

NO 904.396

CLASSIF. INTERNAT.: B65D

MINISTERE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

MIS EN LECTURE LE: 30 Juin 1986

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention

Vu le procès-verbal dressé le 12 Mars 1986 A 15h 15

à l' Office de la Propriété Industrielle

ARRETE :

ARTICLE 1.- Il est délivré à : VAN NES Jean;OURY Pierre M.
avenue De Floréal 152, 1180 Bruxelles(BELGIQUE);Drève de Lansrode 13, 1640 Rhode-St.
Genève (BELGIQUE)

REPR. PAR Cabinet Bede à 1050 Bruxelles
un brevet d'invention pour PALETTE ASSEMBLEE SANS CLOUS NI AGRAFES.

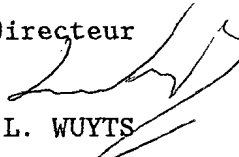
ARTICLE 2.- Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 28 Mars 1986

PAR DELEGATION SPECIALE

Le Directeur


L. WUYTS

904395

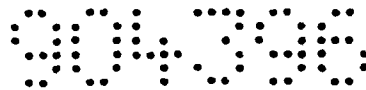
Messieurs Jean van NES

à B-1180 Bruxelles (Belgique)

et Pierre M.OURY

à B-1640 Rhodes-St.Genèse (Belgique)

Palette assemblée sans clous ni agrafes.



Palette assemblée sans clous ni agrafes

La présente invention concerne l'assemblage de palettes sans clous ni agrafes.

5 Elle a pour objet de procurer une palette résistante, composée en majeure partie de bois et susceptible d'être réutilisée indéfiniment par le fait que les éléments étrangers au bois résistent à la détérioration et à l'usure.

10 A cet effet, la palette comportant un plancher supérieur et un plancher inférieur réunis par des entretoises, se caractérise en ce qu'au moins les planches du plancher supérieur sont assemblées entre elles par l'entremise d'éléments de jonction en une matière synthétique.

15 D'autres caractéristiques de cette invention sont reprises dans les revendications subordonnées qui terminent le présent mémoire. Par ailleurs on décrit maintenant l'invention en se référant aux dessins ci-annexés dans lesquels

- la figure 1 est une vue en coupe d'une palette selon l'invention;
- la figure 2 est une vue en plan de la face supérieure du plancher supérieur de la palette;
- la figure 3 est une vue en perspective éclatée montrant un mode d'assemblage de la palette;
- la figure 4 est une coupe fragmentaire de plancher montrant un autre mode d'assemblage des planches, cet assemblage étant également représenté sur la figure 2;
- la figure 5 est, en coupe, un détail d'un élément de jonction servant à l'assemblage illustré sur la figure 4.

Dans ces différentes figures, les mêmes notations de référence désignent les mêmes éléments.

30 Sur la figure 1 on a représenté en coupe une palette à quatre entrées du type réutilisable, non réversible.

Cette palette comporte un plancher supérieur 1 plein pourvu d'éléments extérieurs 2 formant un entourage complet.

Le plancher supérieur 1 est représenté plus particulièrement sur la figure 2 qui en montre la face supérieure.

Les planches 3 à l'intérieur du cadre sont jointes par des éléments de jonction 4 en matière synthétique.

5 Dans une première forme de réalisation représentée sur la figure 3, les éléments de jonction 4 ont la forme de joncs qui s'emboîtent dans des forures 5 pratiquées dans les planches.

10 Dans une deuxième forme de réalisation représentée dans la figure 4, les éléments de jonction ont la forme de lattes profilées en H dont les gorges 6 reçoivent les bords des planches contiguës 3. La figure 5 représente ces lattes de manière plus détaillée.

15 Le plancher supérieur 1 est réuni au plancher inférieur 7 par des entretoises ou dés 8 en matière synthétique de section rectangulaire. L'assemblage est réalisé par vissage de 18 bouchons 9 (deux par dé) en matière plastique. Ces bouchons ont un filet à petit pas.

Ce type d'assemblage par dés et bouchons est tel que décrit dans la demande EP 0153917 au nom du demandeur.

20 On obtient de cette manière une palette sans clous ni agrafes qui présente une solidité particulièrement grande en raison de l'assemblage des planches du plancher 1 par des éléments de jonction 4 en matière synthétique.

25 Les éléments de jonction peuvent être exécutés en pultrusion, extrusion, moulage ou formage dans tout matériau de synthèse permettant de former une jonction solide. On peut citer comme exemple les résines de polyester et les résines époxy avec un renforcement de fibres de verre ou de carbone, filaments ou fibres métalliques, mats ou tissus de fibres.

30 L'assemblage de cette palette est en outre extrêmement rapide et aisé.

L'invention n'est évidemment pas limitée aux détails précédemment décrits. Ainsi, la palette peut être réversible.

REVENDEICATIONS

5 1. Palette comportant un plancher supérieur (1) et un plancher inférieur (7) réunis par des entretoises (8), caractérisée en ce qu'au moins les planches du plancher supérieur (1) sont assemblées entre elles par l'entremise d'éléments de jonction (4) en matière synthétique.

10 2. Palette suivant la revendication 1, caractérisée en ce que les éléments de jonction (4) ont la forme de joncs qui s'emboîtent dans des forures (5) pratiquées dans les planches (3).

3. Palette suivant la revendication 1, caractérisée en ce que les éléments de jonction (4) ont la forme de lattes profilées en H dont les gorges (6) reçoivent les bords des planches contiguës (3).

15 4. Palette suivant l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que le plancher supérieur (1) est réuni au plancher inférieur (7) par des entretoises (8) en matière synthétique, l'assemblage étant réalisé par vissage des bouchons (9) en matière plastique dans les entretoises.

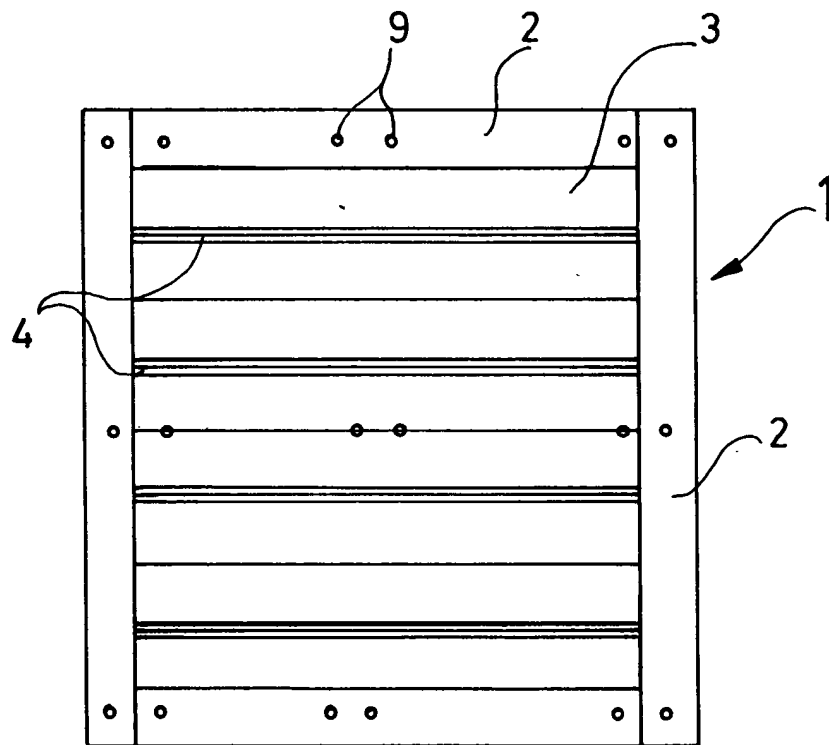
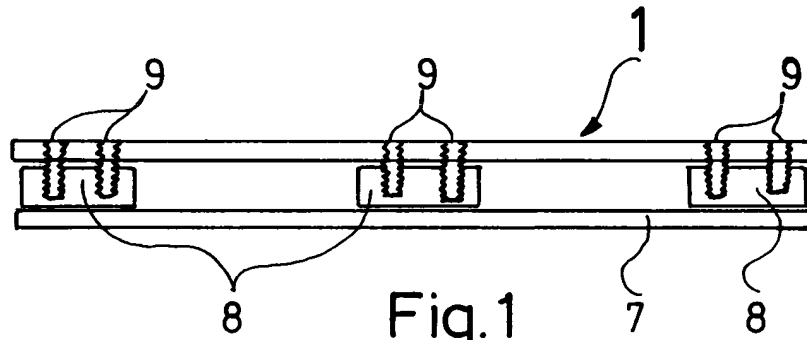
Bruxelles le 12 mars 1986

Ppon.: Jean van NES et
Pierre M.OURY

Ppon.: CABINET BEDE
MM.F.de Kemmeter, Ph.Overath



004398



Overath

Bruxelles le 12 mars 1986
Ppon.: Jean van NES et Pierre M. OURY
Ppon.: CABINET BEDE, MM. F. de Kemmeter, Ph. Overath

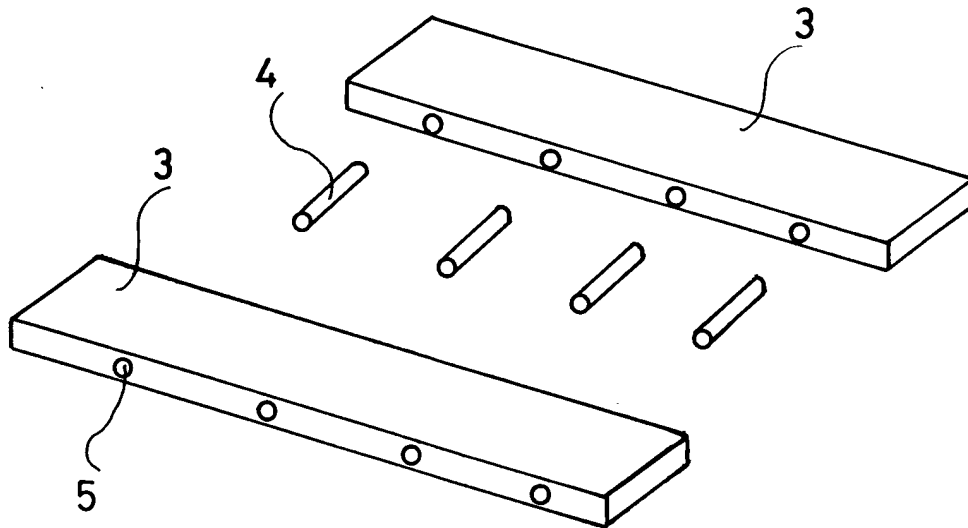


Fig. 3

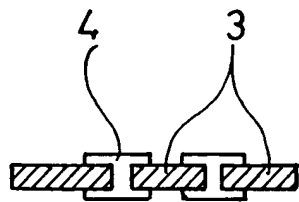


Fig. 4

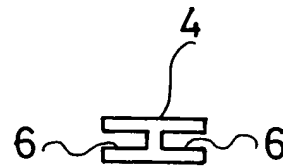


Fig. 5

Bruxelles le 12 mars 1986

Ppon.: Jean van NES et Pierre M.OURY

Ppon.: CABINET BEDE, MM. F. de Kemmeter, Ph. Overath

[Handwritten signature]