



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202466145 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201220079886. X

(22) 申请日 2012. 03. 06

(73) 专利权人 际华三五零二职业装有限公司
地址 050308 河北省石家庄市井陘县微水镇
南际华三五零二职业装有限公司

(72) 发明人 宋勇林 刘艳丽 吴晓霞 刘存占
刘振刚

(74) 专利代理机构 石家庄新世纪专利商标事务
所有限公司 13100

代理人 徐瑞丰

(51) Int. Cl.

D05B 35/06 (2006. 01)

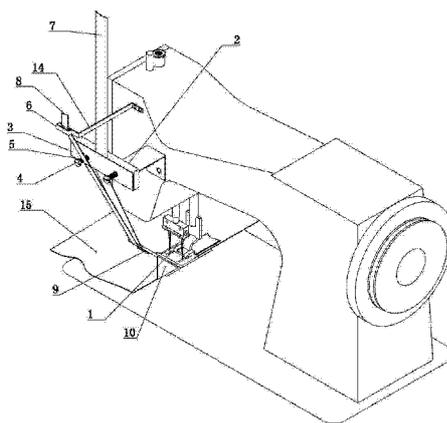
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 5 页

(54) 实用新型名称

一种军官礼服上裤中缝装饰带装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种军官礼服上裤中缝装饰带装置,其包括缝纫机压脚、设置在压脚前端的进料装置、设置在缝纫机机头一侧与进料装置相对应的装饰带松紧调节装置和进双面胶装置以及设置在进料装置一侧的定位板;利用本实用新型装置缝合的装饰带平整直顺,美观,一毫米明线直顺,劳动效率明显提高,本实用新型装置安装、使用方便、操作简单,安全可靠,适用于各种高档礼服上装饰带的缝制。



1. 一种军官礼服上裤中缝装饰带装置,其特征在于其包括缝纫机压脚(1)、设置在压脚(1)前端的进料装置、设置在缝纫机机头一侧与进料装置相对应的装饰带松紧调节装置和进双面胶装置以及设置在进料装置一侧的定位板(10);所述的进料装置包括长方形扁筒(9)以及设置在扁筒(9)底面上的结构相同的上限位架(11)和下限位架(12),所述的扁筒(9)底面设置可调节的伸缩缝(13);所述的装饰带松紧调节装置包括固定架(2)以及在固定架(2)的一侧通过调节螺栓(4)设置夹板(3),所述的固定架(2)和夹板(3)之间的螺栓(4)上设置调节簧(5);所述的双面胶装置包括支架(14)、支架(14)的顶端一侧设置双面胶限位架(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种军官礼服上裤中缝装饰带装置,其特征在于所述的定位板(10)为三角形板。

一种军官礼服上裤中缝装饰带装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种军官礼服上裤中缝装饰带装置。

背景技术

[0002] 07 系列军用礼服裤子中缝装饰带的缝合,使用手工进行操作,工作时用两个铁卡子固定装饰带与裁片缝合,利用这种方法缝合后出现饰带不平整直顺,一毫米明线宽窄不均匀,影响了裤子的整体美观,且劳动生产效率低,产品质量差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种使用方便、操作简单,缝合后裤子装饰带平整、美观,一毫米明线直顺且生产效率高的军官礼服上裤中缝装饰带装置。

[0004] 本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 本实用新型包括缝纫机压脚、设置在压脚前端的进料装置、设置在缝纫机机头一侧与进料装置相对应的装饰带松紧调节装置和进双面胶装置以及设置在进料装置一侧的定位板;所述的进料装置包括长方形扁筒以及设置在扁筒底面上的结构相同的上限位架和下限位架,所述的扁筒底面设置可调节的伸缩缝;所述的装饰带松紧调节装置包括固定架以及在固定架的一侧通过调节螺栓设置夹板,所述的固定架和夹板之间的螺栓上设置调节簧;所述的双面胶装置包括支架、支架的顶端一侧设置双面胶限位架。

[0006] 本实用新型所述的定位板为三角形板。

[0007] 本实用新型积极效果如下:本实用新型定位板焊接到压脚的右侧斜边上,控制装饰带与裁片的缝合位置;固定架用螺丝固定在机器头前脸合适位置,装饰带通过夹板,松紧调节螺丝控制夹板松紧,控制装饰带进出的松紧,将缝合好的裁片放置缝纫机头压脚底部,通过装饰带松紧调节器调节好松紧的装饰带以及和装饰带同步运行的双面胶,双面胶用于在缝合前将装饰带与裁片进行粘合,使装饰带与裁片进行固定,利用定位板控制裁片与装饰带的位置,进入压脚与裁片直接缝合;利用本实用新型装置缝合的装饰带平整直顺,美观,一毫米明线直顺,劳动效率明显提高,本实用新型装置安装、使用方便、操作简单,安全可靠,适用于各种高档礼服上装饰带的缝制。

附图说明

[0008] 附图 1 为本实用新型结构示意图;

[0009] 附图 2 为本实用新型压脚结构示意图;

[0010] 附图 3 为本实用新型进料装置结构示意图;

[0011] 附图 4 为本实用新型进双面胶装置结构示意图;

[0012] 附图 5 为为本实用新型压脚与定位板位置关系示意图;

[0013] 附图 6 为本实用新型装饰带松紧调节装置零件装配结构示意图。

[0014] 在附图中:1 压脚、2 固定架、3 夹板、4 调节螺丝、5 弹簧、6 双面胶限位架、7 装饰带、

8 双面胶、9 扁筒、10 定位板、11 上限位架、12 下限位架、13 伸缩缝、14 支架、15 裁片。

具体实施方式

[0015] 如附图 1、2 所示,本实用新型包括缝纫机压脚 1、设置在压脚 1 前端的进料装置、设置在缝纫机机头一侧与进料装置相对应的装饰带松紧调节装置和进双面胶装置以及设置在进料装置一侧的定位板 10;如附图 1、3 所示,所述的进料装置包括长方形扁筒 9 以及设置在扁筒 9 底面上的结构相同的上限位架 11 和下限位架 12,所述的扁筒 9 底面设置可调节的伸缩缝 13;如附图 1、6 所示,所述的装饰带松紧调节装置包括固定架 2 以及在固定架 2 的一侧通过调节螺栓 4 设置夹板 3,所述的固定架 2 和夹板 3 之间的螺栓 4 上设置调节簧 5,固定架 2 用螺丝固定在机针对应的缝纫机头前脸一侧,装饰带 7 通过夹板 3,两个调节螺丝 4 通过两个弹簧 5 控制夹板 3 松紧,控制装饰带 7 进出的松紧;如附图 1、4 所示,包括支架 14、支架 14 的顶端一侧设置双面胶限位架 6,双面胶 8 用于在缝合前将装饰带 7 与裁片 15 进行粘合,使装饰带 7 与裁片 15 进行固定;如附图 1、5 所示,所述的定位板 10 为三角形板,定位板 10 焊接到压脚 1 的右侧斜边上,利用定位板 10 控制裁片 15 与装饰带 7 的位置,使装饰带 7 进入压脚 1 与裁片 15 直接缝合。

[0016] 如附图 1 所示,使用本实用新型装置工作时,将裁片 15 放置在缝纫机压脚 1 底部,通过装饰带松紧调节器调节好装饰带 7 的松紧,将双面胶 8 通过双面胶装置与装饰带 7 同步运行,装饰带 7 穿过扁筒 9,双面胶 8 穿过上限位架 11 和下限位架 12,利用定位板 10 控制裁片 9 与装饰带 7 的位置,使裁片 15 与装饰带 7 粘合,进入压脚 1 直接缝合。

[0017] 使用本实用新型装置缝合的装饰带平整直顺,美观,一毫米明线直顺,劳动效率明显提高,本实用新型装置安装、使用方便、操作简单,安全可靠,适用于各种高档礼服上装饰带 7 的缝制。

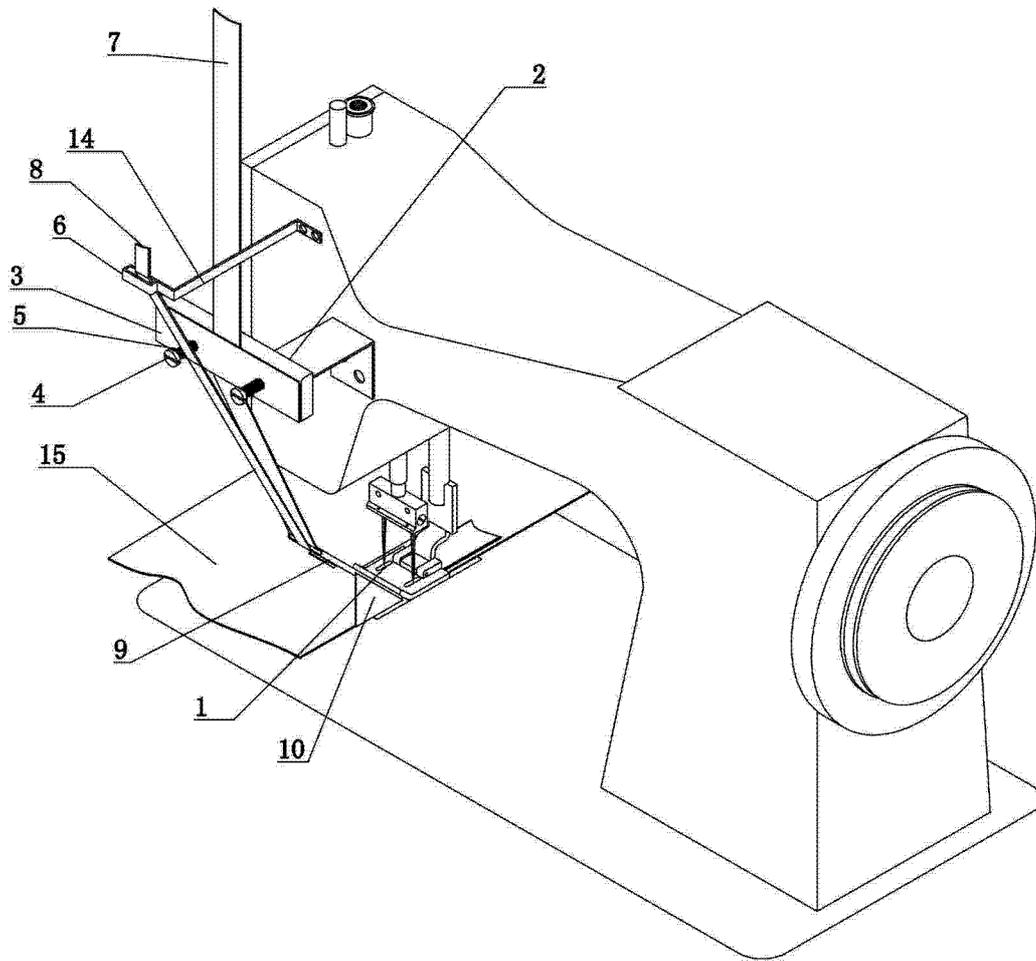


图 1

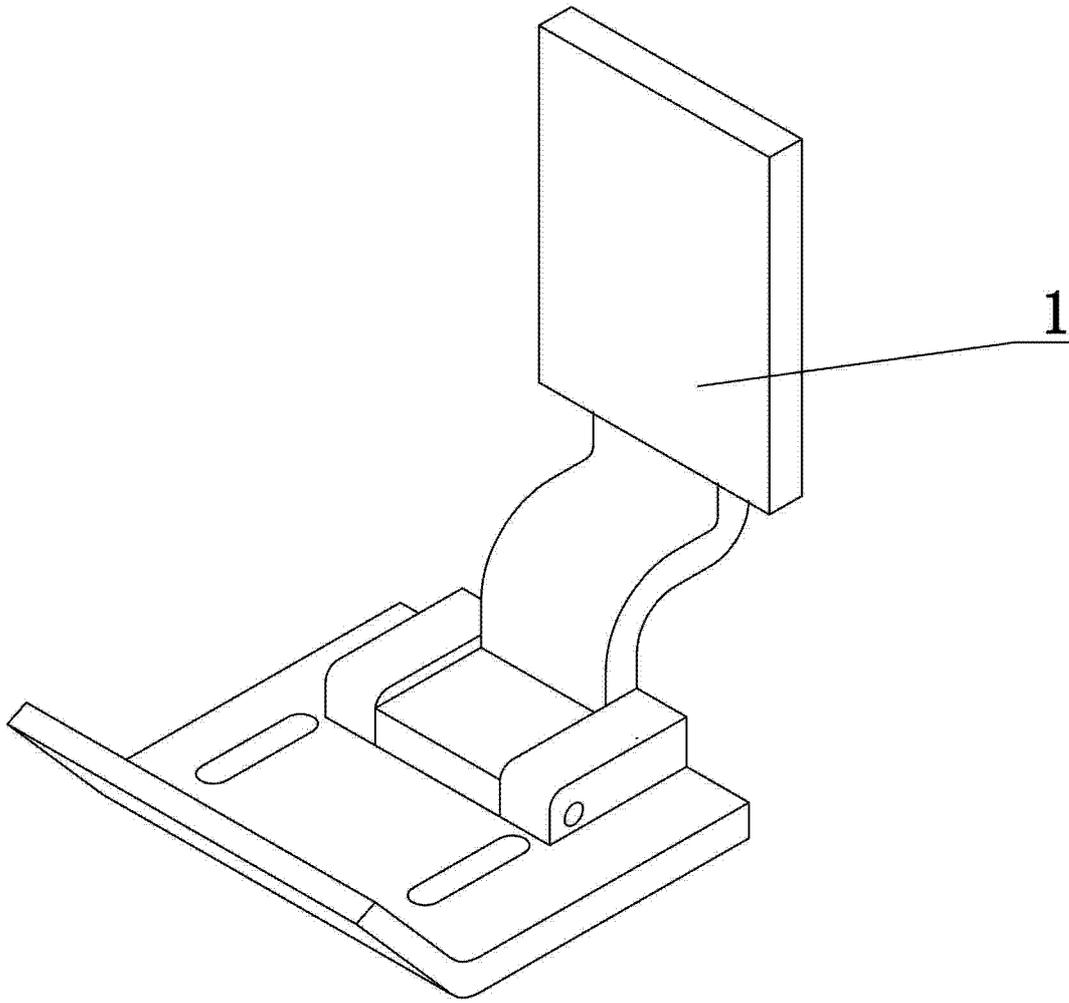


图 2

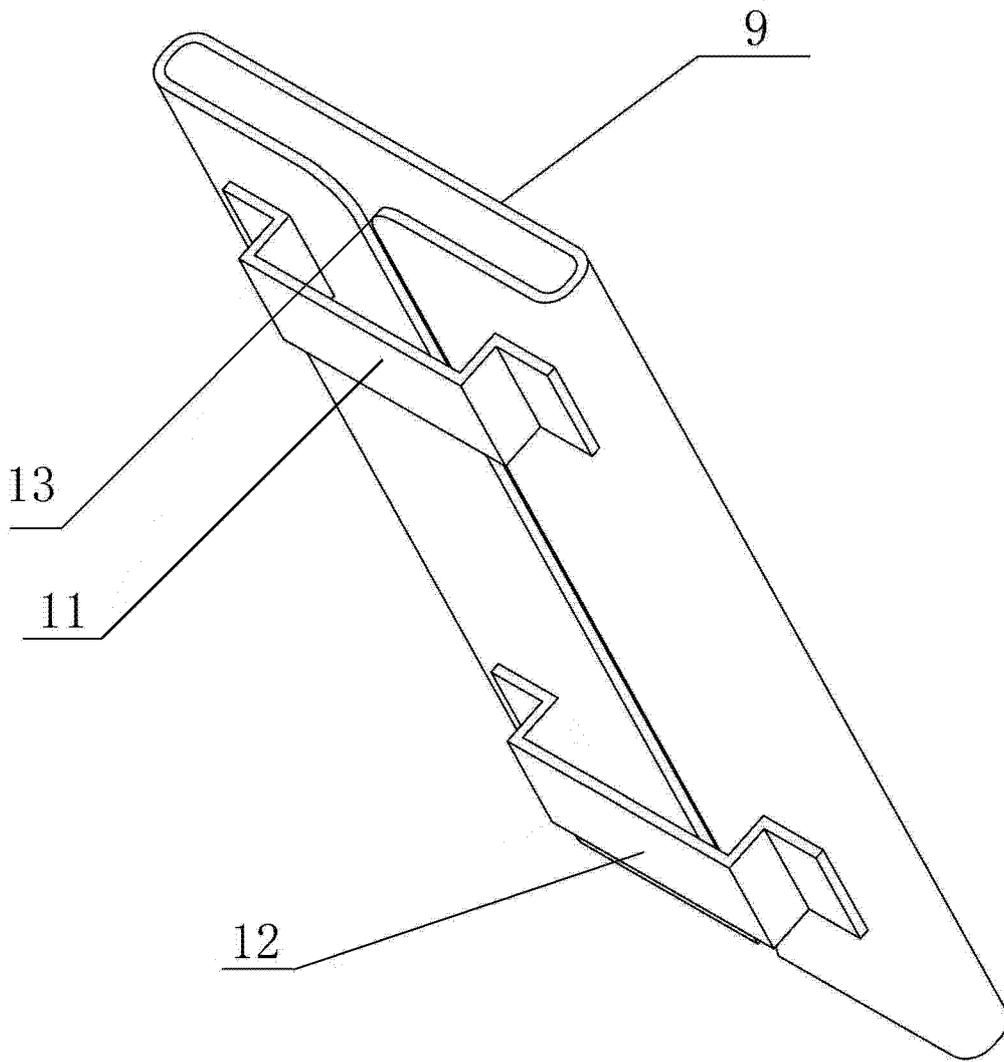


图 3

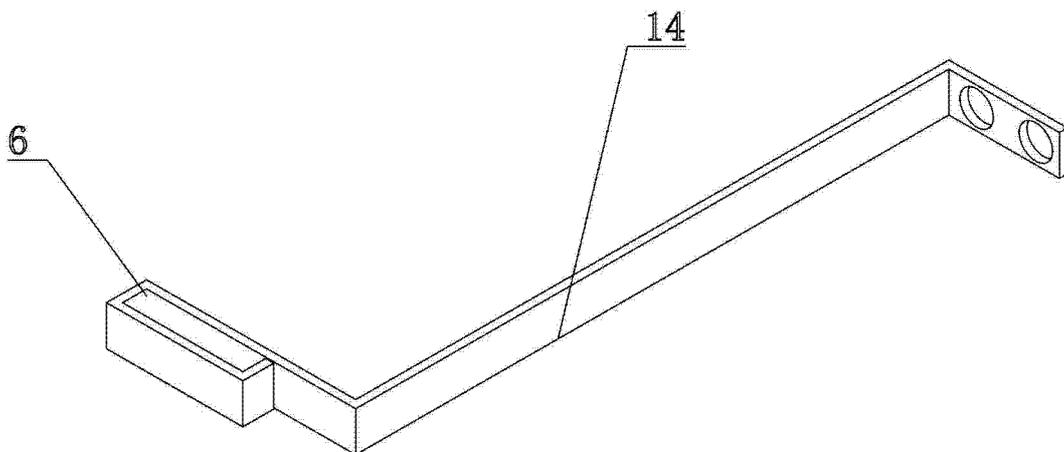


图 4

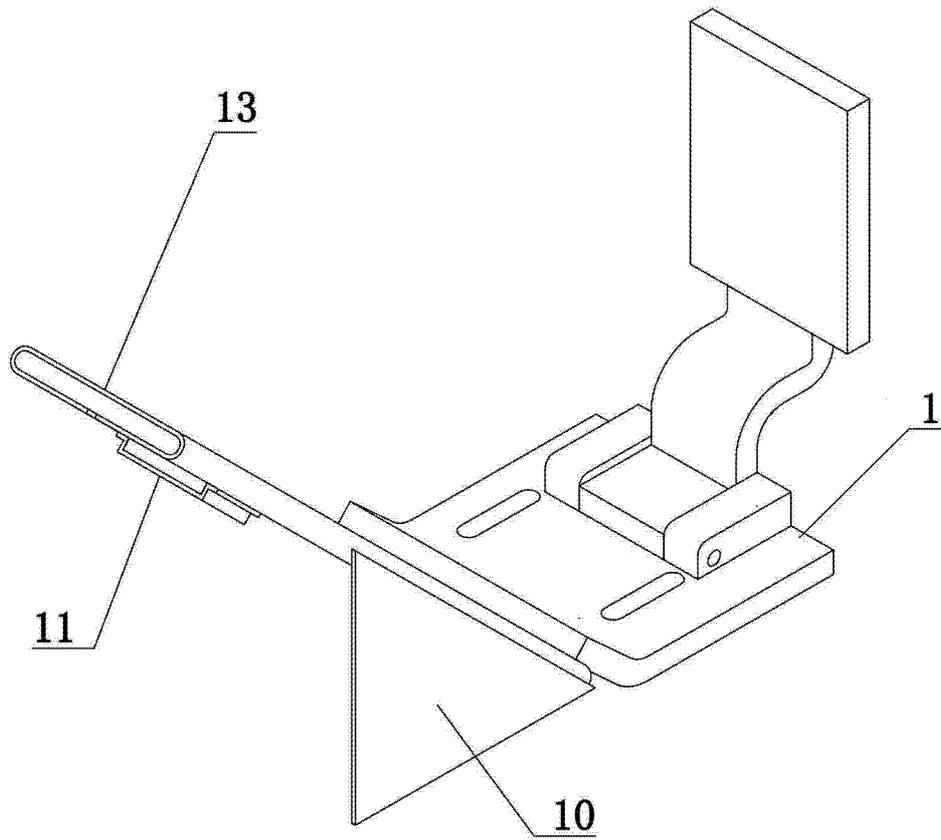


图 5

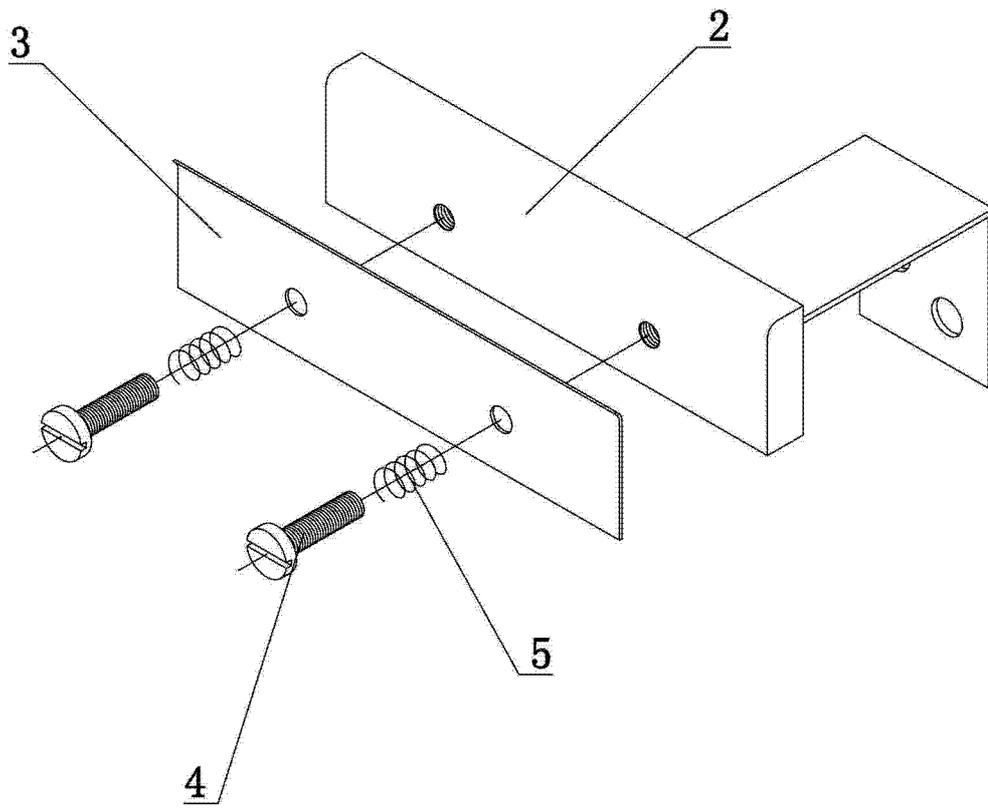


图 6