



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104477474 A

(43) 申请公布日 2015. 04. 01

(21) 申请号 201410767570. 3

(22) 申请日 2014. 12. 11

(71) 申请人 赛维(天津)供应链管理有限公司

地址 300300 天津市滨海新区空港经济区保
航路1号航空产业支持中心218~219室

(72) 发明人 孟庆光

(74) 专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理
有限公司 12211

代理人 杨慧玲

(51) Int. Cl.

B65D 5/50(2006. 01)

B65D 81/05(2006. 01)

B65D 85/68(2006. 01)

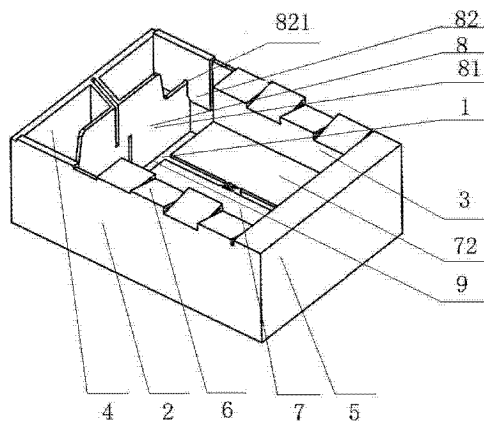
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种汽车音响包装盒

(57) 摘要

本发明提供一种汽车音响包装盒,包括由一整块瓦楞纸按照反向防爆折线折叠成型的底板、前缓冲壁、后缓冲壁、左板和右板,瓦楞纸包括底板折叠面、前缓冲壁折叠面、后缓冲壁折叠面、左板折叠面和右板折叠面,前缓冲壁和后缓冲壁顶部端面的右侧上设有锯齿锁合缓冲部,锯齿锁合缓冲部由前缓冲壁折叠面和后缓冲壁折叠面向底板方向折叠形成,横截面呈现锯齿形,底板的右侧和左侧分别设有音响箱体固定部和音响头部固定部。本发明的有益效果是由一整块材质本身强度高且缓冲效果好的瓦楞纸通过折叠制成,对于汽车音响的显示屏等易损部位实施重点保护,固定稳当,缓冲减振效果好。



1. 一种汽车音响包装盒,其特征在于:包括由一整块瓦楞纸按照反向防爆折线折叠成型的底板、前缓冲壁、后缓冲壁、左板和右板,所述瓦楞纸包括底板折叠面、前缓冲壁折叠面、后缓冲壁折叠面、左板折叠面和右板折叠面,所述前缓冲壁和所述后缓冲壁顶部端面的右侧上设有锯齿锁合缓冲部,所述锯齿锁合缓冲部由所述前缓冲壁折叠面和所述后缓冲壁折叠面向所述底板方向折叠形成,横截面呈现锯齿形,所述底板的右侧和左侧分别设有音响箱体固定部和音响头部固定部。

2. 根据权利要求1所述的汽车音响包装盒,其特征在于:所述音响箱体固定部包括与所述底板接触的支撑片和位于所述支撑片上的垫片,所述垫片与所述底板之间存在中空的下部减振腔,所述支撑片由所述右板折叠面的两侧向所述底板方向折叠后再对接形成,所述垫片由所述前缓冲壁折叠面和所述后缓冲壁折叠面向所述底板方向折叠形成。

3. 根据权利要求1所述的汽车音响包装盒,其特征在于:所述音响头部固定部包括与所述左板接触的顶片,所述顶片与所述左板之间存在中空的左部减振腔,所述顶片由所述左板折叠面向所述底板方向折叠后再对接形成。

4. 根据权利要求3所述的汽车音响包装盒,其特征在于:所述顶片两侧卡接有卡接固定片,所述卡接固定片由所述前缓冲壁折叠面和所述后缓冲壁折叠面向所述底板方向折叠形成。

5. 根据权利要求4所述的汽车音响包装盒,其特征在于:所述卡接固定片上开有与所述顶片对应的卡接口。

6. 根据权利要求1所述的汽车音响包装盒,其特征在于:所述音响箱体固定部和所述音响头部固定部之间留有中空的音响显示屏镂空部。

一种汽车音响包装盒

技术领域

[0001] 本发明属于包装领域,尤其是涉及一种汽车音响包装盒。

背景技术

[0002] 目前市场上的汽车音响包装盒通常采用在包装盒内设置泡沫塑料或是纸托来固定汽车音响,使用泡沫塑料会造成环境污染且成本造价高,使用纸托则免不了使用粘胶,制作的步骤繁琐;也有的汽车音响包装盒采用一张硬纸按照事先设计好的折线折叠制成,但是这种包装盒存在固定内部汽车音响不稳固的问题,包装盒本身的强度偏低,极易变形,碰撞或是运输过程中对于固定在内部的汽车音响的缓冲效果差,容易损伤汽车音响的易损部位。

发明创造内容

[0003] 本发明要解决的问题是提供一种由一整块材质本身强度高且缓冲效果好的瓦楞纸通过折叠制成,对于汽车音响的显示屏等易损部位实施重点保护,固定稳当,缓冲减振效果好的包装盒。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:一种汽车音响包装盒,包括由一整块瓦楞纸按照反向防爆折线折叠成型的底板、前缓冲壁、后缓冲壁、左板和右板,所述瓦楞纸包括底板折叠面、前缓冲壁折叠面、后缓冲壁折叠面、左板折叠面和右板折叠面,所述前缓冲壁和所述后缓冲壁顶部端面的右侧上设有锯齿锁合缓冲部,所述锯齿锁合缓冲部由所述前缓冲壁折叠面和所述后缓冲壁折叠面向所述底板方向折叠形成,横截面呈现锯齿形,所述底板的右侧和左侧分别设有音响箱体固定部和音响头部固定部。

[0005] 进一步,所述音响箱体固定部包括与所述底板接触的支撑片和位于所述支撑片上的垫片,所述垫片与所述底板之间存在中空的下部减振腔,所述支撑片由所述右板折叠面的两侧向所述底板方向折叠后再对接形成,所述垫片由所述前缓冲壁折叠面和所述后缓冲壁折叠面向所述底板方向折叠形成。

[0006] 进一步,所述音响头部固定部包括与所述左板接触的顶片,所述顶片与所述左板之间存在中空的左部减振腔,所述顶片由所述左板折叠面向所述底板方向折叠后再对接形成。

[0007] 进一步,所述顶片两侧卡接有卡接固定片,所述卡接固定片由所述前缓冲壁折叠面和所述后缓冲壁折叠面向所述底板方向折叠形成。

[0008] 进一步,所述卡接固定片上开有与所述顶片对应的卡接口。

[0009] 进一步,所述音响箱体固定部和所述音响头部固定部之间留有中空的音响显示屏镂空部。

[0010] 本发明具有的优点和积极效果是:采用上述技术方案,本发明包括的底板、前缓冲壁、后缓冲壁、左板和右板由一整块材质本身强度高且缓冲效果好的瓦楞纸按照反向防爆折线折叠成型,制作步骤简单,不需要使用粘胶,利用瓦楞纸自锁功能来固定部件上的所有

结构；锯齿锁合缓冲部的锯齿结构提高了包装的缓冲效果，采用瓦楞纸折叠的方式，留出缓冲距离，并在缓冲距离之间所连接的纸板上添加锯齿结构，增加其缓冲效果，本发明顺利通过了跌落试验，即满足客户要求的800mm跌落80G脆值的要求；音响箱体固定部的支撑片用于支撑放置音响箱体的垫片，垫片与底板之间存在的下部减振腔有助于缓冲；音响头部固定部的顶片用于固定音响的头部，顶片与左板之间的左部减振腔有助于缓冲，卡接固定在顶片上的卡接固定片起到加强固定顶片的作用；音响箱体固定部和音响头部固定部有助于稳固的固定音响，二者之间留有的音响显示屏镂空部则用于固定显示屏的突出部位，整个缓冲结构能够满足保护易损部位的要求。

附图说明

[0011] 图1是本发明三维结构示意图；

[0012] 图2是本发明展开图。

[0013] 图中：

[0014] 1、底板； 2、前缓冲壁； 3、后缓冲壁；

[0015] 4、左板； 5、右板； 6、锯齿锁合缓冲部；

[0016] 7、音响箱体固定部； 8、音响头部固定部； 9、音响显示屏镂空部；

[0017] 10、底板折叠面； 11、前缓冲壁折叠面； 12、后缓冲壁折叠面；

[0018] 13、左板折叠面； 14、右板折叠面； 71、支撑片；

[0019] 72、垫片； 81、顶片； 82、卡接固定版；

[0020] 821、卡接口。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图对本发明的具体实施例做详细说明。

[0022] 如图1、2所示，本发明提供一种汽车音响包装盒，包括由一整块瓦楞纸按照反向防爆折线折叠成型的底板1、前缓冲壁2、后缓冲壁3、左板3和右板5，所述瓦楞纸包括底板折叠面10、前缓冲壁折叠面11、后缓冲壁折叠面12、左板折叠面13和右板折叠面14，所述前缓冲壁2和所述后缓冲壁3顶部端面的右侧上设有锯齿锁合缓冲部6，所述锯齿锁合缓冲部6由所述前缓冲壁折叠面11和所述后缓冲壁折叠面12向所述底板1方向折叠形成，横截面呈现锯齿形，所述底板1的右侧和左侧分别设有音响箱体固定部7和音响头部固定部8。

[0023] 所述音响箱体固定部7包括与所述底板接触的支撑片71和位于所述支撑片71上的垫片72，所述垫片72与所述底板1之间存在中空的下部减振腔，所述支撑片71由所述右板折叠面14的两侧向所述底板1方向折叠后再对接形成，所述垫片72由所述前缓冲壁折叠面11和所述后缓冲壁折叠面12向所述底板1方向折叠形成。

[0024] 所述音响头部固定部8包括与所述左板4接触的顶片81，所述顶片81与所述左板4之间存在中空的左部减振腔，所述顶片81由所述左板折叠面13向所述底板1方向折叠后再对接形成。

[0025] 所述顶片81两侧卡接有卡接固定片82，所述卡接固定片82由所述前缓冲壁折叠面11和所述后缓冲壁折叠面12向所述底板1方向折叠形成。

[0026] 所述卡接固定片 82 上开有与所述顶片 81 对应的卡接口 821。

[0027] 所述音响箱体固定部 7 和所述音响头部固定部 8 之间留有中空的音响显示屏镂空部 9。

[0028] 本实例的工作过程：使用一整块瓦楞纸按照反向防爆折线折叠成包括底板 1、前缓冲壁 2、后缓冲壁 3、左板 4 和右板 5 的本发明，瓦楞纸对应分成底板折叠面 10、前缓冲壁折叠面 11、后缓冲壁折叠面 12、左板折叠面 13 和右板折叠面 14；向底板 1 方向折叠前缓冲壁折叠面 11 和后缓冲壁折叠面 12 成横截面呈锯齿形的锯齿锁合缓冲部 6；右板折叠面 14 的两侧向底板 1 方向折叠后再对接形成支撑板 71，向底板 1 方向折叠前缓冲壁折叠面 11 和后缓冲壁折叠面 12 形成位于支撑板 71 上的垫片 72，垫片 72 与支撑板 71 形成音响箱体固定部 7，垫片 72 与底板 1 形成下部减振腔；向底板 1 方向折叠左板折叠面 13，折叠后再对接形成顶片 81，向底板 1 方向折叠前缓冲壁折叠面 11 和后缓冲壁折叠面 12 形成卡接固定板 82，卡接固定板 82 具有卡接口 821，并且卡接口 821 卡接固定在顶片 81 上的，顶片 81 和卡接固定板 82 形成音响头部固定部 8，顶片 81 与左板 4 形成左部减振腔；音响箱体固定部 7 和音响头部固定部 8 之间留有音响显示屏镂空部 9。

[0029] 以上对本发明的一个实施例进行了详细说明，但所述内容仅为本发明的较佳实施例，不能被认为用于限定本发明的实施范围。凡依本发明申请范围所作的均等变化与改进等，均应仍归属于本发明的专利涵盖范围之内。

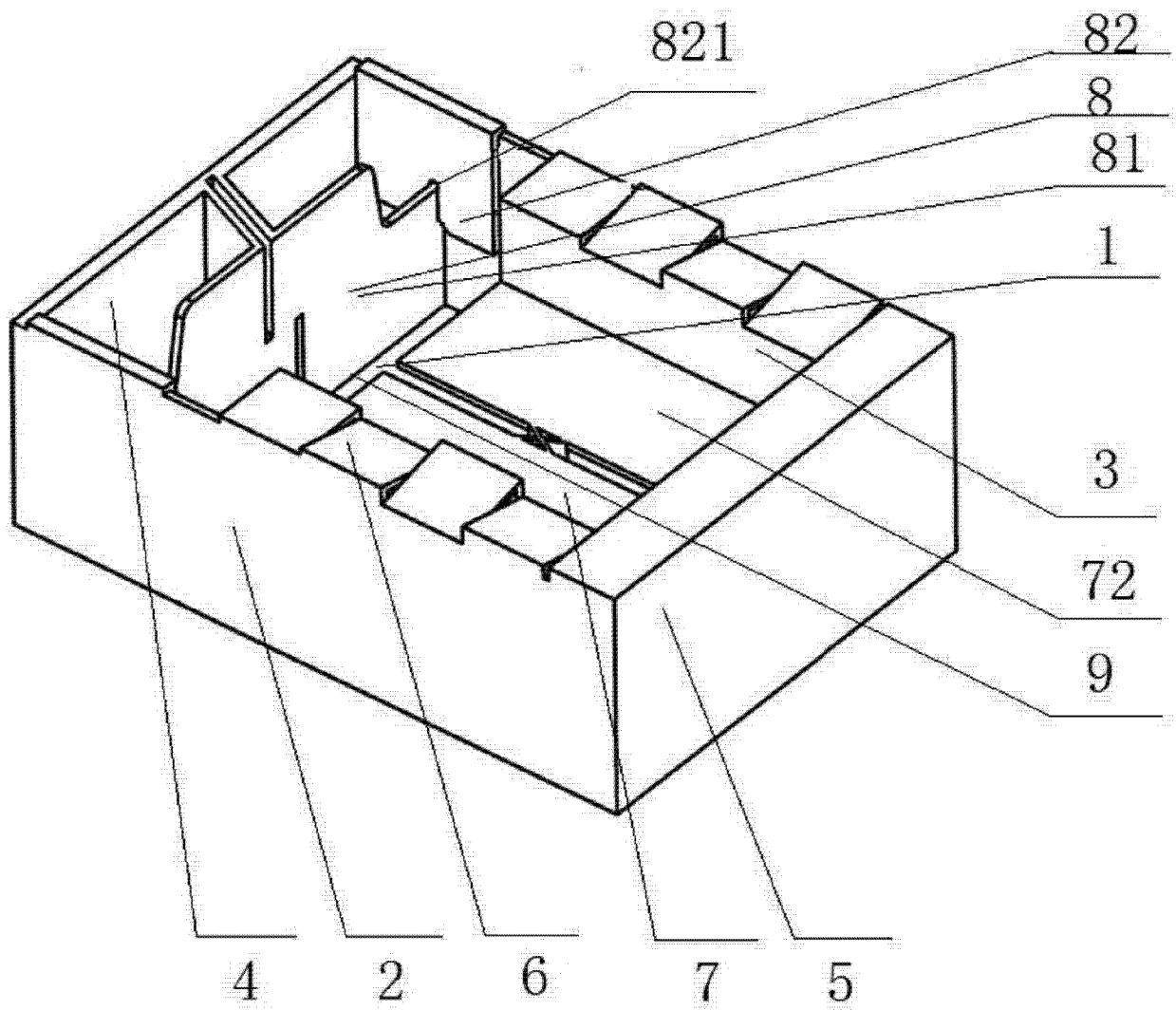


图 1

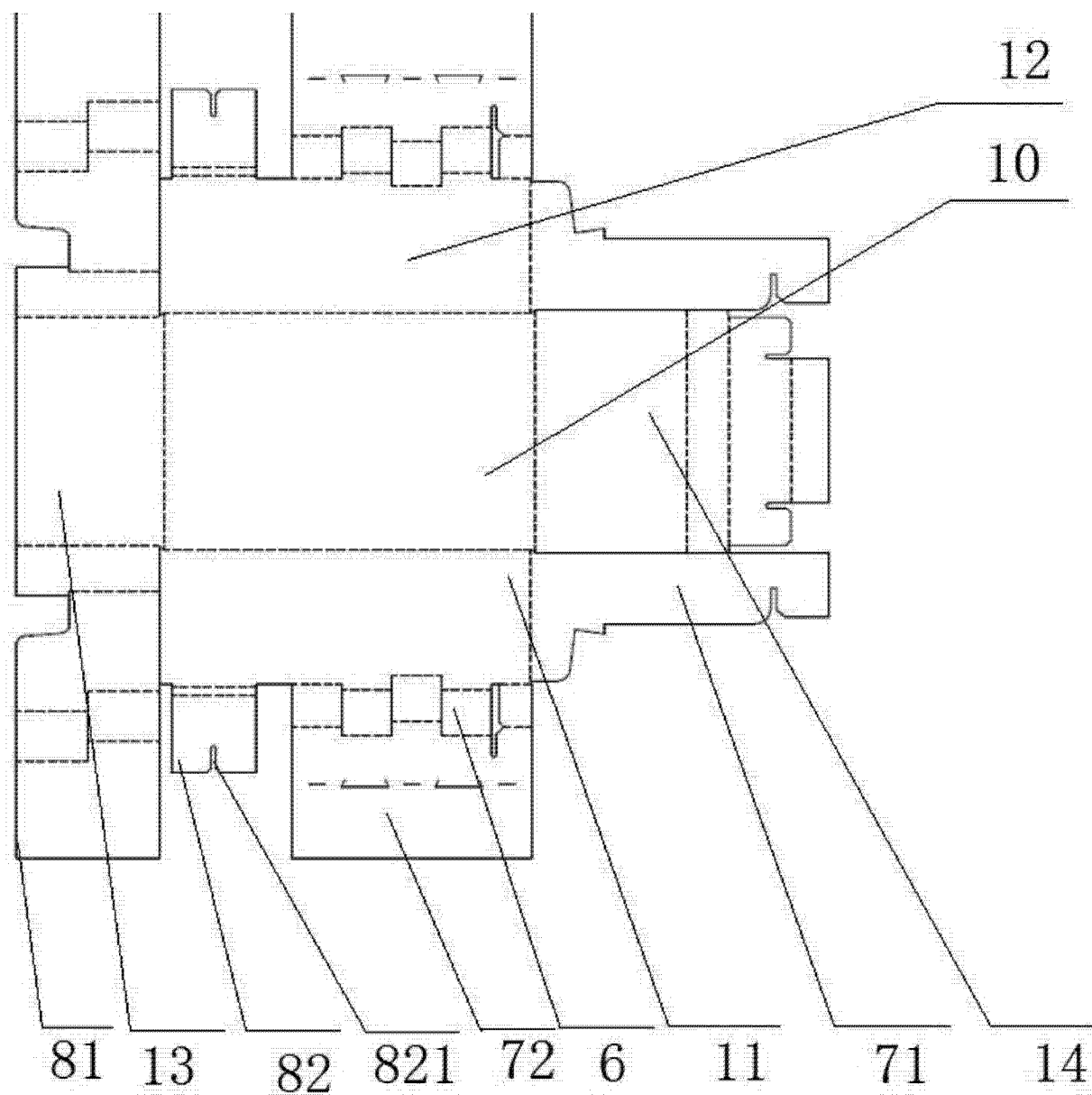


图 2