭接有浇铸式模具本体(9),所述冷却箱本体(1)顶部的边缘处开设有凹槽(10)。

3. 根据权利要求1所述的一种快速冷却浇铸式模具,其特征在于,所述横向冷却板(4)顶部的一侧开设有扣槽(11),所述通风孔(8)开设在冷却箱本体(1)的下表面。

4. 根据权利要求1所述的一种快速冷却浇铸式模具,其特征在于,所述纵向冷却板(5)的数量为六个,且六个所述纵向冷却板(5)两两之间均设置有排水软管(12)。

5. 根据权利要求1所述的一种快速冷却浇铸式模具,其特征在于,所述横向冷却板(4)和纵向冷却板(5)顶部的一侧均开设有进水孔(13),所述进水孔(13)的顶部螺纹连接有拧盖。

6. 根据权利要求1所述的一种快速冷却浇铸式模具,其特征在于,所述横向卡槽(2)和纵向卡槽(3)的数量均为五个,且五个所述横向卡槽(2)和纵向卡槽(3)均开设在冷却箱本体(1)的下表面。

一种快速冷却浇铸式模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,尤其涉及一种快速冷却浇铸式模具。

背景技术

[0002] 模具是工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具,简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成,它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工,是在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。

[0003] 但是,目前市场上的注塑模具大小形状不一,冷却装置仅仅只能对单一的模具进行冷却,极大的提高了使用成本。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中冷却装置仅仅只能对单一的模具进行冷却的问题,而提出的一种快速冷却浇铸式模具。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种快速冷却浇铸式模具,包括冷却箱本体,所述冷却箱本体内底壁的两侧均开设有横向卡槽,所述横向卡槽的两侧均开设有纵向卡槽,所述横向卡槽的内部卡接有横向冷却板,所述纵向卡槽的内部卡接有纵向冷却板,所述冷却箱本体的底部开设有空腔,所述空腔的内部设置有吹式风扇,所述吹式风扇的上方设置有通风孔。

[0007] 优选的,所述冷却箱本体的内部搭接有浇铸式模具本体,所述冷却箱本体顶部的边缘处开设有凹槽。

[0008] 优选的,所述横向冷却板顶部的一侧开设有扣槽,所述通风孔开设在冷却箱本体的下表面。

[0009] 优选的,所述纵向冷却板的数量为六个,且六个所述纵向冷却板两两之间均设置有排水软管。

[0010] 优选的,所述横向冷却板和纵向冷却板顶部的一侧均开设有进水孔,所述进水孔的顶部螺纹连接有拧盖。

[0011] 优选的,所述横向卡槽和纵向卡槽的数量均为五个,且五个所述横向卡槽和纵向卡槽均开设在冷却箱本体的下表面。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种快速冷却浇铸式模具,具备以下有益效果:

[0013] 1、本实用新型,通过横向卡槽、纵向卡槽和冷却箱本体的设置,工作人员将需要冷却的浇铸式模具本体放置入冷却箱本体内后,工作人员可根据模具的大小,将纵向冷却板与横向冷却板分别卡入靠近浇铸式模具本体周围的横向卡槽或纵向卡槽内,由于纵向冷却板与横向冷却板的内部设置有冷却水,贴至模具周围后即可对其进行冷却,从而使得工作人员可根据模具大小对其进行灵活调整,提高了该装置的实用性。

[0014] 2、本实用新型,通过纵向冷却板、横向冷却板和吹式风扇的设置,使吹式风扇运转后,可对浇铸式模具本体的底部进行降温,与纵向冷却板和横向冷却板相互配合,可全方位对浇铸式模具本体进行冷却,极大的提高了对浇铸式模具本体的冷却效率。

[0015] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本实用新型可根据模具大小对其进行灵活调整,提高了该装置的实用性。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型冷却箱本体俯视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型纵向冷却板侧视结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型冷却箱本体侧剖面结构示意图。

[0020] 图中:1、冷却箱本体;2、横向卡槽;3、纵向卡槽;4、横向冷却板;5、纵向冷却板;6、空腔;7、吹式风扇;8、通风孔;9、浇铸式模具本体;10、凹槽;11、扣槽;12、排水软管;13、进水孔。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0023] 参照图1-4,一种快速冷却浇铸式模具,包括冷却箱本体1,冷却箱本体1内底壁的两侧均开设有横向卡槽2,横向卡槽2的两侧均开设有纵向卡槽3,横向卡槽2的内部卡接有横向冷却板4,纵向卡槽3的内部卡接有纵向冷却板5,工作人员将需要冷却的浇铸式模具本体9放置入冷却箱本体1内后,工作人员可根据模具的大小,将纵向冷却板5与横向冷却板4分别卡入靠近浇铸式模具本体9周围的横向卡槽2或纵向卡槽3内,冷却箱本体1的底部开设有空腔6,空腔6的内部设置有吹式风扇7,通过纵向冷却板5、横向冷却板4和吹式风扇7的设置,使吹式风扇7运转后,可对浇铸式模具本体9的底部进行降温,与纵向冷却板5和横向冷却板4相互配合,可全方位对浇铸式模具本体9进行冷却,极大的提高了对浇铸式模具本体9的冷却效率,吹式风扇7的上方设置有通风孔8,通过通风孔8的设置,可加快浇铸式模具本体9底部的散热效果,冷却箱本体1的内部搭接有浇铸式模具本体9,由于纵向冷却板5与横向冷却板4的内部设置有冷却水,贴至模具周围后即可对其进行冷却,从而使得工作人员可根据模具大小对其进行灵活调整,提高了该装置的实用性,冷却箱本体1顶部的边缘处开设有凹槽10,横向冷却板4顶部的一侧开设有扣槽11,通风孔8开设在冷却箱本体1的下表面,纵向冷却板5的数量为六个,且六个纵向冷却板5两两之间均设置有排水软管12,由于排水软管12本体具有韧性,工作人员可根据浇铸式模具本体9的宽度,使纵向冷却板5进行对折,方可贴至浇铸式模具本体9的左右两侧,横向冷却板4和纵向冷却板5顶部的一侧均开设有

进水孔13,进水孔13的顶部螺纹连接有拧盖,工作人员将拧盖扭开后,通过进水孔13可分别往横向冷却板4或纵向冷却板5内注入冷却水,横向卡槽2和纵向卡槽3的数量均为五个,且五个横向卡槽2和纵向卡槽3均开设在冷却箱本体1的下表面。

[0024] 本实用新型中,通过横向卡槽2、纵向卡槽3和冷却箱本体1的设置,工作人员将需要冷却的浇铸式模具本体9放置入冷却箱本体1内后,工作人员可根据模具的大小,将纵向冷却板5与横向冷却板4分别卡入靠近浇铸式模具本体9周围的横向卡槽2或纵向卡槽3内,由于纵向冷却板5与横向冷却板4的内部设置有冷却水,贴至模具周围后即可对其进行冷却,从而使得工作人员可根据模具大小对其进行灵活调整,提高了该装置的实用性,通过纵向冷却板5、横向冷却板4和吹式风扇7的设置,使吹式风扇7运转后,可对浇铸式模具本体9的底部进行降温,与纵向冷却板5和横向冷却板4相互配合,可全方位对浇铸式模具本体9进行冷却,极大的提高了对浇铸式模具本体9的冷却效率。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

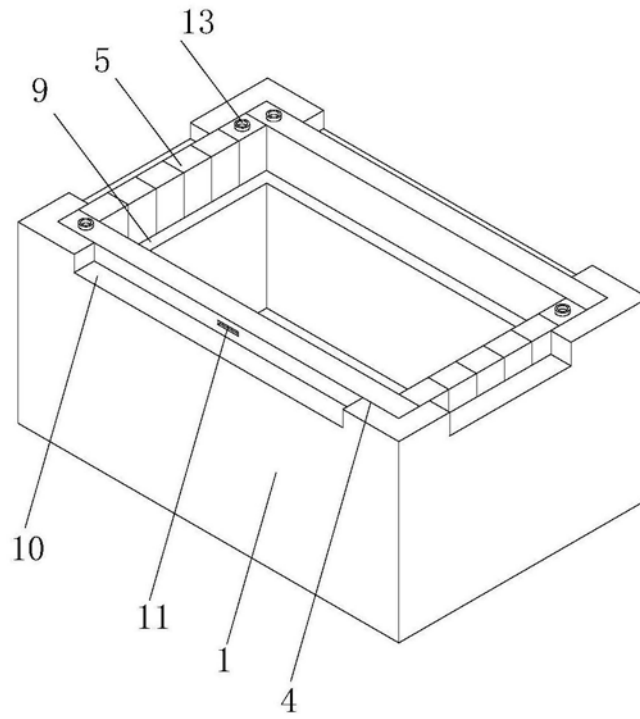


图1

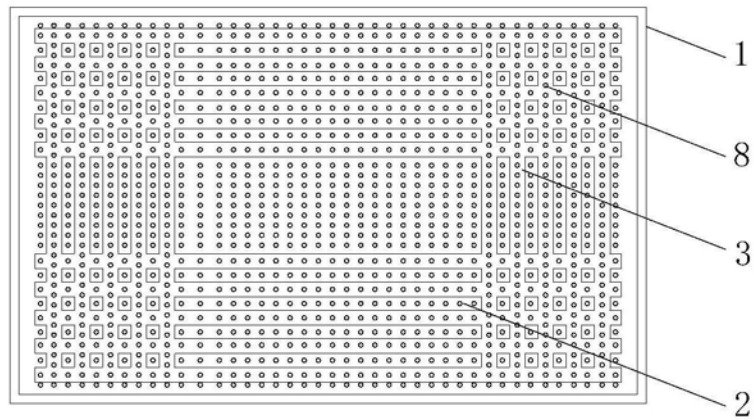


图2

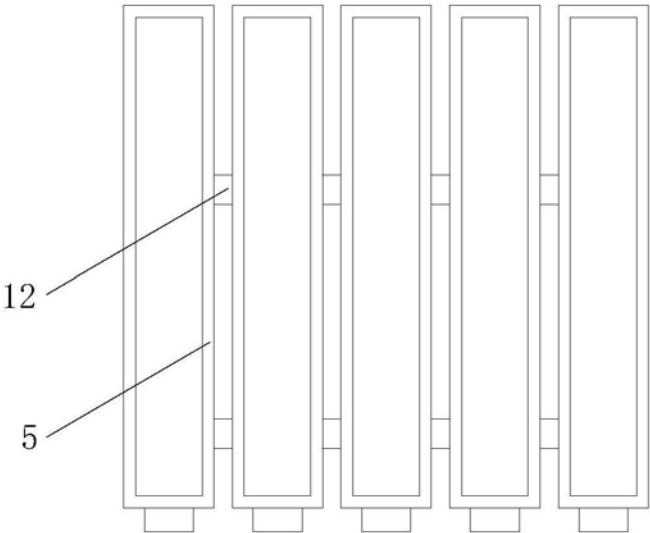


图3

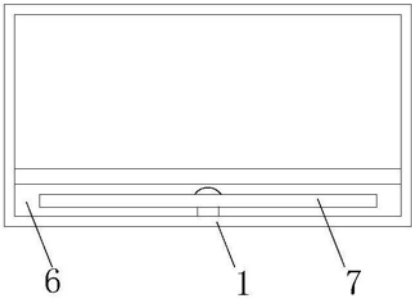


图4