

URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

59863

Patent dodatkowy
do patentu _____

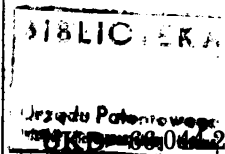
Zgłoszono: 07.VIII.1967 (P 122 084)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30.VI.1970

Kl. 31 a³, 1/16

MKP F 27 d 1/16



Współtwórcy wynalazku: inż. Lech Młynarczyk, inż. Bolesław Kondrowski

Właściciel patentu: Huta Małapanew Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Ozimek (Polska)

Przyrząd do ubijania wyłożenia ognioodpornego
pieców łukowych

1

Wynalazek dotyczy przyrządu do równomiernego i ścisłego ubijania wyłożenia ognioodpornego, na przykład masy dolomitowo smołowej, stalowniczych pieców łukowych.

Wiadomym jest, że trzon pieca łukowego oraz boczne ściany stanowiące ognioodporne wyłożenie, otrzymuje się najczęściej przez ubijanie ognioodpornego tworzywa. Poczynając od trzonu, dno pancierza pieca, zasypuje się ognioodpornym tworzywem i ubija dotychczas ubijkami pneumatycznymi, po czym po założeniu koncentrycznie na gotowy trzon szablonu, warstwowo ubija się tak samo ściany. Czynność ta wymaga posługiwania się wyczerpującym siły narzędziem w ograniczonej przestrzeni, a ponadto trwa około 12-tu godzin przy zatrudnieniu nie mniej niż 6-ciu robotników równocześnie.

Przyrząd według wynalazku, eliminuje wszystkie niedogodności występujące w dotychczasowym procesie wykonywania wyłożenia ognioodpornego pieców łukowych, przy użyciu środków dostępnych w warunkach każdej elektrostalowni. Przez zastosowanie przyrządu zmniejsza się wydatnie pracochłonność, poprawia warunki pracy, przy równoczesnym ściślejszym ubiciu stosowanego tworzywa, co przedłuża żywotność ścian i trzonu.

Wynalazek jest szczegółowo omówiony na podstawie rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przykład wykonania przyrządu, w widoku z przodu,

2

fig. 2 przyrząd według fig. 1 w widoku z boku, fig. 3 przyrząd według fig. 1 w widoku z góry i fig. 4 robocze usytuowanie przyrządu między pancierzem pieca a koncentrycznie ustawionym szablonem.

Przyrząd składa się z rowkowanej od spodu płyty stalowej 5, uformowanej w kształcie dwustronnej płózy, na której umieszczony jest elektrowibrator odśrodkowy 3, przy czym oś wirnika elektrowibratora jest usytuowana poprzecznie do dwustronnej płózy i poprzecznie do wykonanych na niej rowków. Do manipulowania i przenoszenia przyrządu służy uchwyt 1, wsparty na drążkach 2, przytwierdzonych do płyty 5 poprzez podkładki amortyzujące 4. Elektrowibrator podłącza się do źródła prądu za pośrednictwem przełącznika, umożliwiającego zmianę kierunku obrotów wirnika elektrowibratora.

Po zasypaniu trzonu ognioodpornym tworzywem, ustawieniu i uruchomieniu przyrządu następuje ubijanie, płyta 5 posiadając dwustronną rowkowaną płożę sprawia, że przyrząd samoczynnie uzyskuje prostolinijszy ruch postępowy w wyniku poziomych drgań nadawanych przez elektrowibrator 3, przy czym kierunek ruchu jest zależny od kierunku obrotów wirnika. Po ubiciu trzonu i włożeniu koncentrycznego szablonu 9 przyrząd 6 umieszcza się między pancierzem pieca 10 i po kolejnym warstwowym zasypywaniu ognioodpornej masy przeprowadza się ubijanie ścian 8, wykorzy-

stując dwukierunkowy ruch przyrządu. Numerami 7 i 11 oznaczono na rysunku rynnę spustową i okno wsadowe pieca łukowego.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do ubijania wyłożenia ognioodpornego pieców łukowych, **znamienny tym**, że składa się

z rowkowanej płyty (5), uformowanej w kształcie dwustronnej płyty, przytwierdzonego do niej elektrowibratora odśrodkowego (3), uchwytu (1) wspartego na drążkach (2) i podkładek amortyzujących (4), z tym, że oś wirnika elektrowibratora jest usytuowana poprzecznie do dwustronnej płyty i poprzecznie do wykonanych na niej rowków.

