



Office de la Propriété

Intellectuelle
du Canada

Un organisme
d'Industrie Canada

Canadian
Intellectual Property
Office

An agency of
Industry Canada

CA 2418845 C 2008/10/28

(11)(21) **2 418 845**

(12) **BREVET CANADIEN
CANADIAN PATENT**

(13) **C**

(86) Date de dépôt PCT/PCT Filing Date: 2001/08/07
(87) Date publication PCT/PCT Publication Date: 2002/02/14
(45) Date de délivrance/Issue Date: 2008/10/28
(85) Entrée phase nationale/National Entry: 2003/02/07
(86) N° demande PCT/PCT Application No.: EP 2001/009111
(87) N° publication PCT/PCT Publication No.: 2002/012373
(30) Priorité/Priority: 2000/08/09 (FR00/10483)

(51) Cl.Int./Int.Cl. *C08G 69/36* (2006.01),
C08G 69/06 (2006.01), *C08L 77/06* (2006.01),
C08G 73/14 (2006.01)

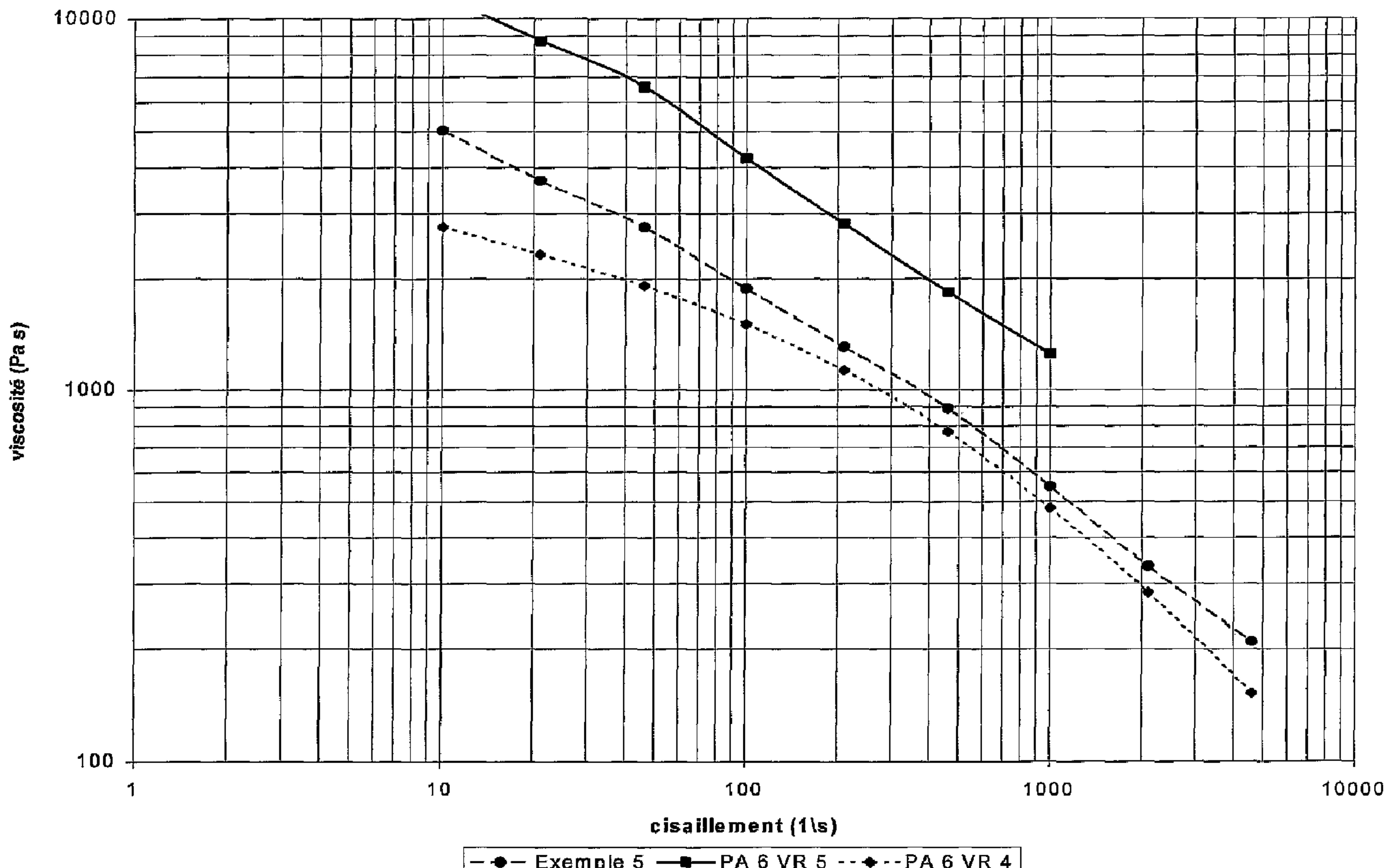
(72) Inventeurs/Inventors:
SPERONI, FRANCO, IT;
YUAN, CUIMING, IT;
ZHANG, HAICHUN, IT;
DI SILVESTRO, GIUSEPPE, IT

(73) Propriétaire/Owner:
RHODIA ENGINEERING PLASTICS S.R.L., IT

(74) Agent: ROBIC

(54) Titre : COPOLYAMIDES ET COMPOSITIONS A BASE DE CES COPOLYAMIDES

(54) Title: COPOLYAMIDES AND COMPOSITIONS BASED ON SAME



(57) Abrégé/Abstract:

L'invention concerne des copolyamides obtenus par utilisation de monomères multifonctionnels. Elle met en oeuvre au moins un monomère multifonctionnel comprenant au moins trois fonctions réactives et au moins un autre monomère multifonctionnel, en

(57) Abrégé(suite)/Abstract(continued):

quantités telles que les concentrations en groupements terminaux soient équilibrées. Les copolyamides sont plus particulièrement des copolyamides de viscosité élevée. L'invention concerne également des compositions à base de ces copolyamides.

**(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)**

**(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle**
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
14 février 2002 (14.02.2002)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 02/12373 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ :
C08G 69/36, 73/14, 83/00

1° Maggio, 80, I-20020 Ceriano Laghetto (IT). **DI SILVESTRO** [IT/IT]; Via Salvatore Quasimodo, 2, I-20030 Lentate Sul Seveso (IT).

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/EP01/09111

(72) Inventeurs; et

(22) Date de dépôt international : 7 août 2001 (07.08.2001)

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : **SPERONI, Franco** [IT/IT]; Via Monte Rosa 11, I-20020 Ceriano Laghetto (IT). **YUAN, Cuiming** [IT/IT]; Via Sesto S. Giovanni N. 31/F, I-20126 Milano (IT). **ZHANG, Haichun** [CN/IT]; Viale Rimembranze n. 2, I-21047 Saronno (IT).

(25) Langue de dépôt : français

(74) Mandataire : **ESSON, Jean-Pierre**; Rhodia Services, Direction de la Propriété Industrielle, Centre de Recherches de Lyon - BP 62, F-69192 Saint-Fons Cedex (FR).

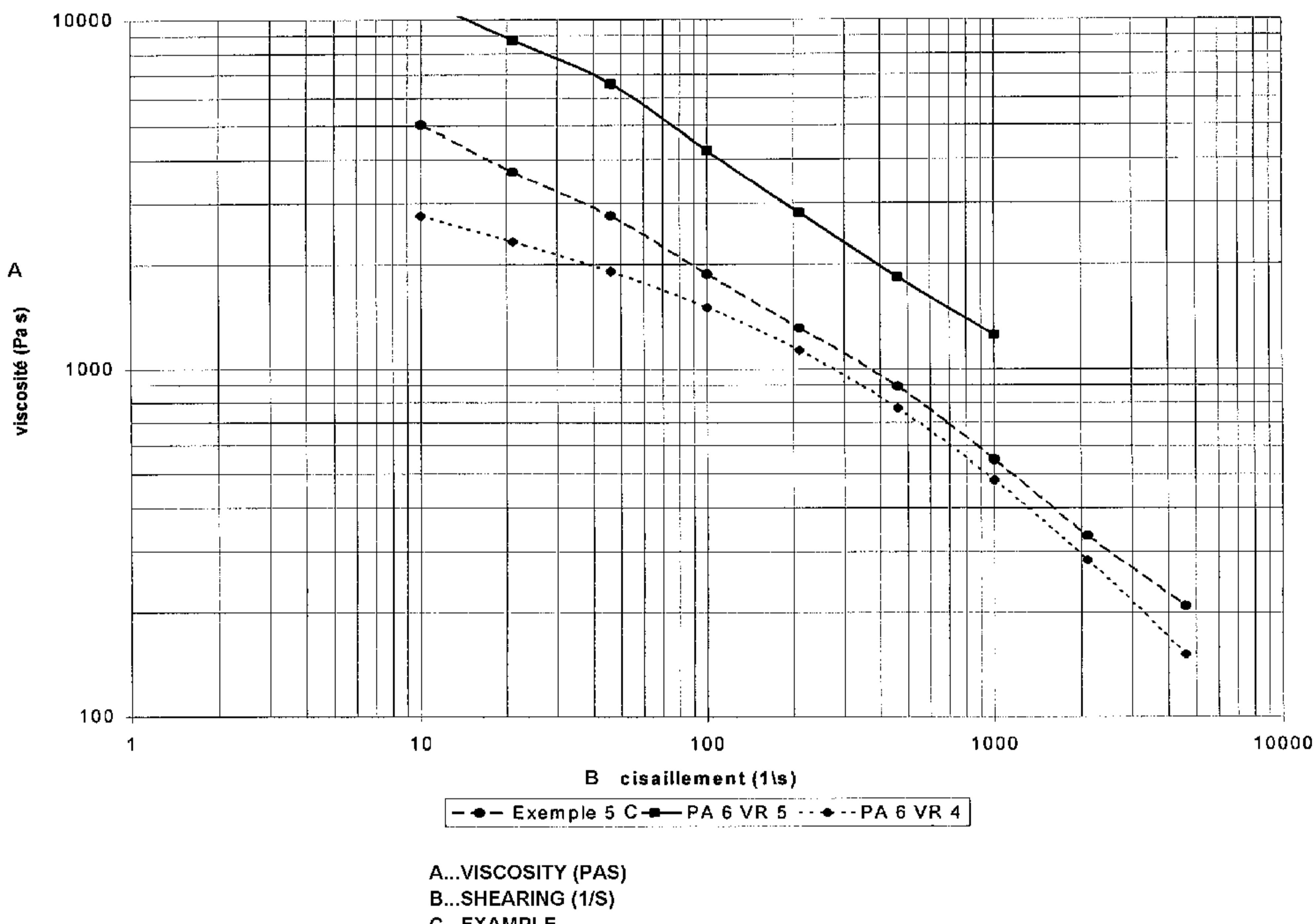
(26) Langue de publication : français

(81) États désignés (national) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: COPOLYAMIDES AND COMPOSITIONS BASED ON SAME

(54) Titre : COPOLYAMIDES ET COMPOSITIONS A BASE DE CES COPOLYAMIDES



WO 02/12373 A1

(57) Abstract: The invention concerns copolyamides obtained by using multifunctional monomers. It consists in using a multifunctional monomer comprising at least three reactive functions and at least another multifunctional monomer, in amounts such that the terminal group concentrations are balanced. The copolyamides are particularly high viscosity copolyamides. The invention also concerns compositions based on said copolyamides.

[Suite sur la page suivante]



HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.

- (84) **États désignés (régional)** : brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

- avec rapport de recherche internationale
- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

-
- (57) **Abrégé :** L'invention concerne des copolyamides obtenus par utilisation de monomères multifonctionnels. Elle met en oeuvre au moins un monomère multifonctionnel comprenant au moins trois fonctions réactives et au moins un autre monomère multifonctionnel, en quantités telles que les concentrations en groupements terminaux soient équilibrées. Les copolyamides sont plus particulièrement des copolyamides de viscosité élevée. L'invention concerne également des compositions à base de ces copolyamides.

Copolyamides et compositions à base de ces copolyamides.

La présente invention concerne des copolyamides obtenus par utilisation de monomères multifonctionnels. Elle concerne plus particulièrement des copolyamides de viscosité élevée. Elle concerne également des compositions à base de ces copolyamides.

Pour de nombreuses applications on utilise des polyamides thermoplastiques mis en forme. On cite en exemples les fils, fibres et filaments, les films, les articles obtenus par moulage, injection ou extrusion. Pour certaines applications, ou pour certains procédés de mise en forme on préfère parfois utiliser des polyamides de viscosité en phase fondué élevée. C'est le cas par exemple pour les fibres en polyamides utilisées pour la fabrication de feutres de machine à papier. C'est également le cas par exemple pour les procédés de mise en forme d'articles par extrusion-soufflage. Lors de la mise en œuvre de ce dernier procédé, il est en général important que la pièce extrudée ne se déforme pas, ou ne se déforme que faiblement sous son propre poids. Les propriétés mécaniques du matériau, telles que le module élastique et la résistance aux chocs ne doivent de plus pas être affectées, ou ne l'être que faiblement.

Plusieurs solutions sont connues pour obtenir des polyamides de viscosité élevée. Une première solution consiste à réaliser une post-condensation en phase solide sur des polyamides linéaires. Les temps de post-condensation sont importants, ce qui génère des coûts de production importants.

Une autre solution est décrite dans la demande de brevet WO 99/03909. Elle décrit des copolyamides, obtenus par utilisation d'un monomère multifonctionnel comprenant une fonction réactive formant des liaisons amides choisie parmi les acides et les amines, et au moins deux fonctions réactives formant des liaisons amides, de nature différente et complémentaire de la précédente. Ces copolyamides présentent, pour une durée identique de polycondensation en phase fondué une viscosité en phase fondué plus élevée que celle des polyamides linéaires.

Toutefois, les copolyamides décrits dans le document présentent une viscosité que l'on cherche encore à améliorer. Un autre objectif est d'atteindre des viscosités équivalentes avec des temps de cycle de polymérisation moins importants, et/ou contrôlés.

L'invention a pour objet de proposer des nouveaux copolyamides présentant notamment une viscosité en phase fondué plus élevée ou qui, à viscosité égale, peuvent être obtenus, par des cycles de polymérisation plus courts.

A cet effet l'invention propose un copolyamide comprenant des motifs macromoléculaires issus des monomères suivants:

- au moins un monomère (I) difonctionnel représenté par l'abréviation AB où A représente une fonction de type acide et B représente une fonction de type amine,

- au moins un monomère (II) multifonctionnel représenté par l'abréviation A_aB_b où A représente une fonction de type acide et B représente une fonction de type amine, a et b étant des nombres satisfaisant les relations suivantes:

10

$$- a \geq 1$$

$$- b \geq 1$$

$$- a + b \geq 3, \text{ et}$$

- au moins un monomère (III) multifonctionnel représenté par l'abréviation A_cB_d où A représente une fonction de type acide et B représente une fonction de type amine, c et d étant des nombres satisfaisant les relations suivantes:

$$- c \geq 0$$

$$- d \geq 0$$

20

$- c+d \geq 2$, le couple (c,d) étant différent d'un couple (1,1),

les monomères (II) et (III) étant choisis de manière à ce que

$$- d > c \text{ si } a > b$$

$$- d < c \text{ si } a < b$$

le rapport $\frac{ax + cy}{ax + cy + bx + dy}$ est compris entre 0,4 et 0,6,

où x représente le nombre de moles de monomère (II) et y représente le nombre de moles de monomère (III)

30

le rapport $\frac{ax + cy + bx + dy}{(a + c + b + d) * (x + y + 0,9z)}$ est inférieur à 0,05,

2a

où z représente le nombre de moles de monomère (I),
et les fonctions de type acide A et de type amine B forment
éventuellement entre elles des liaisons amide.

De préférence, le copolyamide selon l'invention est caractérisé en ce que
les entiers a, b, c, d sont choisis de manière à satisfaire une des deux relations:

- a > b, c = 0, d ≥ 3
- a < b, d = 0, c ≥ 3.

10

De préférence, a = 1, b = 2, c = 4 et d = 0.

Par monomère multifonctionnel on entend un monomère comprenant au moins
deux fonctions réactives.

Dans la présente demande, on utilise des abréviations (AB, A_aB_b , A_cB_d) pour
désigner des molécules organiques, ou organométalliques, servant de monomères. Les
monomères sont des molécules présentant des fonctions réactives de type acides A ou
de type amines B, susceptibles de former entre elles des liaisons amides.

Les fonctions de type acide sont avantageusement choisies parmi les fonctions
acide carboxylique, halogénure d'acide, ester. Les fonctions de type amine sont
avantageusement choisies parmi les amines, de préférence les amines primaires, et les
sels d'amines.

Le nombre de fonctions de chaque type est représenté pour les différents
monomères par les lettres a, b, c, d. Les monomères (I) comportent une fonction de
chaque type.

30

Les monomères (II) et (III) comportent respectivement au moins 3 et 2 fonctions, de préférence au plus 10. Le nombre de fonctions pour chacun (respectivement a+b et c+d) est de préférence choisi parmi 3, 4, 5, 6.

Les monomères (II) comportent au moins trois fonctions réactives, dont au moins 5 une de chaque type. Les monomères (III) comportent au moins deux fonctions réactives, soit toutes de même type, soit de types différents. Les cas où toutes les fonctions sont identiques correspondent au cas où c=0 (monomère ne comportant que des fonctions réactives de type amines), ou au cas d=0 (monomère ne comportant que des fonctions réactives de type acides). Dans le cas où les monomères (III) comportent des fonctions 10 de types différents, le nombre de fonctions est alors strictement supérieur à deux. Ces conditions équivalent à celles exprimées par les équations et inéquations présentées ci-dessus.

Le nombre de moles de monomère (II) à partir duquel le copolyamide est obtenu 15 est désigné par la lettre x. Le nombre de moles de monomère (III) à partir duquel le copolyamide est obtenu est désigné par la lettre y. Le nombre de moles de monomère (I) à partir duquel le copolyamide est obtenu est désigné par la lettre z.

Le rapport α , $\alpha = \frac{ax + cy}{ax + cy + bx + dy}$ est compris entre 0,4 et 0,6, de préférence entre 0,45 et 0,55. Il est encore plus préférablement sensiblement égal à 0,5. Cette 20 condition équivaut à écrire que le nombre de fonctions de type amines et le nombre de fonctions de type acide des monomères (II) et (III) utilisés pour l'obtention du polymère est relativement, voire sensiblement parfaitement, équilibré.

Selon une caractéristique de l'invention, le rapport β ,

$$\beta = \frac{ax + cy + bx + dy}{(a + c + b + d) * (x + y + 0,9 * z)}$$

25 inférieur à 0,05 (5%). Il est de préférence inférieur à 0,01 (1%), et selon un mode de réalisation très avantageux inférieur à 0,002 (0,2%). L'utilisation des monomères (II) et (III) en quantités plus importantes peut conduire à des copolyamides de très hautes viscosités et de fait impliquer l'utilisation d'appareillages spéciaux afin de pouvoir récupérer le polymère après sa fabrication. A titre indicatif, et sans aucune limitation à l'invention, le facteur 0,9 appliqué au nombre de 30 moles z du monomère de type AB rend compte que les monomères (I) ne réagissent généralement pas entièrement. Le rapport ci-dessus est donc proche d'un rapport entre le nombre de moles de monomères (II) et (III) et le nombre de moles d'unités de répétition dans le polyamide.

Selon une autre caractéristique de l'invention, le rapport χ ,

$$\chi = \frac{x + y}{x + y + 0,9 * z} \text{ est de préférence inférieur à } 0,25 \%$$

Les monomères (II) et les monomères (III) peuvent respectivement être constitués d'un mélange de plusieurs monomères $A_{ai}B_{bi}$ et $A_{cj}B_{dj}$ où a_i , b_i , c_j et d_j répondent, pour au moins l'un d'eux, aux conditions définies plus haut pour a , b , c , d , excepté éventuellement pour le calcul des rapports α , β et χ , pour lesquels on entend:

- $ax = \sum_i a_i x_i$ pour le calcul de α et β
- $bx = \sum_i a_i x_i$ pour le calcul de α et β
- $cy = \sum_j c_j y_j$ pour le calcul de α et β
- 10 - $dy = \sum_j d_j y_j$ pour le calcul de α et β
- $x = \sum_i x_i$ pour le calcul de β et χ
- $y = \sum_j y_j$ pour le calcul de β et χ

où

- a_i représente le nombre de fonctions de type acide d'un monomère (II) référencé i
- b_i représente le nombre de fonctions de type amine d'un monomère (II) référencé i
- c_j représente le nombre de fonctions de type acide d'un monomère (III) référencé j
- 20 - d_j représente le nombre de fonctions de type amine d'un monomère (III) référencé j
- x_i représente le nombre de moles d'un monomère (II) référencé i
- y_j représente le nombre de moles d'un monomère (III) référencé j

A titre d'exemple de système des monomères (I), (II) et (III) dans lequel le monomère (III) est un mélange de monomères on cite les systèmes dont les monomères (II) et (III) sont les suivants:

- monomère (II) A_aB_b , avec $a < b$
- monomères (III) : mélange de monomère A_cB_0 (multifonctionnel acide), et A_0B_d (multifonctionnel amine), avec $c > 0$ et $d > 0$, et en quantités telles que les rapport α et β soient respectés.

Les monomères (I) sont avantageusement choisis parmi:

- l' ϵ -caprolactame et/ou l'acide aminocaproïque,
- et/ou l'acide para ou métaaminobenzoïque,
- et/ou l'acide amino-11-undécanoïque,
- et/ou le lauryllactame et/ou l'acide aminocaproïque correspondant : l'acide amino-12-dodécanoïque.

Encore plus préférentiellement, les monomères (I) sont choisis parmi le caprolactame, l'acide aminocaproïque et leurs mélanges.

Les monomères (I) selon l'invention sont de préférence choisis parmi un lactame, un aminoacide et un mélange de ceux-ci.

10 Plus généralement, les monomères (I) peuvent être les monomères utilisés pour la fabrication de polyamides thermoplastiques linéaires. Ainsi, on peut citer les composés ω -aminoalcanoïques comportant une chaîne hydrocarbonée ayant de 4 à 12 atomes de carbone, ou les lactames dérivés de ces acides aminés comme l' ϵ -caprolactame. On peut également utiliser des mélanges de monomères répondant à l'abréviation AB, de préférence choisis parmi les monomères proposés ci-dessus.

Les monomères (II) sont désignés par le terme générique de "monomères arbres". Ils peuvent être choisis pour la mise en œuvre de l'invention parmi les molécules représentées par la formule (b) suivante: $(XR_1)-R-(R_2Y)_n$ (b)

dans laquelle :

20 - n est un nombre entier supérieur ou égal à 2, de préférence compris entre 2 et 10 (bornes incluses), et de préférence égal à 2,

- R_1 , R_2 peuvent être identiques ou différents et représentent une liaison covalente, un radical hydrocarboné aliphatique, arylaliphatique, aromatique ou alkylaromatique
- R est un radical aliphatique linéaire ou ramifié, un radical cycloaliphatique substitué ou non, un radical aromatique substitué ou non pouvant comprendre plusieurs noyaux aromatiques et/ou des hétérocétones
- X représente la fonction amine ou sel d'amine, ou la fonction acide, ester, halogénure d'acide ou amide
- Y représente la fonction amine ou sel d'amine quand X représente une fonction acide, ester, halogénure d'acide ou amide, et une fonction acide, ester, halogénure d'acide ou amide quand X représente une fonction amine ou sel d'amine.

30

5a

Les monomères (II) convenables et préférés de l'invention sont, notamment, les monomères stables thermiquement à une température supérieure à 150°C. A titre d'exemple, on peut citer les monomères (II) conformes à la formule présentée ci-dessus dans laquelle R représente un radical aromatique tel que l'acide aminophthalique, ou un

10

radical aliphatique linéaire tel que le diacide 3-aminopimélique, ou l'acide 6-amino undécandoïque. On peut également citer les α -aminoacides tels que l'acide aspartique, l'acide glutamique. Les aminoacides naturels peuvent également être utilisés comme monomère (II) si leur stabilité thermique est suffisante. On peut également adapter les conditions de synthèse du copolyamide en fonction de la stabilité thermique du monomère (II).

A titre d'exemple de monomères (II), on cite:

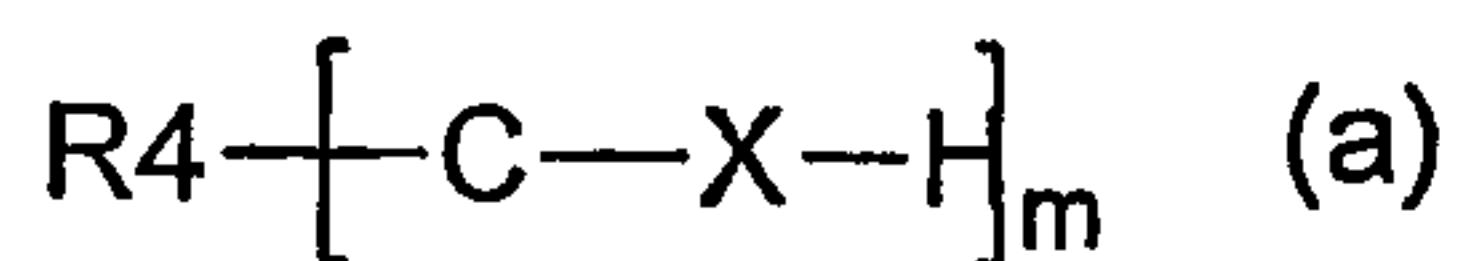
- l'acide 5-amino-isophthalique,
- l'acide 6-amino-undécandoïque,
- le diacide 3-aminopimélique,
- l'acide aspartique,
- l'acide 3,5-diaminobenzoïque,
- l'acide 3,4-diaminobenzoïque,
- la lysine,
- et leurs mélanges.

Selon un premier mode de réalisation de l'invention, les fonctions réactives du monomère (III) sont toutes identiques, choisies parmi les fonctions de types acides ou amines. Ces monomères sont désignés sous le terme générique de "monomères cœur".

Une première catégorie de monomères cœur est constituée molécules ou macromolécules (utilisées comme monomères) présentant une structure arborescente ou dendritique. A titre d'exemple on cite les polyamines comportant un nombre élevé de motifs amines. On cite également les dendrimères totalement aromatiques décrits dans la demande de brevet WO 95/06081.

Une deuxième catégorie de monomères coeurs est constituée des composés pouvant être choisis parmi les composés cités ci-dessous.

On cite les composés multifonctionnels choisis parmi les composés de formule (a)



dans laquelle

- C est une liaison covalente ou un radical hydrocarboné aliphatique pouvant comprendre des hétéroatomes, et comprenant de 1 à 20 atomes de carbone, de préférence de 1 à 6 atomes de carbone.
- X est un radical $\begin{array}{c} N \\ | \\ H \end{array}$ ou $\begin{array}{c} || \\ O \end{array}$

- R_4 est un radical hydrocarboné comprenant au moins 2 atomes de carbone, linéaire ou cyclique, aromatique ou aliphatique et pouvant comprendre des hétéroatomes.
- m est un nombre entier compris entre 3 et 8 (bornes incluses)

5 Selon encore une autre caractéristique préférée, le radical R_4 est soit un radical cycloaliphatique tel que le radical tétravalent de cyclohexanonyl, soit un radical 1,1,1-triyle-propane, 1,2,3-triyle-propane.

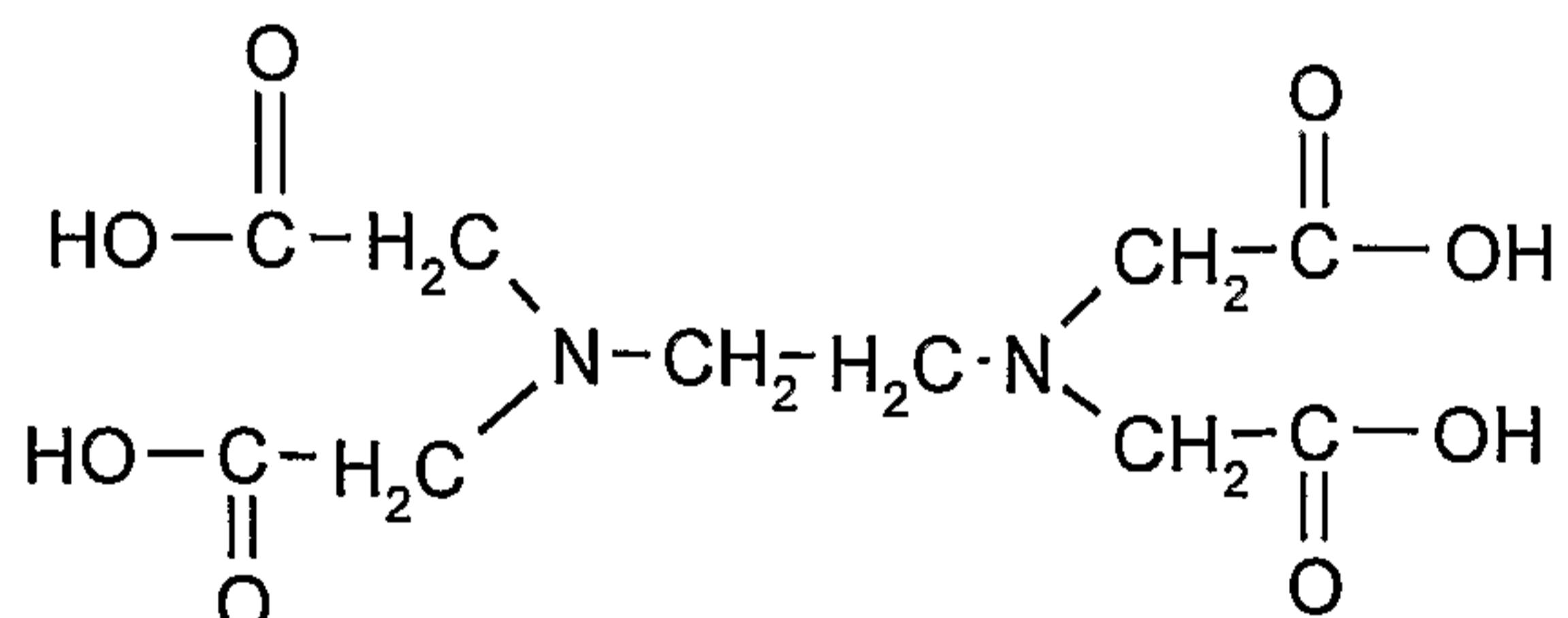
10 Comme autres radicaux R_4 convenables pour l'invention on peut citer, à titre d'exemple, les radicaux trivalents de phényle et cyclohexanyle substitués ou non, les radicaux tétravalents de diaminopolyméthylène avec un nombre de groupes méthylène compris avantageusement entre 2 et 12 tels que le radical provenant de l'EDTA (acide éthylène diamino tétracétique), les radicaux octovalents de cyclohexanonyl ou cyclohexadinonyl, et les radicaux provenant de composés issus de la réaction des polyols tels que glycol, pentaérythritol, sorbitol ou mannitol avec l'acrylonitrile.

15 Le radical A est, de préférence, un radical méthylénique ou polyméthylénique tel que les radicaux éthyle, propyle ou butyle, ou un radical polyoxyalkylénique tel que le radical polyoxyéthylénique.

Selon un mode de réalisation préféré de l'invention, le nombre m est supérieur à 3 et avantageusement égal à 3 ou 4.

20 La fonction réactive du composé multifonctionnel représentée par le symbole X-H est une fonction capable de former une fonction amide.

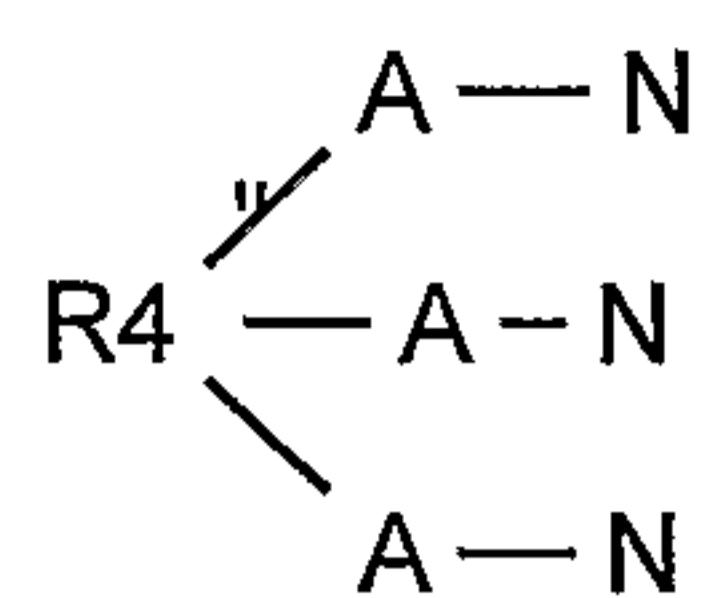
A titre d'exemple de composés polyfonctionnels de formule (a), on peut citer la 2,2,6,6-tétra-(β -carboxyéthyl)cyclohexanone, le diaminopropane - N,N,N',N' acide téraacétique de formule suivante :



25

ou les composés provenant de la réaction du triméthylol propane ou du glycérol avec l'oxyde de propylène et amination des groupes hydroxydes terminaux, ces derniers composés sont commercialisés sous le nom commercial JEFFAMINES T® par la société HUNTSMAN, et ont comme formule générale :

8



Dans laquelle :

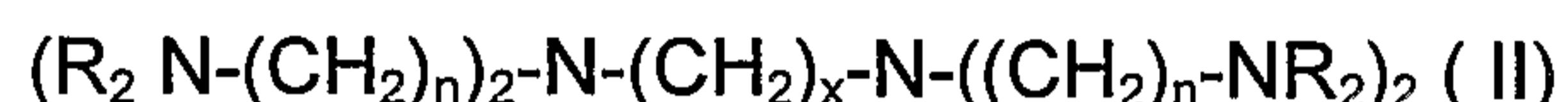
- R_4 représente un radical 1,1,1-triyle propane, ou 1,2,3-triyle propane,
- A représente un radical polyoxyéthylénique.

5 Des exemples de composés multifonctionnels pouvant convenir sont notamment cités dans le document US 5346984, dans le document US 5959069, dans le document WO 9635739, dans le document EP 672703.

On cite plus particulièrement:

10 Les nitrilotrialkylamines, en particulier la nitrilotriéthylamine, les dialkylènetriamines, en particulier la diéthylènetriamine, les trialkylènetéramines et tétraalkylènepentamines, l'alkylène étant de préférence l'éthylène, la 4-aminoéthyl-1,8-octanediamine.

On cite aussi les dendrimères de formule (II)



dans laquelle

15 R est un atome d'hydrogène ou un groupement $-(CH_2)_n -NR_2^1$ où
 R¹ est un atome d'hydrogène ou un groupement $-(CH_2)_n -NR_2^2$ où
 R² est un atome d'hydrogène ou un groupement $-(CH_2)_n -NR_2^3$ où
 R³ est un atome d'hydrogène ou un groupement $-(CH_2)_n -NH_2$,
 n étant un entier compris entre 2 et 6

20 x étant un entier compris entre 2 et 14.

N est de préférence un entier égal à 3 ou 4, en particulier 3, et x est de préférence un entier compris entre 2 et 6, de préférence compris entre 2 et 4 (bornes incluses), en particulier 2. Chaque radical R peut être choisi indépendamment des autres. Le radical R est de préférence un atome d'hydrogène ou un groupement $-(CH_2)_n -NH_2$.

25 On cite aussi les composés multifonctionnels présentant 3 à 10 groupements acide carboxylique, de préférence 3 ou 4. Parmi ceux-ci on préfère les composés présentant un cycle aromatique et/ou hétérocyclique, par exemple des radicaux benzyl, naphtyl, anthracène, biphenyl et triphenyl, ou les hétérocycles comme les pyridine, bipyridine, pyrrole, indole, furane, thiophène, purine, quinoline, phénanthrène, porphyrine, 30 phtalocyanine et naphtalocyanine. On préfère tout particulièrement l'acide 3,5,3',5'-biphenyltétracarboxylique, les acides dérivés de la phtalocyanine et de la naphtalocyanine, l'acide 3,5,3',5'-biphenyltétracarboxylique, l'acide 1,3,5,7-naphtalènetétracarboxylique, l'acide 2,4,6-pyridinetricarboxylique, l'acide 3,5,3',5'-bipyridyltétracarboxylique, l'acide 3,5,3',5'-benzophénonetétracarboxylique, l'acide

1,3,6,8-acridinetétracarboxylique, plus particulièrement encore l'acide trimésique et l'acide 1,2,4,5-benzènetétracarboxylique.

On cite aussi, les composés multifonctionnels dont le cœur est un hétérocycle présentant un point de symétrie, comme les 1,3,5-triazines, 1,4-diazines, la mélamine, les composés dérivés de la 2,3,5,6-tétraéthylpipérazine, des 1,4-pipérazines, des tétrathiafulvalènes.

On cite plus particulièrement l'acide 2,4,6-triaminocaproïque-1,3,5-triazine (TACT).

Selon un mode préféré de l'invention, le composé multifonctionnel est choisi parmi la 2,2,6,6-tétra-(β -carboxyéthyl)cyclohexanone, l'acide trimésique, la 2,4,6-tri-(acide amino caproïque)-1,3,5-triazine, et la 4-aminoéthyle-1,8-octanediamine.

10

Selon un autre mode de réalisation les monomères (III) sont des monomères arbres, pouvant être choisis parmi ceux cités en tant que monomères (II), étant entendu:

- qu'ils sont de nature différente
- que les conditions quant au nombre de fonctions sont respectées.

Plus généralement, le choix des monomères (II) et (III) doit tout d'abord respecter les conditions quant aux nombres de fonctions de chaque type (symbolisés par les lettres a, b, c, d). Certaines combinaisons entre les monomères (II) et (III) cités ci-dessus ne sont donc pas conformes à l'invention.

Selon un mode de réalisation particulièrement avantageux, le copolyamide est obtenu à partir de systèmes de monomères (I), (II) et (III) dont les monomères (II) et (III) sont choisis parmi les systèmes suivants:

20

- système 1: monomère (II) AB₂ et monomère (III) A₃ ou A₄
- système 2: monomère (II) A₂B et monomère (III) B₃ ou B₄

Selon un mode de réalisation préférentiel, on n'utilise pas de monomère monofonctionnel en complément de monomères (I), (II) ou (III).

Afin de pouvoir mettre en œuvre la polymérisation dans les meilleures conditions possibles on préfère tout particulièrement pour les monomères (I) (II) et (III) des monomères présentant une stabilité thermique suffisante.

Selon une caractéristique avantageuse, la fluidité en phase fondue des copolyamides, mesurée à 275°C sous 5 kg de pression est inférieure à 10 g/10 minutes.

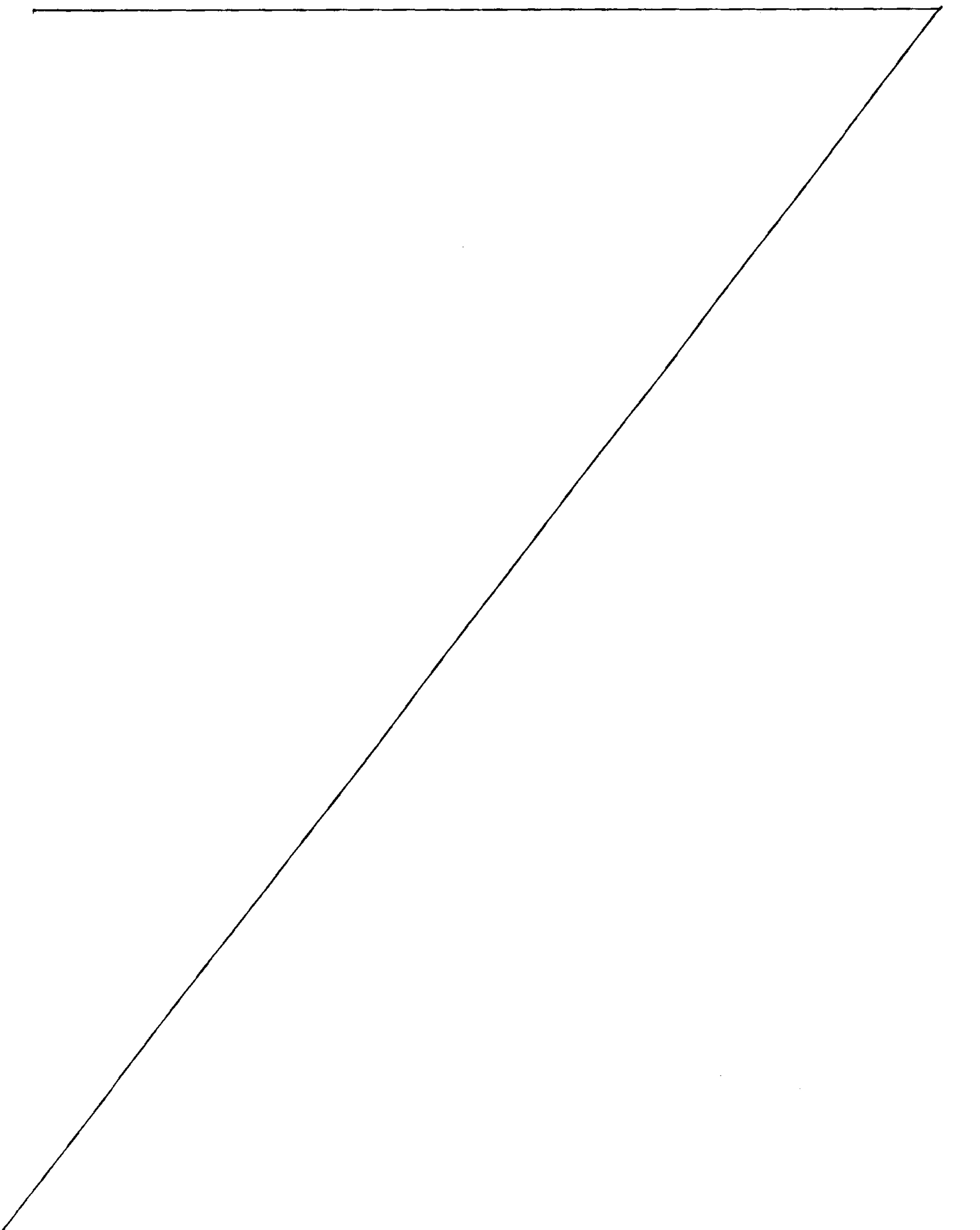
30

L'invention concerne également des compositions comprenant le copolyamide décrit ci-dessus. Les compositions peuvent comprendre au moins un polyamide conforme à l'invention et éventuellement d'autres additifs tels que des aides au moulage ou démoulage, stabilisants chaleur, stabilisants lumière, antioxydants, ignifugeants, pigments, colorants, et lubrifiants. La composition peut également comprendre des

9a

agents améliorant la résistance aux chocs et/ou des charges de remplissage ou de renfort. On cite en particulier les fibres de verre.

Les compositions de l'invention peuvent également comprendre comme matrice polymérique, en plus du polyamide tel que décrit ci-dessus, d'autres matières



thermoplastiques telles que des polyamides linéaires aliphatiques, éventuellement compatibilisés, ou des polyamides aromatiques ou semi-aromatiques, par exemple.

Selon une caractéristique de l'invention, les compositions de l'invention sont obtenues par mélange généralement dans une extrudeuse mono ou bivis, d'un polyamide conforme à l'invention avec les différents additifs, ce mélange étant réalisé généralement à l'état fondu du polyamide, puis extrusion du mélange sous forme de joncs qui sont ensuite découpés en granulés. Des pièces moulées peuvent ensuite être réalisées par fusion des granulés produits ci-dessus et alimentation de la composition à l'état fondu dans les dispositifs de moulage, d'injection ou d'extrusion appropriés.

10

L'invention a également pour objet un procédé de fabrication d'un copolyamide conforme à l'invention.

Dans un premier mode de réalisation de ce procédé de fabrication, un mélange de monomères est réalisé avec des proportions déterminées de chaque composant. Ledit mélange est polymérisé dans des conditions et selon un mode opératoire équivalent à ceux utilisés pour la fabrication du polyamide linéaire correspondant aux monomères bifonctionnels mis en œuvre. Ainsi, quand de l' ϵ -caprolactame est mis en œuvre, de l'eau est ajoutée au mélange de monomères pour amorcer l'ouverture hydrolytique du caprolactame.

20 Selon un second mode de réalisation de l'invention, un prépolymère de polyamide linéaire est fabriqué par polycondensation des monomères (I) pour obtenir un prépolymère de poids moléculaire en nombre M_n de l'ordre de 2000 à 3000 environ.

Les monomères (II) et (III) sont ajoutés au prépolymère linéaire et la polymérisation est poursuivie soit en milieu fondu soit en phase solide. Le mode de réalisation en phase solide permet notamment d'obtenir des copolyamides en utilisant des monomères multifonctionnels présentant une stabilité thermique à des températures relativement faibles par exemple inférieure à 200°C, car la température de postcondensation en phase solide est réalisée à des températures plus basses que celles de la polymérisation en milieu fondu.

30 L'addition des monomères (II) et (III) peut être réalisée en extrudeuse ou dans un réacteur, la postcondensation en phase solide étant mise en œuvre selon les conditions classiques et habituelles utilisées pour celle des polyamides linéaires.

Selon une autre variante de ce mode de réalisation du procédé de fabrication d'un copolyamide conforme à l'invention, les monomères (II) et (III) sont ajoutés avec un catalyseur permettant ainsi de réaliser la réaction directement dans l'extrudeuse. Les catalyseurs convenables sont les catalyseurs classiquement utilisés pour les réactions

d'amidification ou de polycondensation des fonctions amides tels que les composés phosphorés par exemple.

L'invention concerne également un procédé de fabrication par extrusion de copolyamides nouveaux ou de compositions nouvelles, et les copolyamides ou compositions obtenus par le procédé. Ce procédé met en œuvre des composés multifonctionnels, dans des conditions proches de celles décrites ci-dessus, et conduisent à des composés macromoléculaires ou des compositions dont les caractéristiques sont proches sinon similaires à celles des copolyamides et compositions décrits ci-dessus.

On propose donc un procédé de fabrication d'un copolyamide ou une composition comprenant un copolyamide, consistant à mélanger dans un dispositif d'extrusion au moins les trois composés suivants:

- composé (I): un polyamide présentant des unités récurrentes dont la formule (c) est la suivante :
- [NH-R₃-CO]- (c)
- composé (II): monomère (II) tel que défini ci-dessus
- composé (III): monomère (III) tel que défini ci-dessus

le rapport α , $\alpha = \frac{ax + cy}{ax + cy + bx + dy}$, étant compris entre 0,4 et 0,6

où x représente le nombre de moles de composé (II) et y représente le nombre de moles de composé (III)

le rapport β , $\beta = \frac{ax + cy + bx + dy}{(a + c + b + d)*(x + y + z)}$ étant inférieur à 1%, de préférence 0,5%.

où z représente le nombre de moles d'unités récurrentes du composé (I)

le radical R₃ étant un radical hydrocarboné, comportant éventuellement des hétéroatomes.

On définit z de la manière suivante:

$z = m_D/M_D$ où m_D est la masse de composé (I) utilisée, et M_D est la masse molaire d'une unité récurrente.

Le rapport $\alpha = \frac{ax + cy}{ax + cy + bx + dy}$ est de préférence compris entre 0,45, et 0,55. Il est

encore plus préférablement sensiblement égal à 0,5.

Le rapport $\chi = \frac{x + y}{x + y + z}$ est de préférence inférieur à 0,5 %.

Le composé (I) est choisi de préférence parmi le polyamide 6, le polyamide 11, le polyamide 12, les mélanges et copolymères à base de ces polyamides.

Le procédé peut comprendre l'introduction des charges ou additifs tels que mentionnés ci-dessus. On cite tout particulièrement les fibres de verre.

Les copolyamides ou compositions selon l'invention peuvent être utilisés dans de nombreuses applications telles que la fabrication de pièces moulées ou injectées.

10 Ils sont notamment convenables pour la fabrication de pièces par les techniques d'extrusion-soufflage. En effet, la faible fluidité en milieu fondu du copolyamide permet de limiter les déformations des parois lors de leur extrusion, avant l'étape de soufflage.

On peut également fabriquer avec les copolyamides de l'invention des articles par les procédés d'injection. Ces articles présentent des propriétés mécaniques nettement plus élevées que celles des articles obtenus par injection d'une composition à base de polyamide linéaire de même fluidité en milieu fondu.

20 D'autres détails ou avantages de l'invention apparaîtront plus clairement au vu des exemples donnés ci-dessous, uniquement à titre indicatif.

On utilise les monomères suivants:

- CL : Caprolactame
- AIA: Acide-5-Aminoisophthalique
- DAB: Acide 2,5-diaminobenzoïque
- J3: Jeffamine^{*} T 403, commercialisée par la société Huntsman
(monomère cœur triamine)
- T4: 2,2,6,6-tétra-(β-carboxyéthyl)cyclohexanone (monomère cœur tetra-acide).

* Marque de commerce

12a

On synthétise des copolyamides selon l'un des deux cycles suivants:

Cycle 1:

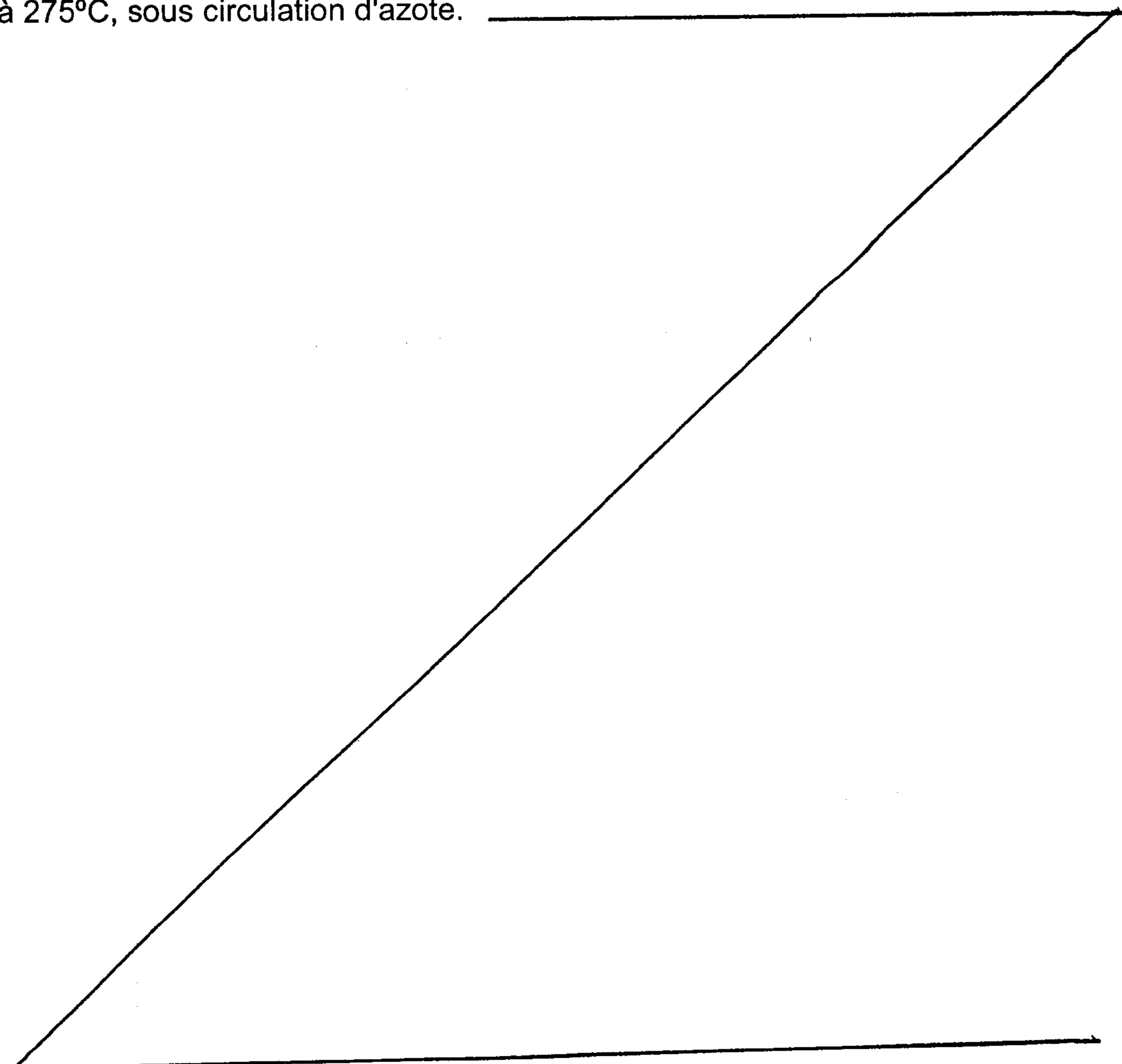
Dans un autoclave muni de moyens de chauffage et d'agitation, on mélange 11,3 kg de caprolactame, 300 g d'eau et différentes quantités des monomères mentionnés ci-dessus. On chauffe pendant 4 heures jusqu'à atteindre une pression de 3-6 bars, on diminue la pression en deux heures jusqu'à une pression de 0,2 bars, en vide interne on diminue la pression à 400 mm Hg en deux heures, on maintient cette pression pendant 30-60 minutes. On extrude le polymère obtenu sous pression d'azote (4 à 6 bars).

Cycle 2:

Polymérisation dans un autoclave pendant 10 heures à pression atmosphérique, à 275°C, sous circulation d'azote.

20

30



Les caractéristiques et propriétés des copolyamides évaluées sont les suivantes:

- Indice de fluidité en phase fondu (MFI): évalué selon la norme ISO 1133 à 275°C, sous 5 kg de pression.
- 5 - Viscosité Relative (RV): évaluée dans une solution d'acide sulfurique à 96%, selon la norme ISO 307.
- Groupements terminaux NH₂ et COOH: évalués par analyse potentiométrique. Exprimés en meq/kg de polymère.
- Propriété Mécaniques:
 - Impact: Résistance au choc IZOD entaillé, mesurée à 23°C sous humidité relative de 50%, sur matériau sec, selon la norme ISO 180\1A.
 - Module, élongation, contrainte-rupture: mesurées à 23°C sous humidité relative de 50%, sur matériau sec, selon la norme ISO 527.

15 Exemples 1 à 16

On synthétise différents copolyamides, dont les caractéristiques sont présentées en tableau I. Pour chaque copolyamide, on précise la nature les monomères (II) et (III)

utilisés, et la quantité en pourcentage molaire (respectivement rapports $\frac{x}{x + y + 0,9 * z}$ et $\frac{y}{x + y + 0,9 * z}$). Le monomère (I) est du caprolactame.

Tableau I

Exemple	Monomère (II) (nature, % molaire)	Monomère (III) (nature, % molaire)	Cycle
1	DAB; 0,004	T4; 0,001	1
2	DAB; 0,008	T4; 0,002	1
3	DAB; 0,024	T4; 0,006	1
4	DAB; 0,04	T4; 0,01	1
5	DAB; 0,12	T4; 0,03	1
6	DAB; 0,16	T4; 0,04	1
7	AIA; 0,1125	J3; 0,0375	1
8	DAB; 0,075	AIA; 0,075	1
9 (comparatif)	/	/	1
10 (comparatif)	AIA; 0,15	/	1
11 (comparatif)	DAB; 0,15	/	1
12 (comparatif)	/	/	2
13	AIA; 0,15	/	2
14	AIA; 0,1125	J3; 0,0375	2
15 (comparatif)	DAB; 0,15	/	2
16	DAB; 0,12	T4; 0,03	2

Les caractéristiques et propriétés sont présentées en tableau II.

Tableau II

Exemple	MFI (g/10 min)	VR	NH ₂ (meq/kg)	COOH (meq/kg)
1	30	3,45	37,1	37,9
2	27	3,49	36,8	37,3
3	19	3,58	34,4	35,5
4	12	3,78	32,7	34,6
5	6	4,22	29,3	31,7
6	<3,5	>4,3*	27,2	29,9
7	8,5	3,87	33,1	29,5
8	10,5	3,97	30,8	32,8
9	34	3,21	42,4	41,4
10	22	3,41	22,7	45,5
11	18	3,5	51,3	24,2
12	15	3,89	30,9	31,9
13	4,5	4,55	27	54
14	2,1	5,46	25,5	21
15	5,2	4,72	34,8	19,7
16	1,7	5,73	22,5	20,6

Les propriétés mécaniques de certains des polymères sont présentées en tableau (III)

5

Tableau (III)

Polymère	Impact (kJ/m ²)	Module (N/mm ²)	Elongation (%)	Contrainte rupture (N/mm ²)
Exemple 9	5.2	2610	70	46.2
PA 6 VR 4	5.7	2780	90	46.7
Exemple 10	4.9	2638	85	49.1
Exemple 1	5.5	2990	71	47
Exemple 5	5.7	2990	90	48

Exemple 17

- 10 On effectue une post-condensation en phase solide, à 175 °C, sous azote, sur respectivement un copolyamide selon l'exemple 1 et un polyamide 6 linéaire, selon l'exemple 9. On mesure toutes les deux heures la viscosité relative des polymères. Les

courbes représentant l'évolution sont présentées en figure 1, avec en ordonnée le temps en heures, et en abscisse la viscosité relative.

On observe que la viscosité relative ne diverge pas pour les copolyamides selon l'invention. La masse moléculaire des copolyamides selon l'invention est donc aisée à contrôler.

Exemple 18

On évalue les propriétés rhéologiques de différents polyamides et 10 copolyamides, à différents cisaillements. On utilise pour cela un rhéomètre capillaire GOETTFRERT WinRHEO* V 3,22; à température de 250°C, et pressions de 65 à 1200 bars. Ces mesures sont effectuées respectivement sur les polymères suivants:

- copolyamide selon l'exemple 5
- polyamide 6 de viscosité viscosité relative 4 (PA 6 VR 4)
- polyamide 6 de viscosité viscosité relative 5 (PA 6 VR 5).

Les courbes représentent la viscosité en phase fondu (Pa.s) en fonction du cisaillement (s^{-1}) sont présentées en figure 2.

On observe que la différence du comportement rhéologique entre un 20 copolyamide selon l'invention et un polyamide linéaire est plus marquée à faible cisaillement qu'à fort cisaillement. Cela rend les copolyamides selon l'invention particulièrement intéressants., notamment pour les procédés d'extrusion. Ils présentent une bonne processabilité dans une extrudeuse (fort cisaillement) ainsi qu'une viscosité élevée à faible cisaillement, après extrusion, pour l'opération de soufflage.

Exemple 20

On fabrique des bouteilles par extrusion-soufflage à l'aide d'un appareil COMEC* MS 1000, dans les conditions suivantes:

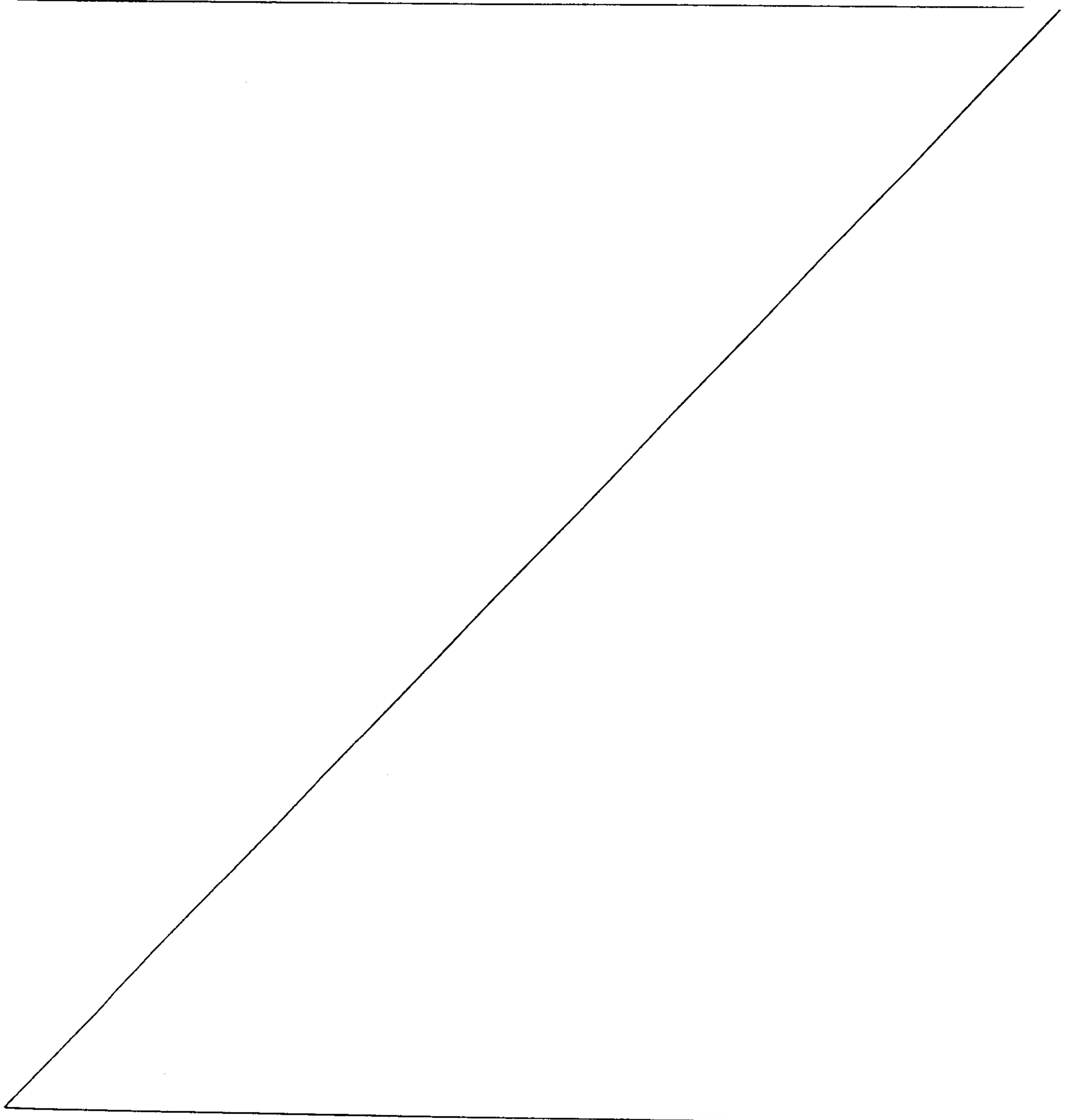
- 30 - Profil de température dans l'extrudeuse (°C): 220; 230, 235, 235, 240, 240, 240, 235

* Marques de commerce

16a

- Pression: 200 Bar
- Vis: 40 tours/minute
- Pression de soufflage: 4 Bar
- Temps de soufflage: 8 secondes
- Temps de cycle: 16 sec
- Polymère utilisé: Exemple 5.

Le poids des bouteilles obtenues est de 115+10 gr. Les parois ont une épaisseur constante et régulière, avec un excellent aspect de surface.



REVENDICATIONS

1. Copolyamide, comprenant des motifs macromoléculaires issus des monomères suivants:

- au moins un monomère (I) difonctionnel représenté par l'abréviation AB où A représente une fonction de type acide et B représente une fonction de type amine,

- au moins un monomère (II) multifonctionnel représenté par l'abréviation A_aB_b où A représente une fonction de type acide et B représente une fonction de type amine, a et b étant des nombres satisfaisant les relations suivantes:

$$- a \geq 1$$

$$- b \geq 1$$

$$- a + b \geq 3, \text{ et}$$

- au moins un monomère (III) multifonctionnel représenté par l'abréviation A_cB_d où A représente une fonction de type acide et B représente une fonction de type amine, c et d étant des nombres satisfaisant les relations suivantes:

$$- c \geq 0$$

$$- d \geq 0$$

$$- c+d \geq 2, \text{ le couple } (c,d) \text{ étant différent d'un couple } (1,1),$$

les monomères (II) et (III) étant choisis de manière à ce que

$$- d > c \text{ si } a > b$$

$$- d < c \text{ si } a < b$$

le rapport $\frac{ax + cy}{ax + cy + bx + dy}$ est compris entre 0,4 et 0,6,

$$\frac{ax + cy}{ax + cy + bx + dy}$$

où x représente le nombre de moles de monomère (II) et y représente le

nombre de moles de monomère (III)

le rapport $\frac{ax + cy + bx + dy}{(a + c + b + d) * (x + y + 0,9z)}$ est inférieur à 0,05,
 où z représente le nombre de moles de monomère (I),
 et les fonctions de type acide A et de type amine B forment
 éventuellement entre elles des liaisons amide.

2. Copolyamide selon la revendication 1 caractérisé en ce que le rapport

$$\frac{ax + cy + bx + dy}{(a + c + b + d) * (x + y + 0,9z)} \text{ est inférieur à 0,01,}$$

10 (a + c + b + d) * (x + y + 0,9z)

où z représente le nombre de moles de monomère (I).

3. Copolyamide selon la revendication 2 caractérisé en ce que le rapport

$$\frac{ax + cy + bx + dy}{(a + c + b + d) * (x + y + 0,9z)} \text{ est inférieur à 0,002.}$$

(a + c + b + d) * (x + y + 0,9z)

4. Copolyamide selon l'une quelconque des revendications 1 à 3,

caractérisé en ce que le rapport $\chi = \frac{x + y}{x + y + 0,9z}$ est inférieur à 0,25 %.

20 $x + y + 0,9z$

5. Copolyamide selon l'une quelconque des revendications 1 à 4 caractérisé

en ce que les entiers a, b, c, d sont choisis de manière à satisfaire une
 des séries de relations suivantes:

- a > b, c = 0, d ≥ 3

- a < b, d = 0, c ≥ 3 .

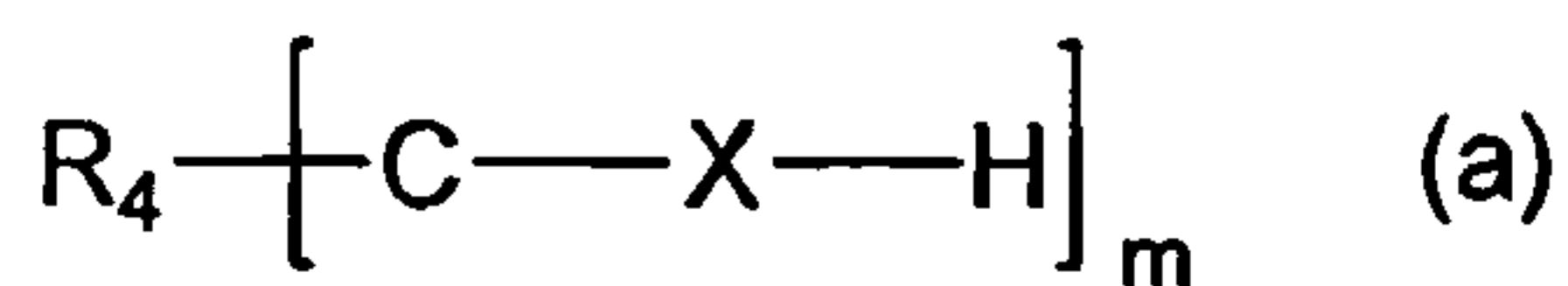
6. Copolyamide selon l'une quelconque de revendications 1 à 5 caractérisé

en ce que a=1, b=2, c=4, d=0.

7. Copolyamide selon l'une quelconque des revendications 1 à 4 caractérisé en ce que l'indice de fluidité en phase fondu, mesuré à 275°C sous charge de 5 kg, est inférieur à 10 g/10 minutes.
 8. Copolyamide selon l'une quelconque des revendications 1 à 4 et 7 caractérisé en ce que le monomère (I) est un lactame, un aminoacide ou un mélange des ces composés.
- 10 9. Copolyamide selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, 7 et 8, caractérisé en ce que le monomère (I) est choisi parmi le caprolactame, l'acide aminocaproïque et leurs mélanges.
10. Copolyamide selon l'une quelconque des revendications 1 à 4 et 7 à 9 caractérisé en ce que le monomère (II) est représenté par une formule (b) : $(XR_1)-R-(R_2Y)_n$ (b)
dans laquelle :
 - n est un nombre entier supérieur ou égal à 2;
 - R_1 et R_2 sont identiques ou différents et représentent une liaison covalente, un radical hydrocarboné aliphatique, arylaliphatique, aromatique ou alkylaromatique;
 - R est un radical aliphatique linéaire ou ramifié, un radical cycloaliphatique substitué ou non, ou un radical aromatique substitué ou non comprenant éventuellement plusieurs noyaux aromatiques et/ou des hétérocétones;
 - X représente la fonction amine ou sel d'amine, ou la fonction acide, ester, halogénure d'acide ou amide; et

- Y représente la fonction amine ou sel d'amine quand X représente une fonction acide, ester, halogène d'acide ou amide, ou une fonction acide quand X représente une fonction amine ou sel d'amine.

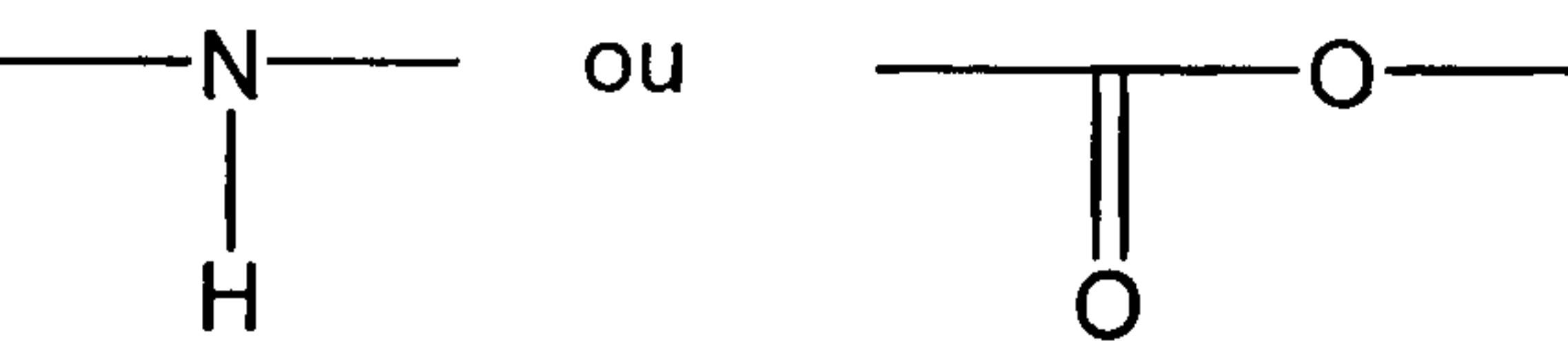
11. Copolyamide selon l'une quelconque des revendications 1 à 4 et 7 à 10 caractérisé en ce que le monomère (III) est représenté par une formule (a)



10 dans laquelle

- C est une liaison covalente ou un radical hydrocarboné aliphatique comprenant éventuellement des hétéroatomes, et comprenant de 1 à 20 atomes de carbone,

- X est un radical



- R_4 est un radical hydrocarboné comprenant au moins 2 atomes de carbone, linéaire ou cyclique, aromatique ou aliphatique et comprenant éventuellement des hétéroatomes,

- m est un nombre entier compris entre 3 et 8, bornes incluses.

20 12. Copolyamide selon la revendication 11 caractérisé en ce que le composé multifonctionnel est choisi parmi la 2,2,6,6-tétra-(β -carboxyéthyl)cyclohexanone, l'acide trimésique, la 2,4,6-tri-(acide amino caproïque)-1,3,5-triazine, et la 4-aminoéthyle-1,8-octanediamine.

13. Copolyamide selon l'une quelconque des revendications 1 à 7 caractérisé en ce qu'il est obtenu par mélange dans un dispositif d'extrusion d'au moins les trois composés suivants:

- composé (I): un polyamide présentant des unités récurrentes ayant une formule (c) suivante:

- [NH-R₃-CO]- (c)

- composé (II): monomère (II) tel que défini à la revendication 1

- composé (III): monomère (III) tel que défini à la revendication 1,
le copolyamide étant caractérisé par un rapport α ,

$$\alpha = \frac{ax + cy}{ax + cy + bx + dy}, \text{ étant compris entre } 0,4 \text{ et } 0,6$$

où x représente le nombre de moles de composé (II) et y représente le
nombre de moles de composé (III)

un rapport β , $\beta = \frac{ax + cy + bx + dy}{(a + c + b + d) * (x + y + z)}$ étant inférieur à 1%,

10

où z représente le nombre de moles d'unités récurrentes du composé (I)
le radical R₃ étant un radical hydrocarboné, comportant éventuellement
des hétéroatomes.

14. Composition comprenant une matrice copolyamide et une charge de renfort, caractérisé en ce que la matrice est constituée d'un copolyamide tel que défini selon l'une quelconque des revendications 1 à 13.

15. Fils, fibres, filaments, articles moulés, articles injectés ou films obtenus à partir d'un copolyamide tel que défini selon l'une quelconque des revendications 1 à 12, ou d'une composition telle que définie à la revendication 14.

20 16. Article obtenu par extrusion-soufflage d'un copolyamide tel que défini selon l'une quelconque des revendications 1 à 12, ou d'une composition telle que définie à la revendication 14.

1/2

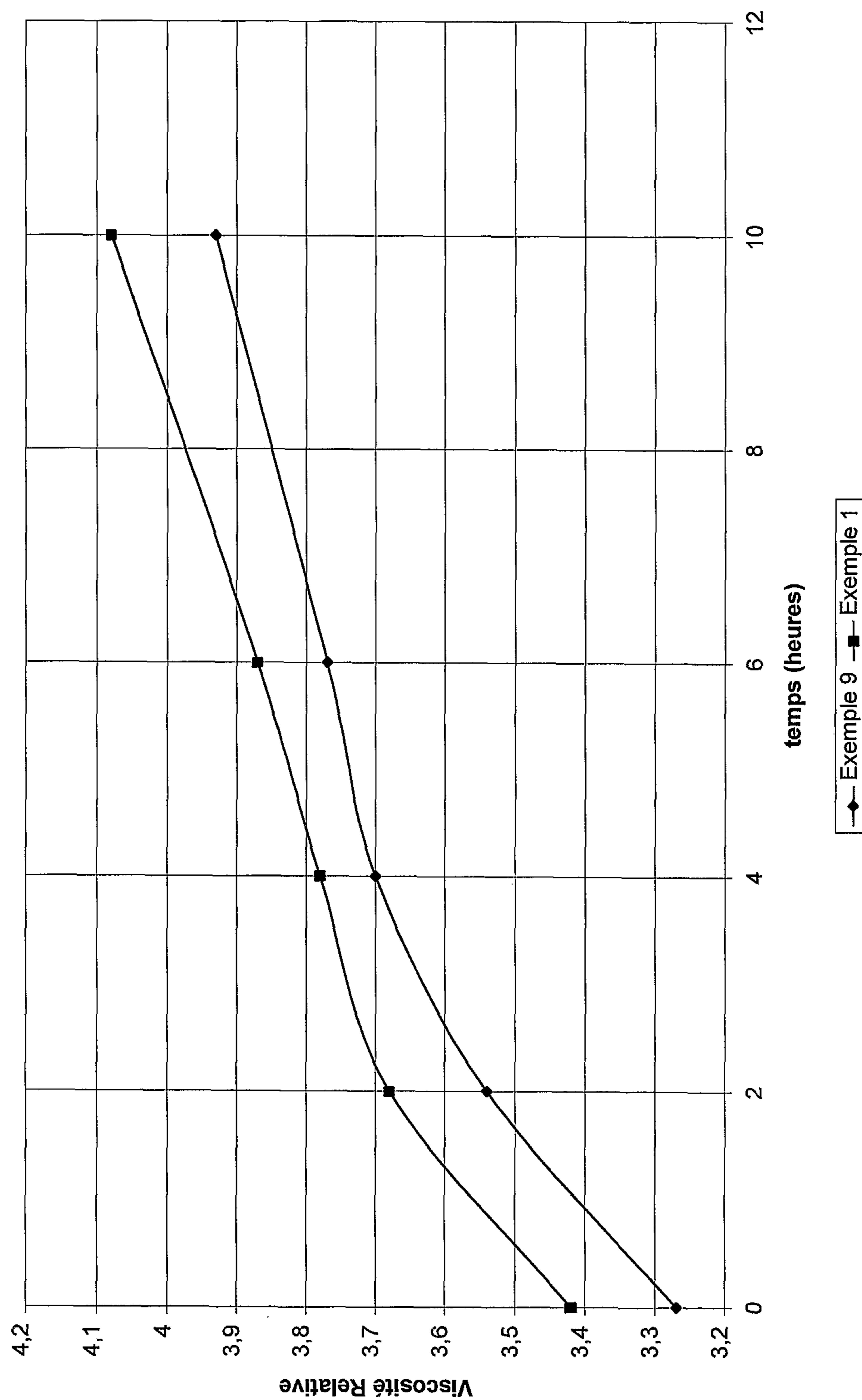


Figure 1

2/2

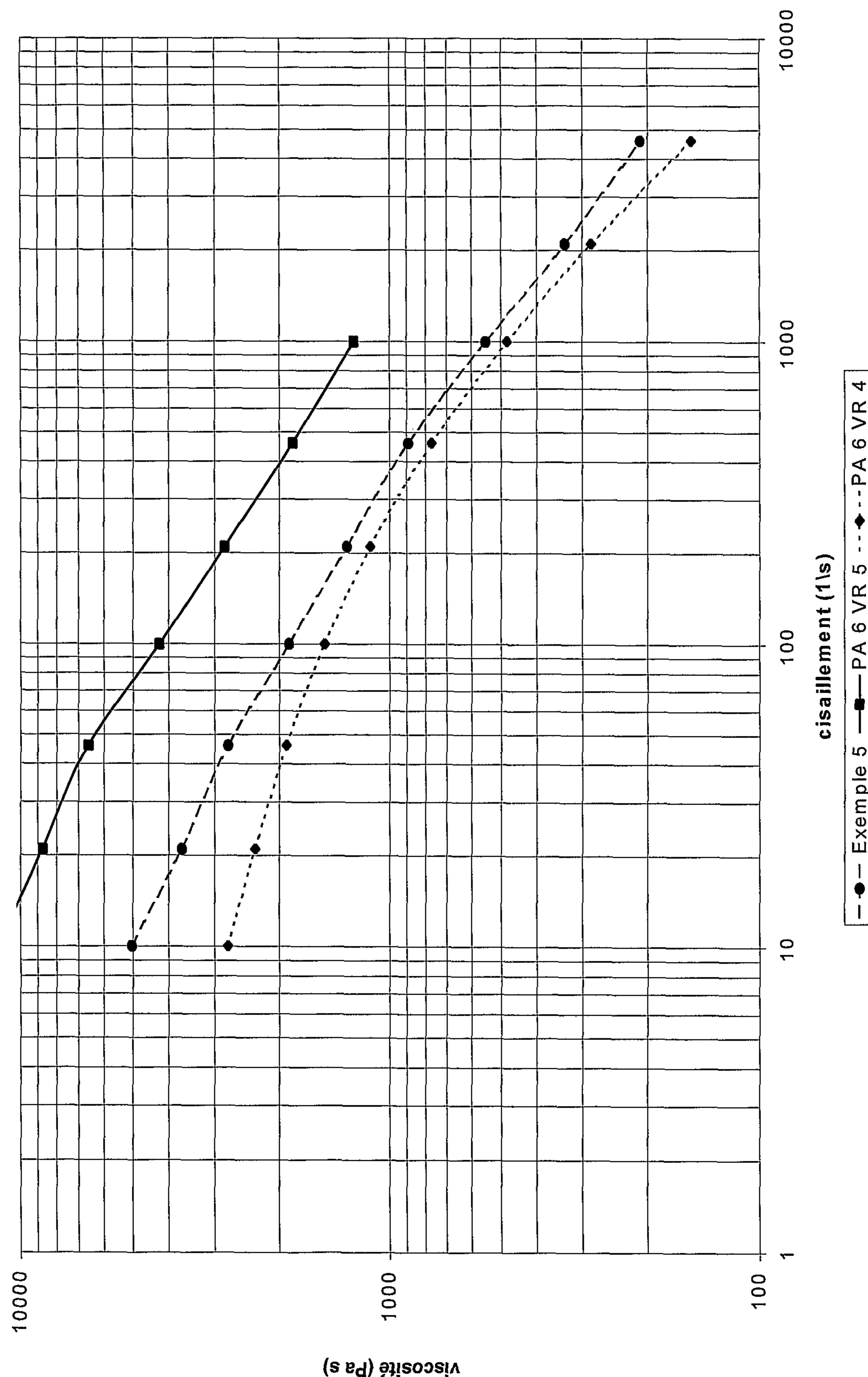


Figure 2

