



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207711480 U

(45)授权公告日 2018.08.10

(21)申请号 201721294595.1

(22)申请日 2017.10.10

(73)专利权人 浙江欧影包装有限公司

地址 323900 浙江省丽水市青田县油竹街
道侨乡工业园区赤岩1号

(72)发明人 李勇 张益民 方鑫 杨维宁

(74)专利代理机构 杭州赛科专利代理事务所
(普通合伙) 33230

代理人 曹绍文

(51) Int. Cl.

B31B 50/74(2017.01)

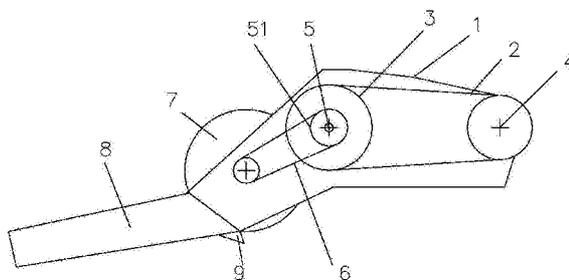
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

裁切纸板分离机

(57)摘要

本实用新型公开裁切纸板分离机,包括机体,上述机体前端设有可旋转的旋转分离机构,上述旋转分离机构包括链条、主动棘轮、从动棘轮,上述链条的链节外侧壁设有凸齿。本实用新型提供裁切纸板分离机,能快速对裁切纸板半成品中不需要的部分进行分离,整个分离效率高,操作简便。



1.裁切纸板分离机,包括机体,其特征在于:所述机体前端设有可旋转的旋转分离机构,所述旋转分离机构包括链条、主动棘轮、从动棘轮,所述链条的链节外侧壁设有凸齿。

2.根据权利要求1所述的裁切纸板分离机,其特征在于:所述旋转分离机构个数为两个且平行设置。

3.根据权利要求2所述的裁切纸板分离机,其特征在于:两个所述旋转分离机构之间的所述主动棘轮通过驱动轮和驱动轴相连,所述驱动轮通过皮带连接驱动电机。

4.根据权利要求1所述的裁切纸板分离机,其特征在于:所述机体的后端还设有手柄和开关。

裁切纸板分离机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸板局部分离技术领域,具体涉及裁切纸板分离机。

背景技术

[0002] 现有技术包装盒用纸板加工过程中,需要先将整个一张纸裁成小块,其中部分小块实际包装盒并不需要使用,因此需要在加工成包装盒之前将其分离。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型提供一种裁切纸板分离机,能快速对裁切纸板半成品中不需要的部分进行分离,整个分离效率高,操作简便。

[0004] 本实用新型提供裁切纸板分离机,包括机体,上述机体前端设有可旋转的旋转分离机构,上述旋转分离机构包括链条、主动棘轮和从动棘轮,上述链条的链节外侧壁设有凸齿。

[0005] 作为优选,上述旋转分离机构个数为两个且平行设置。

[0006] 作为优选,两个上述旋转分离机构之间的上述主动棘轮通过驱动轮和驱动轴相连,上述驱动轮通过皮带连接驱动电机。

[0007] 作为优选,上述机体的后端还设有手柄和开关。

[0008] 有益效果:

[0009] 本实用新型提供裁切纸板分离机,能快速对裁切纸板半成品中不需要的部分进行分离,整个分离效率高,操作简便。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型安装示意图。

[0011] 图2为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图3为本实用新型的链节结构示意图。

具体实施方式

[0013] 本实用新型提供裁切纸板分离机,包括机体1,上述机体前端设有可旋转的旋转分离机构,上述旋转分离机构包括链条2、主动棘轮3和从动棘轮4,上述链条2的链节21外侧壁设有凸齿22。一个链节通过外链板相连,其平行的两个内链板上连接有凸齿22。通过凸齿22将需要分离的局部件10从裁切纸板半成品11上分离。

[0014] 作为优选,上述旋转分离机构个数为两个且平行设置。也可以只设置一个。

[0015] 作为优选,两个上述旋转分离机构之间的上述主动棘轮3通过驱动轮51和驱动轴5相连,上述驱动轮5通过皮带6连接驱动电机7。

[0016] 作为优选,上述机体1的后端还设有手柄8和开关9。开关连接并控制驱动电机7开启或关闭,图中电机电源和电源线未画出。

[0017] 具体实施时,启动驱动电机7,链条2转动,同时前端局部伸出在机体1外部的链条2的链节上的凸齿22开始摩擦局部件10,将局部件从裁切纸板半成品11上分离,之前局部件10和裁切纸板半成品 11之间已经切割有切割缝。

[0018] 以上仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅局限于实施例,凡属于实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

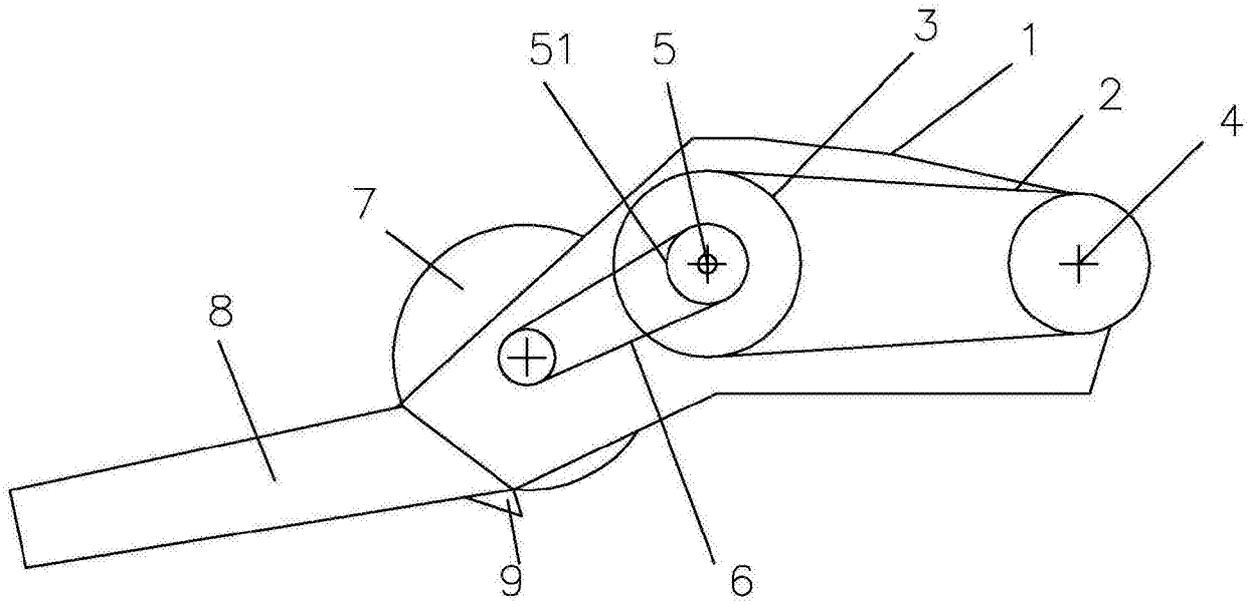


图1

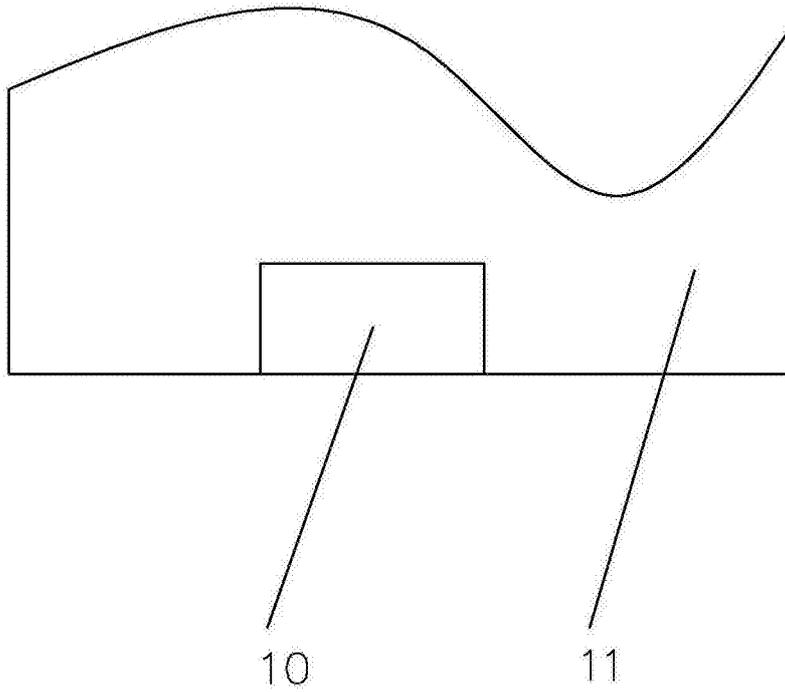


图2

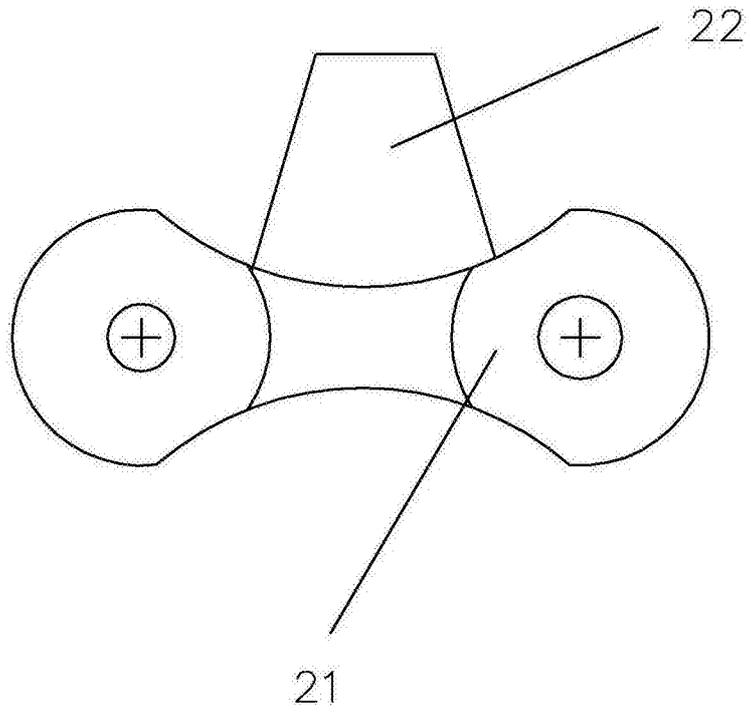


图3