

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 5 区分

【発行日】令和 1 年 11 月 21 日 (2019.11.21)

【公開番号】特開 2018-177091 (P2018-177091A)

【公開日】平成 30 年 11 月 15 日 (2018.11.15)

【年通号数】公開・登録公報 2018-044

【出願番号】特願 2017-82200 (P2017-82200)

【国際特許分類】

B 6 0 C 5/01 (2006.01)

B 6 0 C 1/00 (2006.01)

【F I】

B 6 0 C 5/01 A

B 6 0 C 1/00 D

【手続補正書】

【提出日】令和 1 年 10 月 10 日 (2019.10.10)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 1 2 5

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 1 2 5】

なお、各実施例及び比較例でのタイヤケース半体の成形にあたっては、射出成形時のシリンドラの温度、金型温度、及び冷却時間を、表 1 に記載の条件とした。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 1 3 1

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 1 3 1】

【表 1】

	実施例 2	実施例 3	実施例 5	実施例 6	比較例 2
樹脂材料種	T P C	T P C	T P C	T P C	T P C
樹脂材料 型番	Hytrel 5557	Hytrel 5557	Hytrel 5557	Hytrel5557/ Hytrel4767N (=25/75)	Hytrel 5557
シリンダ温度 [°C]	290	280	280	240	285
金型温度 [°C]	50	50	100	110	100
冷却時間 [秒]	1	1	1	1	1
非晶部の厚み L a [nm]	12.8	13.0	12.5	13.2	12.2
長周期 L [nm]	16.1	16.2	15.8	16.4	15.5
配向度 f	-0.01	-0.002	-0.08	0.001	0.075
結晶化度 X c [%]	25	20	28	13	30
D C / D N [回]	6.0×10^6	7.3×10^6	3.0×10^6	8.8×10^6	2.0×10^6
B F ドラム 試験	A	A	B	A	C