



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202398382 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 29

(21) 申请号 201120499328. 4

(22) 申请日 2011. 12. 05

(73) 专利权人 四川皇龙智能破碎技术股份有限公司

地址 621700 四川省绵阳市江油市工业开发
区会昌北路

(72) 发明人 姜伟

(51) Int. Cl.

B02C 4/08 (2006. 01)

B02C 4/28 (2006. 01)

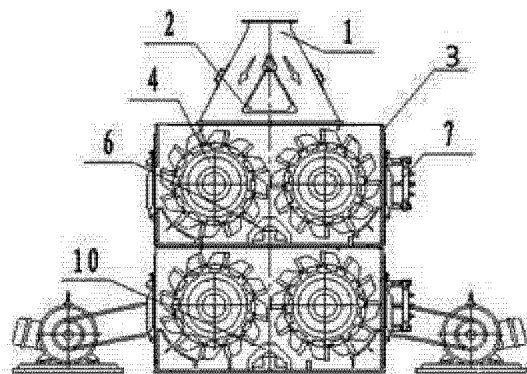
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种新型四辊冲击式破碎机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型四辊冲击式破碎机,包括机架、设置在机架顶端的分料管、安装于机架内部的上反击辊组;所述的上反击辊组包括两个相互配合工作的反击辊。还包括下反击辊组;所述的下反击辊组包括两个相互配合工作的反击辊;下反击辊组位于上反击辊组的正下方,且与上反击辊组平行。具有上述结构的破碎机,物料在破碎机内经过多次冲击、反击破碎被一机直接破碎到 6mm 以下;结构紧凑、占地小。



1. 一种新型四辊冲击式破碎机,包括机架、设置在机架顶端的分料管、安装于机架内部的上反击辊组;所述的上反击辊组包括两个相互配合工作的反击辊,其特征在于:还包括下反击辊组;所述的下反击辊组包括两个相互配合工作的反击辊;下反击辊组位于上反击辊组的正下方,且与上反击辊组平行。

2. 根据权利要求1所述的新型四辊冲击式破碎机,其特征在于:所述的分料管中设置有上分料板;所述上分料板的横截面为三角形,其顶部向上,底部向下。

3. 根据权利要求1所述的新型四辊冲击式破碎机,其特征在于:所述的上反击辊组和下反击辊组之间设置有中分料板。

4. 根据权利要求1所述的新型四辊冲击式破碎机,其特征在于:所述的下反击辊组正下方设置有下分料板。

5. 根据权利要求1所述的新型四辊冲击式破碎机,其特征在于:所述的上下反击辊组上设置有闪退系统。

一种新型四辊冲击式破碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种新型四辊冲击式破碎机,属于破碎机械。

背景技术

[0002] 对于抗压强度值 $\leq 150\text{MPa}$ 的物料,如煤、煤矸石、炉渣、焦炭、石灰石等的破碎,现在多数工矿企业一般采用的是两级破碎,先将 300mm 的物料经过环锤破碎机粗破,再经过一道反击式破碎机细破到 6mm 以下,不但先期投入大、占地广,而且后期能耗也大、维护成本高。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的上述不足,提供一种新型四辊冲击式破碎机,能耗较小,一次投料就可以实现细粒度 6mm 以下。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种新型四辊冲击式破碎机,包括机架、设置在机架顶端的分料管、安装于机架内部的上反击辊组;所述的上反击辊组包括两个相互配合工作的反击辊。还包括下反击辊组;所述的下反击辊组包括两个相互配合工作的反击辊;下反击辊组位于上反击辊组的正下方,且与上反击辊组平行。

[0006] 作为一种改进,所述的分料管中设置有分料板;所述分料板的横截面为三角形,其顶部向上,底部向下。

[0007] 作为另一种改进,所述的上反击辊组和下反击辊组之间设置有中分料板。

[0008] 作为另一种改进,所述的下反击辊正下方设置有下分料板。

[0009] 作为另一种改进,所述的反击辊上设置有闪退系统。

[0010] 本实用新型的有益之处在于:

[0011] 具有上述结构的破碎机,物料在破碎机内经过多次冲击、反击破碎被一机直接破碎到 6mm 以下;结构紧凑、占地小。物料通过上、中两个分料板,均匀的进入到每一个反击辊,提高反击辊的利用率同时增加了物料被冲击的次数;下分料板让出料更加均匀。当有难以破碎的物料进入反击辊组,闪退系统可以让反击辊自动退让,保护设备不被损坏。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0013] 其中:1 为分料管;2 为上分料板;3 为机架;4 为反击辊;6 为中分料板;7 为闪退系统;10 为下分料板。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0015] 如图 1 所示,本实用新型包括机架 3、设置在机架 3 顶端的分料管 1、安装于机架

1 内部的上反击辊组 ;所述的上反击辊组包括两个相互配合工作的反击辊 4,还包括下反击辊组 ;所述的下反击辊组包括两个相互配合工作的反击辊 4 ;下反击辊组位于上反击辊组的正下方,且与上反击辊组平行。分料管 1 中设置有上分料板 2 ;所述上分料板 2 的横截面为三角形,其顶部向上,底部向下。上反击辊组和下反击辊组之间设置有中分料板 6。下反击辊正下方设置有下分料板 10。反击辊上设置有闪退系统 7。

[0016] 工作时,物料通过分料管 1 被上分料板 2 分成两部分,分别进入高速旋转的上反击辊组的两个反击辊,并与上面的板锤冲击破碎,后又被抛向上分料板 2 再次破碎,然后又从上分料板 2 上弹回到板锤作用区重新破碎,再经过中分料板 6 冲击破碎后再被分成两部分进入下反击辊组进行冲击破碎,直到物料被破碎至所需粒度,由出料口排出。

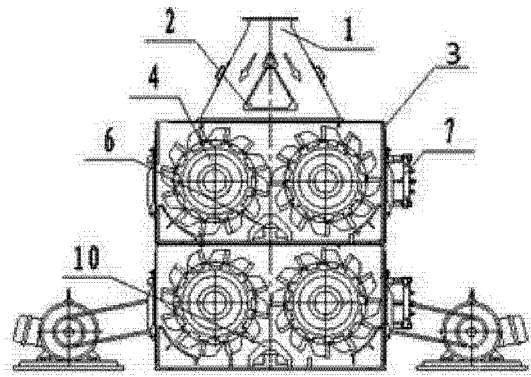


图 1