



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204796874 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 25

(21) 申请号 201520444071. 0

(22) 申请日 2015. 06. 25

(73) 专利权人 高万金

地址 325204 浙江省温州市龙湾区海城街道
城河中路 185 号

(72) 发明人 高万金

(51) Int. Cl.

A43D 25/20(2006. 01)

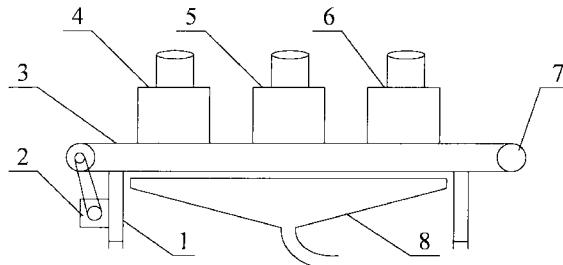
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种改进结构的制鞋烘干装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种改进结构的制鞋烘干装置，包括支撑腿，驱动电机，输送带，第一烘箱，第二烘箱，第三烘箱，机架和排风系统，所述的机架设置在支撑腿上；所述的驱动电机设置在支撑腿的一侧；所述的输送带环形设置在机架上；所述的第一烘箱，第二烘箱，第三烘箱顺序固定连接在机架上；所述的排风系统设置在机架的下方。所述的排风系统包括吸风口，连接软管和风机，所述的风机通过连接软管与吸风口相连。本实用新型通过排风系统和第一烘箱的设置，能够提高烘干速度，改善车间环境，保证生产员工的身体健康，并且可根据生产工艺调节烘箱温度，确保产品质量。



1. 一种改进结构的制鞋烘干装置,其特征在于,该改进结构的制鞋烘干装置,包括支撑腿(1),驱动电机(2),输送带(3),第一烘箱(4),第二烘箱(5),第三烘箱(6),机架(7)和排风系统(8),所述的机架7设置在支撑腿(1)上;所述的驱动电机(2)设置在支撑腿(1)的一侧;所述的输送带(3)环形设置在机架(7)上;所述的第一烘箱(4),第二烘箱(5),第三烘箱(6)顺序固定连接在机架(7)上;所述的排风系统(8)设置在机架(7)的下方,所述的排风系统(8)包括吸风口(81),连接软管(82)和风机(83),所述的风机(83)通过连接软管(82)与吸风口(81)相连。

2. 如权利要求1所述的该改进结构的制鞋烘干装置,其特征在于,所述的风机(83)具体采用直联离心风机。

3. 如权利要求1所述的该改进结构的制鞋烘干装置,其特征在于,所述的输送带(3)具体采用不锈钢网带。

4. 如权利要求1所述的该改进结构的制鞋烘干装置,其特征在于,所述的第一烘箱(4)包括电机(41),风叶(42),加热棒(43)和温控系统(44),所述的电机(41)设置在第一烘箱(4)的上部;所述的风叶(42)设置在电机(41)的转轴上;所述的加热棒(43)设置在第一烘箱(4)的中间位置;所述的温控系统(44)设置在加热棒(43)的下方。

5. 如权利要求4所述的该改进结构的制鞋烘干装置,其特征在于,所述的温控系统(44)具体采用智能数显温控仪。

一种改进结构的制鞋烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于制鞋用设备领域，尤其涉及一种改进结构的制鞋烘干装置。

背景技术

[0002] 目前，在现有的制鞋涂胶生产过程中，完成润滑水涂抹后，后续的三次加热采用同一加热设备或使用几台加热设备，即第一次加热完成后，生产人员需将鞋子从加热设备出口取出，涂胶后在进行第二次加热，第二次涂胶和第三次加热重复上述操作，以上操作均存在生产员工劳动强度大，生产效率低的缺点。现有的技术为中国的技术专利号为CN201310453222的制鞋烘干装置，该制鞋烘干装置包括机架，第一级烘箱，第二级烘箱，第三级烘箱，所述的第一级烘箱，第二级烘箱，第三极烘箱顺序固定连接在机架上。但是现有的技术存在着，烘干速度慢，处理剂的异味难以很快的除去，严重损坏生产员工的身体健康，且烘干过程中会产生大量的热气，周围环境温度高，尤其在夏天时，室内工作环境较差，可能导致工作人员因温度过高而中暑。

[0003] 因此，发明一种改进结构的制鞋烘干装置显得非常必要。

实用新型内容

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供一种改进结构的制鞋烘干装置，以解决现有的制鞋烘干装置烘干速度慢，损坏生产员工的身体健康，且周围环境温度高的问题。一种改进结构的制鞋烘干装置，包括支撑腿，驱动电机，输送带，第一烘箱，第二烘箱，第三烘箱，机架和排风系统，所述的机架设置在支撑腿上；所述的驱动电机设置在支撑腿的一侧；所述的输送带环形设置在机架上；所述的第一烘箱，第二烘箱，第三烘箱顺序固定连接在机架上；所述的排风系统设置在机架的下方。所述的排风系统包括吸风口，连接软管和风机，所述的风机通过连接软管与吸风口相连。

[0005] 所述的风机具体采用直联离心风机，具有排风效果好，效率高的优点。

[0006] 所述的输送带具体采用不锈钢网带，具有耐高温，不易变形，经久耐用的优点。

[0007] 所述的第一烘箱包括电机，风叶，加热棒和温控系统，所述的电机设置在第一烘箱的上部；所述的风叶设置在电机的转轴上；所述的加热棒设置在第一烘箱的中间位置；所述的温控系统设置在加热棒的下方。

[0008] 所述的温控系统具体采用智能数显温控仪，具有温度准确稳定，智能控制，便于调节的优点。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型具有如下有益效果：本实用新型通过排风系统和第一烘箱的设置，能够提高烘干速度，改善车间环境，保证生产员工的身体健康，并且可根据生产工艺调节烘箱温度，确保产品质量。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图 2 是本实用新型的排风系统结构示意图。

[0012] 图 3 是本实用新型第一烘箱结构示意图。

具体实施方式

[0013] 以下结合附图对本实用新型做进一步描述：

[0014] 图中：

[0015] 1- 支撑腿, 2- 驱动电机, 3- 输送带, 4- 第一烘箱, 41- 电机, 42- 风叶, 43- 加热棒, 44- 温控系统, 5- 第二烘箱, 6- 第三烘箱, 7- 机架, 8- 排风系统, 81- 吸风口, 82- 连接软管, 83- 风机。

[0016] 实施例：

[0017] 如附图 1 至附图 3 所示

[0018] 本实用新型提供一种改进结构的制鞋烘干装置，包括支撑腿 1，驱动电机 2，输送带 3，第一烘箱 4，第二烘箱 5，第三烘箱 6，机架 7 和排风系统 8，所述的机架 7 设置在支撑腿 1 上；所述的驱动电机 2 设置在支撑腿 1 的一侧；所述的输送带 3 环形设置在机架 7 上；所述的第一烘箱 4，第二烘箱 5，第三烘箱 6 顺序固定连接在机架 7 上；所述的排风系统 8 设置在机架 7 的下方。所述的排风系统 8 包括吸风口 81，连接软管 82 和风机 83，所述的风机 83 通过连接软管 82 与吸风口 81 相连。

[0019] 所述的风机 83 具体采用直联离心风机，具有排风效果好，效率高的优点。

[0020] 所述的输送带 3 具体采用不锈钢网带，具有耐高温，不易变形，经久耐用的优点。

[0021] 所述的第一烘箱 4 包括电机 41，风叶 42，加热棒 43 和温控系统 44，所述的电机 41 设置在第一烘箱 4 的上部；所述的风叶 42 设置在电机 41 的转轴上；所述的加热棒 43 设置在第一烘箱 4 的中间位置；所述的温控系统 44 设置在加热棒 43 的下方。

[0022] 所述的温控系统 44 具体采用智能数显温控仪，具有温度准确稳定，智能控制，便于调节的优点。

[0023] 工作原理

[0024] 本实用新型是这样来实现的，本实用新型通过温控系统 44 调节第一烘箱 4 的温度，以达到工艺的最佳，确保产品质量，通过排风系统 8 的吸风口 81 收集烘箱散发到空气中的热量和异味，在风机 83 的作用下排出车间外，从而降低车间温度，改善车间环境。

[0025] 利用本实用新型所述的技术方案，或本领域的技术人员在本实用新型技术方案的启发下，设计出类似的技术方案，而达到上述技术效果的，均是落入本实用新型的保护范围。

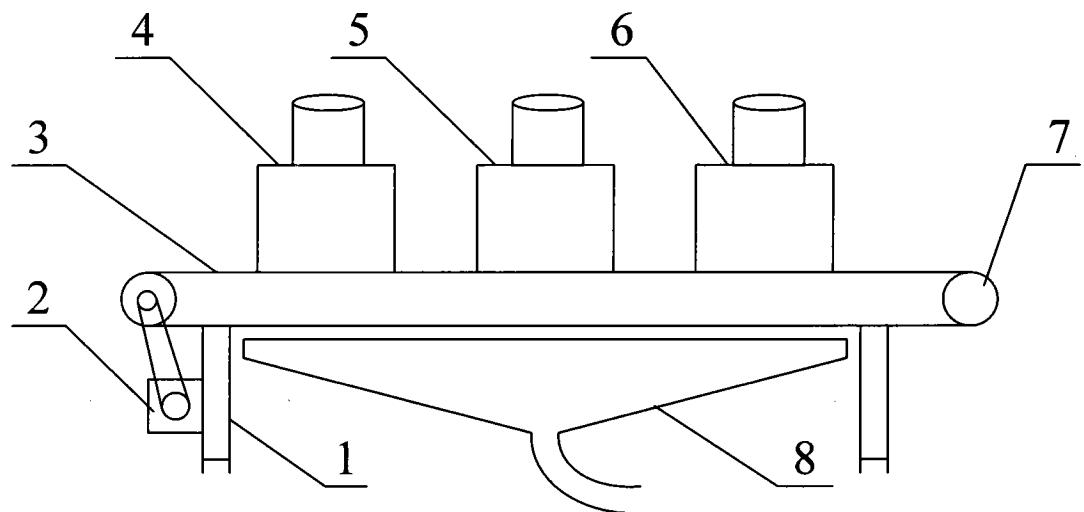


图 1

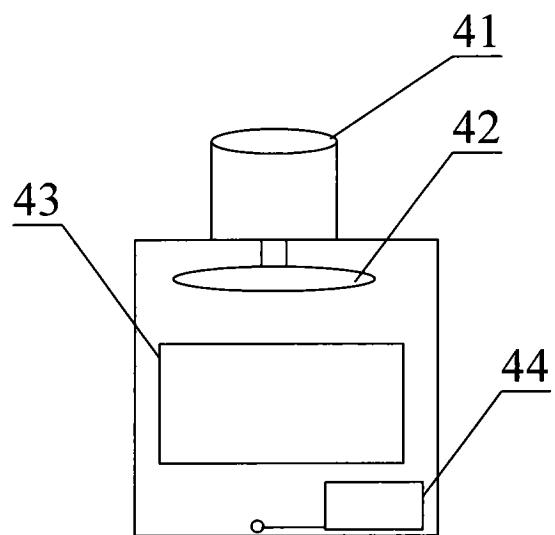


图 2

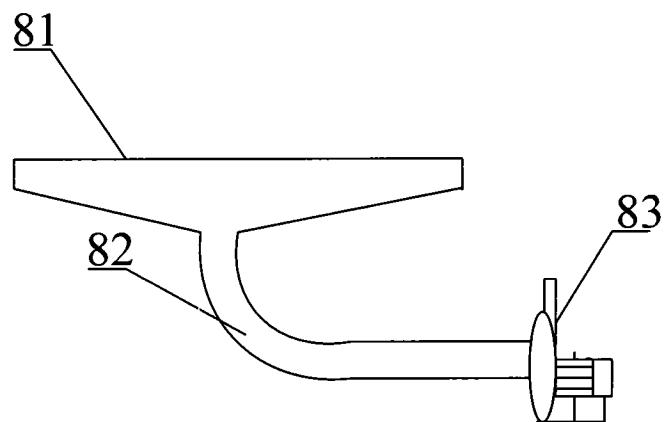


图 3