



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 073 015**

⑫ Número de solicitud: U 201030815

⑬ Int. Cl.:
A47G 19/14 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **30.07.2010**

⑯ Solicitante/s: **ISOGONA, S.L.**
c/ Sabaters, 4 - Polígono Industrial Valls
43800 Valls, Tarragona, ES

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **19.10.2010**

⑱ Inventor/es: **Gavalda Rius, Antón**

⑲ Agente: **No consta**

⑳ Título: **Cafetera.**

ES 1 073 015 U

DESCRIPCIÓN

Cafetera.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a una cafetera del tipo de las denominadas "italianas", y que comprenden un recipiente inferior para el posicionamiento del agua necesaria para la preparación del café y de un filtro extraíble para la disposición del café molido; presentando dicho cuerpo inferior una boca roscada para su acoplamiento con un cuerpo superior, provisto de una tapa y un asa de agarre, y al que accede el café preparado, a través de una torreta perforada. La cafetera de la invención presenta unas características orientadas a facilitar el agarre del cuerpo inferior e impedir su resbalamiento durante las operaciones de apertura y cierre de la cafetera.

Campo de la invención

Esta invención es aplicable en el sector dedicado a la fabricación de cafeteras.

Antecedentes de la invención

En el tipo de cafeteras mencionadas anteriormente y denominadas italianas es habitual que tanto el cuerpo superior como el cuerpo inferior estén conformados en un material metálico, preferentemente aluminio o acero inoxidable, presentando su superficie exterior pulida para evitar la acumulación de suciedad y facilitar su limpieza.

Para realizar la apertura o cierre de la cafetera es necesario aplicar sobre los cuerpos superior e inferior sendos pares de giro en sentidos opuestos y de cierta intensidad con el fin de establecer durante la operación de cierre un apriete sobre la junta tórica que garantiza la estanqueidad del cierre y conseguir durante la posterior operación de apertura el desenclavamiento de dichos cuerpos respecto a la mencionada junta anular de cierre.

Estas operaciones de cierre y apertura se realizan de forma totalmente manual y no resultan especialmente cómodas para el usuario ya que el carácter metálico de los cuerpos superior e inferior y la presentación de superficies exteriores pulidas provoca el resbalamiento de las manos del usuario especialmente sobre el cuerpo inferior de la cafetera ya que el cuerpo superior se puede sujetar con mayor firmeza al conformar el asa de dicho cuerpo superior un tope que impide el resbalamiento de las manos durante la aplicación de un esfuerzo de giro sobre el mismo.

Por tanto, el problema que se plantea, es el desarrollo de una cafetera del tipo mencionado anteriormente y que presente unas características orientadas a facilitar las operaciones de apertura y cierre de la cafetera y más concretamente a evitar el resbalamiento de las manos del usuario sobre el cuerpo inferior de la misma durante dichas operaciones.

Descripción de la invención

La cafetera objeto de esta invención, siendo del tipo de las mencionadas anteriormente, presenta la particularidad de comprender un cuerpo tubular de material antideslizante, dispuesto exteriormente en torno a una porción superior del cuerpo inferior de la cafetera, y que conforma una zona para el agarre antideslizante y la transmisión de movimiento de giro a dicho cuerpo inferior durante su acoplamiento y desacoplamiento a rosca respecto al cuerpo superior.

La definición en el cuerpo inferior de dicha zona antideslizante mediante al citado cuerpo tubular evita

el resbalamiento de las manos del usuario durante las operaciones de apertura y cierre de la cafetera, lo que permite reducir la fuerza de agarre aplicada y un accionamiento más efectivo del cuerpo inferior durante el accionamiento giratorio del mismo.

En una realización preferente el cuerpo tubular que define la zona de agarre antideslizante está conformado en un material polímero, tal como silicona, ya que este material, además de proporcionar unas buenas características antideslizantes, soporta de forma adecuada las temperaturas habituales de uso de la cafetera.

En una realización preferente de la invención el cuerpo inferior presenta en la porción superior, destinada al posicionamiento del cuerpo tubular antideslizante, un rebaje perimetral una profundidad coincidente con el grueso de la pared del cuerpo tubular antideslizante, de forma que la superficie exterior del mencionado cuerpo tubular queda enrasada con el resto de la superficie exterior del cuerpo inferior de la cafetera.

Descripción de las figuras

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de facilitar la comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva un juego de dibujos en los que, con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

- La figura 1 muestra una vista en alzado de un ejemplo de realización de la cafetera de la invención en la que se puede observar el cuerpo tubular de material antideslizante montado sobre una porción superior del cuerpo inferior de la cafetera.

- La figura 2 muestra una vista explosionada en alzado del cuerpo inferior, del cuerpo tubular de material antideslizante, seccionado por un plano vertical, y del cuerpo superior de la cafetera.

Realización preferente de la invención

En el ejemplo de realización mostrado en las figuras adjuntas la cafetera comprende un cuerpo inferior (1) para el posicionamiento del agua necesaria para la preparación del café y un filtro extraíble, no representado, para la colocación del café molido; presentando dicho cuerpo inferior (1) una boca roscada (11) para su acoplamiento con un cuerpo superior (2) al que accede el café ya preparado, disponiendo dicho cuerpo superior (2) de una tapa (21) abatible y de un asa de agarre (22).

Como se puede observar en las figuras adjuntas, y de acuerdo con la invención, la cafetera comprende adicionalmente un cuerpo tubular (3) de material antideslizante, conformado en este caso en un material polímero y concretamente silicona.

Este cuerpo tubular (3) se encuentra dispuesto exteriormente en torno a una porción superior (12) del cuerpo inferior (1) de la cafetera, conformando dicho cuerpo tubular (3) una zona para el agarre antideslizante y la transmisión de un movimiento de giro a dicho cuerpo inferior (1) durante su acoplamiento y desacoplamiento a rosca respecto al cuerpo superior (2).

Como se puede observar en la figura 2 el cuerpo inferior presenta en la porción superior (12), un rebaje perimetral para el posicionamiento del cuerpo tubular (3); siendo la profundidad de dicho rebaje perimetral coincidente con el grueso de la pared del cuerpo tubular (3); de forma que en la posición de montaje la superficie exterior de dicho cuerpo tubular (3) se dis-

pone enrasada con el resto de la superficie exterior del cuerpo inferior (1).

Tal como se ha mencionado anteriormente, la finalidad del mencionado cuerpo tubular (3) de material antideslizante es proporcionar una zona para el agarre efectivo del cuerpo inferior (1) de la cafetera evitando que las manos del usuario puedan resbalar sobre el cuerpo inferior (1) de la cafetera al comunicarle el movimiento de giro necesario para conseguir la

apertura o el cierre de la cafetera.

Una vez descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como un ejemplo de realización preferente, se hace constar a los efectos oportunos que los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos descritos podrán ser modificados, siempre y cuando ello no suponga una alteración de las características esenciales de la invención que se reivindican a continuación.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Cafetera, del tipo de las que comprenden un recipiente inferior para el posicionamiento del agua necesaria para la preparación del café y de un filtro extraíble para la disposición del café molido; presentando dicho cuerpo inferior una boca roscada para su acoplamiento con un cuerpo superior, provisto de una tapa y un asa de agarre, y al que accede el café preparado; **caracterizada** porque comprende un cuerpo tubular de material antideslizante, dispuesto exteriormente en torno a una porción superior del i cuerpo inferior de la cafetera y que conforma una zona para el agarre antideslizante y la transmisión de un movimiento de giro a dicho cuerpo inferior durante su acoplamiento y desacoplamiento a rosca respecto al

cuerpo superior.

2. Cafetera, según la reivindicación 1, **caracterizada** porque el cuerpo tubular está conformado en un material polimero, tal como silicona.

3. Cafetera, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** porque el cuerpo inferior presenta en la porción superior destinada al posicionamiento del cuerpo tubular un rebaje perimetral para su alojamiento.

4. Cafetera, según la reivindicación 3, **caracterizada** porque el rebaje perimetral del cuerpo inferior presenta una profundidad coincidente con el grueso de la pared del cuerpo tubular, disponiéndose la superficie exterior del cuerpo tubular enrasada con el resto de la superficie exterior del cuerpo inferior.

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

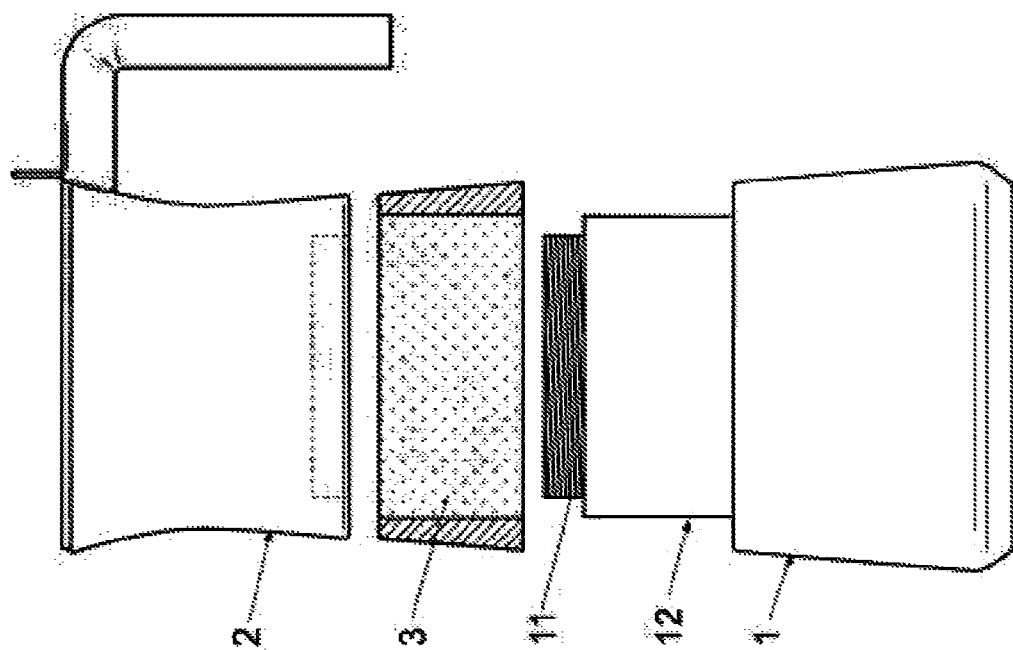


Fig. 2

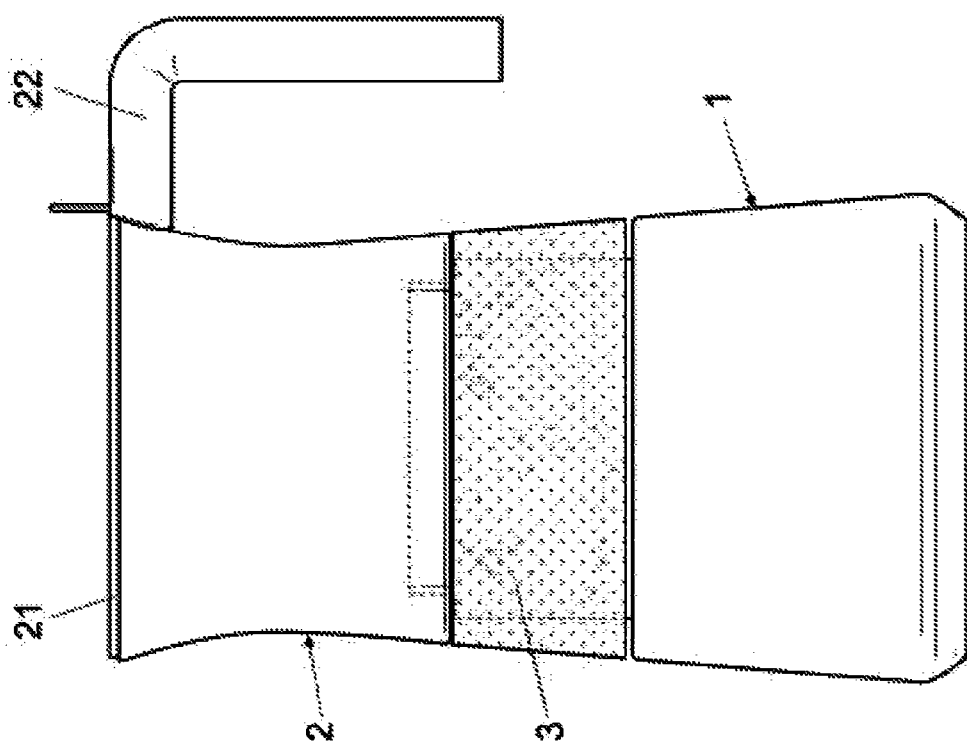


Fig. 1