



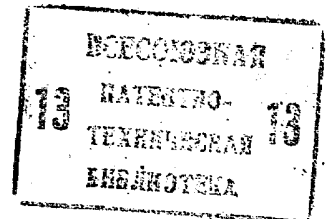
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1012376** **A**

3 (51) H 02 G 1/04

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(61) 708448

(21) 3331273/24-07

(22) 19.08.81

(46) 15.04.83. Бюл. № 14

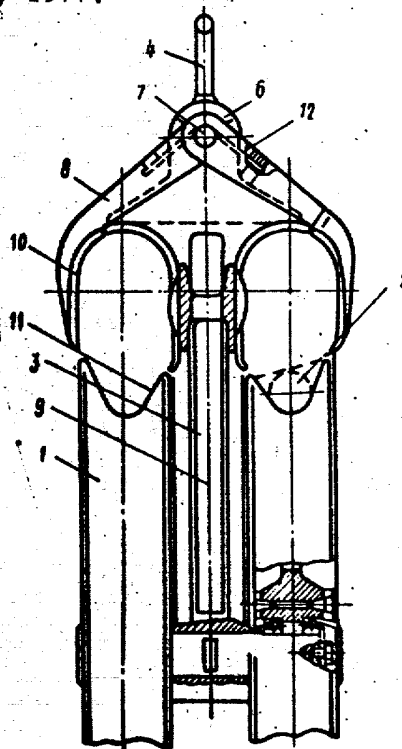
(72) И.Б.Распопов, М.И.Баранов,
В.Е.Смалько, М.П.Жданюк и В.М.Чудин

(71) Московские отделы Специального
конструкторско-технологического
бюро по изоляторам и арматуре
Ордена Трудового Красного Знамени
всесоюзного производственного объе-
динения "Союзэлектросетьизоляция"

(53) 621.319.17 (088.8)

(56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 708448, кл. H 02 G 1/04, 1977.

(54) (57) 1. РАСКАТОЧНЫЙ РОЛИКОВЫЙ
ПОДВЕС по авт. св. № 708448, от-
личающийся тем, что, с
целью расширения функциональных
возможностей путем одновременного
монтажа составляющих расщепленного
провода фазы, он снабжен дополни-
тельными роликами, дополнительными
откидными щеками и рычагами Г-образ-
ной формы, установленными между
вилкой подвески и откидными щеками
по обе стороны от вертикальной оси
подвески.



Фиг.1

09 **SU** (11) **1012376** **A**

2. Подвес по п.1, отличающийся тем, что оси откидных

щек расположены по вертикальной линии симметрии раскаточных роликов.

1

Изобретение относится к проектированию и сооружению воздушных линий электропередачи, более конкретно к раскаточным роликовым подвесам для монтажа воздушных линий электропередачи.

По основному авт.св. № 708448 известен раскаточный роликовый подвес для монтажа проводов воздушных линий электропередачи, содержащий раскаточный ролик, корпус подвески с вилкой в верхней части, закрепленной на оси, параллельной плоскости вращения ролика, на которой закреплена откидная щека с пружиной, служащая закрепляющим элементом для провода, при этом ось откидной щеки соединена с подвеской через шарнир, обеспечивающий возможность поворота подвески в плоскости, перпендикулярной оси откидной щеки [1].

Однако этот подвес не может быть использован при раскатке расщепленных фаз сложной конфигурации со многими составляющими, требует достаточно больших трудозатрат при изготовлении, а также значительного объема монтажных работ при строительстве линий.

Цель изобретения - расширение функциональных возможностей раскаточного роликового подвеса путем одновременного монтажа составляющих расщепленного провода фазы.

Поставленная цель достигается тем, что раскаточный роликовый подвес снабжен дополнительными роликами, дополнительными откидными щеками и рычагами Г-образной формы, установленными между вилкой подвески и откидными щеками по обе стороны от вертикальной оси подвески.

Оси откидных щек могут быть расположены по вертикальной линии симметрии раскаточных роликов.

На фиг.1 показан раскаточный подвес (вариант с общей осью крепления подвески и откидных щек), общий вид; на фиг.2 - то же, вид сбоку; на фиг.3 - раскаточный роликовый подвес (вариант с раздельным креплением осей подвески и откидных щек), общий вид; на фиг.4 - то же, вид сбоку.

2

Подвес содержит, например, два раскаточных ролика 1 по числу раскатываемых проводов 2, корпус 3 подвески 4 с вилкой 5 в верхней части, расположенной на оси 7 (вариант с общей осью крепления подвески и откидных щек) параллельно плоскости вращения роликов 1. При этом вилка 5 подвески 4 снабжена двумя рычагами 8 Г-образной формы, расположенными симметрично по обе стороны относительно вертикальной оси 9 подвески 4 таким образом, что указанные рычаги 8 своими откидными щеками 10 полностью охватывают желоба 11 соответствующих роликов 1, выбранных по числу раскатываемых проводов 2. Откидные щеки 10, прижимаемые до упора пружиной 12, служат в качестве запирающего устройства для проводов 2, уложенных в желобах 11 раскаточных роликов 1.

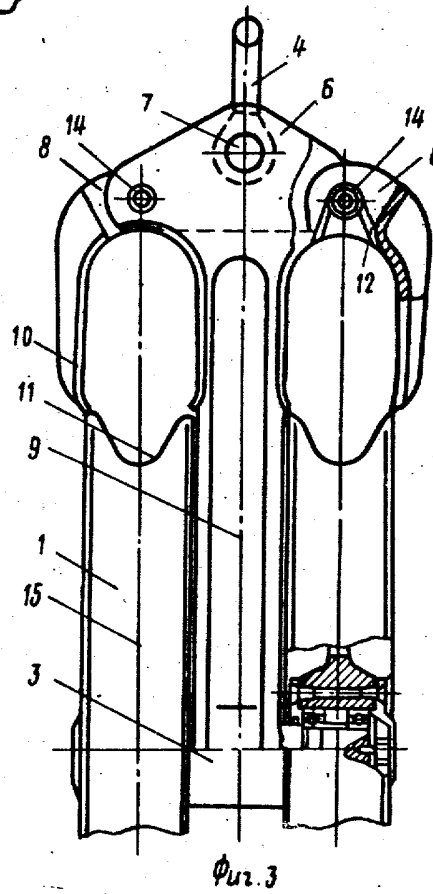
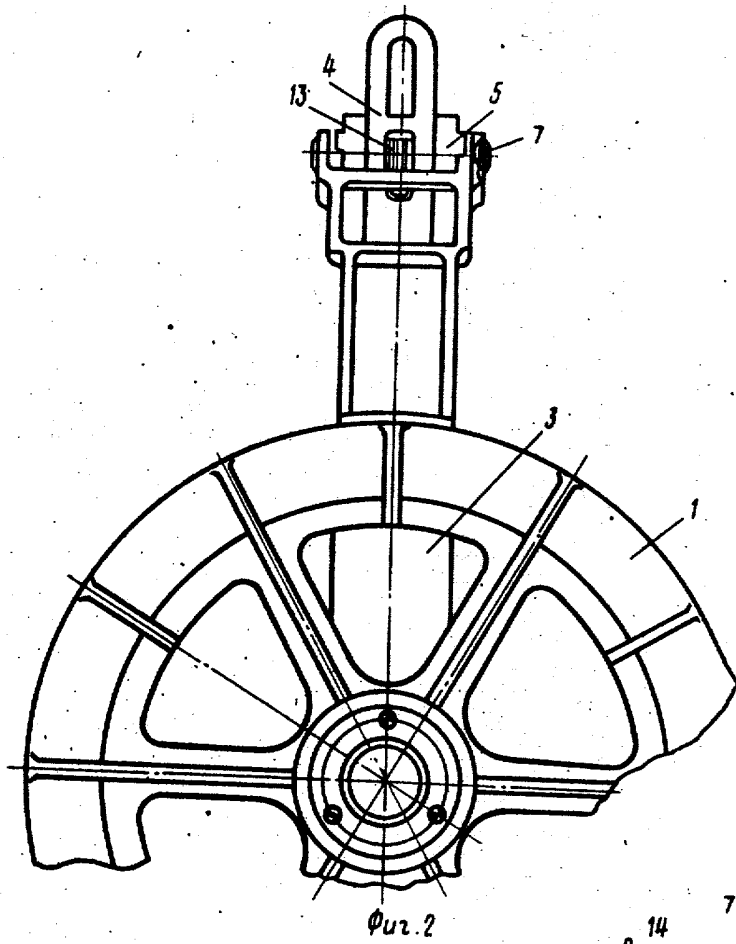
Ось 7 откидных щек 10 соединена с подвеской 4 через шарнир 13, обеспечивающий возможность поворота подвески 4 в плоскости, перпендикулярной оси 7 откидных щек 10.

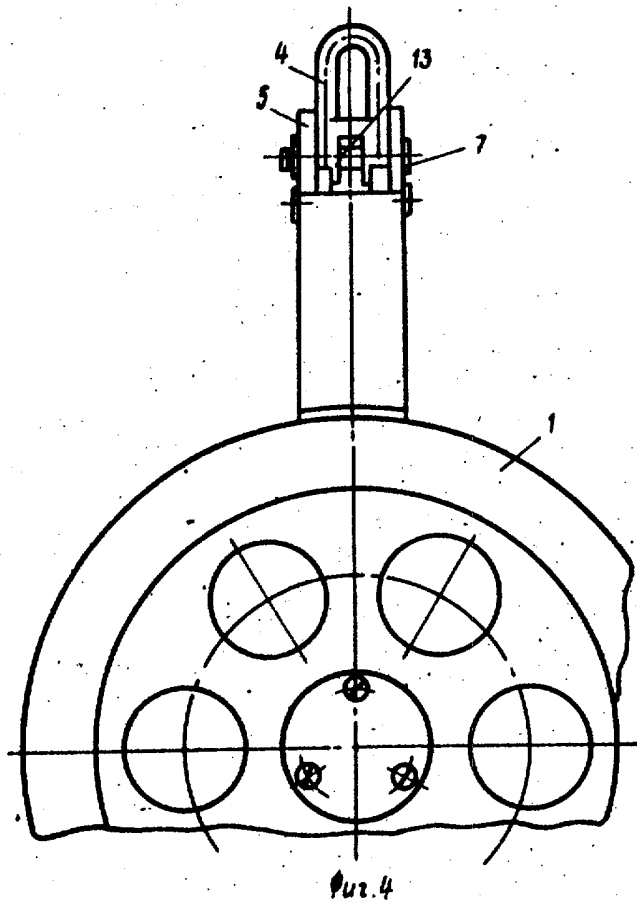
Предусмотрен второй вариант раскаточного роликового подвеса в котором осуществляется раздельное крепление подвески 4 и откидных щек 10. Последние закреплены раздельно на своих осях 14, которые расположены по вертикальной линии 15 симметрии раскаточных роликов 1.

Монтаж проводов 2 с применением раскаточного роликового подвеса осуществляется следующим образом.

Ролики 1 закрепляются на корпусе 3 с помощью соответствующих крепежных винтов. После этого на земле (или на опоре) путем отжима откидных щек 10 пальцем или проводом провода закладываются в желоба 11 роликов 1, при этом откидные щеки 10 полностью закрывают желоба 11 роликов 1. Затем ролики 1 подвешиваются в опоре и по ним производится раскатка проводов.

Экономический эффект от использования изобретения обеспечивается за счет увеличения производительности строительно-монтажных работ при сооружении линий.





Редактор М.Петрова	Составитель Л.Январева Техред М.Коштура	Корректор Л.Боклан
Заказ 2783/66	Тираж 615	Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5		
Филиал ППП 'Патент', г. Ужгород, ул. Проектная, 4		