



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205467053 U

(45) 授权公告日 2016.08.17

(21) 申请号 201620021422.1

(22) 申请日 2016.01.08

(73) 专利权人 东莞市胜怡电器有限公司

地址 523000 广东省东莞市虎门镇龙眼工业
区

(72) 发明人 吴海宙

(74) 专利代理机构 东莞市展智知识产权代理事

务所(普通合伙) 44308

代理人 冯卫东

(51) Int. Cl.

B29C 45/26(2006.01)

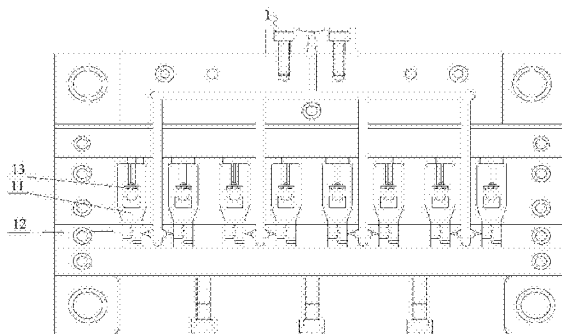
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种8字尾插座注塑成型模具改良结构

(57) 摘要

本实用新型属模具技术领域,涉及一种注塑模具,具体涉及一种8字尾插座注塑成型模具改良结构。本实用新型一种8字尾插座注塑成型模具改良结构,包括下模,下模中间为8字尾插座主模与网尾,所述8字尾插座主模与网尾分开拆装,8字尾插座主模上设有活动字块。本实用新型通过在下模上设置8字尾插座主模与网尾分开拆装,8字尾插座主模上设有活动字块,可实现8字尾插座注塑成型模具字块的更换,在注塑机上更换生产不同国家的8字尾插座时仅需更换字块,操作简单方便,并减小模具的套数,节约生产成本。



1.一种8字尾插座注塑成型模具改良结构,包括下模,下模中间为8字尾插座主模与网尾,其特征在于,所述8字尾插座主模与网尾分开拆装,8字尾插座主模上设有活动字块。

一种8字尾插座注塑成型模具改良结构

技术领域

[0001] 本实用新型属模具技术领域,涉及一种注塑模具,具体涉及一种8字尾插座注塑成型模具改良结构。

背景技术

[0002] 现有的8字尾插座加工的最后一道工序是通过安装在立式注塑机的注塑成型模具注塑成型,注塑成型模具中的8字尾插座主模、网尾以及字块(用来标志不同国家的认证号码)是一体的,在生产过程中,针对不同国家的8字尾插座在注塑机上更换相应的注塑成型模具,这样,操作麻烦,且需要多套注塑成型模具,模具成本大。由于绝大部分国家的8字尾插座标准通用,仅字块标志不同,因此,8字尾插座注塑成型模具有待改进之处。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种可更换字块、操作简单方便、节约生产成本的8字尾插座注塑成型模具改良结构,以解决现有技术中的不足之处。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:一种8字尾插座注塑成型模具改良结构,包括下模,下模中间为8字尾插座主模与网尾,所述8字尾插座主模与网尾分开拆装,8字尾插座主模上设有活动字块。

[0005] 本实用新型相比现有技术,具有以下有益效果:

[0006] 1、本实用新型通过在下模上设置8字尾插座主模与网尾分开拆装,8字尾插座主模上设有活动字块,可实现8字尾插座注塑成型模具字块的更换,在注塑机上更换生产不同国家的8字尾插座时仅需更换字块,操作简单方便,并减小模具的套数,节约生产成本。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型结构示意图;

[0008] 图2是8字尾插座正面结构示意图。

[0009] 1.下模,11.8字尾插座主模,12.网尾,13.活动字块。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进行详细说明。

[0011] 如图1、图2所示,本实用新型一种8字尾插座注塑成型模具改良结构,包括下模1,下模1中间为8字尾插座主模11与网尾12,所述8字尾插座主模11与网尾12分开拆装,8字尾插座主模11上设有活动字块13。

[0012] 本实用新型8字尾插座注塑成型模具安装在卧式注塑成型机上。

[0013] 上述实施方式只是本实用新型的具体实施例,不是用来限制本实用新型的实施与权利范围,凡依据实用新型申请专利保护范围所述的内容做出的等效变化和修饰,均应包括在本实用新型申请专利范围内。

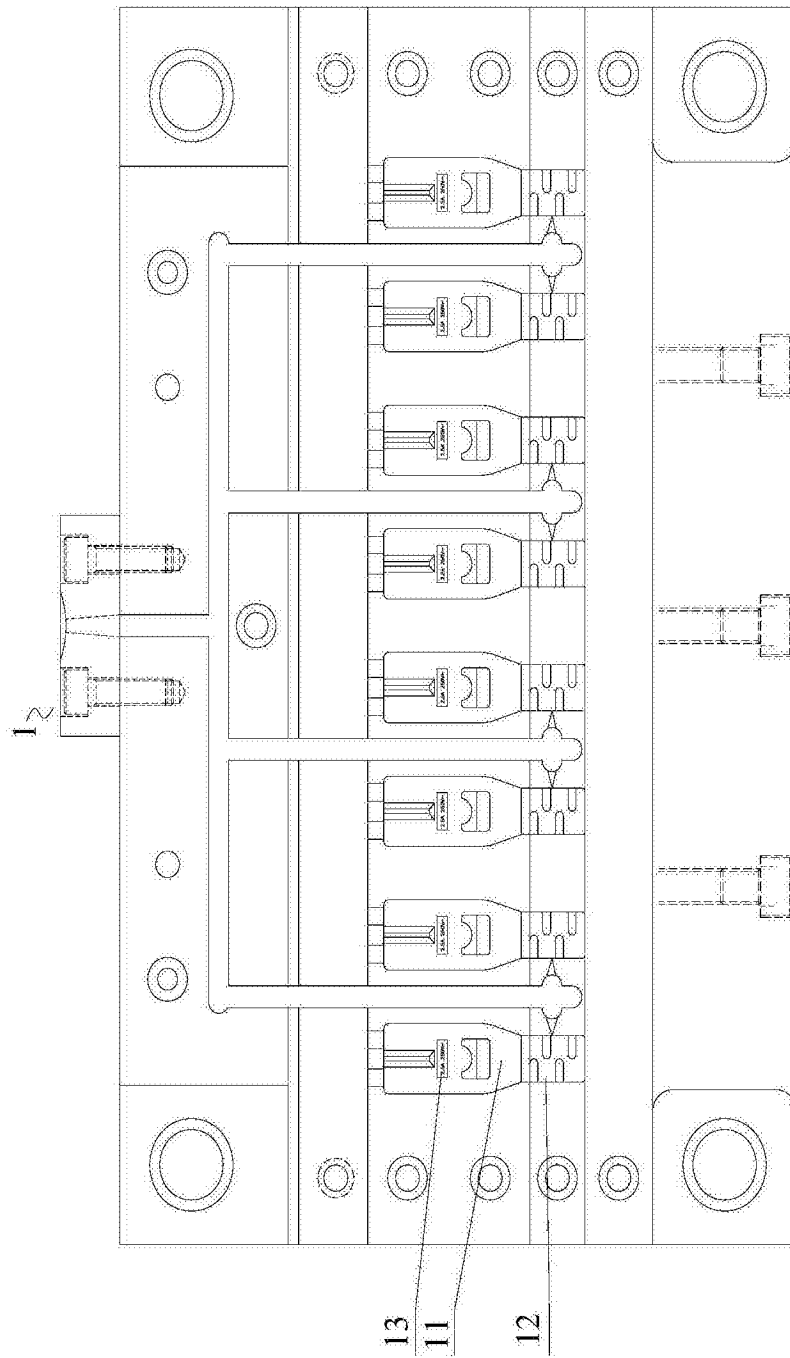


图1

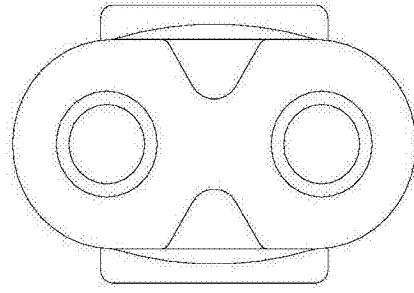


图2