



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220950603 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 14

(21) 申请号 202323116504.3

(22) 申请日 2023.11.17

(73) 专利权人 河南万乘汇科技制品有限公司  
地址 466000 河南省周口市鹿邑县产业集聚区恒丰路3号

(72) 发明人 赵继波 杨顺顺 赵继昌 朱歌  
王伟 宋青松

(74) 专利代理机构 西安吉盛专利代理有限责任公司 61108  
专利代理师 刘媛

(51) Int. Cl.  
B65H 54/72 (2006.01)

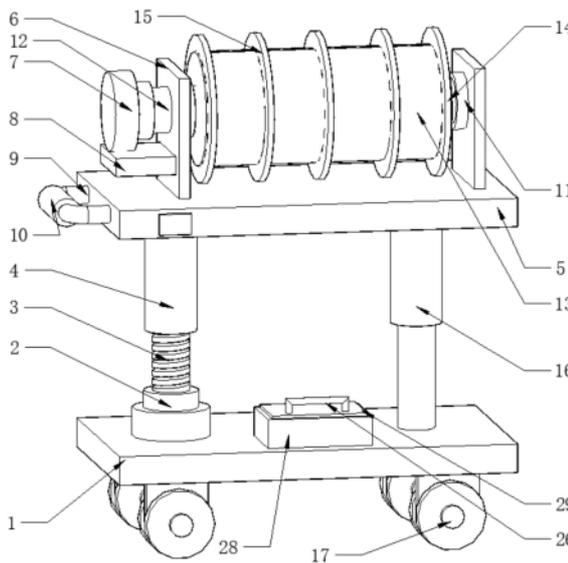
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种服饰制造用收线装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种服饰制造用收线装置,属于收线装置技术领域,其中,包括底座,所述底座顶部固定安装有第一电机,所述第一电机输出轴上固定连接有第一丝杆,所述第一丝杆表面螺纹连接有螺纹筒,所述螺纹筒顶端固定连接支撑板,所述支撑板顶部固定连接有两个固定板,两个所述固定板内均固定连接有第一轴承,两个所述第一轴承内均转动连接有第一转轴,通过第一电机工作,带动第一丝杆转动,借助第一丝杆与螺纹筒的螺纹连接,使支撑板移动,达到对收线装置使用高度调节的目的,通过双轴电机工作,带动两个第二丝杆转动,借助第二丝杆与套筒的螺纹连接,使滑块移动,进而带动活动隔板移动,达到对卷线筒使用间距调节的目的。



1. 一种服饰制造用收线装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)顶部固定安装有第一电机(2),所述第一电机(2)输出轴上固定连接有第一丝杆(3),所述第一丝杆(3)表面螺纹连接有螺纹筒(4),所述螺纹筒(4)顶端固定连接有支撑板(5),所述支撑板(5)顶部固定连接有两个固定板(6),两个所述固定板(6)内均固定连接有第一轴承(11),两个所述第一轴承(11)内均转动连接有第一转轴(12),两个所述第一转轴(12)一端固定连接有卷线筒(13),其中一个所述固定板(6)侧面固定连接有连接板(8),所述连接板(8)顶部固定安装有第二电机(7),所述第二电机(7)输出轴与其中一个第一转轴(12)固定连接,所述卷线筒(13)内壁的底部固定连接有电机座(18),所述电机座(18)顶部固定安装有双轴电机(19),所述双轴电机(19)两个输出轴上均固定连接有第二丝杆(21),两个所述第二丝杆(21)表面均螺纹连接有套筒(23),两个所述套筒(23)的顶部和底部均固定连接有滑块(24),所述卷线筒(13)顶部和底部均开设有两组通槽(25),所述滑块(24)穿过通槽(25)并固定连接有活动隔板(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种服饰制造用收线装置,其特征在于:所述底座(1)底部固定连接四个万向轮(17),且四个所述万向轮(17)分别位于底座(1)底部靠近四角的位置。

3. 根据权利要求1所述的一种服饰制造用收线装置,其特征在于:所述支撑板(5)侧面固定连接方向杆(9),所述方向杆(9)表面固定连接防滑套(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种服饰制造用收线装置,其特征在于:所述底座(1)顶部固定连接伸缩杆(16),所述伸缩杆(16)顶部固定连接在支撑板(5)底部。

5. 根据权利要求1所述的一种服饰制造用收线装置,其特征在于:所述卷线筒(13)内壁的侧面固定连接第二轴承(20),所述第二丝杆(21)一端固定连接第二转轴(22),所述第二转轴(22)转动连接在第二轴承(20)内。

6. 根据权利要求1所述的一种服饰制造用收线装置,其特征在于:所述卷线筒(13)两侧和中间均固定连接固定隔板(14),所述支撑板(5)侧面固定连接操控面板(27)。

7. 根据权利要求1所述的一种服饰制造用收线装置,其特征在于:所述底座(1)顶部固定连接放置箱(28),所述放置箱(28)顶部转动连接箱体门(29),所述箱体门(29)顶部固定连接把手(26)。

## 一种服饰制造用收线装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及收线装置技术领域,更具体地说,它涉及一种服饰制造用收线装置。

### 背景技术

[0002] 目前,在针对服饰制造用线进行收线过程中,需要用到收线装置对服饰制造用线进行收线,但是,现有收线装置大多存在不便对收线装置进行高度调节的弊端,进而极大的增加了使用的局限性,同时存在不便对收线筒使用间距进行调节的弊端,使用不便。

### 实用新型内容

[0003] (1)要解决的技术问题

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种服饰制造用收线装置,其具有便于调节的特点。

[0005] (2)技术方案

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供了一种服饰制造用收线装置,包括底座,所述底座顶部固定安装有第一电机,所述第一电机输出轴上固定连接有第一丝杆,所述第一丝杆表面螺纹连接有螺纹筒,所述螺纹筒顶端固定连接有支撑板,所述支撑板顶部固定连接有两个固定板,两个所述固定板内均固定连接有第一轴承,两个所述第一轴承内均转动连接有第一转轴,两个所述第一转轴一端固定连接卷线筒,其中一个所述固定板侧面固定连接连接板,所述连接板顶部固定安装有第二电机,所述第二电机输出轴与其中一个第一转轴固定连接,所述卷线筒内壁的底部固定连接有电机座,所述电机座顶部固定安装有双轴电机,所述双轴电机两个输出轴上均固定连接有第二丝杆,两个所述第二丝杆表面均螺纹连接套筒,两个所述套筒的顶部和底部均固定连接滑块,所述卷线筒顶部和底部均开设有两组通槽,所述滑块穿过通槽并固定连接活动隔板。

[0007] 使用本技术方案的一种服饰制造用收线装置时,通过双轴电机工作,带动两个第二丝杆转动,借助第二丝杆与套筒的螺纹连接,使滑块移动,进而带动活动隔板移动,达到对卷线筒使用间距调节的目的。

[0008] 进一步地,所述底座底部固定连接四个万向轮,且四个所述万向轮分别位于底座底部靠近四角的位置。

[0009] 进一步地,所述支撑板侧面固定连接方向杆,所述方向杆表面固定连接防滑套。

[0010] 进一步地,所述底座顶部固定连接伸缩杆,所述伸缩杆顶部固定连接在支撑板底部。

[0011] 进一步地,所述卷线筒内壁的侧面固定连接第二轴承,所述第二丝杆一端固定连接第二转轴,所述第二转轴转动连接在第二轴承内。

[0012] 进一步地,所述卷线筒两侧和中间均固定连接固定隔板,所述支撑板侧面固定

连接有操控面板。

[0013] 进一步地,所述底座顶部固定连接放置箱,所述放置箱顶部转动连接有箱体门,所述箱体门顶部固定连接把手。

[0014] (3)有益效果

[0015] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0016] 1、通过第一电机工作,带动第一丝杆转动,借助第一丝杆与螺纹筒的螺纹连接,使支撑板移动,达到对收线装置使用高度调节的目的,通过第二电机工作,带动第一转轴转动,进而带动卷线筒转动,达到对服饰制造用线收线的目的,通过双轴电机工作,带动两个第二丝杆转动,借助第二丝杆与套筒的螺纹连接,使滑块移动,进而带动活动隔板移动,达到对卷线筒使用间距调节的目的;

[0017] 2、通过设置万向轮,达到带动装置移动的目的,通过设置防滑套,可以增加使用者手部与方向杆之间的摩擦力,避免使用过程中出现滑落的情况,通过设置伸缩杆,能够配合支撑板移动的更加稳定,通过设置把手,达到带动箱体门转动的目的。

## 附图说明

[0018] 为了更清楚的说明本实用新型具体实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对具体实施方式或现有技术中描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一种实施方式,对于本领域普通技术人员来说,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图1为本实用新型正视结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型侧视剖面结构示意图。

[0021] 附图中的标记为:

[0022] 1、底座;2、第一电机;3、第一丝杆;4、螺纹筒;5、支撑板;6、固定板;7、第二电机;8、连接板;9、方向杆;10、防滑套;11、第一轴承;12、第一转轴;13、卷线筒;14、固定隔板;15、活动隔板;16、伸缩杆;17、万向轮;18、电机座;19、双轴电机;20、第二轴承;21、第二丝杆;22、第二转轴;23、套筒;24、滑块;25、通槽;26、把手;27、操控面板;28、放置箱;29、箱体门。

## 具体实施方式

[0023] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面对本实用新型具体实施方式中的技术方案进行清楚、完整的描述,以进一步阐述本实用新型,显然,所描述的具体实施方式仅仅是本实用新型的一部分实施方式,而不是全部的样式。

[0024] 实施例:

[0025] 以下结合附图1-2对本实用新型作进一步详细说明。

[0026] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种服饰制造用收线装置,包括底座1,底座1顶部固定安装有第一电机2,通过第一电机2工作,带动第一丝杆3转动,借助第一丝杆3与螺纹筒4的螺纹连接,使支撑板5移动,达到对收线装置使用高度调节的目的,第一电机2输出轴上固定连接第一丝杆3,第一丝杆3表面螺纹连接螺纹筒4,螺纹筒4顶端固定连接支撑板5,支撑板5顶部固定连接有两个固定板6,两个固定板6内均固定连接有第

一轴承11,两个第一轴承11内均转动连接有第一转轴12,两个第一转轴12一端固定连接卷线筒13,其中一个固定板6侧面固定连接连接板8,连接板8顶部固定安装有第二电机7,通过第二电机7工作,带动第一转轴12转动,进而带动卷线筒13转动,达到对服饰制造用线收线的目的,第二电机7输出轴与其中一个第一转轴12固定连接,卷线筒13内壁的底部固定连接电机座18,电机座18顶部固定安装有双轴电机19,通过双轴电机19工作,带动两个第二丝杆21转动,借助第二丝杆21与套筒23的螺纹连接,使滑块24移动,进而带动活动隔板15移动,达到对卷线筒13使用间距调节的目的,双轴电机19两个输出轴上均固定连接第二丝杆21,两个第二丝杆21表面均螺纹连接套筒23,两个套筒23的顶部和底部均固定连接滑块24,卷线筒13顶部和底部均开设有两组通槽25,滑块24穿过通槽25并固定连接活动隔板15。

[0027] 具体的,底座1底部固定连接四个万向轮17,且四个万向轮17分别位于底座1底部靠近四角的位置,支撑板5侧面固定连接方向杆9,方向杆9表面固定连接防滑套10。

[0028] 通过采用上述技术方案,通过设置万向轮17,达到带动装置移动的目的,通过设置防滑套10,可以增加使用者手部与方向杆9之间的摩擦力,避免使用过程中出现滑落的情况。

[0029] 具体的,底座1顶部固定连接伸缩杆16,伸缩杆16顶部固定连接在支撑板5底部,卷线筒13内壁的侧面固定连接第二轴承20,第二丝杆21一端固定连接第二转轴22,第二转轴22转动连接在第二轴承20内。

[0030] 通过采用上述技术方案,通过设置伸缩杆16,能够配合支撑板5移动的更加稳定。

[0031] 具体的,卷线筒13两侧和中间均固定连接固定隔板14,支撑板5侧面固定连接操控面板27,底座1顶部固定连接放置箱28,放置箱28顶部转动连接箱体门29,箱体门29顶部固定连接把手26。

[0032] 通过采用上述技术方案,通过设置把手26,达到带动箱体门29转动的目的。

[0033] 本实用新型的工作原理为:需要使用本装置对服饰制造用线进行收卷时,首先,可推动装置,借助万向轮17将装置移动至使用位置,然后,根据对服饰制造用线收卷使用高度调节的需要,可通过操控面板27控制第一电机2工作,带动第一丝杆3转动,借助第一丝杆3与螺纹筒4的螺纹连接,使支撑板5移动,使其达到合适的高度位置,然后根据对卷线筒13使用间距调节的需要,可通过操控面板27控制双轴电机19工作,带动两个第二丝杆21转动,借助第二丝杆21与套筒23的螺纹连接,使滑块24移动,进而带动活动隔板15移动,使其达到合适的间距位置,然后根据对制造用线收卷的需要,可通过操控面板27控制第二电机7工作,带动第一转轴12转动,进而带动卷线筒13转动,对其进行收线即可。

[0034] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

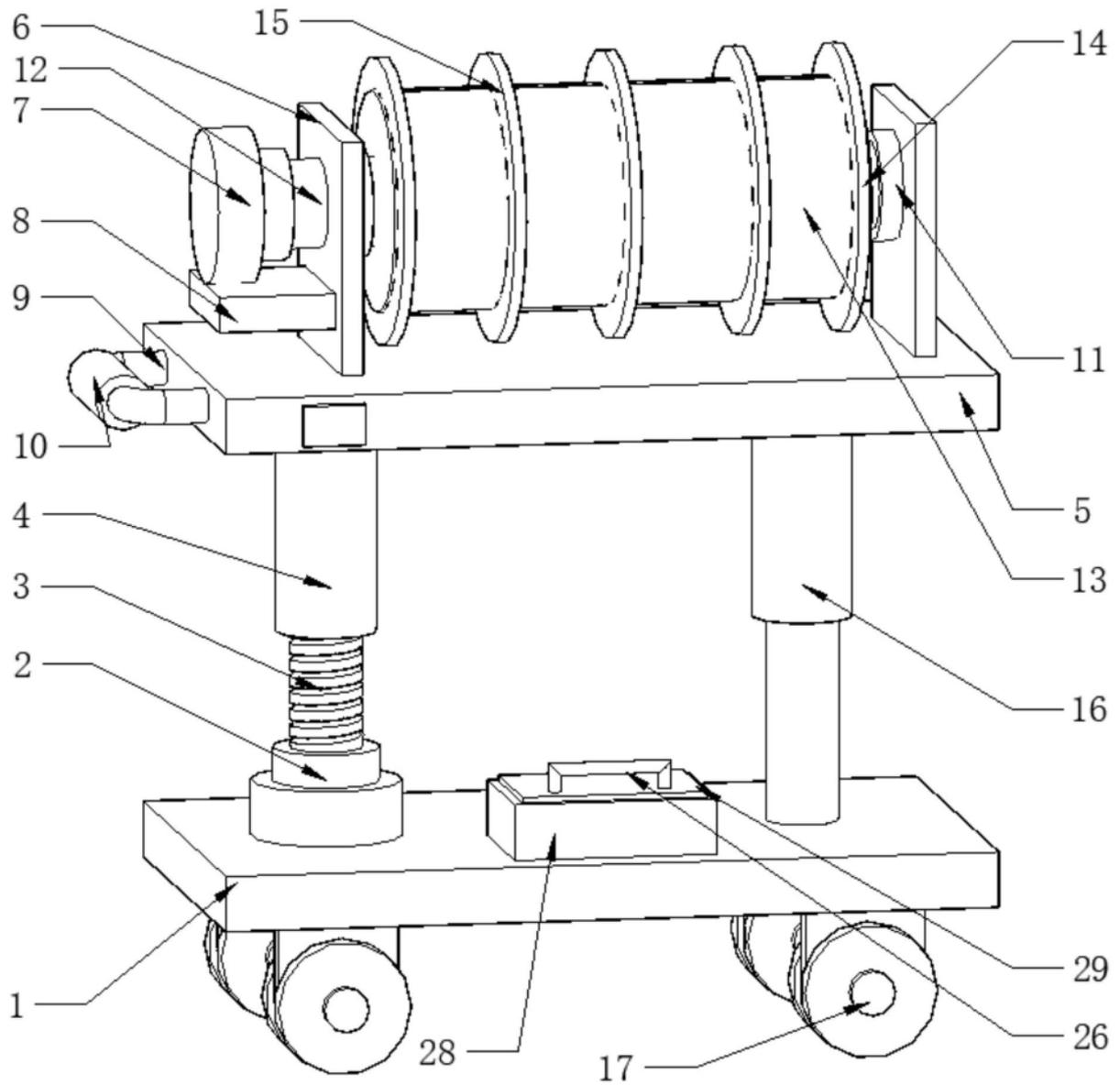


图1

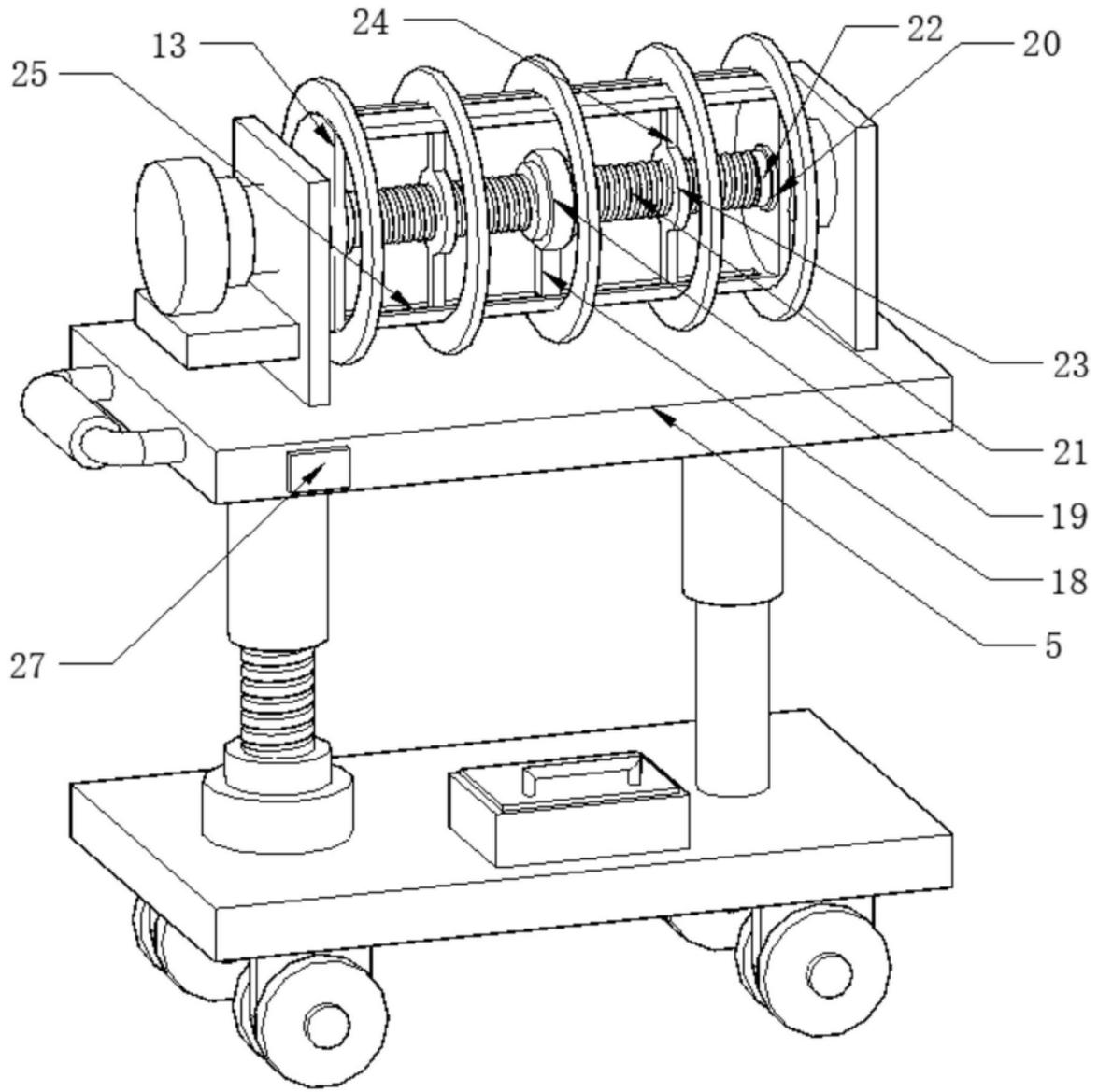


图2