



[B] (11) KUULUTUSJULKAISU 59285
UTLÄGGNINGSSKRIFT

C (45) Patentti myönnetty 10 07 1981
Patent meddelat

(51) Kv.kk.³/Int.Cl.³ E 04 D 13/14

SUOMI—FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(21) Patentihakemus — Patentansöknin	763380
(22) Hakemispäivä — Ansökningsdag	24.11.76
(23) Aikupäivä — Giltighetsdag	24.11.76
(41) Tullut julkaiseksi — Blivit offentlig	29.05.77
(44) Nähtävääksipanon ja kuul.julkaisun pvm. — Ansökan utlagd och utskriften publicerad	31.03.81
(32)(33)(31) Pyydetty etuoikeus — Begärd prioritet	28.11.75

Itävalta-Österrike(AT) A 9051/75

(71) Prix Gesellschaft m.b.H., Viaduktgasse 16, A-1030 Wien, Itävalta-Österrike(AT)

(72) Helmut Prix, Hainburg/Donau, Itävalta-Österrike(AT)

(74) Leitzinger Oy

(54) Laite kattoaukon kehyksen valmistamiseksi, esim. piippua tai kattoikkunaa varten ja sen liittämiseksi profiloituun kattopintaan -
Anordning för framställning av infattningen till en takgenomgång, till exempel för en skorsten eller ett takfönster och för anslutning av densamma till en profilerad takyta

Keksinnön kohteena on laite kattoaukon kehyksen valmistamiseksi, esim. piippua tai kattoikkunaa varten ja sen liittämiseksi profiloituun kattopintaan, esim. poimutettuihin kattolevyihin, koostuen useammasta reunoiltaan limittäin menevästä rakenne-elementistä ja katon tasoon lepäämään tulevasta osasta, jotka on muotoiltu vastamaan kattolevyjen profiilia, jolloin mainituissa rakenne-elementeissä on niistä ylösnousevat osat, jotka muodostavat kattoaukon kehyksen.

FR-patenttijulkaisusta 2 122 072 tunnetaan rakennussarja kehyksen valmistamiseksi kattoaukkoon ja sen kiinnittäminen profiloituun kattoon. Valmistus tapahtuu kahtena rakenne-elementtinä, jotka puolestaan muodostuvat katon tasossa olevista rakenneosista ja edelleen kattoaukkoa kolmelta sivulta ympäröivistä rakenneosista. Kehyseen kuuluu vielä neljästä osasta muotoiltu mansetti, jonka tehtävänä on sulkea yhteen kattoaukkoa ympäröivät rakenneosat. Tällaisella laitteella muodostuu kattoaukon kehystäminen työtä ja aikaa vaativaksi ja siten kalliiksi. Edellytetään katon profiloinnin määrättyä asemaa suhteessa kattoaukkoon samoin kuin kattoaukon määrättyä leveyttä. Tämä tunnettu rakennussarja siis edellyttää mittatyötä suhteessa profiilinnin sijaintiin kattoaukon suhteen sekä suh-

teessa kattoaukon kehyksen leveyteen.

Nämä ongelmat on voitu suurelta osin välttää DE-hakemusjulkaisusta 2 523 575 tunnetulla laitteella, jossa on toisaalta kattolevyjen profiilia vastaavaksi muotoillut, katon tasoon lepäämään tulevat osat, jotka liitetään kattoaukon kehyksen muodostavilla, ylös nousevilla osilla varustettuihin rakenne-elementteihin, jotka menevät reunoiltaan limittäin siten, että vältetään edellä mainittu mitoitustarve kattoprofiloinnin ja kattoaukon keskinäisen sijainnin suhteen sekä kattoaukon kehyksen leveyden suhteen. Tähän tunnettuun laitteeseen liittyy kuitenkin se epäkohta, että liitettäessä kattoaukon kehyksen osia katon tasoon tuleviin osiin, tulee tehdä useita juotosliitoksia. Huolellisten juotosliitosten tekeminen on kuitenkin erittäin paljon työtä ja aikaa vaativaa.

Keksinnön tarkoituksena on parantaa DE-hakemusjulkaisusta 2 523 575 tunnettua laitetta siten, että tarvittavien juotosliitosten määrää voidaan olennaisesti pienentää.

Tämän tarkoituksen saavuttamiseksi on keksinnön mukainen laite tunnettu siitä, että kehyksen muodostavat rakenne-elementit ja katon tasossa lepäämään tulevat rakenneosat ovat toisiinsa liittyviltä reunoiltaan varustetut pystyssä olevin listoin saumaliitoksen valmistamiseksi. Tällöin mainitut rakenne-elementit ja -osat voidaan juotosliitosten asemesta liittää yhteen tartuntaliitoksilla, joiden valmistaminen on huomattavasti helpompaa ja nopeampaa kuin juotosliitosten.

Erityisesti voivat toiset yhteenliitettävistä listoista olla taivutettu kulmaan toisten listojen ympäri tapahtuvaa tartuntaa varten.

Seuraavassa keksintöä selostetaan lähemmin viittaamalla oheisiin piirustuksiin, joissa

kuvio 1 esittää keksinnön mukaisen laitteen yksittäisiä rakenne-elementtejä ja -osia aksonometrisesti kuvattuna.

Kuvio 2 esittää kuvion 1 mukaista laitetta valmiiksi koottuna ja asennettuna piipun kehystämiseksi ja kehyksen liittämiseksi aaltokattoon, niinikään aksonometrisesti kuvattuna.

Kuviot 3 ja 4 esittävät kehyslaitteen leikkauksia vastaavasti ennen ja jälkeen osien välisen tartuntaliitoksen valmistamista.

Kuvan 1 piirustuksessa esitetty rakennussarja koostuu neljästä likimain L-muotoisesta rakenne-elementistä 1, 2, 3 ja 4, jotka toisiaan vasten asetetussa asemassa muodostavat aukon, jolla ne ympäröivät kattoaukon kehyksen, jolloin piirrettyssä rakenne-esimerkissä kehys on niinikään muodostettu neljästä L-muotoisesta rakenne-elementistä 6 - 9. Uloimilla reunoillaan ovat elementit 1-4 muotoillut aaltomaisiksi.

Piipun 10 kehyksen valmistamiseksi asetetaan ensiksi alemmat, piipun-kehyksen kiinnityksestä kattoon vastaavat rakenne-elementit 3 ja 4, sen jälkeen piipun 10 kehyksenä toimivat rakenne-elementit 6 - 9 asetetaan oikeaan asemaan tarvittavan määrän toisiinsa nähden limittäin ja järjestetään rakenne-elementit 1 ja 2 lopuksi siten, että ne limittävät rakenne-elementit 3 ja 4, 7 ja 8. Sen jälkeen kaikki rakenne-elementit sidotaan toisiinsa juottamalla.

Tällaisen rakennussarjan avulla voidaan siis yksinkertaisella tavalla ja ilman että mittatyötä on tarvinnut suorittaa, asettaa kattoaukon kehysosat paikoilleen.

Keksinnön mukaisesti toisiaan vasten käännetyt rakenne-elementtien 1 - 4, 6 - 9 reunat eivät ole tasaisia, vaan ovat varustetut pystyssä olevien listojen muotoisilla särmäyksillä, joiden avulla rakenne-elementit ovat liitettävissä toisiinsa tartuntaliitoksin. Aukon kehyksen ja sen liitoksen kattopinnan kanssa valmistamiseksi muotoiltaan kattoaukon kehyksen elementit reunoiltaan ylösnousevin kauluksin tai listoin 6' - 9', joiden päälle katon tasossa lepäämään tulevien rakenne-elementtien 1 - 4 kulmaan taivutettujen listojen 1' - 4' vapaat laipat tulevat taivutettua, jolloin yksittäisten rakenne-elementtien välillä syntyy tartuntasaumaliitos.

Tämän tyyppisen liitoksen etu on siinä, että ei tarvitse ollenkaan tai likimain ei mitään juotoksia, jolloin on lisäksi huomattava, että korkealla olevien kaulusten johdosta vesivuotojen syntyminen ehdottomasti vältetään. Edelleen voidaan tartuntasaumaliitos valmistaa huomattavasti nopeammin kuin juotosliitos.

Täydennyksenä voidaan huomioda, että kattotasossa lepäämään tulevat osat sen sijaan, että ne tehdään neljästä rakenne-elementistä, voivat olla valmistetut kahdesta rakenne-elementistä, jolloin osat 1 ja 2 tai 3 ja 4 on koottu yksiosaisiksi rakenneosiksi. Tämä on mahdollista siksi, että määrätynlaiset kattoaukot, kuten esim. kattoikkunat tehdään vakiolevyisinä. Kattoaukon ja katon profiloinnin suhteellinen asema toisiinsa nähden on tästä syystä tällöin merkityksetön, koska kattoaukon kehystävien rakenneosien asema suhteessa katon tasossa lepäämään tuleviin rakenneosiin on vapaasti valittavissa.

1. Laite kattoaukon kehyksen valmistamiseksi, esim. piippua tai kattoikkunaa varten ja sen liittämiseksi profiloituun kattopintaan, esim. poimutettuihin kattolevyihin, koostuen useammasta reunoiltaan limittäin menevästä rakenne-elementistä (6-9) ja katon tasoon lepäämään tulevasta osasta (1-4), jotka on muotoiltu vastaamaan kattolevyjen profiilia, jolloin mainituissa rakenne-elementeissä (6-9) on niistä ylösnousevat osat, jotka muodostavat kattoaukon kehyksen, t u n n e t t u siitä, että kehyksen muodostavat rakenne-elementit (6-9) ja katon tasossa lepäämään tulevat rakenneosat (1-4) ovat toisiinsa liittyviltä reunoiltaan varustetut pystyssä olevin listoin (1' - 4', 6' - 9') saumaliitoksen valmistamiseksi.

2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen laite, t u n n e t t u siitä, että toiset (1' - 4') yhteenliitettävistä listoista on taivutettu kulmaan toisten listojen (6' - 9') ympäri tapahtuvaa tartuntaa varten.

Patentkrav

1. Anordning för framställning av infattningen till en takgenomgång, till exempel för en skorsten eller ett takfönster och för anslutning av densamma till en profilerad takyta, till exempel till korrugerade takplattor, bestående av flera med varandra överlappbara kanter försedda byggelement (6-9) och av flera delar (1-4), som kommer att ligga i taknivån i viloläget och är utformade enligt takplattornas profil, varvid de nämnda byggelementen (6-9) uppvisar därifrån uppstigande delar, som utgör infattningen till en takgenomgång, k ä n n e t e c k n a d därav, att de infattningen utgörande byggelementen (6-9) och de i taknivån liggande byggdelarna (1-4) är vid sina till varandra anslutande kanter försedda med uppstående lister (1' - 4', 6' - 9') för framställning av en fogförbindning.

2. Anordning enligt patentkravet 1, k ä n n e t e c k n a d därav, att de ena (1' - 4') av till varandra anslutbara lister är böckade till vinkel för gripande kring de andra listerna (6' - 9').

Viitejulkaisuja-Anförda publikationer

Hakemusjulkaisuja:-Ansökningspublikationer: Saksan Liittotasavalta-Föbundsrepubliken Tyskland(DE) 1 957 380 (E 04 d 13/02).
 Patenttijulkaisuja:-Patentskrifter: Ranska-Frankrike(FR) 2 122 072 (E 07 D 13/00).
 Saksan Liittotasavalta-Föbundsrepubliken Tyskland(DE) 2 523 575 (E 04 D 13/14),
 Saksan Demokraattinen Tasavalta-Demokratiska Republiken Tyskland(DD) 103 021 (E 04 d 13/14).

FIG. 1

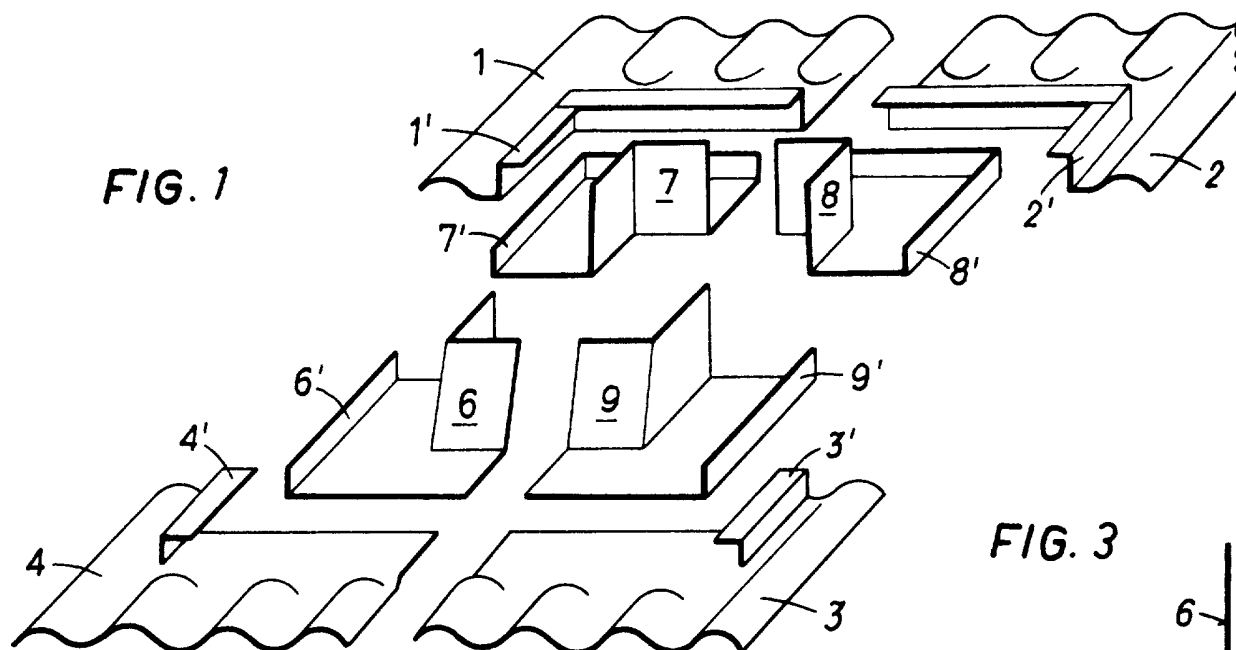


FIG. 3

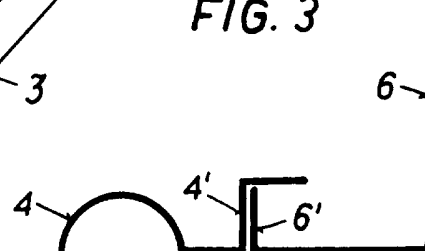


FIG. 2

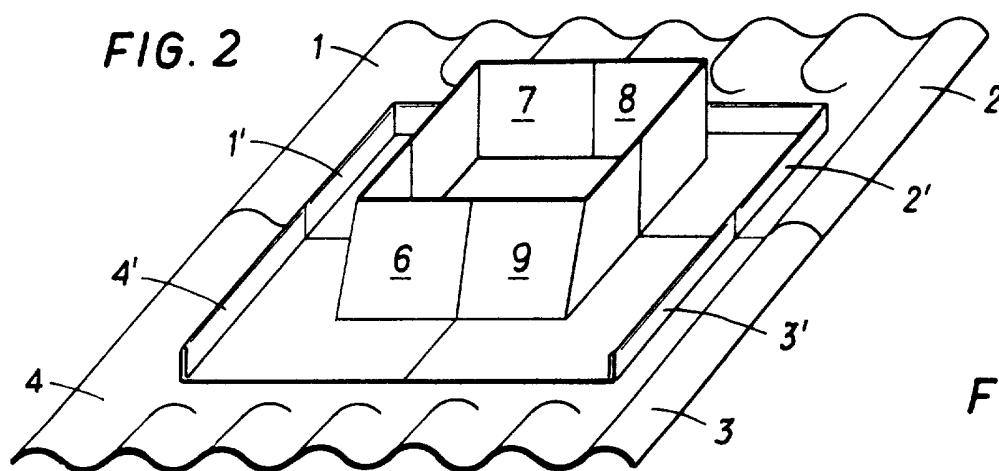


FIG. 4

