

OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ Número de publicación: **2 265 770**

⑫ Número de solicitud: 200501711

⑬ Int. Cl.:
B29C 45/26 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE PATENTE

A1

⑫ Fecha de presentación: **14.07.2005**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **16.02.2007**

⑭ Fecha de publicación del folleto de la solicitud:
16.02.2007

⑰ Solicitante/s: **MÖLLERTECH ORENSE, S.L.**
Polígono Pereiro de Aguiar, Parc. 21, 22, 23
32710 Pereiro de Aguiar, Ourense, ES

⑱ Inventor/es: **González López, Alberto**

⑲ Agente: **Cañadell Isern, Roberto**

⑳ Título: **Molde con postizos para piezas de material plástico.**

㉑ Resumen:

Molde con postizos para piezas de material plástico, constituido por un utillaje capaz de fabricar, con una rápida adaptación en un mismo molde, piezas de plástico con elementos decorativos en la superficie visible de la pieza, piezas de plástico simple, y piezas con un elemento barrera en el lado no visible de la pieza. Dicho molde se caracteriza porque dispone de cuatro dispositivos de colocación y/o sustitución de postizos, para las tres configuraciones o tipologías de las piezas anteriormente descritas, aplicadas en un molde o solo algunas de ellas, consistiendo dichos dispositivos en postizos sueltos, intercambiables, deslizantes y giratorios.

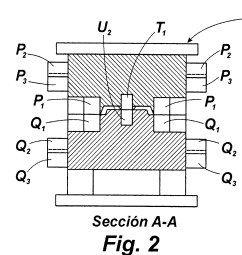


Fig. 2

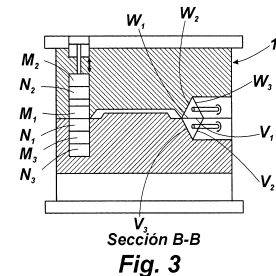


Fig. 3

ES 2 265 770 A1

DESCRIPCIÓN

Molde con postizos para piezas de material plástico.

Objeto de la invención

La presente solicitud de Patente de Invención tiene por objeto un molde con postizos para piezas de material plástico, que aporta a la función a que se destina, varias ventajas que se consignarán más adelante, aparte de otras inherentes a su organización y constitución.

Más concretamente, la invención consiste en un utillaje capaz de fabricar, con una rápida adaptación en un mismo molde, piezas de plástico simple, y piezas con un elemento barrera en el lado no visible de la pieza.

Antecedentes de la invención

En la actualidad y como referencia al estado de la técnica, debe mencionarse que actualmente, cada molde de inyección de plástico, puede fabricar un único tipo de pieza o a lo sumo piezas iguales con ligeras variaciones, como consecuencia de la utilización de postizos o elementos, que pueden alterar la forma de la pieza en zonas muy concretas como poner o quitar agujeros.

De esta forma, existen actualmente en el mercado, piezas de plástico inyectado estándar, piezas de plástico inyectado con elemento decorativo en la superficie visible (como por ejemplo tejido, film de PVC, madera, etc.). Éste elemento decorativo se sobreinyectaría junto con el plástico en un solo ciclo de máquina. Y por último, piezas de plástico con elemento sobreinyectado, pero en la cara no visible de la misma.

En definitiva, cada pieza por sí sola no solo tiene moldes independientes hasta ahora, sino que cada molde tiene una morfología esencialmente distinta.

Descripción de la invención

El molde con postizos para piezas de material plástico, objeto de la invención, se halla constituido por un utillaje capaz de fabricar, con una rápida adaptación en un mismo molde, piezas de plástico con elementos decorativos en la superficie visible de la pieza, piezas de plástico simple, y piezas con un elemento barrera en el lado no visible de la pieza. Dicho molde se caracteriza porque dispone de cuatro dispositivos de colocación y/o sustitución de postizos, para las tres configuraciones o tipologías de las piezas anteriormente descritas, aplicadas en un molde o solo algunas de ellas, consistiendo dichos dispositivos en postizos sueltos, intercambiables, deslizantes y giratorios, los cuales se detallan a continuación:

a) Postizos sueltos. Se reemplazarían los postizos colocados en el molde por otros que estuvieran fuera de él, almacenados convenientemente, en compartimento adyacente o no al molde.

b) Postizos intercambiables. La sustitución de los postizos y su almacenamiento, se haría en el propio molde, bien con un sistema de fijación, o con un sistema de deslizamiento sobre raíles.

c) Postizos deslizantes. En este caso el cambio de postizos se haría con un movimiento interno del molde, que con un desplazamiento, cambiaría los postizos adaptándolos a las diferentes configuraciones.

d) Postizos giratorios. Para esta solución, se desplazarán los postizos de perfil piramidal, hacia el exterior del molde, llegando a un tope en el que se permite el giro de los mismos, adoptando una configuración distinta.

Es de destacar, que todas estas soluciones de postizos podrían estar todas aplicadas en un molde o solo algunas de ellas.

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de sus características, se acompaña a la presente descripción, de un juego de planos en cuyas figuras, de forma ilustrativa y no limitativa, se representan los detalles más significativos de la invención.

Breve descripción de las figuras

Figura 1. Muestra una vista en perspectiva del molde de la invención.

Figura 2. Muestra una vista en sección, según se indica en A-A en la figura 1.

Figura 3. Muestra una vista en sección, según se indica en B-B en la figura 1.

Figura 4. Muestra una vista lateral del molde.

Figuras 5.1, 5.2 y 5.3. Muestran sendas configuraciones o tipos de piezas obtenidas con el molde de la invención.

Descripción de un ejemplo de realización de la invención

A la vista de las comentadas figuras y de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en las mismas un ejemplo de realización de la invención, que consiste en un molde (1) con postizos para piezas de material plástico, constituido por un utillaje capaz de fabricar, con una rápida adaptación en un mismo molde, piezas de plástico con elementos decorativos en la superficie visible de la pieza, piezas de plástico simple, y piezas con un elemento barrera en el lado no visible de la pieza, con la particularidad de que dicho molde dispone de cuatro dispositivos de colocación y/o sustitución de postizos, para las tres configuraciones o tipologías de las piezas anteriormente descritas, aplicadas en un molde o solo algunas de ellas.

Estos cuatro dispositivos consisten en postizos sueltos, intercambiables, deslizantes y giratorios, tal como se indica en las figuras 1 a 4.

Postizos sueltos

T_2/T_3

U_2/U_3

Postizos intercambiables

$P_1, P_1', Q_1, Q_1' \rightarrow$ Tejido hembra

$P_2, P_2', Q_2, Q_2' \rightarrow$ Plástico solo

$P_3, P_3', Q_3, Q_3' \rightarrow$ Barrera macho

P y $P' \rightarrow R$ (Postizo único, todo cavidad)

Q y $Q' \rightarrow S$ (Postizo único, todo macho)

Postizos deslizables

$M_1/N_1 \rightarrow$ Tejido hembra

$M_2/N_2 \rightarrow$ Plástico solo

$M_3/N_3 \rightarrow$ Barrera macho

Postizos giratorios

$W_1/V_1 \rightarrow$ Tejido hembra

$W_2/V_2 \rightarrow$ Plástico solo

$W_3/V_3 \rightarrow$ Barrera macho

Los tres tipos de piezas (2-3-4) obtenidas con di-

cho molde (1) se ilustran en respectivas figuras 5.1, 5.2 y 5.3.

La pieza (2) (Fig. 5.1) presenta un lado visible (2a) un lado oculto (2b), material plástico (2c) y un tejido (2d).

La pieza (3) (Fig. 5.2) presenta un lado visible (3a) un lado oculto (3b) y material plástico (3c).

La pieza (4) (Fig. 5.3) presenta un lado visible (4a) un lado oculto (4b), material plástico (4c) y una barreira (4d) en dicho lado oculto (4b) de la pieza (4).

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

La invención, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá pues, realizarse en cualquier forma y tamaño, y con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Molde con postizos para piezas de material plástico, constituido por un utillaje capaz de fabricar, con una rápida adaptación en un mismo molde, piezas de plástico con elementos decorativos en la superficie visible de la pieza, piezas de plástico simple, y piezas con un elemento barrera en el lado no visible de

la pieza, **caracterizado** porque dicho molde dispone de cuatro dispositivos de colocación y/o sustitución de postizos, para las tres configuraciones o tipologías de las piezas anteriormente descritas, aplicadas en un molde o solo algunas de ellas, consistiendo dichos dispositivos en postizos sueltos, intercambiables, deslizantes y giratorios.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

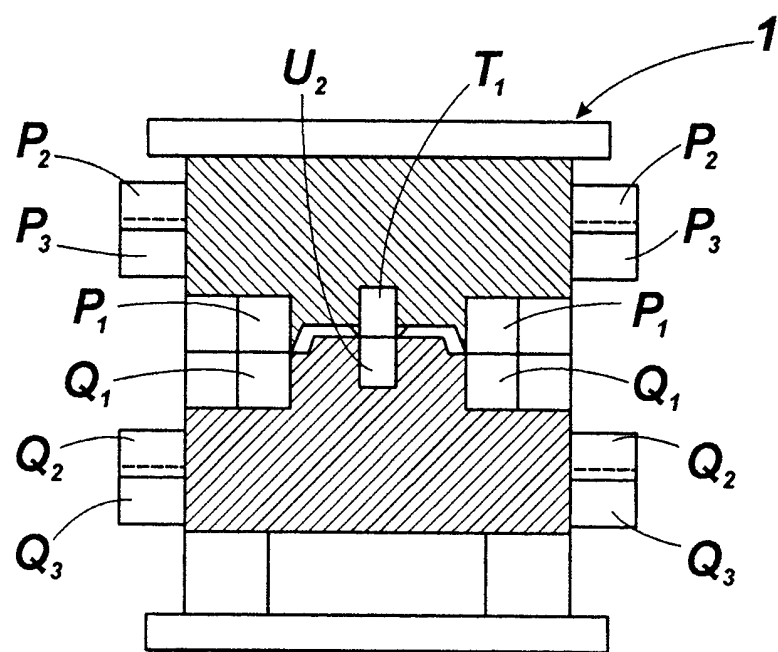
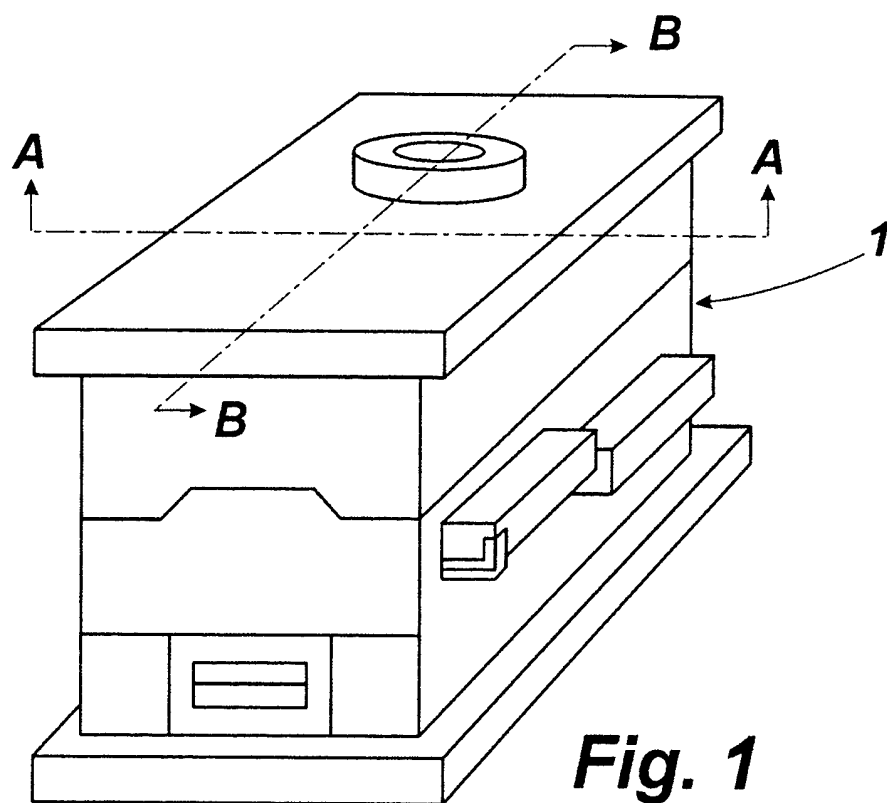
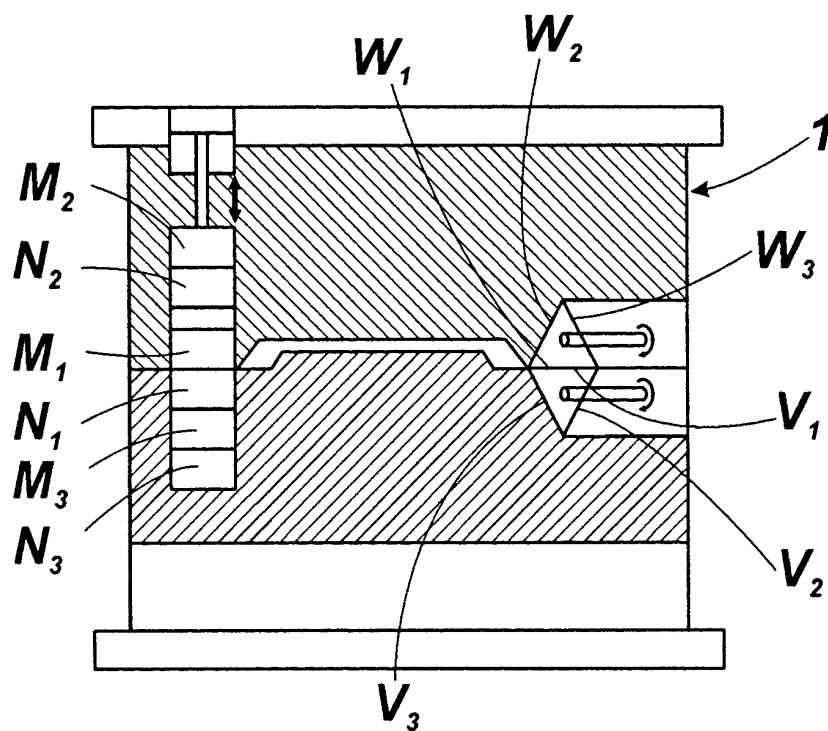


Fig. 2



Sección B-B

Fig. 3

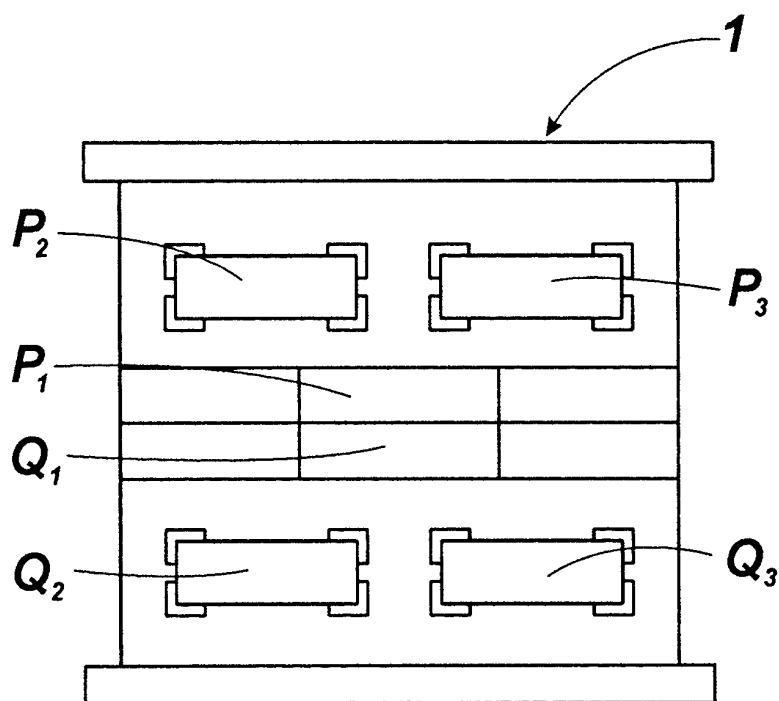


Fig. 4

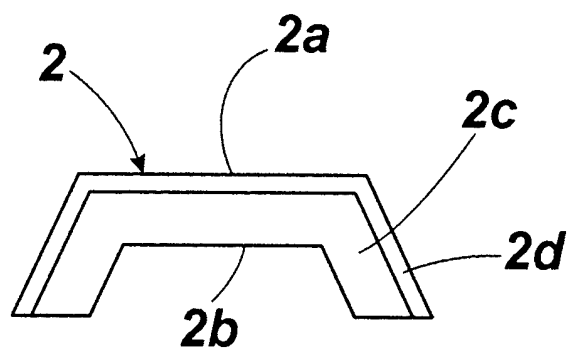


Fig. 5.1

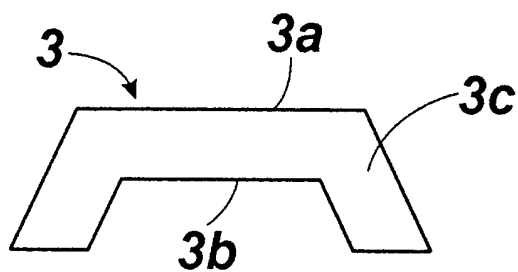


Fig. 5.2

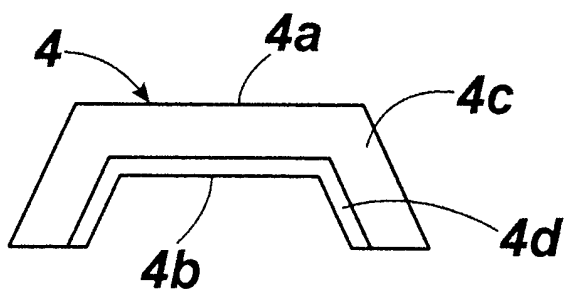


Fig. 5.3



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ ES 2 265 770

⑫ Nº de solicitud: 200501711

⑬ Fecha de presentación de la solicitud: 14.07.2005

⑭ Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑮ Int. Cl.: B29C 45/26 (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	WO 9008022 A1 (MONTONEN, M.) 26.07.1990, todo el documento.	1
X	US 4714421 A (D'AGOSTINO, N.) 22.12.1987, columna 3, línea 38 - columna 7, línea 20.	1
X	US 4500275 A (RUHL, E.) 19.02.1985, columna 3, línea 24 - columna 7, línea 26.	1
X	GB 1318195 A (RYFORD, LTD.) 23.05.1973, página 4, líneas 82-116.	1

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe

08.01.2007

Examinador

L. Sanz Tejedor

Página

1/1