



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105961477 A

(43)申请公布日 2016.09.28

(21)申请号 201610488988.X

(22)申请日 2016.06.27

(71)申请人 安庆市微知著电器有限公司

地址 246000 安徽省安庆市迎江区湖心路
117-1号

(72)发明人 石必环

(74)专利代理机构 合肥市浩智运专利代理事务
所(普通合伙) 34124

代理人 丁瑞瑞

(51)Int.Cl.

A21C 14/00(2006.01)

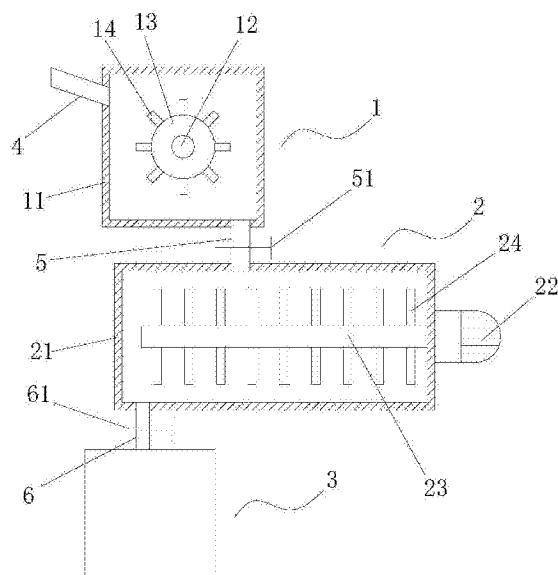
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种回收装置

(57)摘要

本发明公开了一种回收装置，包括粉碎器、搅拌器、混合器，所述粉碎器的侧端安装有进料管，所述粉碎器的底端安装有出料管，所述出料管与所述搅拌器相连，所述搅拌器与所述混合器之间安装有导料管；所述粉碎器用于对面条进行粉碎，所述搅拌器用于对粉碎后的面条进行搅拌，所述混合器用于对搅拌后的形成的面条进行混合。本发明结构简单、设计合理，操作方便，可以将生产面条过程中产生的细小的碎面条粉碎为面粉，重新制作面条，从而减少对不符合商品标准面条的浪费，降低面条的生产成本。



1. 一种回收装置，其特征在于：包括粉碎器(1)、搅拌器(2)、混合器(3)，所述粉碎器(1)的侧端安装有进料管(4)，所述粉碎器(1)的底端安装有出料管(5)，所述出料管(5)与所述搅拌器(2)相连，所述搅拌器(2)与所述混合器(3)之间安装有导料管(6)；所述粉碎器(1)用于对面条进行粉碎，所述搅拌器(2)用于对粉碎后的面条进行搅拌，所述混合器(3)用于对搅拌后的形成的面条进行混合；所述搅拌器(2)包括搅拌器壳体(21)、位于所述搅拌器壳体(21)外部的搅拌电机(22)，所述搅拌电机(22)带动搅拌轴(23)进行转动，且搅拌轴(23)位于所述搅拌器壳体(21)的内部，在所述搅拌轴(23)的外表面设置有搅拌叶片(24)。

2. 根据权利要求1所述的一种回收装置，其特征在于：所述搅拌叶片(24)采用不锈钢材料制成，且所述搅拌叶片(24)均匀分布在所述搅拌轴(23)的外表面。

3. 根据权利要求1所述的一种回收装置，其特征在于：所述出料管(5)上设置有调节阀A(51)。

4. 根据权利要求3所述的一种回收装置，其特征在于：所述导料管(6)上设置有调节阀B(61)。

5. 根据权利要求3所述的一种回收装置，其特征在于：所述调节阀A(51)和调节阀B(61)均为手动调节阀。

一种回收装置

技术领域

[0001] 本发明涉及机械技术领域,尤其涉及一种回收装置。

背景技术

[0002] 机械是指机器与机构的总称。机械就是能帮人们降低工作难度或省力的工具装置,像筷子、扫帚以及镊子一类的物品都可以被称为机械,他们是简单机械。而复杂机械就是由两种或两种以上的简单机械构成。通常把这些比较复杂的机械叫做机器。从结构和运动的观点来看,机构和机器并无区别,泛称为机械。机械的特征有:机械是一种人为的实物构件的组合。机械各部分之间具有确定的相对运动。

[0003] 在工业化面条生产中,均会产生短、碎的无法进行包装销售的面条,如果直接丢弃会造成极大的粮食浪费。传统的方法是将碎面条用水浸泡后再重新与新面粉进行混合使用,但碎面条与新面粉无法均匀混合,会导致面条加工过程中醒面不充分,生产的挂面没有筋道,产生酥面现象。目前还没有将碎面条回收后直接与新面粉进行混合并有效使用的生产设备,造成了大量的浪费。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了克服现有技术的不足,提供了一种回收装置。

[0005] 本发明是通过以下技术方案实现:

[0006] 一种回收装置,包括粉碎器、搅拌器、混合器,所述粉碎器的侧端安装有进料管,所述粉碎器的底端安装有出料管,所述出料管与所述搅拌器相连,所述搅拌器与所述混合器之间安装有导料管;所述粉碎器用于对面条进行粉碎,所述搅拌器用于对粉碎后的面条进行搅拌,所述混合器用于对搅拌后的形成的面条进行混合。所述搅拌器包括搅拌器壳体、位于所述搅拌器壳体外部的搅拌电机,所述搅拌电机带动搅拌轴进行转动,且搅拌轴位于所述搅拌器壳体的内部,在所述搅拌轴的外表面设置有搅拌叶片。

[0007] 作为本发明的优选技术方案,所述搅拌叶片采用不锈钢材料制成,且所述搅拌叶片均匀分布在所述搅拌轴的外表面。

[0008] 作为本发明的优选技术方案,所述出料管上设置有调节阀A。

[0009] 作为本发明的优选技术方案,所述导料管上设置有调节阀B。

[0010] 作为本发明的优选技术方案,所述调节阀A和调节阀B均为手动调节阀。

[0011] 与现有的技术相比,本发明的有益效果是:本发明结构简单、设计合理,操作方便,可以将生产面条过程中产生的细小的碎面条粉碎为面粉,重新制作面条,从而减少对不符合商品标准面条的浪费,降低面条的生产成本。

附图说明

[0012] 图1为本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本发明进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明,并不用于限定本发明。

[0014] 请参阅图1,图1为本发明的结构示意图。

[0015] 所述一种回收装置,包括粉碎器1、搅拌器2、混合器3,所述粉碎器1的侧端安装有进料管4,所述粉碎器1的底端安装有出料管5,所述出料管5与所述搅拌器2相连,所述搅拌器2与所述混合器3之间安装有导料管6;所述粉碎器1用于对面条进行粉碎,所述搅拌器2用于对粉碎后的面条进行搅拌,所述混合器3用于对搅拌后的形成的面条进行混合。本发明可以将生产面条过程中产生的细小的碎面条粉碎为面粉,重新制作面条,从而减少对不符合商品标准面条的浪费,降低面条的生产成本。

[0016] 所述粉碎器1包括粉碎器壳体11、安装在粉碎器壳体11的粉碎电机、粉碎电机与转轴12相连,在所述转轴12的外部设置有粉碎盘13,所述粉碎盘13的外表面设置有粉碎刀头14;所述粉碎刀头14采用不锈钢材料制成,且所述粉碎刀头14沿着所述粉碎盘13的外表面均匀分布。

[0017] 所述搅拌器2包括搅拌器壳体21、位于所述搅拌器壳体21外部的搅拌电机22,所述搅拌电机22带动搅拌轴23进行转动,且搅拌轴23位于所述搅拌器壳体21的内部,在所述搅拌轴23的外表面设置有搅拌叶片24;所述搅拌叶片24采用不锈钢材料制成,且所述搅拌叶片24均匀分布在所述搅拌轴23的外表面。

[0018] 所述出料管5上设置有调节阀A51,所述导料管6上设置有调节阀B61,所述调节阀A51和调节阀B61均为手动调节阀。

[0019] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

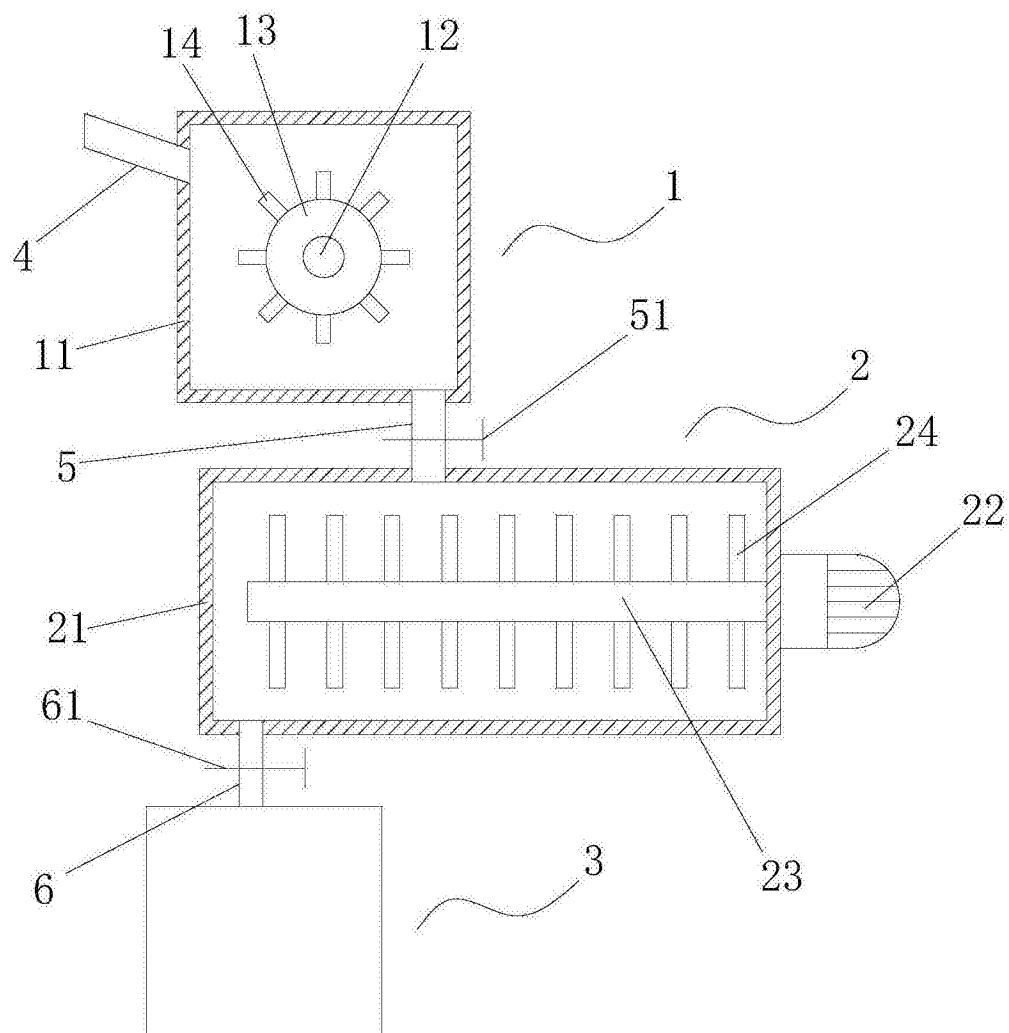


图1