



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206997796 U

(45)授权公告日 2018.02.13

(21)申请号 201720260587.9

(22)申请日 2017.03.17

(73)专利权人 张涛

地址 722405 陕西省宝鸡市岐山县蔡家坡
镇新建路008号

(72)发明人 张涛

(74)专利代理机构 宝鸡市新发明专利事务所
61106

代理人 石淑珍

(51)Int.Cl.

B23B 27/00(2006.01)

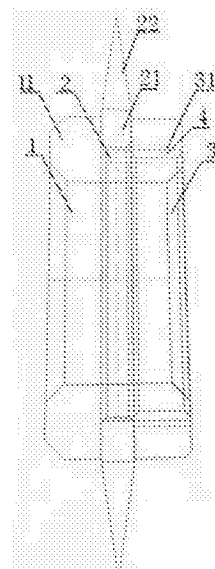
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种可拆卸式无销切削刀具

(57)摘要

本实用新型公开了一种可拆卸式无销切削刀具,具有刀架、刀体、扣件,所述刀体可拆卸的设置有刀架中心部,所述扣件设置于刀体一侧,所述扣件一端部设有丝扣,所述螺帽与扣件的丝扣配合将刀体固定于刀架上,所述刀架中心轴远离扣件一侧具有台面,所述刀体具有一体成型的刀轴及刀片,所述刀片从刀轴的两端延伸形成,所述刀轴高度高于两台面间的高度,且所述刀轴一外侧壁与台面内侧壁贴紧。该刀具的刀架与刀体为可拆式结构,当刀体的刀片受损后,只需旋开螺帽更换刀体即可,既节约了更换刀片的时间,又节约了生产切刀片所用的贵重金属材料,而且还降低了生产刀具的成本。



1. 一种可拆卸式无销切削刀具, 其特征在于, 具有刀架(1)、刀体(2)、扣件(3)及螺帽(4), 所述刀体(2)可拆卸的设置于刀架(1)中心部, 所述扣件(3)设置于刀体(2)一侧, 所述扣件(3)一端部设有丝扣(31), 所述螺帽(4)与扣件(3)的丝扣(31)配合将刀体(2)固定于刀架(1)上, 所述刀架(1)中心轴远离扣件一侧具有台面(11), 所述刀体(2)具有一体成型的刀轴(21)及刀片(22), 所述刀片(22)从刀轴(21)的两端延伸形成, 所述刀轴(21)高度高于两台面(11)间的高度, 且所述刀轴(21)一外侧壁与台面(11)内侧壁贴紧。

2. 根据权利要求1所述的一种可拆卸式无销切削刀具, 其特征在于, 所述刀片(22)为三角形。

一种可拆卸式无销切削刀具

技术领域

[0001] 本实用新型属于切削铜管、铝管刀具技术领域，具体涉及一种用于切削铜管、铝管的拆卸式无销切削刀具。

背景技术

[0002] 现有的切削铜管、铝管的刀具一般包括刀体、刀片，且刀体、刀片为一体式结构，然而在使用过程中，切削刀片容易损坏，既增加了使用刀具的成本，同时也浪费了生产切刀片所用的贵重金属材料。

实用新型内容

[0003] 本实用新型解决了现有技术的不足，提供一种拆卸式无销切削刀具。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是：一种拆卸式无销切削刀具，具有刀架、刀体、扣件，所述刀体拆卸的设置于刀架中心部，所述扣件设置于刀体一侧，所述刀架一端设有丝扣，所述螺帽与刀架的丝扣配合将刀体固定于刀架上，所述刀架中心轴远离扣件一侧具有台面，所述刀体具有一体成型的刀轴及刀片，所述刀片从刀轴的两端延伸形成，所述刀轴高度高于两台面间的高度，且所述刀轴一外侧壁与台面内侧壁贴紧。

[0005] 优选的，所述刀片为三角形。

[0006] 相较于现有技术，本实用新型具有的有益效果：该刀具的刀架与刀体为可拆式结构，当刀体的刀片受损后，只需旋开螺帽更换刀体即可，既节约了更换刀片的时间，又节约了生产切刀片所用的贵重金属材料，而且还降低了生产刀具的成本。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进行详细说明。

[0009] 一种拆卸式无销切削刀具，结构如图1所示，具有刀架1、刀体2、扣件3，所述刀体2拆卸的设置于刀架1中心部，所述扣件3设置于刀体2一侧，所述扣件3一端部设有丝扣31，所述螺帽4与扣件3的丝扣31配合将刀体2固定于刀架1上，所述刀架1中心轴远离扣件一侧具有台面11，所述刀体2具有一体成型的刀轴21及刀片22，所述刀片22从刀轴21的两端延伸形成，所述刀轴21高度高于两台面11间的高度，且所述刀轴21一外侧壁与台面11内侧壁贴紧。

[0010] 在本实施例中，所述刀片22)为三角形。

[0011] 该刀具的刀架与刀体为可拆式结构，当刀体的刀片受损后，只需旋开螺帽更换刀体即可，既节约了更换刀片的时间，又节约了生产切刀片所用的贵重金属材料，而且还降低了生产刀具的成本。

[0012] 上述实施例,只是本实用新型的较佳实施例,并非用来限制本实用新型的实施范围,故凡以本实用新型权利要求所述内容所做的等同变化,均应包括在本实用新型权利要求范围之内。

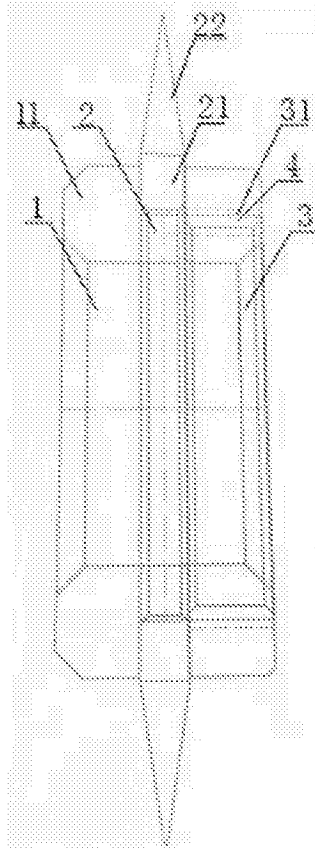


图1