200919214

發明專利說明書

（本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫）

※ 申請案號：96140684

※ 申請日期：96.10.30　　※IPC 分類：G06F 17/21 (2006.01)

一、發明名稱：擴充造字集之方法（中文/英文）

二、申請人：（共1人）

姓名或名稱：偉迅科技股份有限公司（中文/英文）

代表人：宋麗琳（中文/英文）

住居所或營業所地址：臺北市內湖區內湖路1段396號4樓之1（中文/英文）

國　籍：中華民國（中文/英文）

三、發明人：（共2人）

姓　名：1.趙珑理（中文/英文）

2.余忠霖（中文/英文）

國　籍：1.中華民國（中文/英文）

2.中華民國（中文/英文）

四、聲明事項：

☐ 主張專利法第二十二條第二項☐第一款或☐第二款規定之事實，其事實發生日期為：　年　月　日。

☐ 申請前已向下列國家（地區）申請專利：

【格式請依：受理國家（地區）、申請日、申請案號　順序註記】

☐ 有主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

☐ 無主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

☐ 主張專利法第二十九條第一項國內優先權：

【格式請依：申請日、申請案號　順序註記】

☐ 主張專利法第三十條生物材料：

☐ 須寄存生物材料者：

國內生物材料　【格式請依：寄存機構、日期、號碼　順序註記】

國外生物材料　【格式請依：寄存國家、機構、日期、號碼　順序註記】

☐ 不須寄存生物材料者：

所屬技術領域中具有通常知識者易於獲得時，不須寄存。

八、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明係有關於一種擴充造字集之方法，特別是應用於Windows作業系統，及具有無限擴充延伸造字集及以對應編碼輸入找出支援Big5及 Unicode 格式延伸造字供顯示及列印應用之方法。

【先前技術】

按，美商微軟公司所出品之windows作業系統為最普遍之電腦作業系統及平台，特別是可以方便使用簡單的人機介面供使用者操作應用，例如：常用的造字程式，可以解決部份特殊中文字、標記、符號或圖形造字、顯示及列印之問題，但特殊中文字、標記、符號或圖形的數量相當龐大，因受 Windows 作業系統限制，習知 Windows 作業系統中之造字程式所能提供的造字數量大約在 6217 個字左右，已不敷使用，如果超過此造字使用數量，使用者即無法再自行造字，讓中文系統、標記、符號或圖形於Windows作業系統應用上受到限制，因此，形成Windows作業系統中文字、標記、符號或圖形輸入應用無法突破之障礙。

【發明內容】

有鑑於此，本發明之方法即是在於解決上述習知 Windows 作業系統之造字程式之無法延伸擴充造字集，形成文字、標記、符號或圖形輸入應用之缺點及問題。

為達上述之目的，本發明之擴充造字集之方法，係以 Windows 作業系統之造字程式的造字集對應位址為一個延伸字集頁(page)，建立及編輯至少一個延伸造字集檔案，對應於 Windows 作業系統之造字程式的造字集對應位址進行延伸造字並儲存於延伸造字集檔案中，再藉由輸入對應延伸造字集中之各定義造字之對應編碼，以一延伸造字集處理引擎運算處理步驟，找出對應的延伸造字、對應內碼與對應數值，並經由一延伸造字集顯示及列印處理步驟，進行對應的延伸造字內容顯示於螢幕或顯示器，及輸出至印表機中進行列印輸出，以構成一具備 Windows 造字系統以外的延伸及擴充造字集之方法。

本發明擴充造字集之方法的功效，係在於使 Windows 作業系統以外具備可無限延伸造字集之方法，以解決習知 Windows 作業系統所既有的造字程式，無法擴充延伸造字集之應用問題及缺點，同時，本發明之方法，並不會影響及破壞 Windows 作業系統所既有的造字程式之運作或既有已儲存之造字集檔案，且與 Windows 作業系統所既有的造字程式完全相容，可以最精簡及破壞原有造字系統之方式來達到擴充造字集及提供延伸造字集之輸入、顯示或列印等方便產業利用之功效。

【實施方式】

首先請參閱第一圖所示，本發明之擴充造字集之方法之流程圖，其中，該步驟係包含:

(10)建立及編輯至少一個延伸造字集檔案，即以 Windows 作業系統之造字程式所使用之原本造字區位址 $FA40~$FEFE, $8E40~$A0FE, $8140~$8DFE, $C6A1~$C8FE 這四個分開的造字區塊共 6217 個字當成個 一個延伸造字頁(PAGE)，來建立至少一個延伸造字集檔案並編輯及儲存延伸造字至延伸造字集檔案中。

(20)定義延伸造字集檔之各造字內容之對應編碼，即針對步驟 10 之延伸造字集檔案之各延伸造字內容進行對應編碼。

(30)輸入延伸造字集對應編碼或 Windows 作業系統之造字程式內碼。

(40)延伸造字集處理引擎運算處理，即根據步驟 30 所輸入之延伸造字集對應編碼或 Windows 作業系統之造字程式內碼進行對應數學運算，以將延伸造字集區段轉成連續的對應區段，並找出為步驟 10 中之那一個對應的延伸造字檔中之延伸造字、對應內碼與對應數值，或者直接在 Windows 作業系統之造字程式找出對應的造字、對應內碼與對應數值。

(50)延伸造字集顯示及列印處理，根據步驟 40 所找出之延伸造字集檔案之延伸造字、對應內碼與對應數值，或者直接在 Windows 作業系統之造字程式找出對應的造字、對應內碼與對應數值，而予以作對應的切換輸出至指定的位址，即輸出至螢幕顯示、印表機列印之位址或其他軟體，例如網頁之應用，使該延伸造字或 Windows 作業系統之造字程式之造字得以作相對應的顯示、列印或其他應用之功能。

請再配合第二圖所示，為本發明之擴充造字集之方法的建立及編輯至少一個延伸造字集檔案步驟之詳細流程，其步驟，係包含：

(11)開啟 Windows 內建的 TrueType 造字程式工具，即開啟 Windows 作業系統所內建之 TrueType 造字程式功能。

(12)選擇擴充的方式，即選擇新建擴充造字集功能或針對已建立之擴充造字集之造字作新增或修改，如選擇新增擴充造字集檔案則進行步驟 121，如選擇針對已建立之擴充造字集之造字作新增或修改，則進行步驟 13。

(121)建立並開啟至少一個新的造字集檔案，即藉由該步驟 11 之 Windows 作業系統所內建之 TrueType 造字程式功能開啟至少一個新的造字集檔案，並再進行步驟 14。

(13)選取至少一個已擴充的造字集檔案新增或修改擴充造字，即針對如經由步驟 121 所建立的造字集檔案增加新的造字或修改既有之

造字內容。

(14)依延伸造字集檔案對應造字區位址的規則進行造字，即針對步驟121已建立的新的延伸造字集檔或既有之延伸造字集檔，以延伸造字集檔案對應造字區位址$FA40~$FEFE, $8E40~$A0FE, $8140~$8DFE, $C6A1~$C8FE中之任一位址之規則選擇進行造字，例如：選擇$FA40位址為新的延伸造字位址進行延伸造字。

(15)依對應延伸造字檔案的規則儲存延伸造字於延伸造字檔案中，即將步驟14中已進行之延伸造字內容儲存至對應的延伸造字檔案中。

請參閱第三圖所示，為本發明之擴充造字集之方法的延伸造字集處理引擎運算處理步驟之詳細流程圖，其步驟係包含：

(41)載入文字資料或內碼套表資料開始分析，即載入對應延伸造字集檔案之延伸造字之文字編碼資料，如步驟20所示之延伸造字之對應編碼，或Windows作業系統之造字程式中之既有造字之內碼套表資料。

(42)是否為延伸造字之文字編碼?如果是，則進行步驟421，如果不是則進行步驟43，即根據步驟41載入之延伸造字之對應編碼，或Windows作業系統之造字程式中之既有造字之內碼套表資料以作為判斷是否為延伸造字之依據。

(421)經過運算將分散的延伸字集檔案對應位址區塊轉成連續的對應區塊，即將如步驟10所示之造字區位址$FA40~$FEFE, $8E40~$A0FE, $8140~$8DFE, $C6A1~$C8FE等四個分散的造字區塊，以數學運算轉換成連續的對應區塊。

(422)代碼轉換延伸造字資料並將延伸字資料儲存在一延伸造字處理引擎模組變數中，即針對步驟42中載入之延伸造字之對應編碼，予以找到對應的延伸造字、對應內碼與對應數值，並儲至延伸造字處理引擎模組之若干變數中，該延伸造字處理引擎模組為

一文字字元內容、對應內碼及對應數值的處理及儲存程式，以將該延伸造字字元內容、對應內碼及對應數值轉換成對應的變數予以儲存。

(43)Windows作業系統造字則不需要做任何字元轉換及儲存在延伸造字處理引擎模組變數中，即如果根據步驟42判斷為Windows作業系統標準字元或系統造字程式之既有造字內容，則不作任何字元、對應內碼及對應數值轉換與儲存至延伸造字處理引擎模組之動作。

請再配合第四圖所示，為本發明之擴充造字集之方法的，其步驟係包含：

(51)取得已分析完成的延伸造字處理引擎模組變數，即將步驟40處理轉換完成且儲存於延伸造字處理引擎模組內之變數或Windows作業系統造字不需要做任何字元轉換及儲存在延伸造字處理引擎模組之變數取出。

(52)是否為延伸造字?如果是，則進行步驟521，如果不是則進行步驟53。

(521)掛入對應的延伸字集，將延伸字輸出至指定位置，即將延伸字集中對應的延伸字掛入，並將該延伸字之字元內容、對應內碼及對應數值等資料輸出至如顯示或列印介面指定位址。

(522)切換回來至Windows系統造字程式及移除掛入的延伸字集，即在完成步驟521之延伸字之字元內容、對應內碼及對應數值等資料輸出至如顯示或列印介面指定位址後，再切換回Windows系統造字程式並清除已掛入的延伸字集資料。

(53)以標準字或Windows系統造字方式作顯示及列印介面資料輸出處理，即將該字元資料視為標準字或Windows系統造字資料而作對應的顯示及列印介面資料輸出處理。

(54)顯示及列印，即將步驟 522 輸出處理完成之延伸字或步驟 53 處理完成之標準字或 Windows 系統造字予以輸出至螢幕顯示及印表機中列印輸出。

(55)是否為最後一個字? 如果是則結束, 如果不是則重覆步驟 51。

請再配合第五圖及第六圖所示，為本發明之擴充造字集之方法的應用操作例，在以下表一中係顯示如第一圖及第二圖所示之步驟 10 之建立及編輯至少一個延伸造字集檔案與步驟 20 之定義延伸造字集檔之各造字內容之對應編碼的操作例子。

表一:

BIG5 的延伸造字集檔編碼說明			
檔案名稱	使用內碼區段	對應是第幾個字的位置	對應編碼 #1#, #01#, #001#都對應相同的字
Extended1.TTE	FA40~FEFE 8E40~A0FE 8140~8DFE C6A1~C8FE	1 ~ 785 786 ~ 3768 3769 ~ 5809 5810 ~ 6217	#1#~#LT# #LU#~#2WO# #2WP#~#4HD# #4HE#~#4SP#
Extended2.TTE	FA40~FEFE 8E40~A0FE 8140~8DFE C6A1~C8FE	6218~7002 7003~9985 9886~12026 12027~12434	#4SQ#~#5EI# #5EJ#~#7PD# #7PE#~#9A2# #9A3#~#9LE#
Extended3.TTE	FA40~FEFE 8E40~A0FE 8140~8DFE C6A1~C8FE	12435~13219 13220~16202 16203~18243 18244~18651	#9LF#~#A77# #A78#~#CI2# #CI3#~#E2R# #E2S#~#EE3#
. . .	. . .	以下類推	. . .
Extended8.TTE	FA40~FEFE 之後先不使用	43520~46650,	#XKW#~#ZZZ#

其中，在以上表一中顯示係以八個延伸字集檔案為例，即 Extended1.TTE～Extended8.TTE，每一個延伸字集檔案均使用

$FA40~$FEFE, $8E40~$A0FE, $8140~$8DFE, $C6A1~$C8FE 這四個分開的造字區塊，共計可造 6217 X 8(Page) =49736 個字，但目前對應編碼為 3 碼(#ZZZ#), 所以實際可擴充 46655 外字碼, 原則上依本發明之方法是可以擴充至無限個延伸造字集檔案，但本發明為便於舉例說明，故以八個延伸字集檔案為例加以說明，例如：該第一個延伸字集檔案 Extended1.TTE 的第一個延伸造字之對應編號為“＃１＃”，第二個字為”#2#” 依此順序類推，即當在本發明方法執行之狀態下，輸入“＃１＃”即可得到第一個延伸字集檔案 Extended1.TTE 的第一個延伸造字，第五圖及第六圖中即顯示其相關的延伸字集檔案之建立及編輯之畫面及例子。

請再配合第七圖所示，即為本發明之擴充造字集之方法中的步驟 40 之延伸造字集處理引擎運算處理及步驟 50 之延伸造字集顯示及列印處理等步驟的執行畫面，即在於使造字集檔案中之延伸造字顯示或列印操作畫面，完全可使用便於使用者簡明易瞭的人機操作介面模式予以操作延伸造字之顯示及列印輸出操作。

上述第一圖～第七圖所示本發明之擴充造字集之方法，其中所揭示之說明及圖式，係為便於闡明本發明之技術內容及技術手段，所揭示較佳實施例之一隅，並不因而拘限其範疇。並且，舉凡一切針對本發明之結構細部修飾、變更，或者是元件之等效替代、置換，當不脫離本發明之發明精神及範疇，其範圍將由以下之申請專利範圍來界定之。

【圖式簡單說明】

第一圖為本發明之擴充造字集之方法之流程圖。

第二圖為本發明方法中之建立及編輯至少一個延伸造字集檔案步驟之詳細流程圖。

第三圖為本發明方法中之延伸造字集處理引擎運算處理步驟步

驟之詳細流程圖。

第四圖為本發明方法中之延伸造字集顯示及列印處理步驟之詳細流程圖。

第五圖為本發明之擴充造字集之方法之操作例圖之一。

第六圖為本發明之擴充造字集之方法之操作例圖之二。

第七圖為本發明之擴充造字集之方法之操作例圖之三。

【主要元件符號說明】

10 建立及編輯至少一個延伸造字集檔案

20 定義延伸造字集檔之各造字內容之對應編碼

30 輸入延伸造字集對應編碼或 Windows 作業系統之造字程式內碼

40 延伸造字集處理引擎運算處理

50 延伸造字集顯示及列印處理

11 開啟 Windows 內建的 TrueType 造字程式工具

12 選擇擴充的方式

121 建立並開啟至少一個新的造字集檔案

13 選取至少一個已擴充的造字集檔案新增或修改擴充造字

14 依延伸造字集檔案對應造字區位址的規則進行造字

15 依對應延伸造字檔案的規則儲存延伸造字於延伸造字檔案中

41 載入文字資料或內碼套表資料開始分析

42 是否為延伸造字之文字編碼

421 經過運算將分散的延伸字集檔案對應位址區塊轉成連續的對應區塊

422 代碼轉換延伸造字資料並將延伸字資料儲存在一延伸造字處理引擎模組變數中

43 Windows 作業系統造字則不需要做任何字元轉換及儲存在延伸造字處理引擎模組變數中

51 取得已分析完成的延伸造字處理引擎模組變數

52 是否為延伸造字

521 掛入對應的延伸字集

522 切換回來至 Windows 系統造字程式及移除掛入的延伸字集

53 以標準字或 Windows 系統造字方式作顯示及列印介面資料輸出處理

54 顯示及列印

55 是否為最後一個字

五、中文發明摘要：

發明名稱: 擴充造字集之方法

一種擴充造字集之方法，係以 Windows 作業系統之造字程式的造字集對應位址為一個延伸字集頁(page)，建立及編輯至少一個延伸造字集檔案，對應於 Windows 作業系統之造字程式的造字集對應位址進行延伸造字並儲存於延伸造字集檔案中，再藉由輸入對應延伸造字集中之各定義造字之對應編碼，以一延伸造字集處理引擎運算處理步驟，找出對應的延伸造字、對應內碼與對應數值，並經由一延伸造字集顯示及列印處理步驟，進行對應的延伸造字內容顯示於螢幕或顯示器，及輸出至印表機中進行列印輸出，以構成一具備 Windows 造字系統以外的延伸及擴充造字集之方法。

六、英文發明摘要：

九、申請專利範圍：

1.一種擴充造字集之方法，其步驟係包含：

(A)建立及編輯至少一個延伸造字集檔案，即以 Windows 作業系統之造字程式所使用之原本造字區位址$FA40~$FEFE, $8E40~$A0FE, $8140~$8DFE, $C6A1~$C8FE 此四個分開的造字區塊當成一個延伸造字頁，來建立至少一個延伸造字集檔案並編輯及儲存延伸造字至延伸造字集檔案中；

(B)定義延伸造字集檔之各造字內容之對應編碼，即針對步驟 A 之延伸造字集檔案之各延伸造字內容進行對應編碼；

(C)輸入延伸造字集對應編碼或 Windows 作業系統之造字程式內碼；

(D)延伸造字集處理引擎運算處理，即根據步驟 C 所輸入之延伸造字集對應編碼或 Windows 作業系統之造字程式內碼進行對應數學運算，以將延伸造字集區段轉成連續的對應區段，並找出為步驟 A 中之那一個對應的延伸造字檔中之延伸造字、對應內碼與對應數值，或者直接在 Windows 作業系統之造字程式找出對應的造字、對應內碼與對應數值;及

(E)延伸造字集顯示及列印處理，根據步驟 D 所找出之延伸造字集檔案之延伸造字、對應內碼與對應數值，或者直接在 Windows 作業系統之造字程式找出對應的造字、對應內碼與對應數值，而予以作對應的切換輸出至指定的位址，即輸出至螢幕顯示、印表機列印之位址或其他軟體應用，使該延伸造字或 Windows 作業系統之造字程式之造字得以作相對應的顯示、列印或其他應用之功能。

2. 如申請專利範圍第 1 項所述之擴充造字集之方法，其中，該步驟

(A)之建立及編輯至少一個延伸造字集檔案步驟, 係包含:

(A1)開啟 Windows 內建的 TrueType 造字程式工具，即開啟 Windows 作業系統所內建之 TrueType 造字程式功能；

(A2)選擇擴充的方式，即選擇新建擴充造字集功能或針對已建

立之擴充造字集之造字作新增或修改，如選擇新增擴充造字集檔案則進行步驟 A3，如選擇針對已建立之擴充造字集之造字作新增或修改，則進行步驟 A4;

(A3)建立並開啟至少一個新的造字集檔案，即藉由該步驟 A1 之 Windows 作業系統所內建之 TrueType 造字程式功能開啟至少一個新的造字集檔案，並再進行步驟 A5;

(A4)選取至少一個已擴充的造字集檔案新增或修改擴充造字，即針對如經步驟 A3 所建立的造字集檔案增加新的造字或修改既有之造字內容;

(A5)依延伸造字集檔案對應造字區位址的規則進行造字，即針對步驟 A3 已建立的新的延伸造字集檔或既有之延伸造字集檔，以延伸造字集檔案對應造字區位址 $FA40~$FEFE, $8E40~$A0FE, $8140~$8DFE, $C6A1~$C8FE 中之任一位址之規則選擇進行造字;

(A6)依對應延伸造字檔案的規則儲存延伸造字於延伸造字檔案中，即將步驟 A5 中已進行之延伸造字內容儲存至對應的延伸造字檔案中。

3. 如申請專利範圍第 1 項所述之擴充造字集之方法，其中，該步驟(D)之延伸造字集處理引擎運算處理步驟，係包含:

(D1)載入文字資料或內碼套表資料開始分析，即載入對應延伸造字集檔案之延伸造字之文字編碼資料，即延伸造字之對應編碼，或 Windows 作業系統之造字程式中之既有造字之內碼套表資料;

(D2)是否為延伸造字之文字編碼?如果是，則進行步驟 D3，如果不是則進行步驟 D5，即根據步驟 D1 載入之延伸造字之對應編碼，或 Windows 作業系統之造字程式中之既有造字之內碼套表資料以作為判斷是否為延伸造字之依據;

(D3)經過運算將分散的延伸字集檔案對應位址區塊轉成連續的對應區塊，即將如造字區位址$FA40~$FEFE, $8E40~$A0FE, $8140~$8DFE, $C6A1~$C8FE 等四個分散的造字區塊，以數學運算轉換成連續的對應區塊;

(D4)代碼轉換延伸造字資料並將延伸字資料儲存在一延伸造字處理引擎模組變數中，即針對步驟 D2 中載入之延伸造字之對應編碼，予以找到對應的延伸造字、對應內碼與對應數值，並儲至延伸造字處理引擎模組之若干變數中，該延伸造字處理引擎模組為一文字字元內容、對應內碼及對應數值的處理及儲存程式，以將該延伸造字字元內容、對應內碼及對應數值轉換成對應的變數予以儲存;

(D5)Windows作業系統造字則不需要做任何字元轉換及儲存在延伸造字處理引擎模組變數中，即如果根據步驟 D2 判斷為 Windows 作業系統標準字元或系統造字程式之既有造字內容，則不作任何字元、對應內碼及對應數值轉換與儲存至延伸造字處理引擎模組之動作。

4. 如申請專利範圍第1項所述之擴充造字集之方法，其中，該步驟(E)之延伸造字集顯示及列印處理步驟, 係包含:

(E1)取得已分析完成的延伸造字處理引擎模組變數, 即將步驟D處理轉換完成且儲存於延伸造字處理引擎模組內之變數或Windows作業系統造字不需要做任何字元轉換及儲存在延伸造字處理引擎模組之變數取出;

(E2)是否為延伸造字?如果是, 則進行步驟E3, 如果不是則進行步驟E5;

(E3)掛入對應的延伸字集，將延伸字輸出至指定位置，即將延伸字集中對應的延伸字掛入，並將該延伸字之字元內容、對應內碼及對應數值等資料輸出至如顯示或列印介面指定位址;

(E4)切換回來至 Windows 系統造字程式及移除掛入的延伸字集，即在完成步驟 E3 之延伸字之字元內容、對應內碼及對應數值等資料輸出至如顯示或列印介面指定位址後，再切換回 Windows 系統造字程式並清除已掛入的延伸字集資料;

(E5)以標準字或 Windows 系統造字方式作顯示及列印介面資料輸出處理，即將該字元資料視為標準字或 Windows 系統造字資料而作對應的顯示及列印介面資料輸出處理;

(E6)顯示及列印，即將步驟 E4 輸出處理完成之延伸字或步驟 E5 處理完成之標準字或 Windows 系統造字予以輸出至螢幕顯示及印表機中列印輸出;及

(E7)是否為最後一個字? 如果是則結束, 如果不是則重覆步驟 E1。

十、圖式：

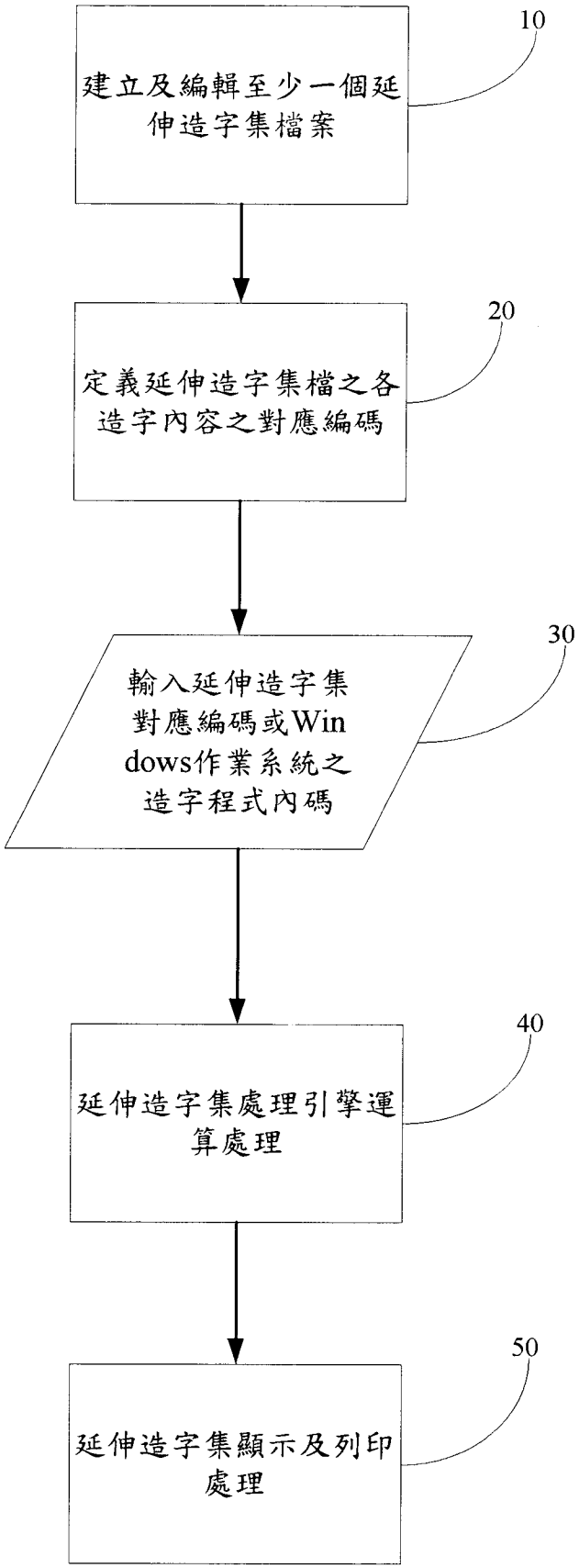
(E4)切換回來至 Windows 系統造字程式及移除掛入的延伸字集，即在完成步驟 E3 之延伸字之字元內容、對應內碼及對應數值等資料輸出至如顯示或列印介面指定位址後，再切換回 Windows 系統造字程式並清除已掛入的延伸字集資料;

(E5)以標準字或 Windows 系統造字方式作顯示及列印介面資料輸出處理，即將該字元資料視為標準字或 Windows 系統造字資料而作對應的顯示及列印介面資料輸出處理;

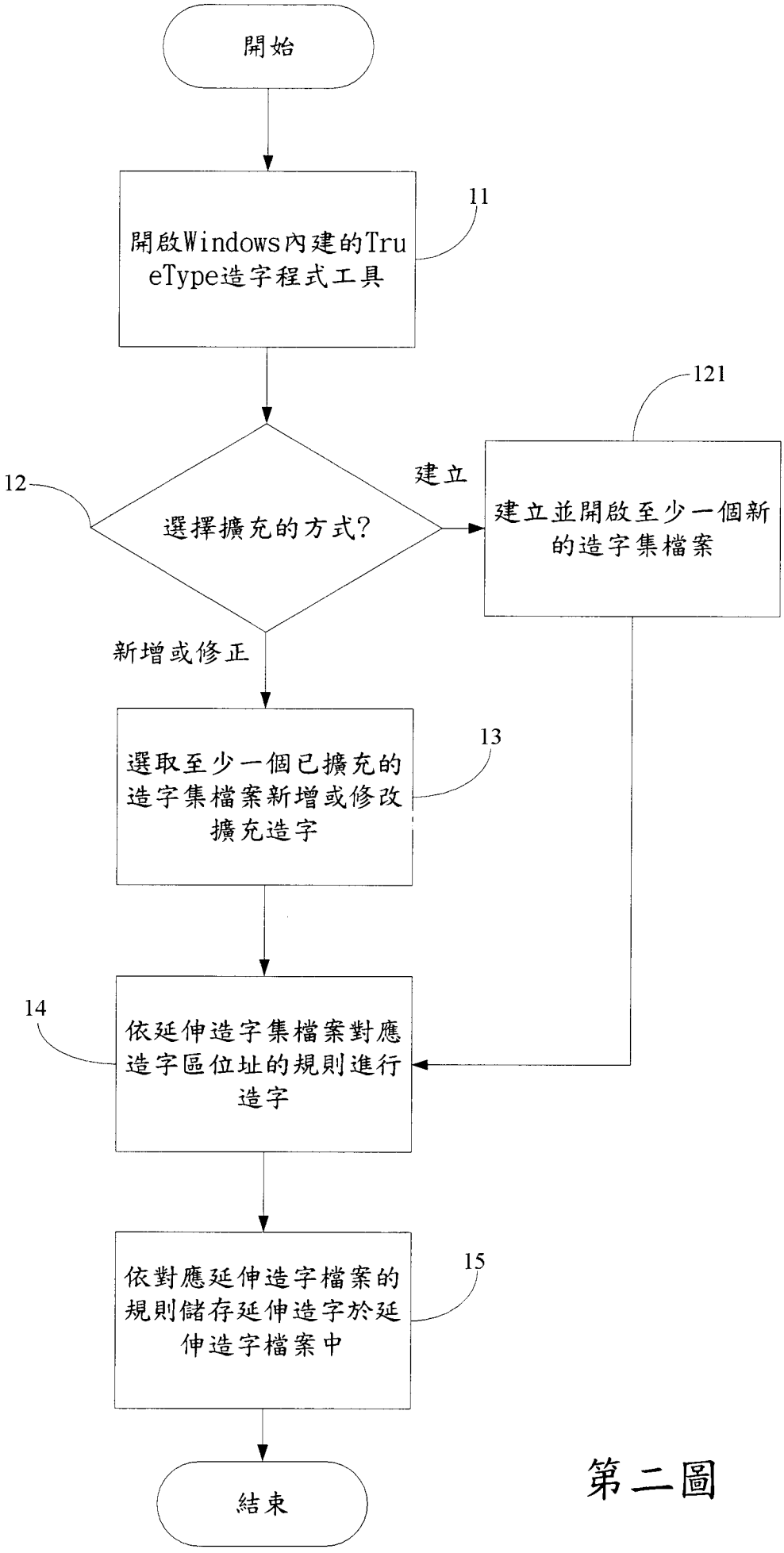
(E6)顯示及列印，即將步驟 E4 輸出處理完成之延伸字或步驟 E5 處理完成之標準字或 Windows 系統造字予以輸出至螢幕顯示及印表機中列印輸出;及

(E7)是否為最後一個字? 如果是則結束, 如果不是則重覆步驟 E1。

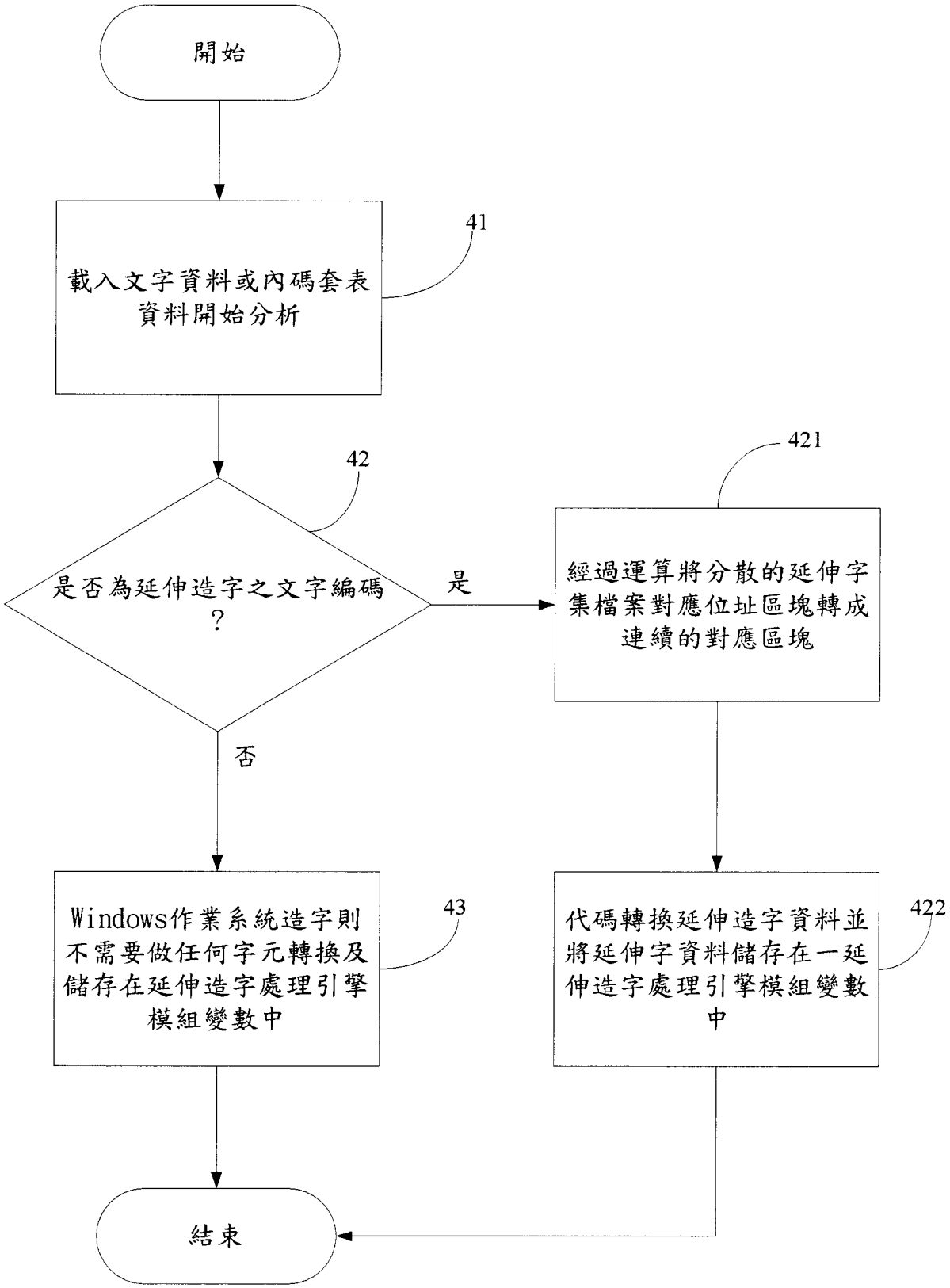
十、圖式：


10
建立及編輯至少一個延伸造字集檔案
20
定義延伸造字集檔之各造字內容之對應編碼
30
輸入延伸造字集對應編碼或Windows作業系統之造字程式內碼
40
延伸造字集處理引擎運算處理
50
延伸造字集顯示及列印處理

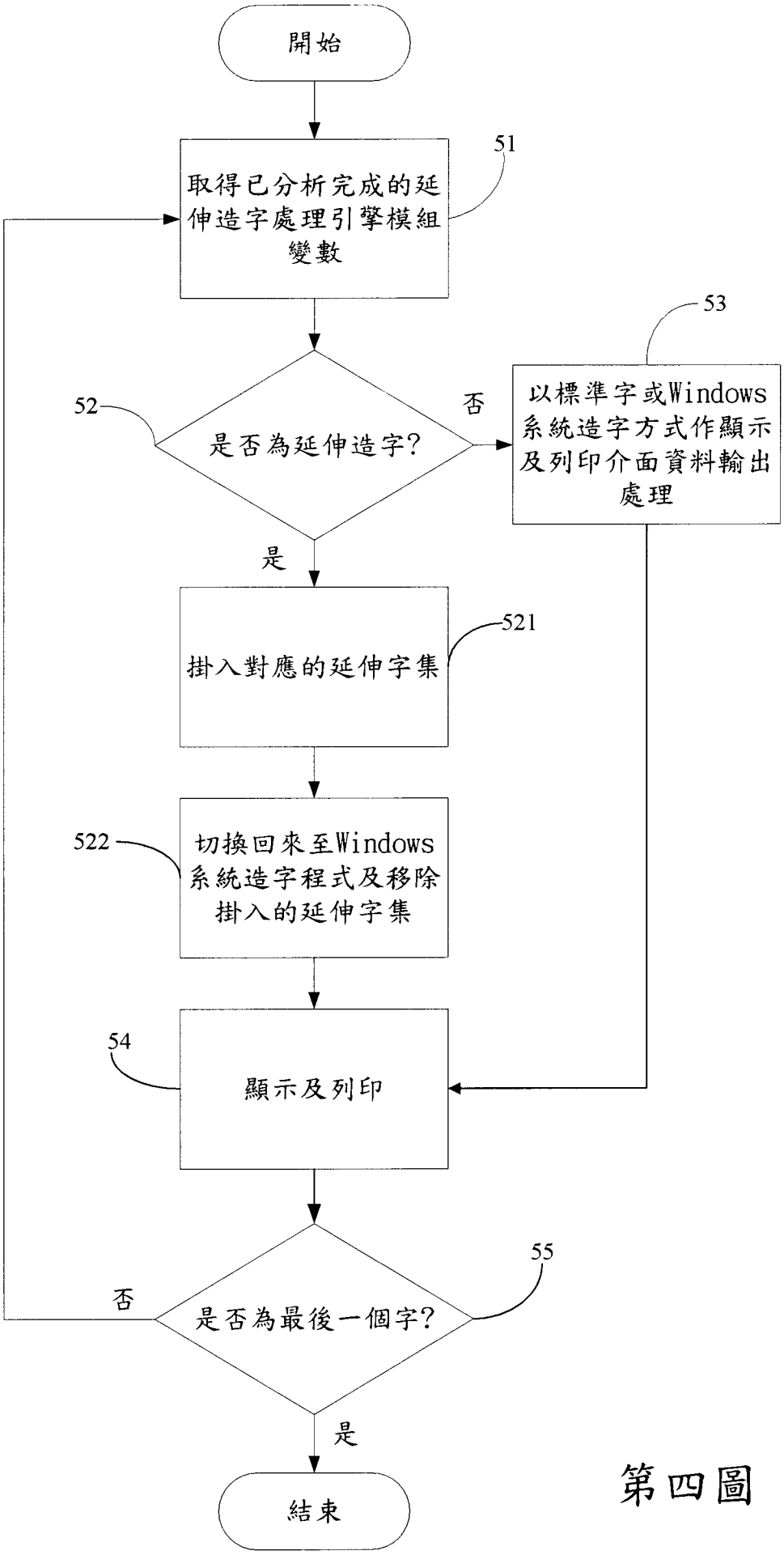
第一圖


開始
開啟Windows內建的TrueType造字程式工具
11
選擇擴充的方式?
12
建立
121
建立並開啟至少一個新的造字集檔案
新增或修正
選取至少一個已擴充的造字集檔案新增或修改擴充造字
13
依延伸造字集檔案對應造字區位址的規則進行造字
14
依對應延伸造字檔案的規則儲存延伸造字於延伸造字檔案中
15
結束

第二圖


開始
載入文字資料或內碼套表資料開始分析
41
是否為延伸造字之文字編碼？
42
是
否
421
經過運算將分散的延伸字集檔案對應位址區塊轉成連續的對應區塊
Windows作業系統造字則不需要做任何字元轉換及儲存在延伸造字處理引擎模組變數中
43
代碼轉換延伸造字資料並將延伸字資料儲存在一延伸造字處理引擎模組變數中
422
結束

第三圖


開始
取得已分析完成的延伸造字處理引擎模組變數
51
是否為延伸造字?
52
否
以標準字或Windows系統造字方式作顯示及列印介面資料輸出處理
53
是
掛入對應的延伸字集
521
切換回來至Windows系統造字程式及移除掛入的延伸字集
522
顯示及列印
54
是否為最後一個字?
55
否
是
結束

第四圖

七、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第（　一　）圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明:

10　建立及編輯至少一個延伸造字集檔案

20　定義延伸造字集檔之各造字內容之對應編碼

30　輸入延伸造字集對應編碼或Windows作業系統之造字程式內碼

40　延伸造字集處理引擎運算處理

50　延伸造字集顯示及列印處理