

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 46943

Kl. 21 d¹, 47
Kl. internat. H 02 k

Zakłady Konstrukcyjno-Doświadczalne
Przemysłu Maszyn Elektrycznych*)

Katowice, Polska

Sposób mocowania tarczy łożyskowej silnika elektrycznego

Patent trwa od dnia 7 września 1961 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób mocowania tłoczonych tarcz łożyskowych bez dodatkowych łączników, bezpośrednio na zamku zatoczonym na pakiecie stojana lub też na zamku kadłuba silnika elektrycznego, zwłaszcza silnika o małej mocy, produkowanego masowo.

Znane dotychczas sposoby mocowania tłoczonych tarcz łożyskowych polegają na tym, że za pomocą śrub łączących mocuje się tarcze łożyskowe o zbyt skomplikowanym kształcie z kadłubem silnika, lub też za pomocą śrub łączących mocuje się tarcze ze sobą. W silnikach o dużej mocy stosuje się mocowanie bezłącznikowe, składające się ze złącz sprężynujących

lub też bagnetowych. Mocowania takie są bardzo pracochłonne i mało stabilne podczas pracy silnika i nie nadają się w przypadkach bezpośredniego mocowania tarczy łożyskowej na pakiecie stojana.

Sposób mocowania tarczy łożyskowej według wynalazku wad tych nie posiada.

Sposób mocowania tarczy łożyskowej silnika elektrycznego według wynalazku przedstawiony jest tytułem przykładu na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia tarczę nasuniętą na zamek pakietu stojana przed zamocowaniem, fig. 2 — tę samą tarczę po zamocowaniu na pakiecie stojana, a fig. 3 — tę samą tarczę przed demontażem.

Sposób mocowania tarczy łożyskowej silnika elektrycznego według wynalazku polega na punktowym zagnieceniu tarczy 1 w otworach

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. Kazimierz Szymańda.

klamer 2 mocujących pakiet blach stojana 3, przy czym otwory na klamrach 2 wytłoczone są równocześnie z wykrawaniem obrysu klamer, przed operacją gięcia.

W przypadku zaistnienia potrzeby demontażu tarczy, zagniecenia w tarczy 1 należy wywiercić, zaś ponowne zagniecenie wykonuje się po przekręceniu tarczy na zamku.

W identyczny sposób zagniata się tarczę łożyskową w otworach wywierconych w zamkach kadłuba.

Sposób mocowania tarczy łożyskowej silnika elektrycznego według wynalazku skraca w dużym stopniu czas montażu tarcz oraz eliminuje całkowicie wszystkie złącza śrubowe, złącza sprężynujące lub też złącza bagnetowe.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób mocowania tarczy łożyskowej silnika elektrycznego, znamienny tym, że po końcowym montażu silnika elektrycznego tarcza (1) zgnieciona zostaje punktowo w otworach klamer (2) mocujących pakiet stojana (3) bądź też w otworach zamka kadłuba silnika.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że przy demontażu tarcz łożyskowych przewierca się punktowe zagniecenia.

Zakłady

Konstrukcyjno-Doświadczalne
Przemysłu Maszyn Elektrycznych

Zastępca: mgr inż. Bolesław L. Grochowski
rzecznik patentowy

Fig. 2

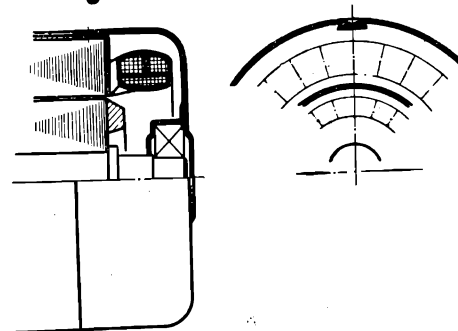


Fig. 1

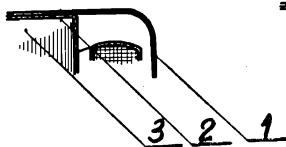


Fig. 3

