



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 44770

CosK, 3/10

Kl. 22 h, 7/01

22K; 3/00

Fryderyk Weigl

Warszawa, Polska

Kazimierz Borodziński

Warszawa, Polska

Rozpuszczalnik do mas izolacyjnych i lepików na bazie bitumicznej

Patent trwa od dnia 22 sierpnia 1960 r.

Wynalazek dotyczy rozpuszczalnika do mas izolacyjnych, lepików itp. produktów na bazie bitumicznej, wyróżniającego się dobrymi właściwościami solwacyjnymi i plastyfikującymi.

Dotychczas jako rozpuszczalniki do materiałów bitumicznych stosuje się przede wszystkim benzen, toluen, ksylen, solwennafte, benzynę lakową, chlorowcowęgłowodory itp. stanowiące grupę rozpuszczalników lotnych, bądź też rozpuszczalniki o niskiej lotności lub w ogóle nieletne, jak np. różnego rodzaju oleje pochodzenia naftowego lub koksochemicznego.

Rozpuszczalniki wymienione w pierwszej grupie, zwłaszcza benzen, toluen i ksylen, szybko ułatwiają się z mas izolacyjnych, wskutek czego szybciej zachodzą procesy starzenia izolacji, a poza tym są łatwopalne, toksyczne i drogie.

Należący do drugiej grupy rozpuszczalników tak zwany olej zielony, stanowiący frakcję z rozkładowej destylacji (pirolizy) ciekłych pro-

duktów ropy naftowej — nafty i oleju solarowego — stosowany ostatnio do mas izolacyjnych, jako najbardziej odpowiedni, jest zbyt drogi.

Trudność znalezienia odpowiedniego rozpuszczalnika polegała nie tylko na odpowiednich zdolnościach rozpuszczania, braku toksyczności, zdolnościach trwałego plastyfikowania i kosztach jego otrzymywania, lecz przede wszystkim na wpływie tego rozpuszczalnika na układ koloidalny rozpuszczanego bitumu.

Stwierdzono, że produkty etylowania benzenu, zwłaszcza dwu-, trój-, cztero i ewentualnie wyższe etylobenzyny, najkorzystniej ich mieszanina, wyróżniają się doskonałymi właściwościami solwacyjnymi i plastyfikującymi materiały bitumiczne zarówno pochodzenia asfaltowego jak i na bazie węglopochodnych wchodzące w skład mas izolacyjnych, lepików itp. Przy sklejanii tych dwóch różnych typów

izolacji następuje solwatacja poszczególnych warstw i trwałe ich złączenie bez naruszenia koloidalnej struktury bitumów.

Jako rozpuszczalnik zawierający produkty etylowania benzenu najkorzystniej jest stosować produkt odpadowy przy destylacji etylobenzenu, zawierający wspomniane wyżej etylobenzeny, posiadający temperaturę wrzenia w granicach 180—400°C.

Poniżej podano przykładowo skład lepiku bitumicznego do izolacji wodoszczelnej zawierający rozpuszczalnik według wynalazku:

asfalt dmuchany	60	części	wagowych
pak stearynowy	5	„	„
wypełniacze włókniste			
np. azbest	15	„	„
roztwór rozpuszczalnik według			
wynalazku	20	„	„

Zastrzeżenia patentowe

1. Rozpuszczalnik do mas izolacyjnych i lepików na bazie bitumicznej, znamienny tym, że stanowi go produkt etylowania benzenu, zwłaszcza zawierający dwu—, trój—, cztero— i ewentualnie wyższe etylobenzeny, najkorzystniej ich mieszaninę.
2. Rozpuszczalnik według zastrz. 1, znamienny tym, że stanowi go produkt odpadowy przy destylacji etylobenzenu.

Fryderyk Weigl

Kazimierz Borodziński

Zastępcy: Józef Felkner & Wanda Modlibowska,
rzecznicy patentowi