



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202725993 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 13

(21) 申请号 201220432816. 8

(22) 申请日 2012. 08. 29

(73) 专利权人 东风汽车股份有限公司

地址 430057 湖北省武汉市武汉经济技术开发区珠山湖大道 399 号

(72) 发明人 冯珍 魏江华 万新华

(74) 专利代理机构 武汉开元知识产权代理有限公司 42104

代理人 樊戎

(51) Int. Cl.

B22C 23/02 (2006. 01)

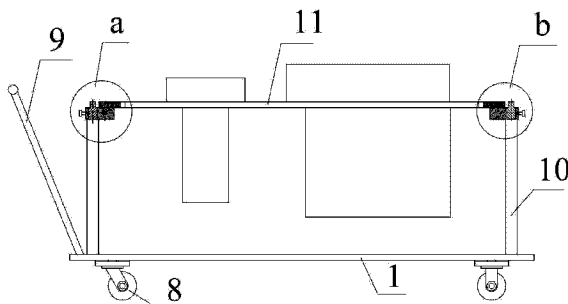
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

通用型浸涂夹具置放车

(57) 摘要

本实用新型公开了一种多功能浸涂夹具置放车,包括设有四个定位柱的车板、车轮,其特征在于:它还包括均设有通孔的两个第一衔接块和两个第二衔接块,所述第一衔接块和第二衔接块均通过通孔与定位柱连接,所述第二衔接块上还设有螺纹定位柱。本实用新型增加了第一衔接块和第二衔接块的使用,使得原本只能放置 L 缸体浸涂夹具的浸涂夹具置放车在安装了第一衔接块和第二衔接块之后也可以用于存放 6D 缸体等浸涂夹具,节省了 6D 浸涂夹具置放车设计和制作费用;将原来由人工搬运和天车起吊两步操作更换浸涂夹具的时间减少到只需天车起吊操作一步完成,减轻了人工工作量,提高了工作效率,同时也提高了 6D 缸体等浸涂夹具的管理和维护效率。



1. 一种通用型浸涂夹具置放车,它包括设有四个定位柱(10)的车板(1)、车轮(8),其特征在于:它还包括均设有通孔(4)的两个第一衔接块(2)和两个第二衔接块(3),所述第一衔接块(2)和第二衔接块(3)均通过通孔(4)与定位柱(10)连接,所述第二衔接块(3)上还设有螺纹定位柱(5)。

2. 按权利要求1所述的通用型浸涂夹具置放车,其特征在于:它还包括定位螺栓(6),所述第一衔接块(2)和第二衔接块(3)上均设有与定位螺栓(6)配合的螺纹定位孔(7),所述第一衔接块(2)和第二衔接块(3)均通过定位螺栓(6)和螺纹定位孔(7)与定位柱(10)连接。

3. 按权利要求1或2所述的通用型浸涂夹具置放车,其特征在于:它还包括与车板(1)连接的推柄(9)。

通用型浸涂夹具置放车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铸造企业在工装管理过程用到的置放车,具体涉及一种通用型浸涂夹具置放车。

背景技术

[0002] 砂芯车间制芯中心有L缸体、6D缸体等浸涂夹具,L缸体浸涂夹具原来配有浸涂夹具置放车,当L缸体浸涂夹具闲置时,可以放在此浸涂夹具置放车上。6D缸体浸涂夹具没有配备置放车,所以当6D缸体浸涂夹具闲置时操作者只能在地面找合适的位置将其存放,人工搬运费时费力,还易出现磕碰等现象,由于6D缸体浸涂夹具本身的结构具有一定局限性,无法用防护设施加以保护,长时间不用可产生铁锈等问题,缩短了使用寿命。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了克服上述不足提供一种结构简单、装配方便、可提存放多种夹具的通用型浸涂夹具置放车。

[0004] 本实用新型包括设有四个定位柱的车板、车轮,其特征在于:它还包括均设有通孔的两个第一衔接块和两个第二衔接块,所述第一衔接块和第二衔接块均通过通孔与定位柱连接,所述第二衔接块上还设有螺纹定位柱。

[0005] 它还包括定位螺栓,所述第一衔接块和第二衔接块上均设有与定位螺栓配合的螺纹定位孔,所述第一衔接块和第二衔接块均通过定位螺栓和螺纹定位孔与定位柱连接。

[0006] 它还包括与车板连接的推柄。

[0007] 本实用新型增加了第一衔接块和第二衔接块的使用,使得原本只能放置L缸体浸涂夹具的浸涂夹具置放车在安装了第一衔接块和第二衔接块之后也可以用于存放6D缸体等浸涂夹具,节省了6D浸涂夹具置放车设计和制作费用;将原来由人工搬运和天车起吊两步操作更换浸涂夹具的时间减少到只需天车起吊操作一步完成,减轻了人工工作量,提高了工作效率,同时也提高了6D缸体等浸涂夹具的管理和维护效率。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的俯视图。

[0009] 图2为图1的A-A剖视图。

[0010] 图3为图1中第一衔接块的放大示意图。

[0011] 图4为图1中第二衔接块的放大示意图。

[0012] 图5为图2中a的放大示意图。

[0013] 图6为图2中b的放大示意图。

[0014] 图中:1-车板、2-第一衔接块、3-第二衔接块、4-通孔、5-螺纹定位柱、6-定位螺栓、7-螺纹定位孔、8-车轮、9-推柄、10-定位柱、11-6D缸体浸涂夹具。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图及实施例进一步说明本实用新型。

[0016] 实施例：本实用新型包括设有四个定位柱 10 的车板 1、四个车轮 8、与车板 1 连接的推柄 9，它还包括均设有通孔 4 的两个第一衔接块 2 和两个第二衔接块 3，第一衔接块 2 和第二衔接块 3 均通过通孔 4 与定位柱 10 连接，第二衔接块 3 上还设有螺纹定位柱 5。它还包括定位螺栓 6，所述第一衔接块 2 和第二衔接块 3 上均设有与定位螺栓 6 配合的螺纹定位孔 7，所述第一衔接块 2 和第二衔接块 3 均通过定位螺栓 6 和螺纹定位孔 7 与定位柱 10 固定。当 6D 缸体浸涂夹具 11 闲置时，先将通孔 4 套在定位柱 10，然后将定位螺栓 6 与螺纹定位孔 7 配合安装，从而将第一衔接块 2 和第二衔接块 3 固定在定位柱 10 上，然后将 6D 缸体浸涂夹具 11 对应安放在两个第一衔接块 2 和两个第二衔接块 3 上即可。

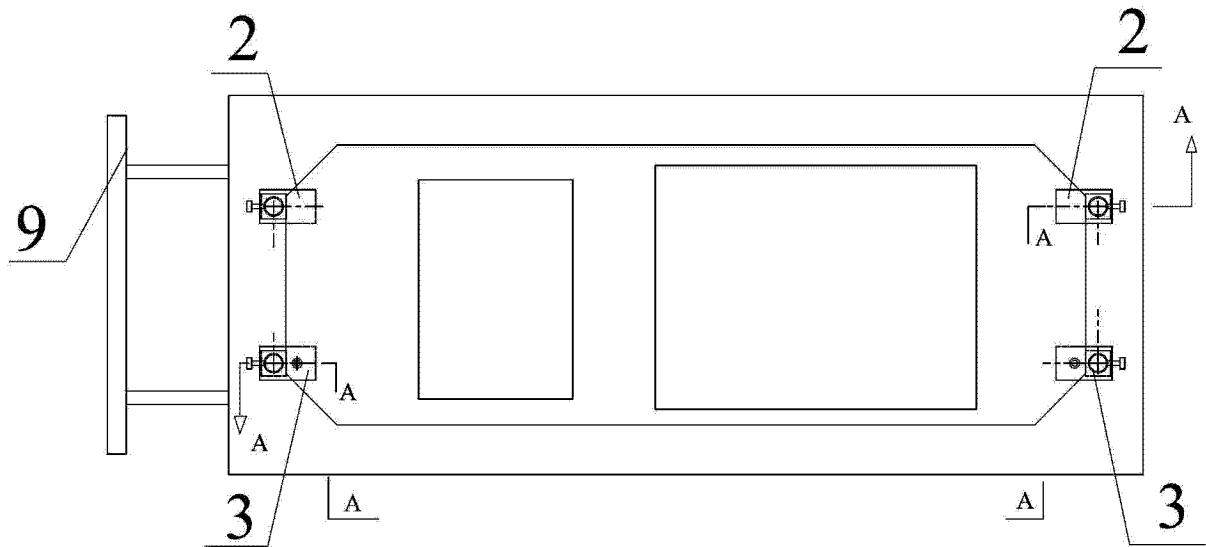


图 1

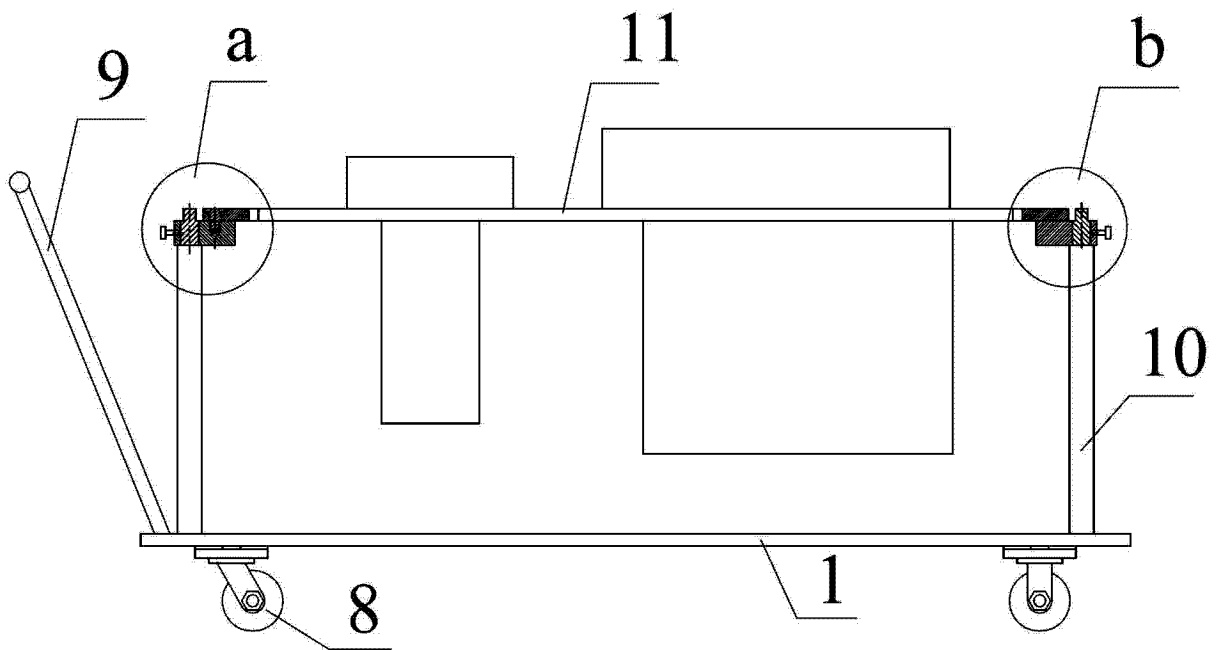


图 2

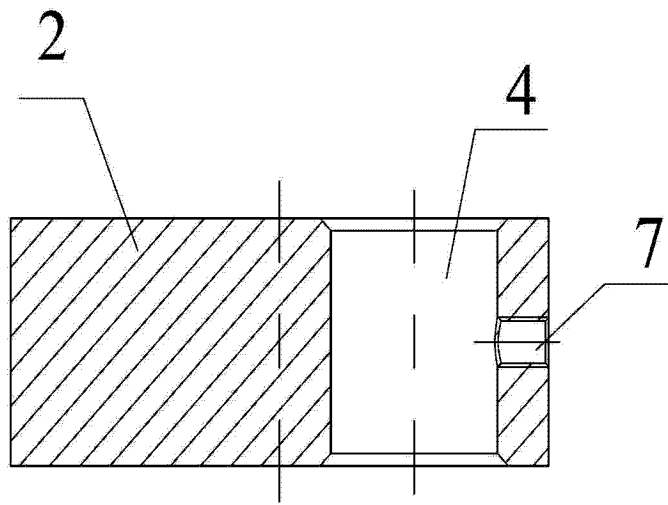


图 3

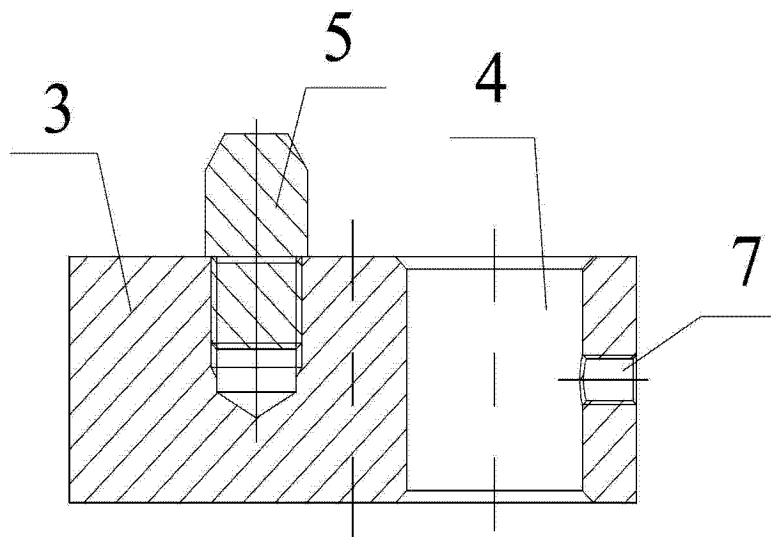


图 4

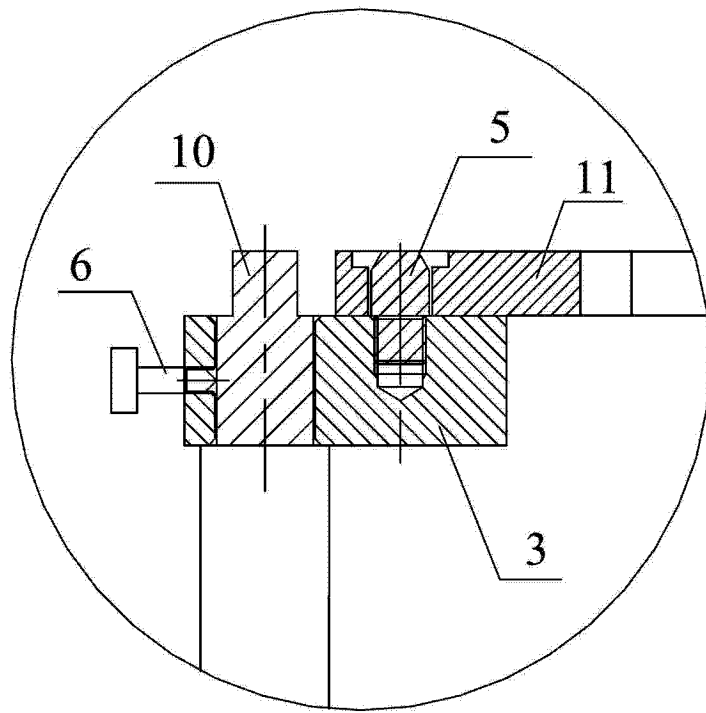


图 5

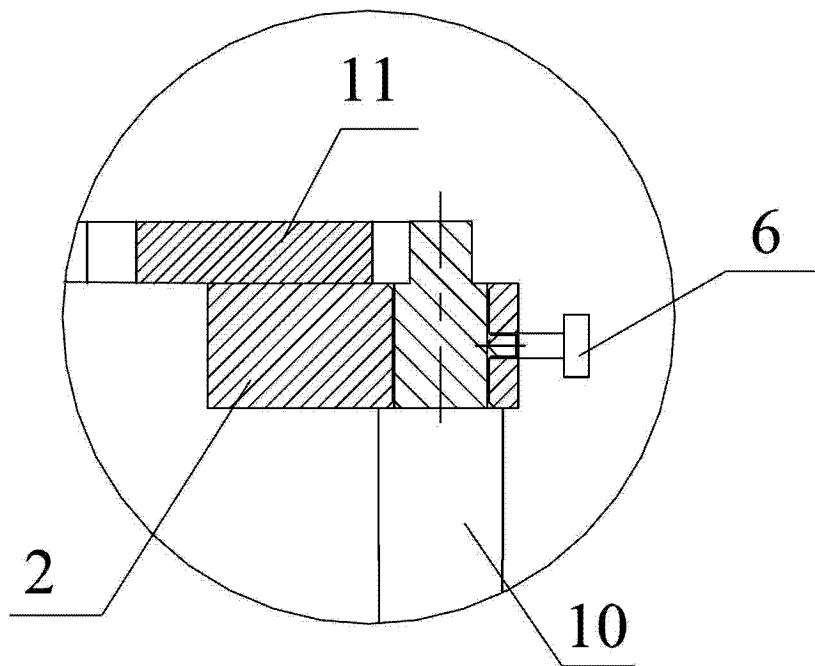


图 6